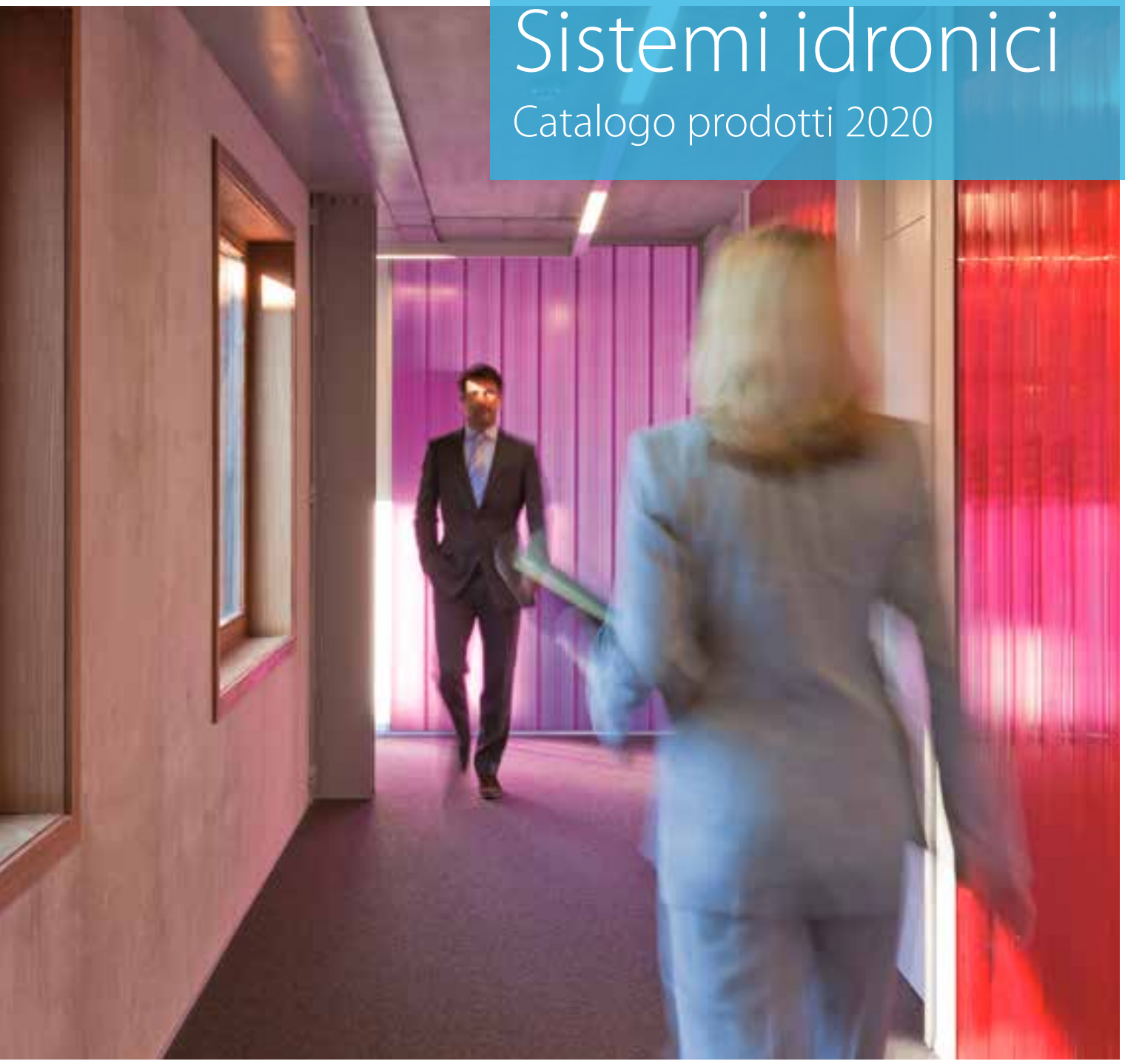
Sistemi idronici

Catalogo prodotti 2020



Alte prestazioni e affidabilità per applicazioni comfort e industriali

La nostra promessa...
... adoperarsi affinché il cliente possa contare su Daikin per ottenere il massimo comfort e sia libero di dedicarsi alle proprie attività di lavoro o domestiche.

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza tecnologica e a dedicare la nostra attenzione alla progettazione e agli standard di qualità più elevati, affinché il cliente ci consideri affidabili e possa godere appieno del comfort che offriamo.
Il nostro impegno nei confronti del pianeta è totale e costante. I nostri prodotti sono all'avanguardia nella riduzione dei consumi e le nostre innovazioni consentiranno di ridurre ulteriormente l'impatto ambientale delle soluzioni HVAC-R (Heating, Ventilation, Air conditioning, Refrigeration). Tracciamo la strada che gli altri seguiranno.

Continueremo a essere leader nelle soluzioni HVAC-R in quanto la nostra esperienza di ben 90 anni spazia in tutti i settori del mercato e ci consente di offrire valore aggiunto, oltre che di stabilire relazioni durature basate sulla fiducia, sul rispetto e sulla credibilità.

Promettiamo di continuare a rispettare la nostra etica orientata al futuro, trattando le difficoltà come opportunità per produrre soluzioni sempre migliori. Promuoveremo l'innovazione e ci impegneremo al massimo per i nostri clienti e la nostra azienda.
Agiremo in modo intelligente e saremo pronti a cambiare.

Aderiremo ai valori fondamentali del nostro brand e assicureremo uno sviluppo sostenibile e una crescita continua.

Indice

Daikin, il vostro partner preferito 4

Strumenti e piattaforme 5
Il partner migliore per il vostro progetto verde 6
Efficienza stagionale 7
Modernizzazione dei refrigeratori 8
Affidabilità ed efficienza quotidiane 10

Perchè scegliere i refrigeratori Daikin? 13

Sistemi condensati ad aria 23

Sistemi condensati ad acqua 80

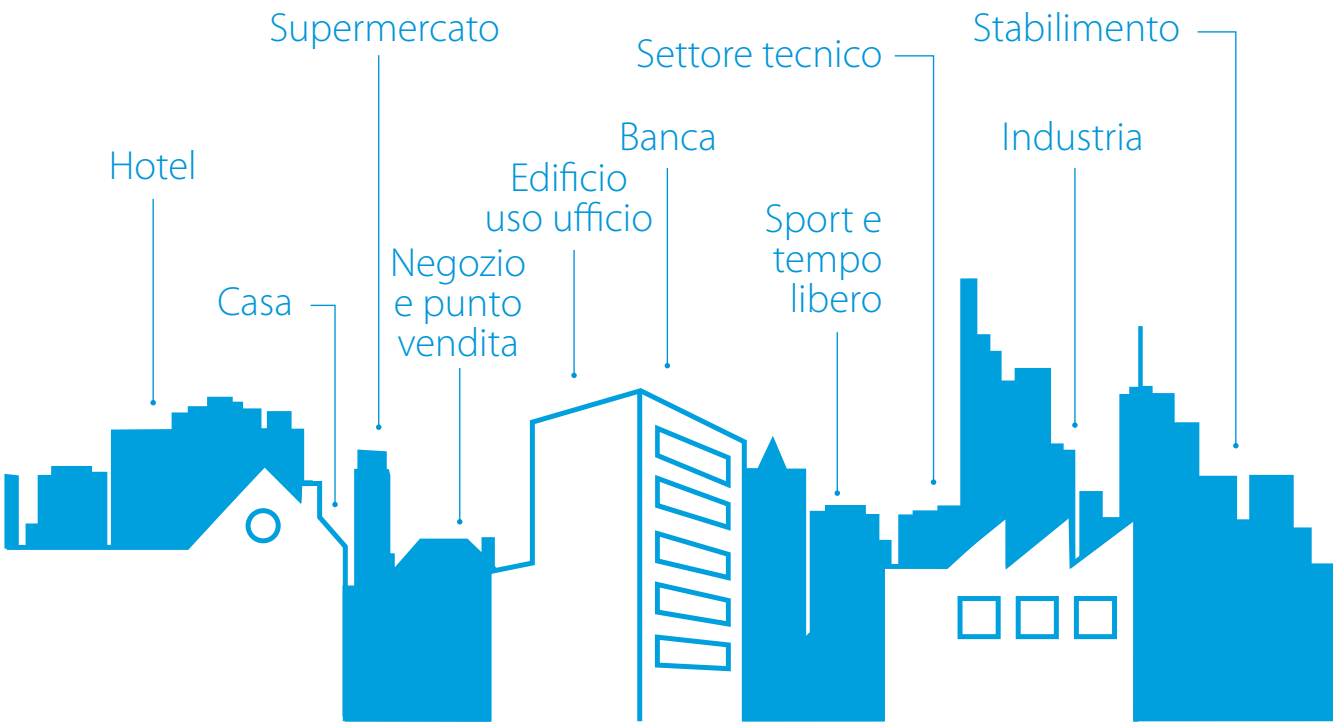
Refrigeratori motoevaporanti 102

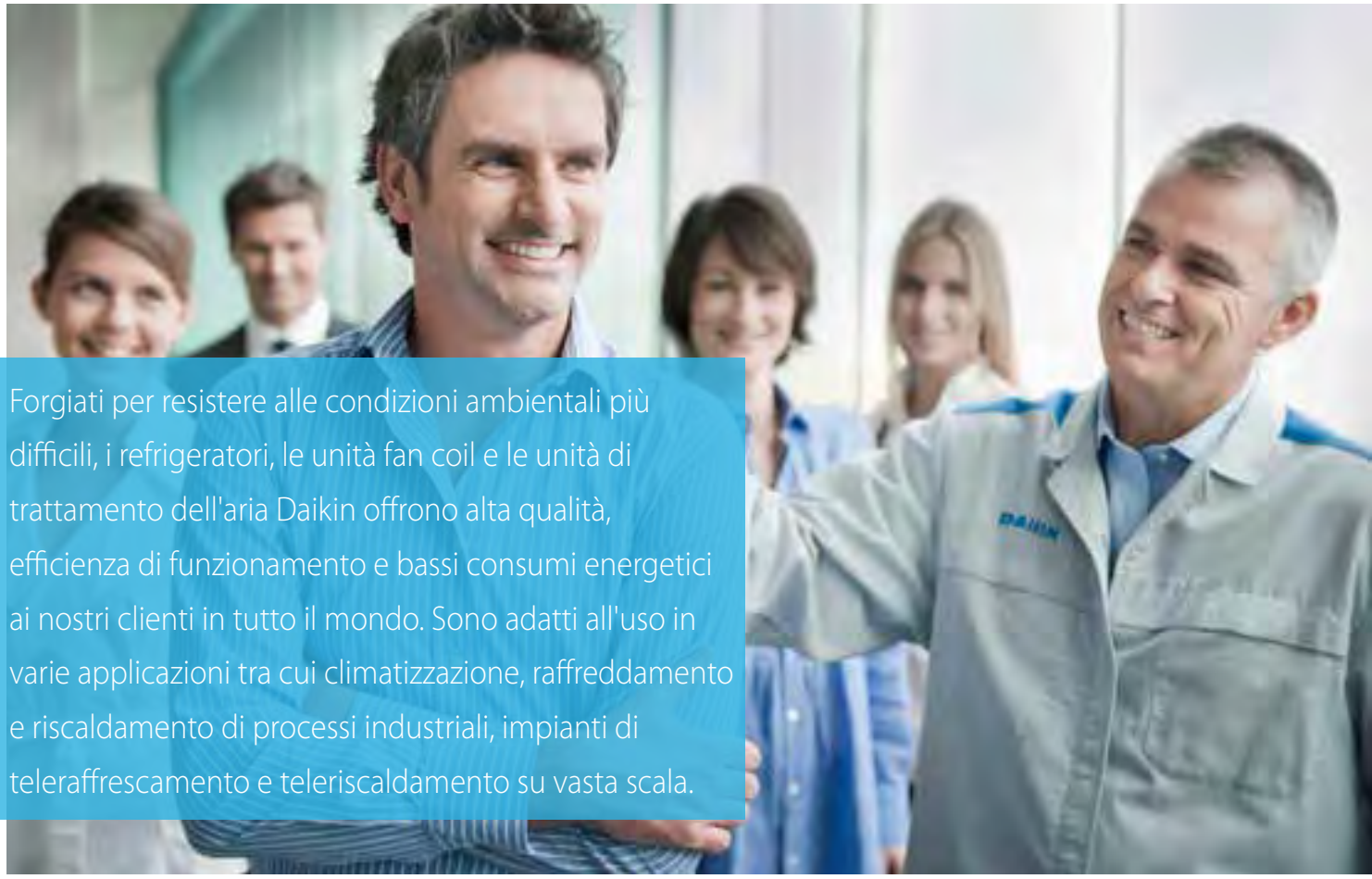
Unità fan coil 114

Unità di trattamento dell'aria 143

Sistemi di controllo 158

Il mondo Daikin





Forgiati per resistere alle condizioni ambientali più difficili, i refrigeratori, le unità fan coil e le unità di trattamento dell'aria Daikin offrono alta qualità, efficienza di funzionamento e bassi consumi energetici ai nostri clienti in tutto il mondo. Sono adatti all'uso in varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffreddamento e riscaldamento di processi industriali, impianti di teleraffrescamento e teleriscaldamento su vasta scala.

Il vostro partner preferito

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale. Daikin è leader nell'utilizzo di tecnologie che aiutano a preservare l'ambiente, quali quelle che consentono di risparmiare energia, assicurando al tempo stesso un funzionamento affidabile agli utenti.
I sistemi idronici Daikin, progettati per applicazioni commerciali, istituzionali e industriali, sono caratterizzati da flessibilità e alta efficienza.

Comfort e affidabilità

In realtà nessuna azienda cerca la complessità, in quanto tutti sanno che genera spesso errori, ritardi o perdite. Purtroppo, il mercato in cui operiamo a volte è piuttosto complesso. Quando si cerca di sviluppare la propria attività, si espandono le proprie risorse operanti a livello nazionale e internazionale. E questo non facilita le cose.

Che siate una piccola impresa o una società multinazionale, vi meritate i partner migliori, partner in grado di allontanare da voi i problemi e offrirvi tutta la tranquillità necessaria per svolgere la vostra attività. Con Daikin, avete trovato proprio questo genere di partner.
Perché Daikin vuole rendere le cose facili...
per voi.

Qualità Daikin

L'invidiabile qualità Daikin è frutto di una notevole attenzione verso aspetti quali design, produzione, test e servizio di assistenza post-vendita.
A tal fine ogni componente viene attentamente selezionato e rigorosamente testato per verificare la sua affidabilità e il suo contributo a livello di qualità del prodotto finale.

Staff che vi comprende

Daikin e il suo staff di tecnici, consulenti e analisti dedicati sono pronti ad aiutarvi ogni giorno per mettere a punto contratti nazionali o internazionali, fornendo consulenza per la scelta delle unità e dei sistemi di controllo e monitoraggio. Il nostro obiettivo è aiutarvi a realizzare i vostri progetti in tutta sicurezza, utilizzando sistemi progettati su misura che soddisfino le vostre esigenze di comfort, prestazioni assistenza e manutenzione.

Daikin Applied Development Center

Inaugurato nel maggio del 2009, il Daikin Applied Development Center è la struttura più avanzata al mondo per la ricerca e lo sviluppo nel settore del riscaldamento, ventilazione e climatizzazione (HVAC). Lo scopo del centro è sviluppare e testare refrigeratori, compressori e altre tecnologie HVAC avanzate per ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impronta di carbonio degli edifici in cui sono utilizzati.

Strumenti e piattaforme

Avete una domanda, state cercando applicazioni software particolari, vi servono informazioni dettagliate sui prodotti o su altri strumenti di marketing? Questa sezione fornisce una panoramica di cosa possiamo offrire.

Software per la selezione dei prodotti

Daikin Europe offre numerosi strumenti software per la selezione e la modellazione degli edifici, la simulazione e i preventivi, a supporto della vostra attività di vendita.

Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati. Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
› http://tools.daikinapplied.eu/



Assistenza online

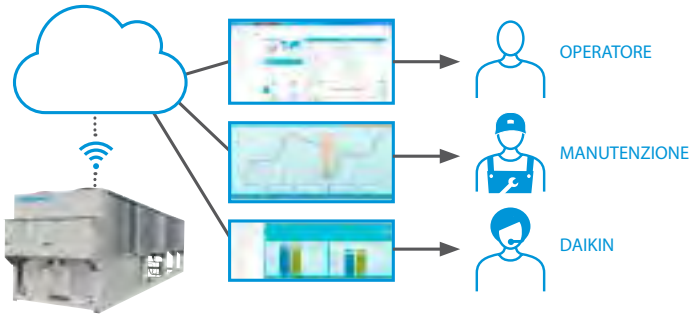
Portale Business

La nostra nuova extranet è pensata per voi: provare per credere
› Trovate in pochi secondi le informazioni desiderate con la nostra potente funzione di ricerca
› Personalizzate le opzioni per visualizzare solo le informazioni importanti per voi
› Potete collegarvi tramite dispositivo mobile o computer tramite il portale **my.daikin.eu**

Daikin on Site

Daikin ha sviluppato un nuovo sistema di monitoraggio e controllo remoto per refrigeratori e unità di trattamento dell'aria che garantisce al cliente la massima tranquillità.

Si tratta di un nuovo strumento con cui è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:
› funzioni di controllo e misurazione migliorate
› monitoraggio del sistema
› riduzione dei rischi non appena possibile
› mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web
› Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
› Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri precaricati.
› Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

BREEAM®

Daikin, il partner migliore per il vostro progetto verde

Dal 2015 la maggior parte dei nuovi progetti edilizi in Europa sarà caratterizzata dall'ecosostenibilità.

Il 93% degli sviluppatori e degli investitori considerano importante la certificazione verde

I protocolli per la certificazione ambientale degli edifici BREEAM e LEED sono i due principali programmi in Europa per misurare la sostenibilità degli edifici e coprono oltre il 75% delle costruzioni certificate ecosostenibili sul mercato.

I promotori immobiliari fissano standard elevati

› Sono sempre più numerosi gli edifici che puntano a una certificazione Eccellente secondo il protocollo BREEAM o alla classificazione GOLD secondo il protocollo LEED
› Ma qual è la vera sfida? Raggiungere questi obiettivi pur rimanendo nel budget

I sistemi HVAC-R svolgono un ruolo importante

› Possono essere determinanti ai fini delle valutazioni e dei costi di investimento in bioedilizia
› Richiedono la collaborazione di più partner

È essenziale scegliere un partner HVAC-R con le conoscenze e la gamma di prodotti adatte agli obiettivi BREEAM o LEED e ad altre esigenze di ecosostenibilità.

Daikin ha partecipato con successo a numerosi progetti per l'ambiente e la sostenibilità. Aiutare le imprese edili a realizzare edifici dotati di certificati Eccellenti (BREEAM), Gold (LEED), NZEB o altri simili è diventata una delle nostre specialità.

Disponiamo di un team di professionisti accreditati BREEAM al vostro servizio!

› Oltre 17 professionisti accreditati in tutta Europa
› Siamo in grado di aiutarvi a raggiungere la vostra certificazione BREEAM

Potrete ottenere il massimo sostegno per accumulare crediti BREEAM e punti LEED:

› Soluzioni totali Daikin HVAC-R
› Tecnologie ad elevata efficienza stagionale
› Gestione energetica intelligente con i-net
› Aumentate il vostro punteggio finale con prodotti e tecnologie innovative

Ottimizzate il vostro punteggio nei programmi di bioedilizia BREEAM e LEED grazie alle soluzioni Daikin

› **Gestite fino al 70% dei consumi energetici con una soluzione totale Daikin**
› **Massima efficienza stagionale**
I protocolli di bioedilizia BREEAM e LEED puntano decisamente a massimizzare l'efficienza energetica. Per questo è così importante scegliere Daikin.
› **Gestione intelligente della climatizzazione con Intelligent Network**
Per ridurre drasticamente i consumi energetici e le emissioni di CO_2 non basta rendere più efficienti le proprie unità.

BREEAM è un marchio registrato di BRE (Building Research Establishment Ltd. Community marchio di fabbrica E5778551). I marchi, loghi e simboli BREEAM sono coperti da copyright di BRE e possono essere riprodotti previa autorizzazione.

Efficienza stagionale,

uso intelligente dell'energia

Gli ambiziosi obiettivi ambientali 20-20-20

La Commissione europea ha fissato alcuni ambiziosi obiettivi per il miglioramento dell'efficienza energetica nell'Unione. I cosiddetti obiettivi 20-20-20 puntano a una riduzione del 20% nelle emissioni di CO2, a un aumento del 20% nell'utilizzo delle energie rinnovabili e a una riduzione del 20% nell'uso dell'energia primaria, tutto questo entro il 2020. Per raggiungere questi obiettivi, l'Europa ha introdotto la Direttiva Ecoprogettazione [2009/125/CE]. Tale direttiva fissa i requisiti di efficienza minimi per i prodotti che utilizzano energia.

Piano d'azione europeo 20/20/20

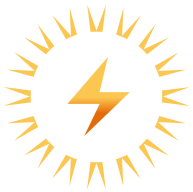
-20%

Emissioni di CO_2 vs. 1990



20%

Quota di energia rinnovabile



-20%

Utilizzo dell'energia primaria vs. Business As Usual

Entro l'anno 2020

Sistemi idronici: i prodotti nel mirino della normativa

Dal 26 settembre 2015, i generatori di calore per il riscaldamento di ambienti (LOTTO 1) devono assicurare la conformità agli obiettivi 20-20-20 previsti dalla normativa. Per il mercato dei sistemi idronici ciò significa che tutte le pompe di calore di potenza inferiore ai 400 kW devono rispettare i requisiti minimi di efficienza. Le pompe di calore di potenza inferiore a 70 kW devono essere contrassegnate con la classe energetica del prodotto.

I nostri servizi

Daikin aiuta i partner ad assicurare la conformità alla direttiva Ecoprogettazione e alla classificazione energetica. Le classi energetiche, le schede prodotto e le schede tecniche relative alle nostre unità possono essere scaricate in qualunque momento utilizzando l'Energy Label Generator, disponibile presso **https://www.daikin.eu/en_us/about/daikin-innovations/seasonal-efficiency.html**.

Modernizzazione dei refrigeratori

Be smart: sostituite i componenti, non i sistemi

Il nostro concetto

Anche se i refrigeratori R-22 sono stati mantenuti in buone condizioni, il refrigerante R-22 non potrà più essere utilizzato. Per questo Daikin propone pacchetti di modernizzazione dei refrigeratori che non solo assicurano la conformità alle normative più recenti, ma grazie all'aggiornamento tecnologico daranno impulso al vostro impianto, aumentandone l'affidabilità e l'efficienza.

Vantaggi principali

- Conversione dell'impianto con R-22 per assicurare la conformità alle normative
- Limite di capitale
- Budget risparmiato disponibile per investimenti futuri grazie alla lunga durata, all'elevata affidabilità e alla migliorata efficienza di manutenzione dei nostri refrigeratori
- Maggiore efficienza energetica, fino a valori ESEER del 20%, grazie a un aggiornamento pre-ingegnerizzato del produttore

Vantaggi per il budget e la gestione del rischio

- Nessuna rimozione dei refrigeratori
- Non richiede modifiche alle tubazioni
- Nessuna modifica all'impianto elettrico
- Basse spese di logistica (trasporti, movimentazione, permessi...)
- Consegna rapida
- Possono essere previsti incentivi statali

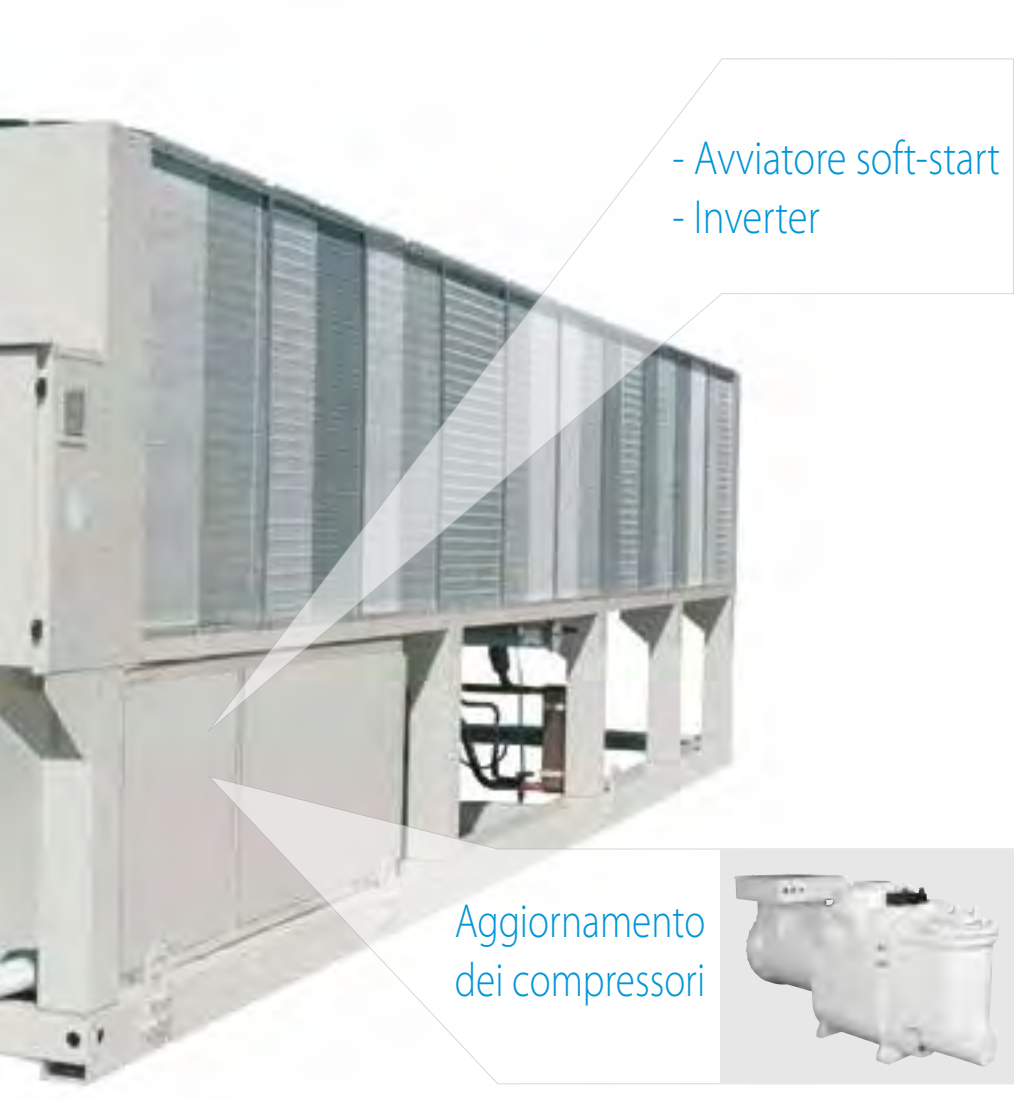


Aggiornamento del regolatore



Fatto: l'R-22 è stato vietato in Europa*

Se l'impianto esistente ha più di 15 anni utilizza probabilmente il refrigerante R-22. Dal 31 dicembre 2014 è vietato riparare gli impianti con refrigerante R-22 e ciò può comportare tempi di fermo imprevisti. Assicurate l'operatività continua della vostra attività con la tecnologia di sostituzione Daikin.



- Avviatore soft-start
- Inverter

Aggiornamento dei compressori

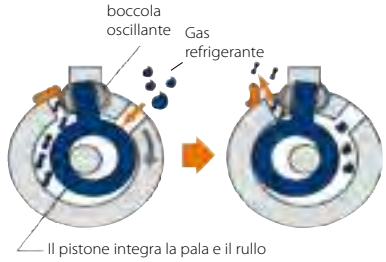
*Direttiva EU: Regolamento (CE) N. 2037/2000

Affidabilità ed efficienza quotidiane

Compressori sviluppati e prodotti da Daikin

Diversamente da molti altri produttori nel settore della climatizzazione, Daikin produce internamente i propri compressori. Ciò è importante in quanto il compressore è il cuore del sistema di climatizzazione: aumenta la pressione e la temperatura del vapore refrigerante e concentra in modo efficace il calore sviluppato intorno al sistema. Daikin è da sempre in prima linea nello sviluppo della tecnologia di compressione e ora offre una gamma completa di compressori Swing, Scroll, a vite e centrifughi. Di conseguenza, il controllo del compressore con Inverter si applica a tutta la nostra gamma di prodotti, offrendo maggiore comfort e assicurando un sistema più efficiente.

Compressore Swing



I mini refrigeratori serie EWAQ005-007ADVP e EWYQ005-007ADVP sono dotati di compressore Swing con Inverter. Questo design innovativo di Daikin con meno parti mobili consente un funzionamento più regolare e affidabile con meno vibrazioni e livelli di rumorosità ridotti. Il motore a elevata efficienza riduce i consumi energetici e consente di risparmiare sui costi.

Compressore Scroll per il controllo della capacità

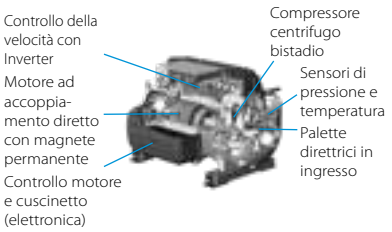
I compressori Daikin tipo Scroll, compatti, sono adatti all'uso con i refrigeranti R-407C ed R410A, per assicurare affidabilità costante ed elevata efficienza per tutta la vita utile. Ottimizzati per l'utilizzo in impianti di piccola e media potenza, i compressori Scroll, vengono abbinati a refrigeratori condensati ad aria e ad acqua.

Caratteristiche:

- Semplice, compatto e robusto
- Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza di riespansione volumetrica
- Bassa rumorosità
- Bassa corrente di spunto



Compressore centrifugo senza attrito innovativo

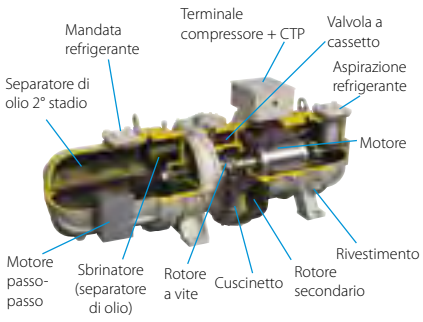


L'innovativo compressore centrifugo senza attrito, dotato di cuscinetti magnetici, è basato sulla tecnologia VFD e garantisce elevati livelli di efficienza e affidabilità. Il solo componente mobile del compressore, l'albero del rotore con le giranti, è alimentato da un motore ad accoppiamento diretto dotato di magneti permanenti a controllo digitale che mantengono in levitazione il rotore. La riduzione di parti mobili aumenta significativamente l'affidabilità dell'unità, riducendo i costi di manutenzione. Quando la temperatura di condensazione e/o il carico di raffrescamento si riducono, si riduce anche la velocità di rotazione e le palette direttrici in ingresso, attivate dal motore a passo, convogliano il flusso di gas verso la girante del primo stadio non appena il compressore raggiunge la velocità minima. In questo modo si aumenta l'efficienza del sistema e si riducono i costi durante il funzionamento a carico parziale.

Per qualsiasi esigenza del cliente, dai sistemi di grandi dimensioni che richiedono capacità costante ai sistemi di dimensioni più piccole che richiedono flessibilità, Daikin è in grado di fornire, in ogni occasione, una soluzione affidabile ed efficiente.

Il compressore monovite a regolazione variabile - quando si richiede grande potenza

Il cuore dei refrigeratori Daikin più grandi è il compressore semiermetico monovite, progettato, testato e prodotto negli stabilimenti Daikin per garantire i più alti livelli di capacità e prestazioni, oltre alla facilità di manutenzione. Questo compressore è stato specificatamente sviluppato per essere utilizzato con i refrigeranti R410A o R-134a e garantire un'affidabilità impareggiabile ed un funzionamento efficiente per molti anni. La durata dei cuscinetti è di 100.000 ore con intervalli di ispezione e manutenzione ogni 40.000 ore.



Caratteristiche:

› Prestazioni ottimali grazie al controllo potenza continuo delle temperature dell'acqua refrigerata. Il controllo è a regolazione variabile dal 30 al 100% nelle unità a circuito singolo e dal 15 al 100% in quelle a circuito doppio.
› Semplice, compatto e robusto.
› Utilizzando un rotore principale e due rotori secondari, le forze assiali e radiali sono bilanciate grazie alla compressione simmetrica che assicura carichi inferiori sui cuscinetti.
› I rotori secondari in materiale polimerico garantiscono tolleranze più strette con la vite centrale e un minore attrito migliorando così notevolmente l'efficienza e la durata del compressore.
› Non richiede una pompa dell'olio. La lubrificazione è basata sul principio della pressione differenziale.
› Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza.
› Avviatore stella-triangolo con una bassa corrente di spunto di serie.

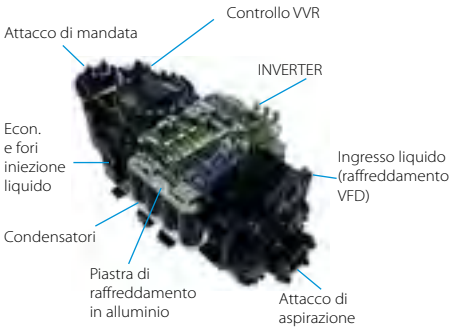
Compressore vite con Inverter integrato (EWAD-TZB)

Caratteristiche:

› Compressore e Inverter interamente progettati da Daikin
› Inverter integrato nel corpo del compressore
› Raffred. refrigerante con Inverter
› VVR = Variabile Volume Ratio (rapporto di volume variabile) per un'efficienza ottimizzata
› Attacco di mandata e lato aspirazione ingranditi per ridurre la perdita di carico nel circuito del refrigerante
› Nuovi motori dei compressori ottimizzati

Vantaggi principali:

› Migliori valori ESEER ed EER
› 30% più compatto dei compressori monovite
› Tempi di recupero dell'investimento rapidi
› Funzionamento silenzioso
› Livelli di comfort ottimali







Perché scegliere

i refrigeratori Daikin

La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile

› Dal più piccolo mini refrigeratore ad uso residenziale al più grande refrigeratore per teleraffreddamento
› Soluzioni su misura basate sulla tecnologia più avanzata

Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori

› Applied Development Center di Minneapolis, nel Minnesota (USA), la struttura più avanzata di ricerca e sviluppo per la climatizzazione
› Sviluppo e produzione interni dei principali componenti dei refrigeratori (compressori, ventilatori, batterie del condensatore, software ecc.)
› Refrigeratori prodotti in stabilimenti europei, a Milano e Ostenda

La massima efficienza per ogni impianto

› Costo di gestione più basso e tempi di recupero dell'investimento più brevi in assoluto

Qualità e affidabilità

› Qualità dei componenti e dei prodotti finiti grazie alla politica integrata "zero difetti" di Daikin
› Ogni refrigeratore Daikin è testato in fabbrica e sottoposto a controlli qualità prima della spedizione

Vantaggi per l'installatore

› Soluzioni "plug and play"
› Massima facilità di manutenzione
› Soluzione ideale per progetti di ristrutturazione

Vantaggi per il consulente

› Efficienza energetica senza compromettere affidabilità e prestazioni
› Tutti i nostri prodotti integrano la tecnologia più recente

Vantaggi per l'utente finale

› Notevoli risparmi sui costi di esercizio
› Soluzione "Verde" per preservare l'ambiente
› Certificazione Eurovent e AHRI

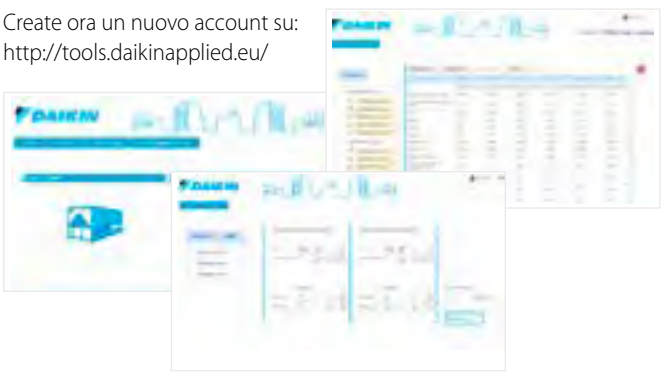
Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
http://tools.daikinapplied.eu/



Costi di gestione ridotti

con le nostre opzioni di risparmio energetico

Tecnologia a Inverter

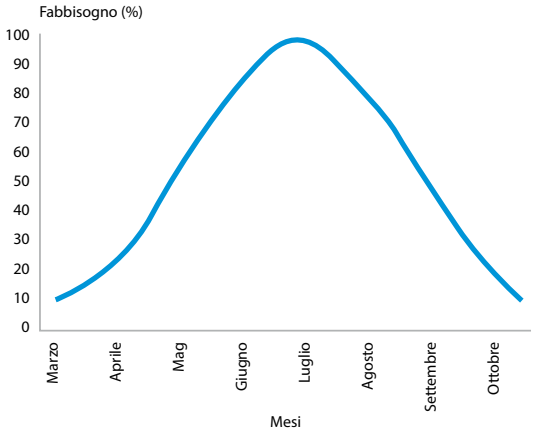
I motori elettrici tradizionali funzionano a pieno carico anche quando non è necessario (quando i refrigeratori funzionano a carico parziale) e comportano quindi sprechi di energia.

Poiché in un edificio la maggior parte dei consumi energetici è legata ai sistemi HVAC e il carico di raffrescamento/riscaldamento varia durante l'anno in base all'applicazione, il risparmio energetico diventa un fattore vitale, in particolare se si considerano i prezzi dell'energia in continua ascesa e le preoccupazioni legate al surriscaldamento globale.

La tecnologia VFD (Variabile Frequency Drive) permette di utilizzare solo la potenza necessaria per far fronte all'effettivo fabbisogno di riscaldamento o raffrescamento e rappresenta quindi una soluzione altamente efficiente ed ecosostenibile per le applicazioni HVAC (compressori, ventilatori e pompe).

Per la maggior parte del tempo, il fabbisogno di raffrescamento di un edificio è inferiore alla capacità di carico massimo dell'impianto.

Più ampie sono le variazioni nel carico annuale, più è vitale assicurarsi che le unità funzionino in modo efficiente.



Quali sono i vantaggi per chi sceglie un refrigeratore con Inverter?

› Elevata efficienza energetica: fattore di potenza dovuto allo sfasamento sempre > 0,95
Solitamente il fattore di potenza di un motore peggiora progressivamente al diminuire della potenza erogata. Tuttavia, grazie all'Inverter non vi è alcuna necessità di altri condensatori di rifasamento in quanto il fattore di potenza è sempre > 0,95, senza picchi di tensione: ciò significa che i costi energetici sono limitati.

› Avviamento rapido: tempi di avviamento ridotti di 1/3
Potendo variare la potenzialità di raffrescamento in base al fabbisogno dell'edificio, il compressore può aumentare la potenza e il refrigeratore può avviarsi a capacità ridotta, raggiungendo quindi le condizioni di comfort in un tempo inferiore di 1/3 rispetto ai sistemi convenzionali.

› Cicli start/stop meno frequenti e funzionamento a bassa corrente
La tecnologia a Inverter assicura meno cicli start/stop e garantisce che la corrente di avviamento sia sempre inferiore a quella assorbita alle condizioni operative massime (FLA). In questo modo si ottengono chiaramente notevoli risparmi.

› Silenziosità stagionale: rumorosità ridotta
La bassa rumorosità in condizioni di carico parziale si ottiene grazie alla variazione della frequenza del compressore, che garantisce così livelli sonori minimi in ogni momento.

Tutti questi vantaggi portano a una riduzione dei costi di esercizio complessivi, con conseguenti tempi più rapidi di recupero dell'investimento.

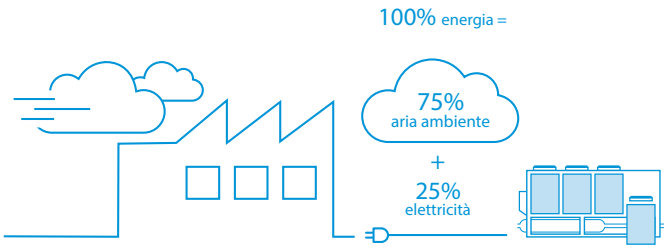
Per la nostra gamma completa di opzioni, consultare la pagina 110 del presente catalogo.



Tecnologia per pompa di calore aria-acqua

Le pompe aria-acqua ottengono il 75% dell'energia prodotta da una fonte rinnovabile: l'aria dell'ambiente esterno, in estate e in inverno, anche quando fuori si gela... una risorsa realmente rinnovabile e inesauribile.

L'efficienza di una pompa di calore si misura con due parametri: SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) per il riscaldamento ed ESEER (rapporto di efficienza energetica stagionale) per il raffrescamento. I nostri prodotti offrono la massima efficienza energetica con i minimi costi operativi.



Recupero di calore (opzione n. 01-03)

Per quelle particolari applicazioni che richiedono contemporaneamente sia il riscaldamento che il raffrescamento (ad esempio, alberghi, industrie, ospedali), sono disponibili opzioni a recupero di calore parziale o totale. La tecnologia a recupero di calore estrae il calore dal processo di raffrescamento per assicurare un riscaldamento gratuito o a basso costo per le altre strutture dell'azienda.

Riavvio rapido (opzione n. 110)

In caso di mancanza di corrente, i refrigeratori Daikin possono riavviarsi rapidamente e raggiungere il 100% della capacità in un tempo molto breve (normalmente meno di 6 minuti rispetto ai circa 20 minuti richiesti da un refrigeratore standard). Il riavvio rapido significa un minore impatto per il cliente, in particolare in applicazioni critiche che non possono permettersi aumenti di temperatura, quali centri dati e ospedali

Free cooling (opzione n. 113)

Il free cooling utilizza l'aria fredda dell'ambiente esterno per favorire il raffreddamento dell'acqua ad esempio per i centri dati che richiedono il funzionamento in raffreddamento anche durante la stagione fredda. Quando la temperatura ambiente scende sotto il setpoint, l'acqua refrigerata (tutta o in parte) bypassa il refrigeratore esistente e raggiunge l'impianto free cooling: ciò in definitiva consente di utilizzare meno energia.

Quando la temperatura esterna è +2 °C o inferiore, i compressori del refrigeratore vengono spenti e il raffreddamento ottenuto risulta praticamente "gratuito". In questo modo si riduce drasticamente il carico sul sistema e anche il consumo energetico del 75%, oltre a prolungare la vita utile del refrigeratore.



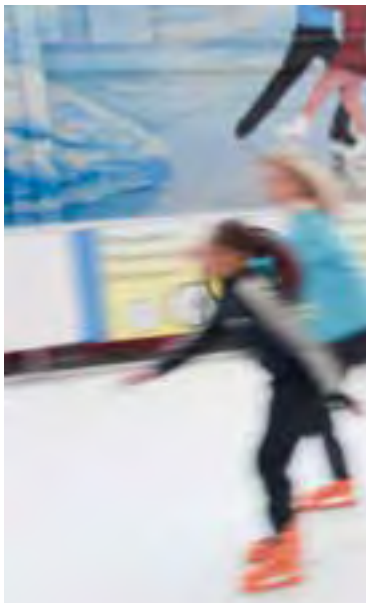
APPLICAZIONE PER TIPOGRAFIE



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



APPLICAZIONE
PER PALAZZO
DEL GHIACCIO




APPLICAZIONE
CENTRO DATI

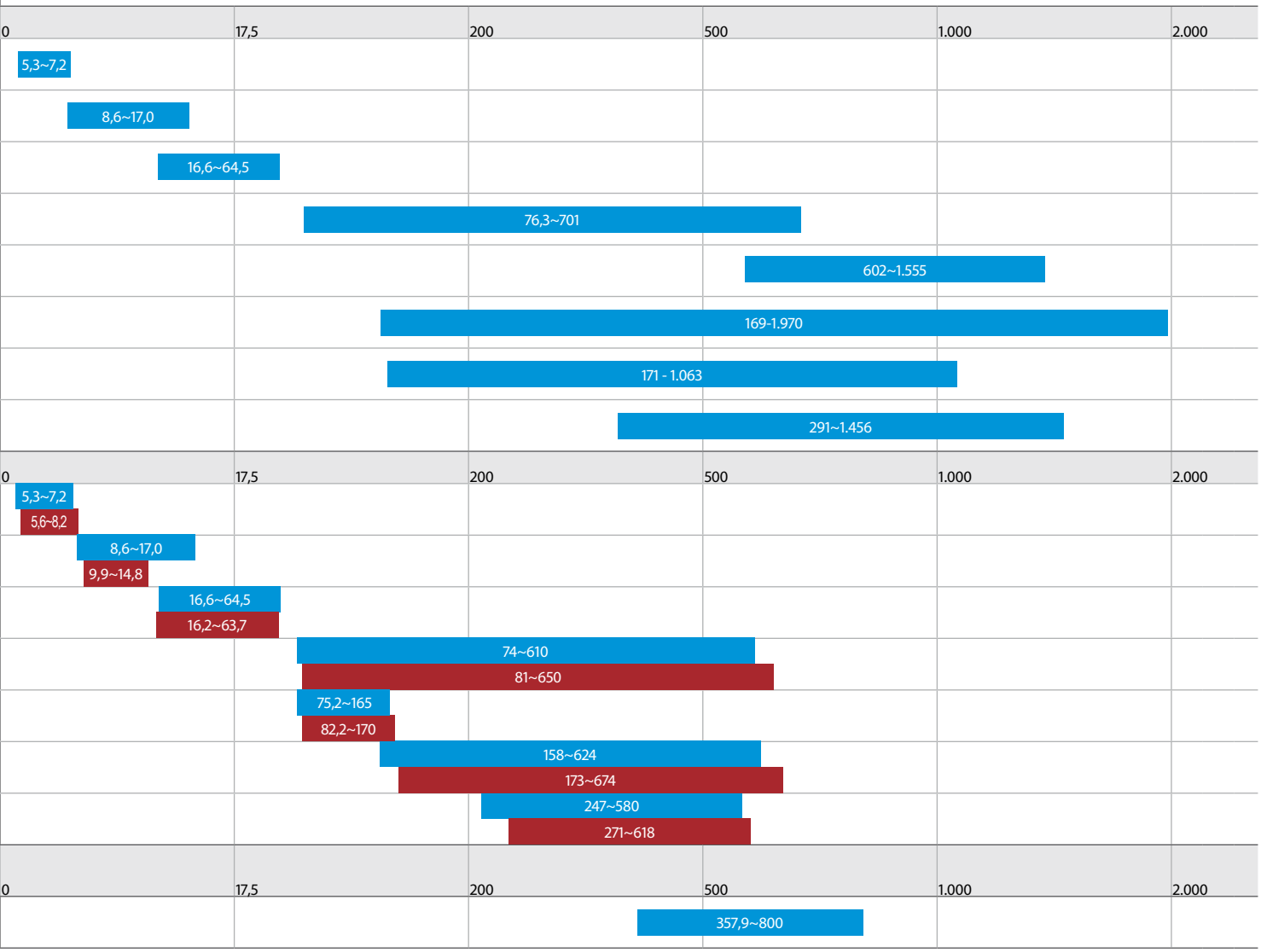



APPLICAZIONE
RAFFREDDAMENTO
DI PROCESSI

Panoramica dei prodotti

		Tipo di refrigerante	Circuiti frigoriferi	Inverter	Free cooling	Compressore			Scambiatore calore acqua		Versione efficienza			Versione rumorosità		
						Swing	Scroll	A vite	A piastre	A fascio tubiero con unico passaggio	Standard	Alta	Altissima	Standard	Bassa	Ridotta
Solo freddo																
EWAQ~BVP		R410A	1	●		●			● BPHE		●			●		
EWAQ~ACV3P/ACW1P		R410A	1	●			●		● BPHE		●			●		
EWAQ~CWN/P		R410A	1-2	●			●		● BPHE		●			●		
EWAT-B		R32	1-2				●		● BPHE	●	●	●		●	●	●
EWAD~CF		R-134a	2		●			●		●		●		●	●	●
EWAD-TZ B (C)		R-134a	1-2	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWAH-TZ B (C)		R1234ze	1-2	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●
EWAD-T-		R-134a	2					●		●	●	●	●	●	●	●
Pompa di calore																
EWYQ~BVP		R410A	1	●		●			● BPHE		●			●		
EWYQ~ACV3/ACW1		R410A	1	●			●		● BPHE		●			●		
EWYQ~CWN/P		R410A	1-2	●			●		● BPHE		●			●		
EWYT-B		R32	1-2				●		● BPHE	●	●	●		●	●	●
EWYQ~G-		R410A	1				●		● BPHE			●		●		●
EWYQ~F-		R410A	1-2				●		●			●		●	●	●
EWYD~BZ		R-134a	2-3	●				●		●	●			●	●	
Unità multifunzione																
EWYD-4Z		R-134a	2	●				●		●		●		●	●	●

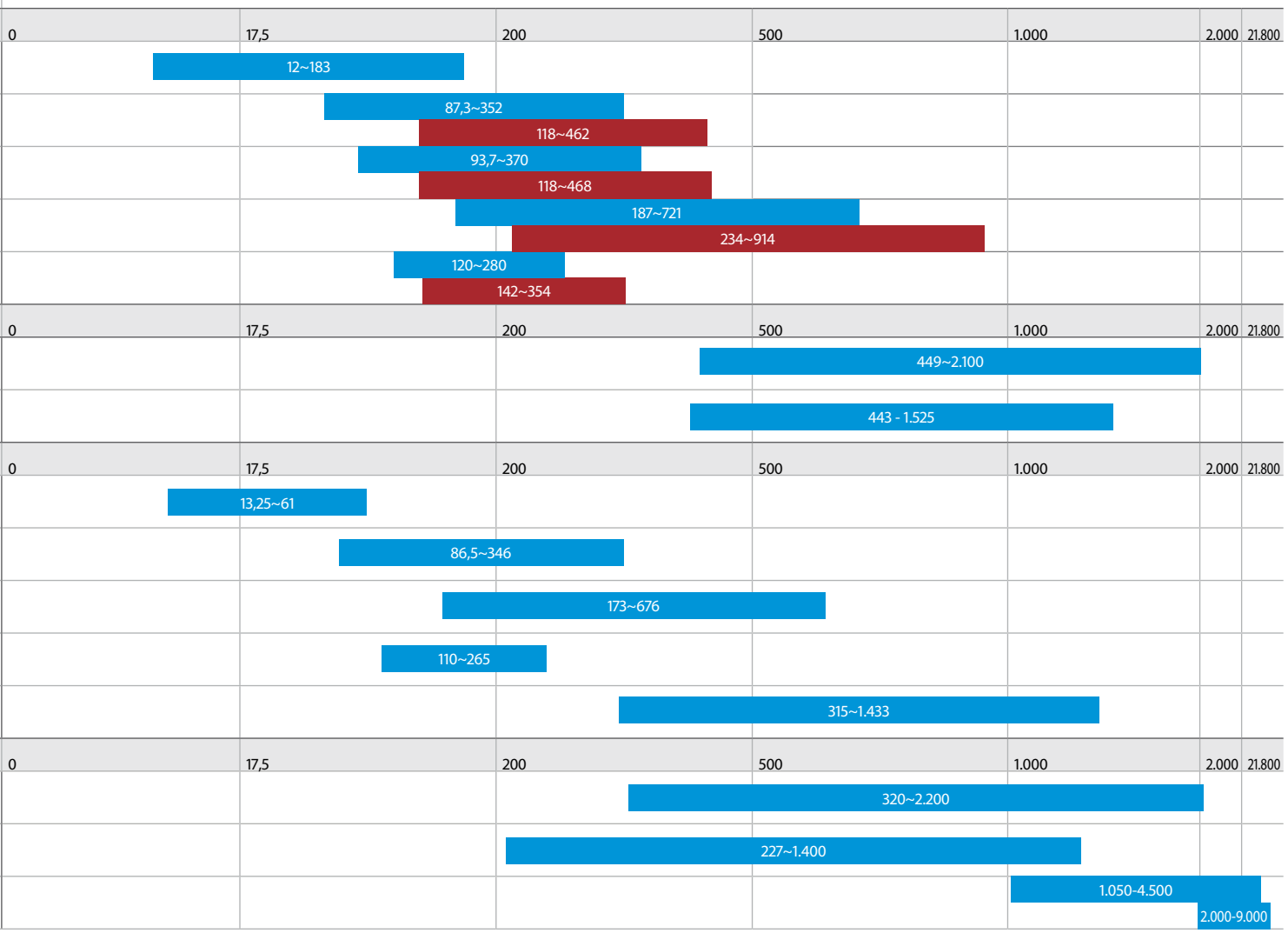
Capacità di raffrescamento (kW)
Capacità di riscaldamento (kW)



Panoramica dei prodotti

	Tipo di refrigerante	Circuiti frigoriferi	Inverter	Compressore			Scambiatore calore acqua			Versione efficienza			Versione rumorosità
				Scroll	A vite	Centrifugo	A piastre	A fascio tubiero con unico passaggio	A fascio tubiero	Standard	Alta	Altissima	Standard
Refrigeratori condensati ad acqua (Solo freddo e solo caldo)													
EWWQ-KBW1N 	R410A	1-2-4-6		●			●			●			●
EWHQ~G- 	R410A	1		●			●			●			●
EWWQ~G- 	R410A	1		●			●			●			●
EWWQ~L- 	R410A	2		●			●			●			●
EWWD~J- 	R-134a	1			●		●			●			●
Refrigeratori condensati ad acqua (Solo freddo)													
EWWD-VZ 	R-134a	1-2	●		●				● Allagato	●	●	●	●
EWWH-VZ 	R1234ze	1-2	●		●				● Allagato	●	●	●	●
Refrigeratori motoevaporanti													
EWLQ-KBW1N 	R410A	1-2		●			● BPHE			●			●
EWLQ~G- 	R410A	1		●			●			●			●
EWLQ~L- 	R410A	2		●			●			●			●
EWLD~J- 	R-134a	1			●		●			●			●
EWLD~I- 	R-134a	1-2-3			●			●		●			●
Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua													
EWWD-DZ 	R-134a	1	●			●			●		●		●
EWWH-DZ 	R1234ze	1-2	●			●			●		●		●
DWSC (A/B) DWDC (A/B) 	R410a R-513a	1	opzionale			●		● Allagato			●		●

Capacità di raffrescamento (kW)
Capacità di riscaldamento (kW)





Perché scegliere un refrigeratore condensato ad aria Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad aria sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che elevate. La vasta gamma di refrigeratori offerta include modelli in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi. I refrigeratori condensati ad aria sono disponibili in diverse versioni:

Mini refrigeratori

I mini refrigeratori Daikin sono dotati di un compressore Swing o Scroll con Inverter che consente un funzionamento regolare, più affidabile ed efficiente, con bassi livelli di rumorosità e valori ESEER di prim'ordine.
Ideale per piccole applicazioni commerciali e residenziali.

Refrigeratori con compressore Scroll condensati ad aria

I refrigeratori Daikin con compressori Scroll sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che medie. La vasta gamma di modelli è in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi.

Refrigeratori condensati ad aria con compressore vite

In grado di erogare capacità elevate, i refrigeratore Daikin con compressore vite offrono affidabilità ed efficienza impareggiabili, sia per applicazioni comfort che per il raffreddamento di processi. I refrigeratori sono dotati di Inverter che assicura un'elevata efficienza a carico parziale.

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi, è possibile selezionare il modello più adatto alle proprie esigenze.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni per una vasta gamma di applicazioni sia di raffrescamento e riscaldamento di ambienti che di raffreddamento di processi industriali.

Risparmi energetici e sui costi

Grazie all'uso di tecnologia di ultima generazione, Daikin ha raggiunto livelli di efficienza leader nel settore e assicura prodotti in grado di ridurre i consumi e assicurare eccezionali prestazioni a costi ridotti.

Opzioni - Flessibilità

Sono disponibili esclusive opzioni di personalizzazione dei refrigeratori per adattare l'impianto alle esigenze uniche del proprio edificio.



Indice

Sistemi condensati ad aria

Refrigeratori condensati ad aria (solo freddo)

R410A

EWAQ-BVP 24
EWAQ-ACV3P/ACW1P 25
EWAQ-CWN/CWP 26

R32

EWAT- B SS/SL 28
EWAT- B -SR 29
EWAT- B- XS/XL 30
EWAT- B -XR 31

R-134a

EWAD-CFXS/XL 32
EWAD-CFXR 33
EWAD-TZB 34
EWAD-TZSSB/SLB 36
EWAD-TZSRB 37
EWAD-TZXSB/XLB 38
EWAD-TZXRB 39
EWAD-TZPSB/TZPLB 40
EWAD-TZPRB 41
EWAD-TZSSC/SLC 42
EWAD-TZSRC 43
EWAD-TZXSC 44
EWAD-TZXRC 45
EWAD-T-SSB/SLB 46
EWAD-T-SRB 47
EWAD-T-XSB/XLB 48
EWAD-T-XRB 49

R-1234ze

EWAH-TZB/EWWH-VZ 50
EWAH-TZSSB/SLB 52
EWAH-TZSRB 53
EWAH-TZXSB/XLB 54
EWAH-TZXRB 55
EWAH-TZPSB/PLB 56
EWAH-TZPRB 57
EWAH-TZSSC/SLC 58
EWAH-TZSRC 59
EWAH-TZXSC/XLC 60
EWAH-TZXRC 61

Refrigeratori condensati ad aria (Pompa di calore)

R410A

EWYQ-BVP 62
EWYQ-ACV3P/ACW1P 63
EWYQ-CWN/CWP 64
EWYQ-G-XS 65
EWYQ-G-XR 66
EWYQ-F-XS/XL 67
EWYQ-F-XR 68

R32

EWYT-B SS/SL 69
EWYT-B SR 70
EWYT-B XS/XL 71
EWYT-B XR 72

R-134a

EWYD-BZSS 73
EWYD-BZSL 74
EWYD-4Z 75
EWYD-4ZXSB 76
EWYD-4ZXL 77
EWYD-4ZXRB 78

Opzioni 108

Accessori 112

Per maggiori informazioni, consultare lo strumento software di selezione sul Web.

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Tutte le dimensioni sono disponibili in 2 versioni: standard e con opzione OP10 (nessun congelamento dell'acqua se non in uso, grazie al nastro scaldante nella tubazioni dell'acqua)
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EWAQ-BVP EKRUMCL1

› Maggiori informazioni su EWAQ-BVP

Solo freddo				EWAQ-BVP	004	005	006	008
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		4,00	4,93	5,88	7,95
	ηs,c		%		172	173	174	178
SEER					4,38	4,39	4,42	4,53
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		4,00 (1) / 4,01 (2)	4,93 (1) / 5,07 (2)	5,88 (1) / 6,07 (2)	7,95 (1) / 8,23 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		1,27 (1) / 0,840 (2)	1,61 (1) / 1,12 (2)	1,87 (1) / 1,13 (2)	2,57 (1) / 1,65 (2)
Controllo capacità	Metodo				Variabile			
EER					3,14 (1) / 4,80 (2)	3,06 (1) / 4,51 (2)	3,15 (1) / 5,35 (2)	3,10 (1) / 4,99 (2)
ESEER					4,45	4,49	5,25	5,24
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		735		997	
		Larghezza	mm		1.090		1.160	
		Profondità	mm		350		380	
Peso	Unità		kg		83		106	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate			
	Volume acqua		l		1		2	
Scambiatore calore aria	Tipo				Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre cromate		Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre rivestite in PE	
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m^3/min	53		72 (1)	
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		63 (1)	64 (1)	69 (1)	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		48	49	52	53
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43		10~46	
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22			
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.088		R410A/2.087,5	
	Controllo				Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		2,10		2,70	
	Per circuito		TCO2Eq		4,4		5,6	
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni		pollici		1" MBSP			
Unità	Corrente di spunto	Max	A		15,7		19,9	
	Corrente assorbita	Max	A		15,7		19,9	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		1N~/50/230			

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 12 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 7 °C; temp. aria ambiente 35 °C | (2) Raffrescamento: temperatura acqua in entrata nell'evaporatore 23 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 18 °C

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- Tecnologia a Inverter per assicurare bassi livelli di rumorosità e valori ESEER leader della sua categoria
- Ampio campo di funzionamento
- Modulo idronico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto; pompa standard e interruttore principale di serie
- Facile installazione "plug and play"
- Alimentazione monofase per applicazioni residenziali, disponibilità di modelli con alimentazione trifase per piccole applicazioni commerciali



EWAQ-ACV3P/ACW1P



Regolatore digitale

› Maggiori informazioni su EWAQ-ACW1

› Maggiori informazioni su EWAQ-ACV3

Solo freddo				EWAQ	009ACV3P	010ACV3P	011ACV3P	009ACW1P	011ACW1P	013ACW1P
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	8,49	9,89	11,2	8,75	11,0	13,2
	ηs,c			%	162	169	171	155	163	
SEER					4,13	4,29	4,35	3,94	4,16	4,15
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	12,2 (1) / 8,60 (2)	13,6 (1) / 9,60 (2)	15,7 (1) / 11,1 (2)	12,9 (1) / 9,10 (2)	15,7 (1) / 11,1 (2)	17,0 (1) / 13,3 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	2,85 (1) / 2,83 (2)	3,41 (1) / 3,28 (2)	4,13 (1) / 3,90 (2)	3,08 (1) / 3,05 (2)	4,13 (1) / 3,90 (2)	5,52 (1) / 5,18 (2)
Controllo capacità	Metodo				Variabile					
EER					4,27 (1) / 3,05 (2)	4,00 (1) / 2,93 (2)	3,79 (1) / 2,85 (2)	4,19 (1) / 2,99 (2)	3,79 (1) / 2,85 (2)	3,08 (1) / 2,57 (2)
ESEER					4,31	4,30	4,33	4,43	4,44	4,36
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.435					
		Larghezza		mm	1.420					
		Profondità		mm	382					
Peso	Unità			kg	168					
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate					
	Volume acqua			l	1,01					
Scambiatore calore aria	Tipo				Hi-XSS					
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Scroll					
	Quantità				1					
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale					
	Quantità				2					
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m^3/min	96,0	100	97,0	96,0		100
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64					66
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	51					52
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~46					
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~20					
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.087,5					
	Controllo				Valvola di espansione elettronica					
	Circuiti	Quantità			1,00					
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	2,95					
	Per circuito			TCO2Eq	6,16					
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni			pollici	G 5/4" (femmina)					
	Tubazioni			pollici	5/4"					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	1~/50/230			3N~/50/400		

(1) Programma climatizzazione a pavimento: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (Dt: 5 °C) | (2) Programma fan coil: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (Dt: 5 °C)

Refrigeratore condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

- Refrigeratore con Inverter
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Minima corrente di spunto
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Compressore Scroll Daikin
- Ampio campo di funzionamento
- Modulo idronico integrato su richiesta



EWAQ-CWN/CWP BRC21A52

› Maggiori informazioni su EWAQ-CWN

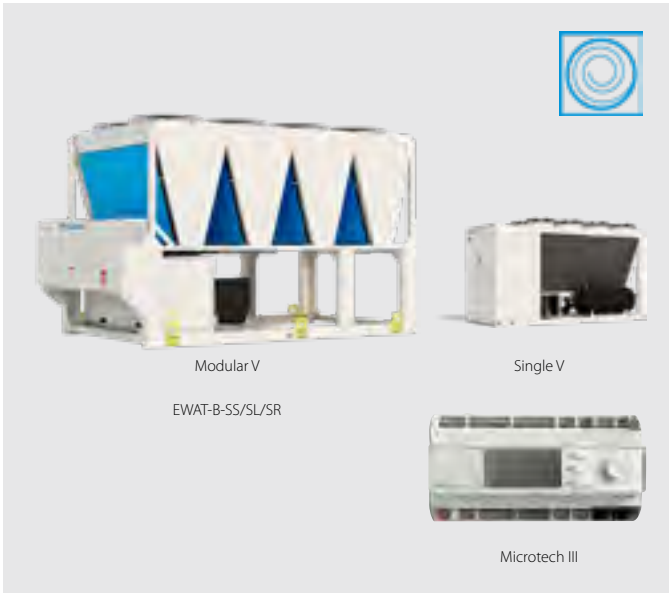
› Maggiori informazioni su EWAQ-CWP

Solo freddo				EWAQ-CWN/CWP	016	021	025	032	040	050	064
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,6(1)/31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,2(1)/63,4(2)
	ηs,c			%	168(1)/184(2)	163(1)/178(2)	165(1)/180(2)	154(1)/163(2)	164(1)/168(2)	165(1)/172(2)	154(1)/161(2)
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,6(1)/31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,2(1)/63,3(2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	5,93(1)/5,81(2)	7,61(1)/7,47(2)	9,60(1)/9,45(2)	12,9(1)/12,7(2)	15,1	19,2(1)/19,0(2)	25,7(1)/25,5(2)
Controllo capacità	Metodo				Controllato ad Inverter						
	Capacità minima			%	25						
EER					2,84(1)/2,93(2)	2,77(1)/2,84(2)	2,63(1)/2,70(2)	2,45(1)/2,50(2)	2,79(1)/2,80(2)	2,63(1)/2,67(2)	2,46(1)/2,48(2)
ESEER					4,37(1)/4,85(2)	4,26(1)/4,70(2)	4,17(1)/4,57(2)	3,87(1)/4,10(2)	4,28(1)/4,40(2)	4,18(1)/4,36(2)	3,87(1)/4,05(2)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.684						
		Larghezza		mm	1.370			1.680	2.360		2.980
		Profondità		mm	774				780		
Peso	Unità			kg	268(1)/280(2)	321(1)/332(2)		403(1)/414(2)	579(1)/604(2)		741(1)/765(2)
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate						
	Volume acqua			l	3			5	6		9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Totale	kPa	8	10	14	8	10	14	8
Scambiatore calore aria	Tipo				Batteria condensata ad aria						
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Scroll						
	Quantità				1	2		3	4		6
Ventilatore	Tipo				Assiale						
	Quantità				1			2			4
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m^3/min	171	185		233	370		466
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	78			80	81		83
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-5~43						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10 ~20						
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.087,5						
	Controllo				Valvola di espansione elettronica						
	Circuiti	Quantità			1				2		
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	7,60			9,60	7,60		9,60
	Per circuito			TCO2Eq	15,9			20,0	15,9		20,0
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni			pollici	1-1/4" (femmina)				2" (femmina)		
	Tubazioni			pollici	1-1/4"				1-1/2"		
Unità	Corrente di spunto	Max		A	0,0	77,7	78,7	88,7	99,8	101,9	120,7
	Corrente assorbita	Max		A	22,2	25,3	26,4	35,2	47,4	49,6	67,2
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3N~/50/400						

(1) EWAQ-CWN: Versione senza pompa. (2) EWAQ-CWP: Versione con pompa.



Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, rumorosità standard e silenziata



Modular V

EWAT-B-SS/SL/SR

Single V

Microtech III

- Primo chiller condensato ad aria R32 con compressore Scroll sul mercato
- La combinazione con la tecnologia R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi con R410A e il consumo di energia grazie ad un'alta efficienza energetica
- Uno o due circuiti refrigeranti per la massima affidabilità
- Comando Microtech III con avanzata logica di controllo e interfaccia utente semplificata
- Bassi costi di esercizio e ciclo di vita della macchina più lungo grazie ad un design pensato per ottimizzare l'efficienza energetica dei chiller e per migliorare la redditività dell'investimento iniziale
- Ventilatori a velocità variabile per assicurare una precisa portata d'aria e garantire cosi una temperatura di condensazione ottimizzata
- Possibilità di impostare fasce orarie nelle quali si riducano la velocità di ventilazione e di conseguenza le emissioni sonore
- Grazie al sistema Dynamic Condensing Pressure Management, il controllore è in grado di regolare dinamicamente il setpoint relativo alla pressione di condensazione in modo da minimizzare il consumo elettrico globale della macchina

Solo freddo				**EWAT-B-SS/SL**	**085**	**115**	**135**	**155**	**175**	**195**	**205**	**215**	**240**	**260**	**290**	**310**	**330**	**340**	**350**	**420**	**460**	**510**	**570**	**610**	**670**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		80,92	108,73	131,2	157,55	174,49	190,91	209,86	216,55	240,44	259,39	281,85	305,6	328,59	342	348,88	414,98	465,75	511,1	564,43	609,05	664,62
	ηs,c		%		149	161,8	149		163	157,8	159,8	151	165,4	155,4	168,2	166,2	167,4	169,8	161,4	174,6	171	172,2	169,8	171,4	
SEER					3,8	4,12	3,8		4,15	4,02	4,07	3,85	4,21	3,96	4,28	4,23	4,26	4,32	4,11	4,44	4,35	4,38	4,32	4,36	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		80,92	108,73	131,2	157,55	174,49	190,91	209,86	216,55	240,44	259,39	281,85	305,6	328,59	342	348,88	414,98	465,75	511,1	564,43	609,05	664,62
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		31.8	38.5	49.8	61.8	67.7	69.4	79.8	85.6	85.3	95.7	108	112	121	117	132	146	171	186	216	230	239
Controllo capacità	Metodo				A gradini																				
	Capacità minima		%		50	38	50	25	38	21	19	50	17	25	24	14	13	33	19	17	15	14	12	11	17
EER					2,55	2,82	2,64	2,55	2,58	2,75	2,63	2,53	2,82	2,71	2,61	2,71	2,7	2,92	2,64	2,83	2,72	2,74	2,61	2,64	2,78
ESEER					3,96	4,03	3,86	3,83	4,09	4	3,94	3,85	3,94	3,76	3,99	4,02	3,97	4,06	3,91	4,09	4	3,97	4,03	4,01	3,98
IPLV					4,65	4,92	4,46	4,68	4,78	4,8	4,87	4,49	4,66	4,46	4,76	4,67	4,65	4,77	4,58	4,77	4,75	4,7	4,74	4,71	4,73
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.801			1.822	1.801		1.822		2.540												
		Larghezza	mm		1.204								2.236												
		Profondità	mm		2.120	2.660		3.570	3.180	4.170		3.780	2.326			3.226				4.126			5.025	5.874	
Peso	Unità		kg		679	763	810	1.005	983	1.164	1.156	1.191	1.660	1.688	1.853	2.096	2.123	2.247	2.304	2.600	2.921	2.913	3.148	3.554	3.888
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		686	773	820	1.014	996	1.177	1.169	1.210	1.668	1,.694	1.869	2.114	2.141	2.268	2.324	2.630	2.954	2.946	3.195	3.597	3.924
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di colore a piastre																				
	Volume acqua		l		5	6	9	7	12	11		16	11		16	19		20	19	28			42		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom. l/s		3,9	5,2	6,3	7,6	8,4	9,1	10,1	10,4	11,5	12,4	13,5	14,6	15,7	16,4	16,7	19,9	22,3	24,5	27	29,2	31,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom. kPa		27,3	34,4	26,5	64,2	41,7	45,9	54,4	41,4	69,7	80	66,7	46,4	52,9	77,2	59	54,5	67,2	79,6	65,4	75,1	88
Scambiatore calore aria	Tipo				Microcanali																				
Compressore	Tipo				Scroll																				
	Quantità				2			4	2	4		2	4		3	4		3	4		5		6		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità				4	6		8		10			4			5		6	5	7		8		9	11
	Portata d'aria	Nom.	l/s		6.022	9.036		13.354	12..023	16.710		15,.057	20.306			25.382		30.459	25.382	35.535		40.612		45.688	55.841
	Velocità		rpm		1.360								900												
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA		84,8	88,2	89,7	87,8	91,8	89,9	90,9	93,2	93,3	93,8	94,8	94,9	95,3	96,1	95,6	96,7	97,0	97,6	97,8	98,3	99,0
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA		83,7	86,2	87,0	86,7	88,8	88,1	88,7	90,0	90,8	90,8	91,0	91,8	91,9	92,7	91,9	93,3	93,4	93,9	94,0	94,5	95,3
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA		67,4	70,5	72,0	69,5	73,8	71,3	72,3	74,8	74,3	74,8	75,8	75,4	75,8	76,6	76,1	76,7	77,0	77,6	77,9		78,2
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA		66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	71,8	71,8	72,0	72,3	72,4	73,2	72,4	73,3	73,4	74,0	74,0	74,1	74,6
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS		-10~43								-18~43												
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS		-13~20																				
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675																				
	Circuiti	Quantità			10	11	12.5	15	14	18		17	36	38	36	42	43	50	44	57	58	60	62	80	90
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		1			2	1	2		1	2		1	2		1	2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				76,1			88,9	76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9				114,3		
Unità	Corrente di spunto	Max	A		213	313	324	284	462	384	395	498	411	422	546	572	583	587	595	635	680	717	761	798	839
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom. A		59	69	83	112	113	122	136	142	147,0	160	179	194	207	197	220	238	285	310	358	382	399
		Max	A		73	86	96	143	132	156	167	168	183	195	215	241	253	256	264	305	349	386	431	467	508
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400																				

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, supersilenziata



Modular V



Single V

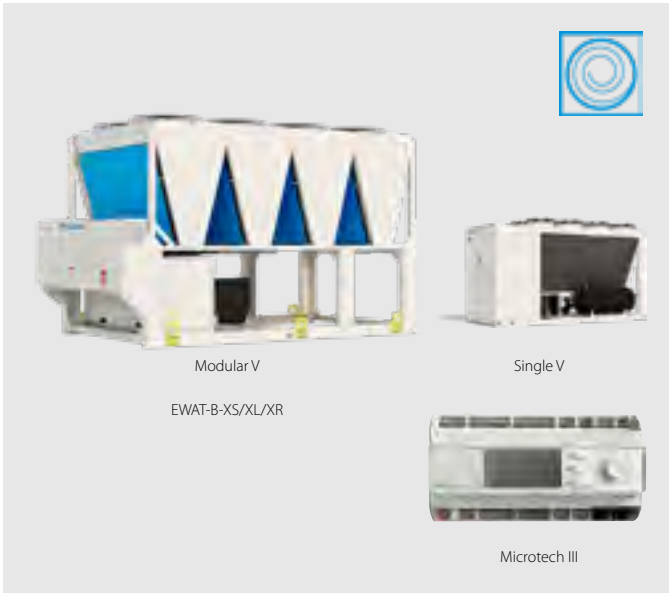
EWAT-B-SS/SL/SR



Microtech III

Solo freddo			EWAT-B-SR	085	115	135	155	175	195	205	215	240	260	290	310	330	340	350	420	460	510	570	610	670
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	76,32	104,78	123,67	149,61	164,58	180,89	199,92	203,05	230,33	247,63	265,52	289,52	310,75	328,17	329,79	397,33	441,96	486,05	532,44	576,51	634,99
	ηs,c		%	149	161,4	149		163,8	153	153,8	149,8	168,6	157,4	167,4	165	167,4	173	158,6	173,8	171	173,4	169	171,8	173,4
SEER				3,8	4,11	3,8		4,17	3,9	3,92	3,82	4,29	4,01	4,26	4,2	4,26	4,4	4,04	4,42	4,35	4,41	4,3	4,37	4,41
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	76,32	104,78	123,67	149,61	164,58	180,89	199,92	203,05	230,33	247,63	265,52	289,52	310,75	328,17	329,79	397,33	441,96	486,05	532,44	576,51	634,99
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	33,8	40,3	53,1	65,9	72,8	73,2	84,7	91,9	89,1	100	115	118	129	122	140	147	181	197	230	244	251
Controllo capacità	Metodo			A gradini																				
	Capacità minima		%	50	38	50	25	38	21	19	50	17	25	24	14	13	33	19	17	15	14	12	11	17
EER				2,26	2,6	2,33	2,27	2,26	2,47	2,36	2,21	2,59	2,48	2,3	2,44	2,41	2,69	2,35	2,7	2,43	2,46	2,31	2,35	2,53
ESEER				3,95	4,07	3,9	3,81	4,1	3,88	3,97	3,73	4,09	3,89	4,12	4,05	3,96	4,2	3,97	4,09	4,13	4,02	4,13	4,01	4,1
IPLV				4,67	4,97	4,5	4,63	4,74	4,62	4,72	4,36	4,88	4,63	4,84	4,83	4,72	5,01	4,7	4,81	4,86	4,75	4,84		4,89
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801			1.822	1.801	1.822			2.540												
		Larghezza	mm	1.204								2.236												
		Profondità	mm	2.120	2.660		3.570	3.180	4.170		3.780	2.326			3.226				4.126				5.025	5.874
Peso	Unità		kg	689	773	820	1.026	993	1.185	1.177	1.191	1.815	1.843	1935	2.251	2.277	2.330	2.304	2.754	2.921	3.078	3.312	3.718	4.053
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210	1.822	1.849	1951	2.268	2.296	2.350	2.324	2.784	2.954	3.111	3.360	3.762	4.089
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatori di calore a piastre																				
	Volume acqua		l	5	6	9	7	12	11		16	11		16	19		20	19	28			42		
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	3,7	5	5,9	7,2	7,9	8,7	9,6	9,7	11	11,9	12,7	13,9	14,9	15,7	15,8	19	21,2	23,3	25,5	27,6	30,4
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	24,6	32,2	23,8	58,5	37,5	41,6	49,9	36,8	64,5	73,5	59,9	42,1	47,8	71,7	53,2	50,4	61,1	72,7	58,9	68	81
Scambiatore calore aria	Tipo			Microcanali																				
Compressore	Tipo			Scroll																				
	Quantità			2			4	2	4		2	4		3	4		3	4	5		6			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità			4	6		8		10			4			5		6	5	7		8		9	11
	Portata d'aria	Nom.	l/s	4.929	7.396		11.352	9.838	14.202		12.325	17.064			21.330				29.862		34.128		38.394	46.926
	Velocità		rpm	1.200								780												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,6	82,5	84,1	81,6	86,3	83,9	85,2	87,8	87	87,2	87,5	88,2	88,3	89,1	88,4	89,8		90,4	90,5	91	91,8
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	61,2	64,7	66,4	63,3	68,3	65,3	66,6	69,4	68,1	68,2	68,5	68,7	68,8	69,6	68,9	69,8	69,9	70,5		70,6	71,1
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS	-10~43								-18~43												
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS	-13~20																				
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																				
	Circuiti	Quantità		10	11	12,5	15	14	18		17	36	38	36	42	43	50	44	57	58	60	62	80	90
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	1			2	1	2		1	2		1	2		1		2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			76,1			88,9	76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9		76,1		88,9			114,3		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	213	313	324	284	462	384	395	498	411	422	546	572	583	587	595	635	680	717	761	798	839
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	62	71	87	119	119	128	143	151	151	165	189	203	216	202	231	245	298	324	378	402	414
		Max	A	73	86	96	143	132	156	167	168	183	195	215	241	253	256	264	305	349	386	431	467	508
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																				

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll ad alta efficienza, rumorosità standard/silenziata



- Primo chiller condensato ad aria R32 con compressore Scroll sul mercato
- La combinazione con la tecnologia R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi con R410A e il consumo di energia grazie ad un'alta efficienza energetica
- Uno o due circuiti refrigeranti per la massima affidabilità
- Comando Microtech III con avanzata logica di controllo e interfaccia utente semplificata
- Bassi costi di esercizio e ciclo di vita della macchina più lungo grazie ad un design pensato per ottimizzare l'efficienza energetica dei chiller e per migliorare la redditività dell'investimento iniziale
- Ventilatori a velocità variabile per assicurare una precisa portata d'aria e garantire cosi una temperatura di condensazione ottimizzata
- Possibilità di impostare fasce orarie nelle quali si riducano la velocità di ventilazione e di conseguenza le emissioni sonore
- Grazie al sistema Dynamic Condensing Pressure Management, il controllore è in grado di regolare dinamicamente il setpoint relativo alla pressione di condensazione in modo da minimizzare il consumo elettrico globale della macchina

Solo freddo				**EWAT-B-XS/XL**	**085**	**115**	**145**	**180**	**185**	**200**	**220**	**230**	**250**	**280**	**300**	**310**	**320**	**360**	**370**	**430**	**470**	**540**	**600**	**660**	**700**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		87,7	113,64	143,23	178,64	182,18	200,33	225,65	238,26	254,08	280,99	303,6	304,42	325,3	350,13	370,33	423,61	470,48	536,64	606,55	659,77	701,27
	ηs,c		%		155,4	171,8	165,4	161,4	169,4	164,2	167	165,4	167,8	173	170,6	173,8	171,4	171,8	171	175,8	171,4	173,8		175,8	175,4
SEER					3,96	4,37	4,21	4,11	4,31	4,18	4,25	4,21	4,27	4,4	4,34	4,42	4,36	4,37	4,35	4,47	4,36	4,42		4,47	4,46
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		87,7	113,64	143,23	178,64	182,18	200,33	225,65	238,26	254,08	280,99	303,6	304,42	325,3	350,13	370,33	423,61	470,48	536,64	606,55	659,77	701,27
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		28,9	36,5	44,5	57,2	63,8	65,7	74,9	74,8	81,8	88,2	97,7		106	113	121	136	152	175	195	211	227
Controllo capacità	Metodo				A gradini																				
	Capacità minima		%		50	38	50	25	38	21	19	50	17	16	24	14	22	33	19	17	25	14	12	11	17
EER					3,04	3,11	3,22	3,12	2,86	3,05	3,01	3,19	3,11	3,19	3,11	3,12	3,05	3,1	3,05	3,11	3,08	3,06	3,1	3,12	3,08
ESEER					4,07	4,23	4,19	4,02	4,05	4,01	4,06	4,1	4,03	4,15	4,14	4,13	4,12	4,08	4,03	4,12	4,09	4,06	4,08	4,12	4,05
IPLV					4,83	5	4,82	4,65	4,88	4,67	4,72	4,71	4,69	4,78	4,8	4,77	4,68	4,8	4,7	4,78	4,77	4,76	4,78	4,82	4,75
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.801		1.822	2.540	1.822	2.540															
		Larghezza	mm		1.204			2.236	1.204	2.236															
		Profondità	mm		2.660	3.180	3.780	2.326	3.780	2.326		3.226						4.126			5.025		5.874	6.774	
Peso	Unità		kg		733	826	951	1.577	1.062	1.609	1.636	1.915	1.899	2.037	2.130	2.065	2.093	2.508	2.472	2.656	3.072	3.293	3.708	4.083	4.231
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		742	836	958	1.588	1.078	1.618	1.646	1.935	1.912	2.055	2.152	2.087	2.123	2.532	2.501	2.693	3.103	3.332	3.751	4.125	4.267
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatori di calore a piastre																				
	Volume acqua		l		5	6	9	11	12	11		16	14	19	20	19		20		28		42		50	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom. l/s		4,2	5,4	6,9	8,6	8,7	9,6	10,8	11,4	12,2	13,4	14,5	14,6	15,6	16,8	17,7	20,3	22,5	25,7	29,1	31,6	33,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom. kPa		31,6	37,3	31	40,7	45,1	50,1	43,7	49,2	54,2	39,8	62,2	46,1	51,9	80,6	65,7	56,6	68,5	59,7	74,6	70,2	78,5
Scambiatore calore aria	Tipo				Microcanali																				
Compressore	Tipo				Scroll																				
	Quantità				2			4	2	4		2	4		3	4		3	4			5	6		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità				6	8	10	4	10	4		5		6				7		8	9	10	12	13	14
	Portata d'aria	Nom.	l/s		9.036	12.023	15.057	20.306	15.057	20.306		25.382		30.459				35.535		40.612	45.688	50.765	60.918	65.994	71.071
	Velocità		rpm		1.360			900	1.360	900															
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA		86,0	88,8	90,5	91,2	92,1	92,0	92,7	94,8	93,8	94,6	95,6	95,0	95,4	96,4	96,2	96,9	97,6	98,0	98,6	99,0	99,4
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA		85,2	87,1	88,5	90,6	89,3	90,6	90,7	91,8	91,7	92,5	92,6	92,5	92,6	93,3	93,2	93,8	94,4	94,8	95,6	95,9	96,3
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBA		68,3	70,8	72,2	72,3	73,7	73,1	73,7	75,3	74,3	75,1	76,1	75,5	75,9	76,4	76,3	77,0	77,2	77,6	77,8	77,9	78,3
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBA		67,5	69,1	70,1	71,6	70,9	71,7	71,7	72,3	72,2	73,0	73,1	73,0	73,1	73,3	73,3	73,9	74,0	74,4	74,8	74,8	75,2
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS		-10~46			-18~46	-10~46	-18~46															
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max. °CBS		-13~20																				
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675																				
	Circuiti	Quantità			10,5	12,5	15	30	16	36	37	30	42	48	36	50	52	50	58	62	70	78	80	92	100
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		1			2	1	2		1	2		1	2		1				2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				76,1			88,9	76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9			114,3			
Unità	Corrente di spunto	Max	A		215	315	328	290	464	388	399	505	415	543	554	555	566	591	603	639	676	725	777	814	851
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom. A		56	67	78	110	108	122	135	128	145	158	168	171	184	193	209	235	260	299	335	361	388
		Max	A		75	87	100	149	134	160	172	175	187	212	223	224	235	260	272	309	345	394	447	483	520
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400																				

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, alta efficienza, supersilenziato



Modular V



Single V

EWAT-B-XS/XL/XR



Microtech III

Solo freddo			EWAT-B-XR	085	115	145	180	185	200	220	230	250	280	300	310	320	360	370	430	470	540	600	660	700
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	81,68	108,36	135,38	167,75	165,77	187,07	207,97	223,94	238,24	264,17	284,03	283,97	301,05	327,53	345,32	393,29	437,99	500	569,48	618,9	656,69
	ηs,c		%	213,28	166,6	160,2	163,8	160,2	166,6		165	171,4	176,6	180,6	174,6	166,6	175	169,8	175,8	167,4	178,6	181,4	181	180,2
SEER				3,84	4,24	4,08	4,17	4,08	4,24		4,2	4,36	4,49	4,59	4,44	4,24	4,45	4,32	4,47	4,26	4,54	4,61	4,6	4,58
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	81,68	108,36	135,38	167,75	165,77	187,07	207,97	223,94	238,24	264,17	284,03	283,97	301,05	327,53	345,32	393,29	437,99	500	569,48	618,9	656,69
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	30,9	39	47	59,1	70,5	69,8	80,7	79,2	86,4	92,2	104	103	114	121	130	146	163	188	207	224	242
Controllo capacità	Metodo			A gradini																				
	Capacità minima		%	50	38	50	25	38	21	19	50	17	16	24	14	22	33	19	17	25	14	12	11	17
EER				2,64	2,78	2,88	2,84	2,35	2,68	2,58	2,83	2,76	2,87	2,71	2,76	2,63	2,7	2,66	2,68		2,66	2,74	2,76	2,71
ESEER				4,02	4,18	4,08	4,24	4,04	4,21	4,17	4,16	4,15	4,34	4,31	4,12	4,04	4,24	4,15		4,12	4,2	4,21	4,25	4,23
IPLV				4,74	5,1	4,76	5	4,78	5	5,05	4,82	4,93	5,09	5,15	5,02	4,72	5,05	4,9	4,86	4,82	4,91	5,07	4,99	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.801		1.822	2.540	1.822	2.540															
		Larghezza	mm	1.204			2.236	1.204	2.236															
		Profondità	mm	2.660	3.180	3.780	2.326	3.780	2.326		3.226						4.126			5.025		5.874	6.774	
Peso	Unità		kg	744	837	961	1.732	1.072	1.763	1.790	1.977	2.054	2.192	2.212	2.220	2.247	2.590	2.627	2.811	3.237	3.458	3.873	4.248	4.396
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	752	846	968	1.743	1.088	1.773	1.801	1.997	2.066	2.209	2.234	2.241	2.277	2.614	2.655	2.848	3.268	3.497	3.916	4.290	4.432
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																				
	Volume acqua		l	5	6	9	11	12	11		16	14	19	20	19		20		28		42		50	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	3,9	5,2	6,5	8	7,9	9	10	10,7	11,4	12,6	13,6		14,4	15,7	16,5	18,8	21	23,9	27,3	29,6	31,5
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	27,8	34,2	28	36,3	38	44,2	37,7	44	48,2	35,6	55,1	40,6	45,1	71,4	57,9	49,5	60,2	52,5	66,5	62,6	69,7
Scambiatore calore aria	Tipo			Microcanali																				
Compressore	Tipo			Scroll																				
	Quantità			2			4	2	4		2	4		3	4		3	4			5	6			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale ad azionamento diretto																				
	Quantità			6	8	10	4	10	4		5		6				7	8	9	10	12	13	14	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	6.673	8.896	11.122	15.054	11.122	15.054		18.819	18.818	22.582				26.346	30.110	33.874	37.637	45.164	48.928	52.692	
	Velocità		rpm	1.108			700	1.108	700															
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,9	81,9	84	84,2	86	84,5	84,8	86,2	85,8	86,6	87	86,7	86,9	87,7	87,6	88,3	88,9	89,3	90	90,4	90,7
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	60,2	63,9	65,6	65,3	67,7	65,5	65,8	66,7	66,3	67,1	67,5	67,2	67,4	67,8	67,7	68,3	68,5	68,9	69,2	69,3	69,6
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~46			-18~46	-10~46	-18~46															
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-13~20																				
Refrigerante	Tipo/GWP			R32/675																				
	Circuiti	Quantità		10,5	12,5	15	30	16	36	37	30	42	48	36	50	52	50	58	62	70	78	80	92	100
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	1			2	1	2		1	2		1	2		1				2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			76,1			88,9	76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9		76,1	88,9			114,3			
Unità	Corrente di spunto	Max	A	215	315	328	290	464	388	399	505	415	543	554	555	566	591	603	639	676	725	777	814	851
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	60	71	83	113	118	128	143	134	151	164	177	179	194	204	221	250	276	319	352	381	410
		Max	A	75	87	100	149	134	160	172	175	187	212	223	224	235	260	272	309	345	394	447	483	520
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																				

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità standard o silenziata

› Refrigeratore Free cooling per processi industriali e raffrescamento ambienti
› Compressore monovite stepless
› Maggiore risparmio energetico e ridotte emissioni di CO2 durante la stagione fredda
› Ampio campo di funzionamento
› Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWAD-CFXS

› Maggiori informazioni su EWAD-CFXL

Solo freddo			EWAD-CFXS/XL	640	770	850	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	640 (1) / 415 (2)	772 (1) / 510 (2)	852 (1) / 583 (2)	902 (1) / 612 (2)	1.027 (1) / 701 (2)	1.089 (1) / 734 (2)	1.269 (1) / 902 (2)	1.349 (1) / 957 (2)	1.435 (1) / 963 (2)	1.493 (1) / 1.013 (2)	1.555 (1) / 1.039 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	257 (1) / 53,7 (2)	272 (1) / 62,0 (2)	293 (1) / 64,7 (2)	324 (1) / 69,8 (2)	360 (1) / 75,7 (2)	399 (1) / 83,4 (2)	397 (1) / 86,4 (2)	439 (1) / 92,8 (2)	454 (1) / 101 (2)	492 (1) / 109 (2)	530 (1) / 115 (2)
Controllo capacità	Metodo			Variabile										
	Capacità minima		%	12,5										
EER				2,49 (1) / 11,91 (2)	2,84 (1) / 12,44 (2)	2,90 (1) / 13,17 (2)	2,78 (1) / 12,93 (2)	2,85 (1) / 13,56 (2)	2,73 (1) / 13,05 (2)	3,19 (1) / 14,68 (2)	3,08 (1) / 14,55 (2)	3,16 (1) / 14,21 (2)	3,04 (1) / 13,72 (2)	2,93 (1) / 13,50 (2)
ESEER				3,44	3,52	3,78	3,50	3,74	3,54	3,88	3,78	4,01	3,96	3,85
IPLV				3,86	4,03	4,10	4,05	4,00	3,95	4,36	4,25	4,36	4,35	4,26
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	2.565 x2.480 x6.300	2.565 x2.480 x7.200	2.565x2.480x8.100		2.565 x2.480 x9.000		2.565x2.480x10.800				
Peso (XS)	Unità		kg	7.760	8.340	8.900		10.160	10.420	11.900		12.540	12.620	12.670
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.515	9.100	9.705		11.169	11.429	13.276		14.516	14.596	14.646
Peso (XL)	Unità		kg	8.050	8.620	9.190		10.450	10.710	12.190		12.830	12.910	12.960
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.795	9.390	9.995		11.459	11.719	13.566		14.806	14.886	14.936
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio										
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	27,8 (1) / 27,8 (2)	33,5 (1) / 33,5 (2)	37,0 (1) / 37,0 (2)	39,2 (1) / 39,2 (2)	44,6 (1) / 44,6 (2)	47,3 (1) / 47,3 (2)	55,1 (1) / 55,1 (2)	58,6 (1) / 58,6 (2)	62,4 (1) / 62,4 (2)	64,9 (1) / 64,9 (2)	67,6 (1) / 67,6 (2)
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	85 (1) / 128 (2)	105 (1) / 172 (2)	90 (1) / 178 (2)	101 (1) / 198 (2)	111 (1) / 245 (2)	124 (1) / 272 (2)	98 (1) / 232 (2)	110 (1) / 259 (2)	139 (1) / 305 (2)	150 (1) / 328 (2)	162 (1) / 354 (2)
	Volume acqua		l	741	771	808		1.012		1.372		1.965		
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza										
Compressore	Tipo			Monovite										
	Quantità			2										
Ventilatore	Tipo			Elicoidale										
	Portata d'aria	Nom.	l/s	50.368	60.441	70.515		80.588		95.253				
Potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	100		101		102		103				
Potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	96	97			98		99				
Pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	79	80				81	80				
Pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	76	77									
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-20~45										
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~15										
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430										
	Circuiti	Quantità		2										
Carica di refrigerante			kg/TCO2Eq	64,0/91,5	73,0/104,4	81,0/115,8		91,0/130,1		107,0/153,0		112,5/160,9	124,0/177,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			DN150PN16 (168,3 mm)				DN200PN16 (219,1 mm)				DN250PN16 (273 mm)		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	605	619	658		924	971	1.030			1.073	1.086
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	404	430	467	515	568	628	636	701	720	773	825
		Max	A	476	510	561	605	672	731	811	875		929	982
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400										

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità ridotta



EWAD-CFXS/XL/XR



Microtech III

› Maggiori informazioni su EWAD-CFXR

Solo freddo				EWAD-CFXR	600	740	820	870	980	C10	C11	C12	C13	C14	C15
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		602 (1) / 374 (2)	739 (1) / 468 (2)	821 (1) / 539 (2)	866 (1) / 562 (2)	981 (1) / 644 (2)	1.034 (1) / 670 (2)	1.229 (1) / 825 (2)	1.302 (1) / 866 (2)	1.374 (1) / 889 (2)	1.424 (1) / 909 (2)	1.476 (1) / 929 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		263 (1) / 46,6 (2)	278 (1) / 56,2 (2)	299 (1) / 58,5 (2)	334 (1) / 63,1 (2)	368 (1) / 68,5 (2)	412 (1) / 74,4 (2)	403 (1) / 80,0 (2)	450 (1) / 87,5 (2)	466 (1) / 93,4 (2)	511 (1) / 103 (2)	556 (1) / 109 (2)
Controllo capacità	Metodo				Variabile										
	Capacità minima		%		12,5										
EER					2,29 (1) / 12,91 (2)	2,66 (1) / 13,17 (2)	2,75 (1) / 14,04 (2)	2,59 (1) / 13,71 (2)	2,67 (1) / 14,33 (2)	2,51 (1) / 13,89 (2)	3,05 (1) / 15,36 (2)	2,90 (1) / 14,87 (2)	2,95 (1) / 14,7 (2)	2,79 (1) / 13,85 (2)	2,66 (1) / 13,56 (2)
ESEER					3,59	3,66	3,89	3,62	3,83	3,63	4,13	3,89	4,09	4,02	3,92
IPLV					4,09	4,15	4,16	4,20	4,10	4,08	4,42	4,37	4,42		4,28
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm		2.565x2.480 x6.300	2.565x2.480 x7.200	2.565x2.480x8.100		2.565x2.480 x9.000		2.565x2.480 x10.800				
Peso	Unità		kg		8.050	8.620	9.190		10.450	10.710	12.190		12.830	12.910	12.960
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		8.795	9.390	9.995		11.459	11.719	13.566		14.806	14.886	14.936
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero con unico passaggio										
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s		26,2 (1) / 26,2 (2)	32,1 (1) / 32,1 (2)	35,7 (1) / 35,7 (2)	37,6 (1) / 37,6 (2)	42,6 (1) / 42,6 (2)	44,9 (1) / 44,9 (2)	53,4 (1) / 53,4 (2)	56,6 (1) / 56,6 (2)	59,7 (1) / 59,7 (2)	61,9 (1) / 61,9 (2)	64,1 (1) / 64,1 (2)
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa		76 (1) / 115 (2)	97 (1) / 159 (2)	84 (1) / 167 (2)	93 (1) / 184 (2)	102 (1) / 225 (2)	113 (1) / 248 (2)	92 (1) / 219 (2)	103 (1) / 243 (2)	128 (1) / 282 (2)	137 (1) / 301 (2)	146 (1) / 321 (2)
	Volume acqua		l		741	771	808		1.012		1.372		1.965		
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza										
Compressore	Tipo				Monovite										
	Quantità				2										
Ventilatore	Tipo				Elicoidale										
	Quantità				10	12	14		16		20				
	Portata d'aria	Nom.	l/s		38.935	46.722	54.508		62.295		73.011				
	Velocità		rpm		715										
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		92				94			95			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		71	72			73		72			73	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-20~45										
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-8~15										
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430										
	Circuiti	Quantità			2										
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		64,0	73,0	81,0		91,0		107,0		112,5	124,0	
	Per circuito		TCO2Eq		91,5	104,4	115,8		130,1		153,0		160,9	177,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				DN150PN16 (168,3 mm)				DN200PN16 (219,1 mm)				DN250PN16 (273 mm)		
Unità	Corrente di spunto	Max	A		598	611	648		912	960	1.016			1.059	1.072
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A		411	439	473	526	580	647	645	717	738	800	862
		Max	A		462	493	542	585	649	708	783	847		901	954
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400										

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.



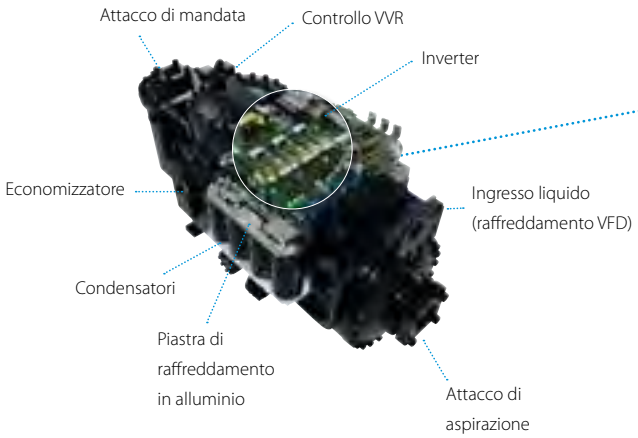
Refrigeratore con Inverter e compressore vite EWAD-TZB Alta efficienza nel raffrescamento di ambienti e nel raffreddamento di processi

Oltre 1000 installazioni in tutto il mondo con refrigeratori con compressore vite a dimostrazione che non smetteremo mai di sviluppare la tecnologia più avanzata con il più alto livello di qualità, per offrire la migliore esperienza ai nostri clienti.

EWAD-TZB(C) in sintesi

› Refrigeratore condensato ad aria interamente controllato con Inverter
› Gamma di capacità compresa tra 170 e 1.100 kW
› Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
› Migliore efficienza a carico sia totale che parziale





Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
http://tools.daikinapplied.eu/



Perché scegliere EWAD-TZB(C)?

Elevata efficienza a carico sia totale che parziale: ESEER fino a 5,5 e EER fino a 3,6

› Compressore Daikin con Inverter integrato e tecnologia a volume variabile (VVR) per un'efficienza ottimizzata
› Software integrato sviluppato internamente, con funzioni di gestione della pressione di condensazione dinamica e logica innovativa di controllo dell'economizzatore

Rapido rendimento dell'investimento

› Recupero dell'investimento in tre anni rispetto alle unità senza Inverter per applicazioni di climatizzazione
› Recupero dell'investimento in meno di un anno per applicazioni di raffreddamento di processi

Comfort impeccabile

› Regolazione del carico infinitamente variabile
› Controllo della temperatura dell'acqua in uscita preciso grazie alla regolazione continua

Design compatto

› Scambiatore di calore più compatto con efficienze superiori
› Dimensioni del quadro elettrico ridotte grazie al compressore a Inverter montato

Bassissima rumorosità

› Rumorosità ridotta a 87 dB(A) a pieno carico e ancora inferiore a carico parziale grazie ai ventilatori e ai compressori a velocità variabile
› Compressore silenzioso grazie alle speciali prestazioni acustiche
› Ventilatori Daikin dal design esclusivo, con rumorosità e vibrazioni ridotte

Affidabilità dimostrata e senza rivali

› Test approfonditi dei refrigeratori e dei componenti nei laboratori, negli stabilimenti Daikin e presso siti selezionati, anche in condizioni d'uso estreme
› Richiesta energetica ridotta senza compromettere affidabilità e prestazioni

Innumerevoli opzioni

Oltre 60 diverse opzioni disponibili con il refrigeratore EWAD-TZB(C) per soddisfare ogni vostra esigenza:
› Riavvio rapido dopo un'interruzione di corrente
› Pompe dell'acqua a velocità variabile per ottimizzare l'efficienza operativa
› Recupero di calore totale: possibilità di recuperare dall'80 all'85% del calore totale dissipato dal refrigeratore
› Recupero di calore parziale: possibilità di recuperare dall'15 all'20% del calore totale dissipato dal refrigeratore
› Rilevamento perdite di refrigerante

Visitate il sito

YouTube

www.youtube.com/
DaikinEurope

› Refrigeratore con compressore vite e Inverter Daikin EWAD-TZB(C)



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

› Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
› Compressore monovite Stepless con Inverter
› Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
› Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
› Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
› Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSSB

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSLB

Solo freddo			EWAD-TZSSB/SLB	160	190	240	270	300	360	380	450	495	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc		kW	169,1	200,88	235,3	268,82	305,99	351,41	394,74	455,64	499,81	569,52	612,22	660,72	700,94	815,92	889,95	987,19	1.045,39	1.103,99
	ηs,c		%	168,2	172,6	169,4	175,4	177	183	172,6	171,4	175	180,2	189,8	182,6	185,4	197,4	194,2	200,6	200,2	200,6
SEER				4,28	4,39	4,3	4,46	4,5	4,65	4,39	4,36	4,45	4,58	4,82	4,64	4,71	5,01	4,93	5,09	5,08	5,09
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	169,1	200,9	235,30	268,8	306	351,4	394,7	455,6	499,8	569,5	612,2	660,7	700,9	816	890	987	1.045	1.104
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	56,48	69,9	83,0	89,94	108,6	118	139,4	163,8	174,6	198,1	217,6	239	249,1	257,9	296,1	321,3	346,4	366,2
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	37	31	34	29	25	24	16	17	16	14	13	12		10				
EER				2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,832	2,783	2,862	2,876	2,813	2,764	2,813	3,164	3,005	3,072	3,017	3,015
ESEER				4,37	4,46	4,30	4,4	4,42	4,5	4,46	4,44	4,49	4,54	4,59	4,63	4,7	4,43		4,44		4,51
IPLV				5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,34	5,3	5,46	5,64	5,62		5,7	5,29	5,26	5,25	5,26	5,27
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.483													2.482				
		Larghezza	mm	2.258																	
		Profondità	mm	2.283			3.183			4.083		4.983		5.883			6.783		7.783	8.820	9.591
Peso (SSB)	Unità		kg	2.066	2.091	2.149	2.375	2.422	2.771	4.044	4.060	4.317	4.603	4.780	4.804	5.074	6.282	6.382	6.777	7.132	7.410
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.086	2.117	2.187	2.401	2.460	2.821	4.202	4.224	4.475	4.761	5.050	5.059	5.329	6.532	6.632	7.027	7.382	7.660
Peso (SLB)	Unità		kg	2.081	2.106	2.164	2.390	2.437	2.786	4.074	4.090	4.347	4.633	4.810	4.834	5.104	6.282	6.382	6.777	7.132	7.410
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.101	2.132	2.202	2.416	2.475	2.836	4.232	4.254	4.505	4.791	5.080	5.089	5.359	6.532	6.382	7.027	7.382	7.660
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero											
	Volume acqua		l	20,25	26,1	37,35	26,1	37,35	49,5	158	164	158		270	255		283	485			453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,1	9,6	11,2	12,9	14,6	16,8	18,9	21,8	23,9	27,3	29,3	31,6	33,5	39,1	42,6	47,2	50	52,8
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	25	19,3	15,4	32,6	25,2	25,9		32,4	44	55,7	38,8	32,3	36	52,6	36,9	42,2	46,6	37,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																	
Compressore	Tipo			Monovite																	
	Quantità			1						2											
Ventilatore	Tipo			Elicoidale																	
	Quantità			4			6		8			10	12			14			16	18	20
	Portata d'aria	Nom.	l/s	15.109			22.664		30.219			37.774	45.328			52.883	69.177		79.060	88.942	98.825
	Velocità		rpm	700													900				
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	96			97	98	99				100	101	102	105	102			103	
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	90	91		92	93	94				95	96	97		99			100,0	
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	77			78		79				80		82	84	81				
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	71	72		73		74					75	76	77	78				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~47													-18~45				
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18													-15~20				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430,0																	
	Carica		kg	27	29	33	38	41	52	58	59	68	75	77	83	90	91		104	117	130
	Circuiti	Quantità		1						2											
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	38,6	41,5	47	54,3	58,6	74,4	41,5	42,2	48,6	53,6	55,1	59,3	64,4	65,1		74,4	83,7	93,0
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"			5"				6"			168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	102	123	188	177	188	200	246	372	366	361	377	396	414	429	501	528	563	597
		Max	A	130	149	160	187	220	246	298	320	350	374	439	466	486	537	599	652	708	768
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																	

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-134a



EWAD-TZSSB/SLB/SRB



MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSRB

Solo freddo			EWAD-TZSRB	160	190	240	270	300	360	380	450	495	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	169,1	200,88	235,29	268,82	305,99	351,41	394,01	454,57	499,14	568,6	610,43	658,99	699,87	799,95	894,94	956,14	1.013,27	1.067,02
	ηs,c		%	168,2	172,6	169,4	175,4	177	183	172,2	170,6	174,2	179,4	188,6	181,8	184,6	215	213,4	213,8	216,2	217,8
SEER				4,28	4,39	4,31	4,46	4,5	4,65	4,38	4,34	4,43	4,56	4,79	4,62	4,69	5,45	5,41	5,42	5,48	5,52
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	169,1	200,9	235,3	268,8	306	351,4	394	454,6	499,1	568,6	610,4	659	699,9	800	895	956	1.013	1.067
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	56,48	69,9	82,99	89,94	108,6	118	140,2	164,8	175,4	199,1	218,4	240,3	250,3	247,8	294,1	316	335,6	358,9
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	37	31	34	29	25	24	16	17	16	14	13	12		10				
EER				2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,81	2,759	2,846	2,856	2,795	2,742	2,796	3,229	3,043	3,016	3,018	2,973
ESEER				4,37	4,46	4,3	4,4	4,42	4,5	4,44	4,43	4,47	4,53	4,61	4,6	4,68	4,8		4,85	4,83	4,98
IPLV				5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,3	5,26	5,43	5,6	5,61	5,6	5,67	5,92	5,74	5,77	5,75	5,86
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.483													2.482				
		Larghezza	mm	2.258																	
		Profondità	mm	2.283			3.183			4.083		4.983		5.883		6.783	7.783		8.820	9.591	10.461
Peso	Unità		kg	2.166	2.191	2.249	2.475	2.522	2.871	4.244	4.260	4.517	4.803	4.980	5.004	5.274	6.997	7.097	7.452	7.730	8.023
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.186	2.217	2.287	2.501	2.560	2.921	4.402	4.424	4.675	4.961	5.250	5.259	5.529	7.247	7.347	7.702	7.980	8.273
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero											
	Volume acqua		l	20,25	26,1	37,35	26,1	37,35	49,5	158	164	158		270	255		283	485			453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,1	9,6	11,2	12,9	14,6	16,8	18,8	21,7	23,9	27,2	29,2	31,5	33,5	38,3	42,8	45,7	48,5	51
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	25	19,3	15,4	32,6	25,2	25,9	25,8	32,2	43,9	55,5	38,6	32,2	35,9	52,1	36,3	41	45,6	36,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																	
Compressore	Tipo			Monovite																	
	Quantità			1						2											
Ventilatore	Tipo			Elicoidale																	
	Quantità			4			6		8			10	12			14	16		18	20	22
	Portata d'aria	Nom.	l/s	15.109			22.664		30.219	29.650		36.920	44.475			51.745	59.299		66.570	74.124	81.394
	Velocità		rpm	700																	
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	86	87		88			90			91		92		94		95		
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67	68		69		70						71		73				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~47													-18~45				
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18													-15~20				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430																	
	Carica		kg	27	29	33	38	41	52	58	59	68	75	77	83	90	104		117	130	143
	Circuiti	Quantità		1						2											
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	38,6	41,5	47,2	54,3	58,6	74,4	41,5	42,2	48,6	53,6	55,1	59,3	64,4	74,4		83,7	93,0	102,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"			5"				6"			168,3 mm	219,1 mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	102	123	188	177	188	200	247	374	368	363	378	398	416	422	496	530	561	599
		Max	A	130	149	160	187	220	246	298	320	350	374	439	466	486	523	585	635	688	745
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																	

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziata

R-134a

› Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
› Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
› Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
› Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale
› Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
› Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
› Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXSB

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXLB

Solo freddo			EWAD-TZXSB/XLB	190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	180,41	211,34	239,54	276,79	313,2	360,56	417,27	472,59	528,99	563,39	599,41	639,37	678,22	763,88	850,16	911,93	1.001,2	1.045,43
	ηs,c		%	195	198,6	195,4	203	202,6	195,4	198,2	199,8	201	198,6	203,8	206,2	205,4	228,6	226,6	233,4	243	237
SEER				4,95	5,04	4,96	5,15	5,14	4,96	5,03	5,07	5,1	5,04	5,17	5,23	5,21	5,79	5,74	5,91	6,15	6
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180,4	211,3	239,5	276,8	313,2	360,6	417,3	472,6	529	563,4	599,4	639,4	678,2	764	850	912	1.001	1.045
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	52,13	63,22	72,5	83,87	100,2	109,1	132,2	144,9	163,5	181,1	191,7	202,1	219,8	226,5	266,1	275,8	303,4	320,1
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	34	29	34	29	25	17	16	17	16	15	14	13		10				
EER				3,46	3,343	3,304	3,3	3,127	3,304	3,156	3,261	3,236	3,111	3,127	3,164	3,085	3,374	3,195	3,306	3,3	3,265
ESEER				5,11	5,06	4,99	5,09	5,13	5,14	5,09	5	5,07		5,11	5,15		5,09		5,13	5,15	5,22
IPLV				6,26	6,15	6,19	6,17		6,4	6,3	6,22		6,29	6,31	6,25	6,21	6,26	6,08	6,19	6,29	6,24
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.483													2.482				
		Larghezza	mm	2.258																	
		Profondità	mm	3.183			4.083		4.983		5.883			6.783	7.683		7.783		8.820	9.591	10.461
Peso (XSB)	Unità		kg	2.362	2.409	2.421	2.770		4.292		4.602	4.800		5.072	5.425		6.677	6.777	7.132	7.410	7.703
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.388	2.447	2.459	2.820		4.450		4.760	5.055		5.327	5.680		6.927	7.027	7.382	7.660	7.953
Peso (XLB)	Unità		kg	2.377	2.424	2.436	2.785		4.322		4.632	4.830		5.102	5.455		6.677	6.777	7.132	7.410	7.703
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.403	2.462	2.474	2.835		4.480		4.790	5.085		5.357	5.710		6.927	7.027	7.382	7.660	7.953
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero												
	Volume acqua		l	26,1	37,35		49,5		158			255					301		485		453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,6	10,1	11,5	13,2	15	17,3	20	22,6	25,3	27	28,7	30,6	32,4	36,6	40,7	43,6	47,9	50
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	16,4	13,2	16,2	17,1	21	34,3	31,2	39,7	36,7	41,1	27,1	30,5	33,3	40,5	33,5	37,5	42,4	34,3
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																	
Compressore	Tipo			Monovite																	
	Quantità			1					2												
Ventilatore	Tipo			Elicoidale																	
	Quantità			6			8		10		12			14	16				18	20	22
	Portata d'aria	Nom.	l/s	22.664			30.219		37.774		45.328			52.883	60.438				67.993	75.547	83.102
	Velocità		rpm	700																	
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	96,0	97,0	96,0	97,0	98,0	99				100		101						102
Livello di potenza sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	91	92	91	92	93	94				95		96		97				
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,0				78	79,0						80		79				
Livello di pressione sonora (XLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	72				73	74		73			74			75				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50																	
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18													-15~20				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430																	
	Carica		kg	36	39	40	51		64		74	80		89	96		104		117	130	143
	Circuiti	Quantità		1					2												
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	51,5	55,8	57,2	72,9		45,8		52,9	57,2		63,6	68,6		74,4		83,7	93,0	102,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"		5"			6"					168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	110	113	186		192	225	231	371,0	383	392	390	387	395	394	451	469	500	537
		Max	A	130	149	166	198	225	256	292	333	358	385	417	450	478	508	562	590	640	694
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																	

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



EWAD-TZXS/XLB/XRB

MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXRB

Solo freddo			EWAD-TZXRB	190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc		kW	180,41	211,34	239,54	276,79	313,2	360,28	416,8	472,11	528,32	562,28	598,77	638,64	677,38	763,85	850,14	911,93	1.001,2	1.045,41
	ηs,c		%	195	198,6	195,4	203	202,6	194,6	198,2	199	200,2	198,2	202,6	205	204,6	229,8	229,4	233,4	244,2	237,8
SEER				4,95	5,04	4,96	5,15	5,14	4,94	5,03	5,05	5,08	5,03	5,14	5,2	5,19	5,82	5,81	5,91	6,18	6,02
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180,4	211,3	239,5	276,8	313,2	360,3	416,8	472,1	528,3	562,3	598,8	638,6	677,4	764	850	912	1.001	1.045
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.		kW	52,13	63,22	72,5	83,87	100,2	109,5	132,1	145,6	164,3	181,9	192,5	202	220,9	226,5	266,8	275,4	303,1	320,6
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	34	29	34	29	25	17	16	17	16	15	14	13		10				
EER				3,46	3,343	3,304	3,3	3,127	3,29	3,156	3,243	3,215	3,092	3,111	3,146	3,067	3,373	3,186	3,311	3,302	3,26
ESEER				5,11	5,06	4,99	5,09	5,13	5,12	5,09	4,99	5,04	5,05	5,13		5,07	5,09		5,13	5,15	5,22
IPLV				6,26	6,15	6,19	6,17		6,37	6,3	6,2		6,26	6,27	6,24	6,18	6,26	6,08	6,19	6,29	6,24
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.483													2.482				
		Larghezza	mm	2.258																	
		Profondità	mm	3.183			4.083		4.983		5.883			6.783	7.683		7.783		8.820	9.591	10.461
Peso	Unità		kg	2.462	2.509	2.521	2.870		4.492		4.802	5.000		5.272	5.625		6.997	7.097	7.452	7.730	8.023
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.488	2.547	2.559	2.920		4.650		4.960	5.255		5.527	5.880		7.247	7.347	7.702	7.980	8.273
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero												
	Volume acqua		l	26,1	37,35		49,5		158			255					301	485			453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,6	10,1	11,5	13,2	15	17,2	19,9	22,6	25,3	26,9	28,6	30,5	32,4	36,6	40,7	43,6	47,9	50
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	16,4	13,2	16,2	17,1	21	34,2	31,1	39,7	36,6	41	27,1	30,4	33,2	40,3	33,3	37,3	42,3	34,2
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali																	
Compressore	Tipo			Monovite																	
	Quantità			1					2												
Ventilatore	Tipo			Elicoidale																	
	Quantità			6			8		10		12			14	16				18	20	22
	Portata d'aria	Nom.	l/s	22.664			30.219		36.920		44.475			51.745	59.299				66.570	74.124	81.394
	Velocità		rpm	700																	
Potenza sonora	Raffrescamento Nom.		dBA	88			89		90		91				92		94		95		
Pressione sonora	Raffrescamento Nom.		dBA	68			69		70						71		73				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50																	
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18													-15~20				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430																	
	Carica		kg	36	39	40	51		64		74	80		89	96		104		117	130	143
	Circuiti	Quantità		1					2												
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	51,5	55,8	57,2	72,9		45,8		52,9	57,2		63,6	68,6		74,4		83,7	93,0	102,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"		5"			6"					168,3 mm	219,1 mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	110	113	186		192	226	231	373,0	385	393	391	389	396	395	453	471	502	539
		Max	A	130	149	166	198	225	256	292	333	358	385	417	450	478	508	562	590	640	694
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																	

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard/ bassa

R-134a

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore
- Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWAD-TZPSB

› Maggiori informazioni su EWAD-TZPLB

Solo freddo				EWAD-TZPSB/PLB	190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		183,6	216,12	244,42	281,93	323,37	378,96	437,31	501,15	543,03	620	717	832,86	949,85
	ηs,c		%		204,6	210,2	208,6	209	217	207	211,4	221,8	219	241,4	245,8	249	249,4
SEER					5,2	5,33	5,29	5,3	5,5	5,25	5,36	5,62	5,55	6,11	6,22	6,3	6,31
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		183,60	216,1	244,4	281,9	323,4	379	437,3	501,2	543	620	717	833	950
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		50,5	60,72	68,74	83,43	95,89	104,6	124,9	139,1	151,4	178,8	182,3	220,4	252,5
Controllo capacità	Metodo				Variabile												
	Capacità minima		%		34	29	34	29	27	19	20	17	10				
EER					3,637	3,559	3,555	3,379	3,372	3,623	3,502	3,603	3,586	3,468	3,933	3,78	3,763
ESEER					5,54	5,51	5,42	5,4	5,35	5,48		5,45	5,5	5,42	5,59	5,54	5,55
IPLV					6,49	6,35	6,41	6,35	6,21	6,52	6,58	6,55	6,51	6,47	6,73	6,6	6,64
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.483								2.482				
		Larghezza	mm		2.258												
		Profondità	mm		4.083				4.983	5.883	6.783		8.820	9.591		10.461	11.233
Peso (PSB)	Unità		kg		2.758		2.769	2.770	3.020	4.735	5.069	5.077	6.527	6.555	7.650	7.943	8.240
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.808		2.819	2.820	3.070	4.990	5.324	5.332	6.777	6.805	7.900	8.193	8.490
Peso (PLB)	Unità		kg		2.773		2.784	2.785	3.035	4.765	5.099	5.107	6.527	6.555	7.650	7.943	8.240
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.823		2.834	2.835	3.085	5.020	5.354	5.362	6.777	6.805	7.900	8.193	8.490
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero							
	Volume acqua		l		49,50					255			307		485		453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s		8,8	10,3	11,7	13,5	15,5	18,1	20,9	24	26	29,6	34,3	39,8	45,4
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa		10,6	11	13,4	17,1	21,5	20,4	26,5	33,3	19,8	25	24,2	31,7	29
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali												
Compressore	Tipo				Monovite												
	Quantità				1					2							
Ventilatore	Tipo				Elicoidale												
	Quantità				8				10	12	14	16	18	20		22	24
	Portata d'aria	Nom.	l/s		29.610				37.013	44.415	51.818	59.220	66.623	74.025		81.428	88.830
	Velocità		rpm		700												
Livello di potenza sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		97,0				98	99		100	101				
Livello di potenza sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		91,0	92	91	92		94			97				
Livello di pressione sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		77,0					78	77	78	79				
Livello di pressione sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		71,0	72	71	72		73	72	73	75				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-18~52										-18~55		
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-8~18										-15~20		
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430												
	Carica		kg		49		50	51	58	77	86	94	105	114	130	143	156
	Circuiti	Quantità			1					2							
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq		70,1		71,5	72,9	82,9	55,1	61,5	67,2	75,1	81,5	93,0	102,2	111,5
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				3"		4"			6"			168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A		101	104	172	177		208	211	346	258	298	316	375	424
		Max	A		126	144	162	188	218	246	285	324	352	436	437	512	577
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400												

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



EWAD-TZPSB/PLB/PRB



MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWAD-TZPRB

Solo freddo			EWAD-TZPRB	190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc		kW	187,3	218,24	246,75	279,23	317,21	382,29	436,87	505,48	543,03	620,04	717	832,86	949,86
	ηs,c		%	208,6	212,2	210,6	207	212,2	208,2	210,2	221	218,2	219,8	248,6	249,4	251
SEER				5,29	5,38	5,34	5,25	5,38	5,28	5,33	5,6	5,53	5,57	6,29	6,31	6,35
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	187,3	218,2	246,8	279,2	317,2	382,3	436,9	505,5	543	620	717	833	950
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	50,48	60,72	68,74	83,42	95,88	105,1	125,3	139,7	151,3	178,5	182,2	220,2	252,4
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	34	29	34	29	27	19	20	17	10				
EER				3,71	3,594	3,59	3,347	3,308	3,637	3,486	3,618	3,59	3,473	3,935	3,783	3,764
ESEER				5,55	5,52	5,27	5,16	5,2	5,32	5,21	5,38	5,5	5,42	5,59	5,54	5,55
IPLV				6,49	6,35	6,23	6,07	6,04	6,3	6,27	6,47	6,53	6,47	6,73	6,6	6,64
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.483								2.482				
		Larghezza	mm	2.258												
		Profondità	mm	4.083				4.983	5.883	6.783		8.820	9.591		10.461	11.233
Peso	Unità		kg	2.858		2.869	2.870	3.120	4.935	5.269	5.277	6.677	6.705	7.970	8.263	8.560
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.908		2.919	2.920	3.170	5.190	5.524	5.532	6.927	6.955	8.220	8.513	8.810
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	49,5					255			307		485		453
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	9	10,4	11,8	13,3	15,2	18,3	20,9	24,2	26	29,6	34,3	39,8	45,4
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	10,6	11	13,4	17,1	21,5	20,4	26,4	33,2	19,8	24,9	24,2	31,7	28,9
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali												
Compressore	Tipo			Monovite												
	Quantità			1					2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale												
	Quantità			8				10	12	14	16	18	20		22	24
	Portata d'aria	Nom.	l/s	29.610				37.013	43.369	50.423	57.826	64.879	72.282		79.336	86.738
	Velocità		rpm	700												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87	88	87	88		89	90		94	95			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	67	68	67	68				69	73				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~52										-18~55		
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18										-15~20		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430												
	Carica		kg	49		50	51	58	77	86	94	105	114	130	143	156
	Circuiti	Quantità		1					2							
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	70,1		71,5	72,9	82,9	55,1	61,5	67,2	75,1	81,5	93,0	102,2	111,5
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"		4"			6"			168,3 mm		219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	101	104	172	177		209	212	347	259	300	317	377	426
		Max	A	126	144	162	188	218	246	285	324	352	436	437	512	577
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400												

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-134a

› Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
› Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
› Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
› Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: potenza nominale fino a 2.000 kW
› Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
› Batterie a micronanali

› Maggiori informazioni su EEWAD-TZSSC/SLC

Solo raffreddamento					EWAD-TZSSC/SLC	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW		1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.785	1.965
	ηs, c			%		184,5	182,4	182,9	190,1	191,8	191,4	190,1	184,2
SEER						4,69	4,64	4,65	4,83	4,87	4,86	4,83	4,68
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.785	1.965
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		380,9	413,4	438,6	485	532,8	581,8	636,4	709,3
Controllo capacità	Metodo					Inverter							
	Capacità minima			%		12,5							
EER						3,12	3,05	3,09	3,11	3,09	3,04	2,95	2,77
ESEER						4,69	4,64	4,65	4,83	4,87	4,86	4,83	4,68
IPLV						4,85	4,8	4,78	5,14	5,11	5,07	5,04	4,99
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		2.540							
		Larghezza		mm		2.282							
		Profondità		mm		10.510							
Peso	Unità			kg		9.322		10.112	10.716	11.134	11.564	12.037	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		9.879		11.123	11.727	12.145	12.575	13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo					A fascio tubiero							
	Volume acqua			l		557		1.011					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		56,7	60,02	64,62	71,92	78,41	84,21	89,41	93,67
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		57,1	63,3	40,5	49,1	57,4	65,2	72,7	79
Scambiatore calore aria	Tipo					A microcanali							
Compressore	Tipo					Monovite a Inverter							
	Quantità					2							
Ventilatore	Tipo					DPT							
	Quantità					22		24		26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.		l/s		112.259		122.464		132.670	142.876	153.081	
	Velocità			rpm		900							
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		102	103	104		105		106	107
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		100		101			102	103	
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		80	81	82	81	82		83	84
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		77	78			79		79	80
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		Da -18 a 50							
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		Da -8 a 18							
Refrigerante	Tipo/GWP					R134a/1.430							
	Carica			kg		175		200		220	250	270	
	Circuiti	Quantità				2							
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq		125.125		143.000		157.300	178.750	193.050	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					273		219,1		273			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		646,5	691,1	733,0	813,9	884,0	962,8	1.044	1.149
		Max		A		913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3/50/400							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-134a



EWAD-TZSSC/SLC/SRC

Microtech IV

› Maggiori informazioni su EWAD-TZSRC

Solo raffreddamento				EWAD-TZSRC	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876
	ηs, c			%	206,8	201,6	203,1	204,1	205,3	205,0		201,4
SEER					5,24	5,12	5,15	5,18	5,21	5,20		5,11
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	384,6	423,1	446	513,9	564,5	611,2	663,5	741,2
Controllo capacità	Metodo				Inverter							
	Capacità minima			%	12,5							
EER					3,03	2,91	2,97	2,85	2,83	2,80	2,73	2,53
ESEER					5,24	5,12	5,15	5,18	5,21	5,20		5,11
IPLV					5,43	5,29	5,34	5,53		5,5	5,51	5,36
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540							
		Larghezza		mm	2.282							
		Profondità		mm	10.510							
Peso	Unità			kg	9.322		10.112	10.716	11.134	11.564	2.037	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.879		11.123	11.727	12.145	12.575	13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero							
	Volume acqua			l	557		1.011					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	55,53	58,61	63,09	69,74	76,07	81,6	86,37	89,46
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54	60,6	38,8	46,5	54,3	61,6	68,3	72,7
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali							
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter							
	Quantità				2							
Ventilatore	Tipo				DPT							
	Quantità				22		24		26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.		l/s	81.518		89.145		96.375	104.002	111.232	
	Velocità			rpm	700							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	93		94			95	96	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	70	71				72		73
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50							
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18							
Refrigerante	Tipo/GWP				R134a/1.430							
	Carica			kg	175		200		220	250	270	
	Circuiti	Quantità			2							
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	125.125		143.000		157.300	178.750	193.050	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1		273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	659,2	708,5	748,1	853,7	922,8	1.000	1.080	1.194
		Max		A	913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400							

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

› Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
› Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
› Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
› Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
› Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
› Batterie a micronanali

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXSC

Solo raffreddamento				EWAD-TZXSC	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	1.124	1.206	1.280	1.399	1.539	1.667	1.780
	ηs, c			%	211,5	211,1	210,85	211,9	212,6	214,2	212,6
SEER					5,36	5,35		5,37	5,39	5,43	5,39
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	1.124	1.206	1.280	1.399	1.539	1.667	1.780
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	354	375,9	401,6	431,7	478,8	524,7	575,4
Controllo capacità	Metodo				Inverter						
	Capacità minima			%	12,5						
EER					3,17	3,21	3,19	3,24	3,22	3,18	3,09
ESEER					5,36	5,35		5,37	5,39	5,43	5,39
IPLV					5,54	5,58	5,54	5,79	5,7	5,66	5,65
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540						
		Larghezza		mm	2.282						
		Profondità		mm	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.104
Peso	Unità			kg	9.322	10.112	10.515	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	9.879	11.123	11.526	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero						
	Volume acqua			l	557	1.011					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	53,58	57,49	61,05	66,69	73,4	79,5	84,85
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	51,6	32,8	36,6	42,9	50,9	58,8	66,1
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali						
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter						
	Quantità				2						
Ventilatore	Tipo				DPT						
	Quantità				22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	83.897	91.524	99.151	122.464	132.670	142.876	153.081
	Velocità			rpm	700			900			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	95	96	97	101		102	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	73		74	78		79	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18						
Refrigerante	Tipo/GWP				R134a/1.430						
	Carica			kg	175	200	220	220	220	250	270
	Circuiti	Quantità			2						
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	125.125	143.000	157.300	143.000	157.300	178.750	193.050
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1	273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	608,8	647,1	686,1	735,8	806,6	874,7	957,5
		Max		A	918	939	994	1.085	1.124	1.218	1.313
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400						

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta



EWAD-TZXSC/XRC

MicroTech IV

› Maggiori informazioni su EWAD-TZXRC

Solo raffreddamento				EWAD-TZXSC	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735
	ηs, c			%	208,8	210,2	209,8	207,8	209,4	209,3	209,7
SEER					5,30	5,33	5,32	5,27	5,31		5,32
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	356,3	377,3	403	450,1	501,4	547,6	598,6
Controllo capacità	Metodo				Inverter						
	Capacità minima			%	12,5						
EER					3,15	3,19	3,17	3,03	2,99	2,97	2,90
ESEER					5,30	5,33	5,32	5,27	5,31		5,32
IPLV					5,51	5,55	5,49	5,64	5,65	5,64	5,6
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540						
		Larghezza		mm	2.282						
		Profondità		mm	11.404		12.302		14.102		14.104
Peso	Unità			kg	10.112	10.716	11.134	11.564	12.037		12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	11.123	11.727	12.145	12.575	13.048		13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero						
	Volume acqua			l	1.011						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	64,62	71,82	78,41	84,21	89,41	93,67	53,5
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40,5	49,1	57,4	65,2	72,7	79	51,4
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali						
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter						
	Quantità				2						
Ventilatore	Tipo				DPT						
	Quantità				22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232
	Velocità			rpm	700						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	92	93	94	93	94	95	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	70		71				72
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18						
Refrigerante	Tipo/GWP				R134a/1.430						
	Carica			kg	200		220	250	270		
	Circuiti	Quantità			2						
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	175	200	220	200	220	250	270
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				219,1	273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	612,3	651,0	689,6	762,5	834,0	901,3	982,6
		Max		A	918	939	994	1.085	1.124	1.218	1.313
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400						

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, rumorosità standard/bassa

- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- La tecnologia a microcanali massimizza lo scambio termico, garantendo le massime prestazioni con la minima superficie di scambio e una quantità ridotta di refrigerante rispetto al condensatore Cu/Al
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWAD-T-SSB

› Maggiori informazioni su EWAD-T-SLB

Solo freddo				EWAD-T-SSB/SLB	290	330	370	510	520	580	700	800	940	C10	H10	C11	H12	H13	H14	H15	H16	C17	H18	C19	C20	C21
Raffresc. ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		290,7	334,5	373,4	505,8	522,7	575,8	701,3	809,9	936,3	999,7	1.051,0	1.135,0	1.268,0	1.352,0	1.456,0	1.579	1.684	1.762	1.871	1.966	2.065	2.148
	ηs,c		%		149,5		149,6	161,6	161,1	164,6	161,9	161,7	161,3	161,6	162,1	161,9	161,5	162,1	161,7	161,8	162,6	162,2	161,8	161,4		161,8
SEER					3,8			4,1		4,2	4,1									4,12	4,14	4,13	4,12	4,11		4,12
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		290,7	334,5	373,4	505,8	522,7	575,8	701,3	809,9	936,3	999,7	1.051	1.135	1.268	1.352	1.456	1.579	1.684	1.762	1.871	1.966	2.065	2.148
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		92,73	111,6	120,8	166,6	171	189,6	234,1	266,1	308,3	340,7	362,4	387,9	438,8	464,4	490,7	534	563	605	654	682	710	735
Controllo capacità	Metodo				Variabile																					
	Capacità minima		%		12,5															8,3						
EER					3,135	2,996	3,09	3,037	3,057	3,036	2,996	3,043	3,037	2,934	2,903	2,928	2,89	2,913	2,969	2,96	2,99	2,91	2,86	2,88	2,91	2,92
ESEER					3,86	3,73	3,74	3,87	3,95	4,05	3,87	3,89	3,82	3,89	3,74	3,77		3,79	3,8	3,89	3,93	3,88	3,73	3,71	3,66	3,71
IPLV					4,48	4,38	4,37	4,83	5,38	5,49	4,93	4,55	4,69	4,61	4,41	4,46		4,5	4,53	4,58	4,53	4,4	4,57	4,55	4,59	4,62
Dimensioni	Unità	Alt	mm		2.537															2.540						
		Largh	mm		2.258						2.282															
		Prof	mm		3.230		4.130		5.030		5.976		6.876			7.776		8.676	9.576	10.510		11.409		12.309	13.209	14.109
Peso	Unità		kg		3.061		4.104	4.724		4.860	5.527	5.525	5.858		6.229	6.520	6.780	8.084	8.426	10.157		11.277		11.385	11.808	11.999	
	Peso in cond. di funz.		kg		3.161		4.274	4.894		5.030	5.825		6.188		6.710	6.981	7.272	8.554	8.887	10.460		11.446		11.589	11.855	12.237	12.457
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero																					
	Volume acqua		l		89		181	164	170	164	298	300	330		481	461	492	470	461	522		871		953		1.035	
	Portata acqua	Raff.	Nom.	l/s	13,9	16	17,9	24,2	25	27,6	33,6	38,7	44,8	47,8	50,3	54,3	60,7	64,7	69,8	75,5	80,5	84,3	89,5	94,1	98,8	103
	Perdita di carico	Raff.	Nom.	kPa	28,5	31,1	42	30,5	43,6	60,4	51,4	32,4	39,5	44,7	41,6	32,7	34,2	44,5	61,3	43,7	49,1	53,3	56,2	64,3	64,7	69,5
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali																					
Compressore	Tipo				Monovite																					
	Quantità				2																					
Ventilatore	Tipo				Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																					
	Quantità				6		8		10		12		14			16		18	20	22		24		26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	33.129		44.172		55.214		66.257		77.300			88.343		99.386	110.429	121.472		132.515		143.557	154.600	165.643
	Velocità			rpm	900																					
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	98	98		101						102						103						
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	98	94	95	97			96		97	98	97	98				100						
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	78			81			83			84						80						
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	78	74	75	77			79		80			79				76		77				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raff.	Min.~Max.	°CBS	-18~50																					
	Lato acqua	Raff.	Min.~Max.	°CBS	-8~18																					
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430																					
	Carica			kg	50		55	58	66	67	93,6		109,2			124,8		140,4	156	172		187		203	218	234
	Circuiti	Quant.			2															3						
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	35,75		39,32	41,47	47,19	47,90	66,92		78,08			89,23		100,39	111,54	81,987		89,137		96,7633	103,913	111,54
Colleg. tubazioni	Ing/uscita acqua evap. (DE)				114,3			139,7			6"				8"					219,1		273				
Unità	Corrente di spunto	Max		A	253	264	306	470		493	574	645	697	705	773	797	877	925	933	1.457	1.465	1.534	1.603	1.624	1.690	1.756
	Corrente assorbita	Raff.	Nom.	A	76,76	94,25	195,63	144,71	148,11	171,97	370,76	422,34	486,54	534,13	572,46	610	692,46	727,9	763,34	815,1	857	918,6	988,6	1.028	1.068	1.104
		Max		A	211	242	272	345	373	395	492	536	621	675	709	768	838	897	956	1.133	1.210	1.279	1.348	1.414	1.480	1.546
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3/50/400																					

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, rumorosità ridotta



EWAD-TSSB/SLB/SRB



MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWAD-T-SRB

Solo freddo			EWAD-T-SRB	700	800	940	C10	H10	C11	H12	H13	H14	H15	H16	C17	H18	C19	C20	C21
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc		kW	684,7	786,9	909,0	967,5	1.014,0	1.099,0	1.216,0	1.302,0	1.408,0	1526	1632	1702	1798	1894	1992	2077
	ηs,c		%	161,3	161,1	161,0	161,2	161,3	161,1	161,2						161			
SEER				4,1									4.1	4.12	4.11	4.1			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	684,7	786,9	909	967,5	1.014	1.099	1.216	1.302	1.408	1526	1632	1702	1798	1894	1992	2077
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	236,6	270,7	314,8	351,1	373	398	453,8	478,7	504,2	547	575	622	676	704	731	755
Controllo capacità	Metodo			Variabile															
	Capacità minima		%	12,5									8,3						
EER				2,894	2,907	2,89	2,755	2,719	2,762	2,681	2,722	2,793	2,790	2,840	2,740	2,660	2,690	2,730	2,750
ESEER				3,89	3,9	3,85	3,79	3,73	3,76	3,75	3,77	3,81	3,89	3,94	3,88	3,72	3,7	3,65	3,71
IPLV				4,9	4,56	4,57	4,45	4,39	4,44	4,43	4,49		4,6	4,67	4,37	4,32	4,56	4,6	4,44
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.537									2.540						
		Larghezza	mm	2.282															
		Profondità	mm	5.976		6.876			7.776		8.676	9.576	10.510	11.409			12.309	13.209	14.109
Peso	Unità		kg	5.527	5.525	5.858		6.229	6.520	6.780	8.084	8.426	10.532	11.652		11.797	12.183	12.432	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.825		6.188		6.710	6.981	7.272	8.554	8.887	11.110	12.096		12.239	12.505	12.887	13.107
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero															
	Volume acqua		l	298	300	330		481	461	492	470	461	522	871		953		1.035	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	32,8	37,6	43,5	46,3	48,5	52,6	58,2	62,3	67,4	72,9	78	81,4	86	90,6	95,3	99,4
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	49,2	30,7	37,5	42,2	39	30,8	31,7	41,6	57,7	41,1	46,4	50,1	52,3	60,1	60,6	65,4
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali															
Compressore	Tipo			Monovite															
	Quantità			2									3						
Ventilatore	Tipo			Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF															
	Quantità			12		14			16		18	20	22	24			26	28	30
	Portata d'aria	Nom.	l/s	52.172		60.868			69.563		78.258	86.954	95.649	104.344			113.040	121.735	130.431
	Velocità		rpm	760									700						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	91			92				93		95				96		
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	73	74	73	74						72			73			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50															
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18															
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430															
	Carica		kg	93,6		109,2			124,8		140,4	156	172	187			203	218	234
	Circuiti	Quantità		2									3						
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	66,92		78,08			89,23		100,39	111,54	81,987	89,137			96,763	103,913	111,54
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			6"				8"					219,1	273					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	567	638	693	701	766	786	868	914	922	1.424	1.429	1.498	1.567	1.585	1.648	1.711
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	376,73	431,76	499,71	554,32	592,7	629,99	720,93	755,84	790,74	836,2	876,4	944,5	1.022	1.061	1.100	1.135
		Max	A	478	523	605	659	693	750	820	876	933	1.100	1.174	1.243	1.312	1.375	1.438	1.501
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3/50/400															

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, alta efficienza, rumorosità standard o silenziata

- Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- La tecnologia a microcanali massimizza lo scambio termico, garantendo le massime prestazioni con la minima superficie di scambio e una quantità ridotta di refrigerante rispetto al condensatore Cu/Al
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWAD-T-XSB

› Maggiori informazioni su EWAD-T-XLB

Solo freddo				EWAD-T-XSB/XLB	350	380	400	420	440	490	540	570	730	820	950	C10	H10	H11	C13	H13	C14	H15	H16	C17	H18	C19	C20
Raffresc. ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		351,5	376,9	398,3	415,2	437,9	491,7	541,2	564,8	725,4	831,9	943,5	1.008,0	1.077,0	1.164,0	1.308,0	1.390,0	1.454,0	1.606	1.705	1.836	1.952	2.027	2.087
	ηs,c		%		154,6	155,1	162,1	161,2	161,1	168,0	171,7	168,0	167,1	164,5	169,6	166,3	166,7	167,1		166,7	164,7	164,6	163,8	165	168,2	166,6	167
SEER					3,9	4,0	4,1			4,3	4,4	4,3		4,2	4,3	4,2		4,3		4,2		4,19	4,17	4,2	4,28	4,24	4,25
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		351,5	376,9	398,3	415,2	437,9	491,7	541,2	564,8	725,4	831,9	943,5	1.008	1.077	1.164	1.308	1.390	1.454	1.606	1.705	1.836	1.952	2.027	2.087
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		106,1	114,9	121,4	128,8	138,5	159,1	166,6	177,8	234,6	267,5	299,3	333,1	347,2	374,7	421,1	447,1	481,7	520	552	589	624	663	699
Controllo capacità	Metodo				Variabile																						
	Capacità minima		%		12,5																	8,3					
EER					3,314	3,28		3,224	3,163	3,091	3,248	3,177	3,092	3,11	3,152	3,027	3,103	3,108	3,107	3,109	3,019	3,09	3,09	3,12	3,13	3,06	2,99
ESEER					4,01	3,98	4,15	3,97	3,96	4,11	4,13	4,05	3,94	3,95	4,05	3,95	3,89	3,88	3,95	3,94	3,87	3,94	3,84	3,88	3,97	3,92	3,93
IPLV					4,6	4,55	4,76	4,61	4,57	5,46	5,49	5,3	4,93	4,65	5,17	4,69	4,63	4,66	4,64	4,68	4,63	4,51	4,74	4,6	4,64	4,55	4,64
Dimensioni	Unità	Alt	mm		2.537																	2.540					
		Largh	mm		2.258								2.282														
		Prof	mm		4.130		5.030				5.878		5.976		7.776		8.676	9.576		10.476		11.409	12.309	13.209		14.109	
Peso	Unità		kg		4.054	4.064	4.360			4.860	5.397	5.387	5.315	5.525	6.121		7.798	8.126	8.386	8.751	8.765	11.277	11.684	11.581	11.672	11.999	
	Peso in cond. di funz.		kg		4.224	4.234	4.530			5.030	5.567	5.557	5.604	5.825	6.451		8.259	8.587	8.878	9.232	9.235	11.446	11.712	11.233	11.453	12.461	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero																						
	Volume acqua		l		134	129		170			164	170	289	300	330		461		492	481	470	871		522		1.010	
	Portata acqua	Raff. Nom.	l/s		16,8	18	19	19,8	20,9	23,5	25,9	27	34,7	39,8	45,1	48,3	51,6	55,8	62,6	66,5	69,6	76,8	81,5	87,8	93,4	97	99,9
	Perdita di carico	Raff. Nom.	kPa		20,1	26,3	25,1	19,3	21,1	42,7	34,1	33,4	33	36,8	40,8	46	51,9	60,5	36,2	40,4	50,8	45,1	50,2	54,4	63,5	62,5	66
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali																						
Compressore	Tipo				Monovite																						
	Quantità				2																	3					
Ventilatore	Tipo				Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																						
	Quantità				8		10				12				16		18	20		22		24	26	28		30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s		44.172		55.214				66.257				88.343		99.386	110.429		121.472		132.515	143.557	154.600		165.643	
	Velocità		rpm		900																						
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		98					101			99		100				101			103					
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		95					97					98				99			100				98	99
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		78					81		82	81	82	81				82			80		79		80	
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		75					77		79	80	79	80		79		80	79		77					
Campo di funzionamento	Lato aria	Raff. Min.~Max.	°CBS		-18~53																	-18~50					
	Lato acqua	Raff. Min.~Max.	°CBS		-8~18																						
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430																						
	Carica		kg		52	54	65	66			72		93,6		124,8		140,4	156		171,6		187	203	218		234	
	Circuiti	Quant.			2																	3					
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq		37,18	38,61	46,48	47,19			51,48		66,92		89,23		100,39	111,54		122,69		89,136	96,763	103,913		111,54	
Colleg. tubazioni	Ing/uscita acqua evap. (DE)				139,7 mm								6″				8"					273					
Unità	Corrente di spunto	Max	A		253	296	311	399	422	475	493		574	645	703	705	778	802	883	931	939	1465	1473	1550	1627	1640	1698
	Corrente assorbita	Raff. Nom.	A		174,38	97,83	114,97	114,79	129,16	147,79	141,98	158,14	372,87	424,09	471,71	521	546,1	584,5	662,5	699,2	749,6	795,3	841,2	894,1	943,5	999,1	1.052
		Max	A		248	260	277	299	322,00	351	378	401	492	536	626	680	719	778	848	907	961	1.141	1.218	1.295	1.372	1.430	1.488
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3/50/400																						

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, alta efficienza, rumorosità ridotta



EWAD-T-XSB/XLB/XRB



MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWAD-T-XRB

Solo freddo			EWAD-T-XRB	730	820	950	C10	H10	H11	C13	H13	C14	H15	H16	C17	H18	C19	C20
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	707,6	807,8	922,1	982,4	1.053,0	1.164,0	1.273,0	1.355,0	1.412,0	1.563	1.661	1.789	1.903	1.970	2.024
	ηs,c		%	165,4	163,9	167,5	165,1	165,4	166,3	165,9	165,5	163,8	164,2	163,4	164,6	166,60	165	165,80
SEER				4,2		4,3	4,2						4,18	4,16	4,19	4,24	4,2	4,22
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	707,6	807,8	922,1	982,4	1.053	1.164	1.273	1.355	1.412	1.563	1.661	1.789	1.903	1.970	2.024
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	237,3	272,1	301,1	338,9	348	374,7	426,4	452	490,7	528	560	597	632	674	715
Controllo capacità	Metodo			Variabile														
	Capacità minima		%	12,5									8,3					
EER				2,982	2,968	3,063	2,898	3,018	3,108	2,986	2,998	2,879	2,96	2,96	3	3,01	2,92	2,83
ESEER				3,94	3,87	4,07	3,85	3,91	3,89	3,96		3,88	3,94	3,85	3,9	3,98	3,93	3,94
IPLV				4,92	4,56	5,1	4,57	4,65	4,67	4,65	4,69	4,62	4,69	4,61	4,53	4,73	4,53	4,42
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.537									2.540					
		Larghezza	mm	2.282														
		Profondità	mm	5.976		7.776		8.676	9.576		10.476		11.409	12.309	13.209	14.109		
Peso	Unità		kg	5.315	5.525	6.121		7.798	8.126	8.386	8.751	8.765	11.652	12.059	12.238	12.047	12.432	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.604	5.825	6.451		8.259	8.587	8.878	9.232	9.235	12.096	12.362	11.883	12.103	13.111	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero														
	Volume acqua		l	289	300	330		461		492	481	470	871		953	935	1.010	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	33,8	38,6	44,1	47	50,4	55,8	60,9	64,8	67,6	74,7	79,4	85,6	91	94,2	96,8
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	31,6	34,9	39,2	43,9	49,8	60,5	34,4	38,5	48,2	42,9	47,9	51,9	60,6	59,4	62,4
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali														
Compressore	Tipo			Monovite														
	Quantità			2									3					
Ventilatore	Tipo			Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF														
	Quantità			12		16		18	20		22		24	26	28	30		
	Portata d'aria	Nom.	l/s	52.172		69.563		78.258	110.429	86.954	95.649		104.344	113.040	121.735	130.431		
	Velocità		rpm	760					900	760			700					
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	91		92			93				97				98	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	73	74	73	74	73			74		75	74				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~53									-18~50					
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18														
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430														
	Carica		kg	93,6		124,8		140,4	156		171,6		187	203	218	234		
	Circuiti	Quantità		2									3					
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	66,92		89,23		100,39	111,54		122,69		89,136	96,763	103,913	111,54		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			6"				8"					273					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	567	638	696	701	769	802	871	917	925	1.429	1.434	1.508	1.582	1.595	1.653
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	379,04	433,58	477,39	533,75	552,3	584,5	675,01	711,6	769,5	808,3	853,5	906,5	955,6	1.018	1.077
		Max	A	478	523	608	662	699	778	826	882	936	1.105	1.179	1.253	1.327	1.385	1.443
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3/50/400														

Nuova gamma di refrigeratori Daikin con compressore vite, Inverter e nuovo refrigerante ecologico



Nuova serie EWAH-TZB(C) e EWWH-VZ con refrigerante HFO R-1234ze(E)





TZ CHILLER SERIES

VZ CHILLER SERIES

1. Compressore 100% Daikin
2. Design monovite
3. Tecnologia a Inverter
4. Rapporto volumetrico variabile
5. Efficiente
6. Ecocompatibile
7. Soluzione a lungo termine

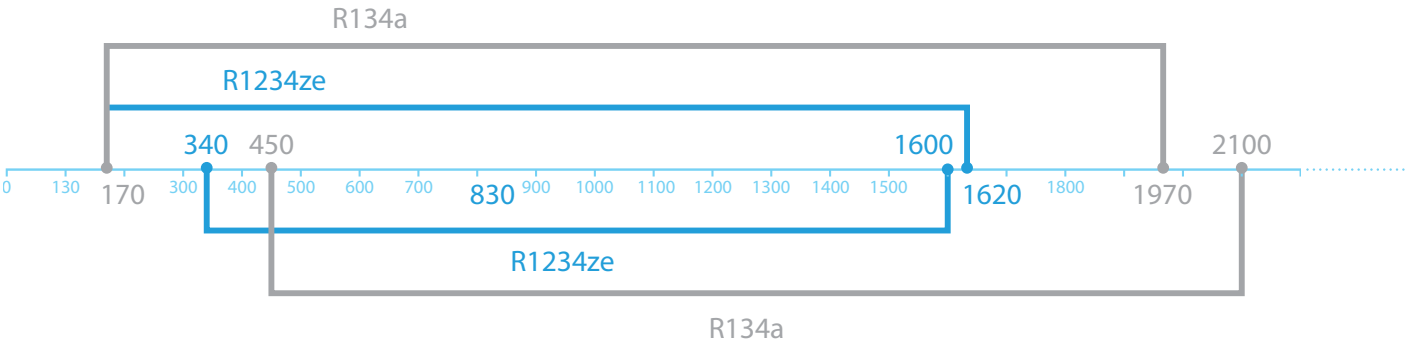
☑ ECODESIGN

☑ F-GAS

Efficienza energetica elevata e ampia gamma di capacità



EWAH-TZB(C)



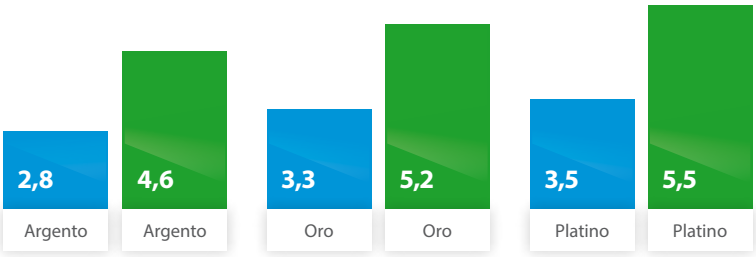


EWWH-VZ

Efficienza (EER)

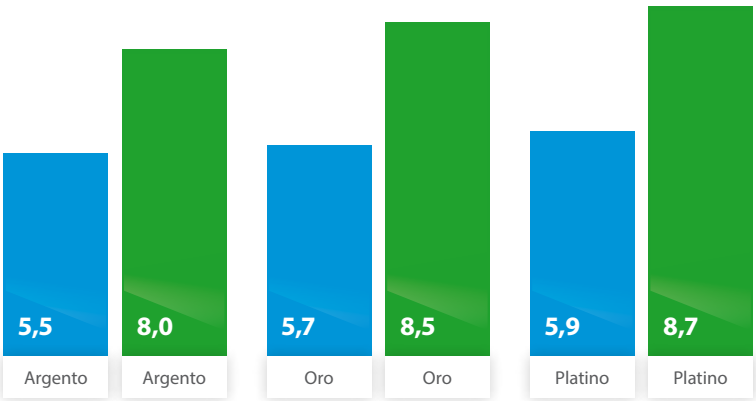


EWAH-TZB(C)





EWWH-VZ



Efficienza a pieno carico

Efficienza in condizioni di carico parziale

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard o silenziata

R-1234ze

› Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
› Compressore monovite Stepless con Inverter
› Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
› Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di ODP pari a zero e GWP estremamente basso
› Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
› Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
› Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSSB

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSLB

Solo freddo			**EWAH-TZSSB/SLB**	**170**	**200**	**240**	**290**	**330**	**390**	**420**	**490**	**530**	**600**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc		kW	170,68	199,73	240,35	293,87	326,19	393,7	421,46	490,52	528,28	598,77
	ηs,c		%	166,8	169,44	179,68	186,68	180,56	181,08	180,56	187,04	186,72	190,68
SEER				4,245	4,311	4,567	4,742	4,589	4,602	4,589	4,751	4,743	4,842
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	171	200	240	294	326	394	421	491	528	599
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	55,4	69,4	83,3	97,5	115	131	146	170	188	212
Controllo capacità	Metodo			Variabile									
	Capacità minima		%	33,4	28,6	23,6	18,7		14,3	13,4	11,8	11,2	10
EER				3,08	2,88	2,89	3,02	2,82	2,99	2,88		2,8	2,82
ESEER				4,45	4,52	4,75		4,56	4,55	4,51	4,6	4,57	4,74
IPLV				5,19	5,22	5,5	5,73	5,52	5,18	5,16	5,4	5,31	5,41
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.537									
		Larghezza	mm	2.258									
		Profondità	mm	2.283		3.183			4.983		5.883		6.783
Peso	Unità		kg	2.160,6	2.170,6	2.449,4	2.559,4		4.170,2		4.634		5.619
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.186,7	2.207,95	2.486,75	2.608,9		4.329,2	4.323,2	4.890	4.867	5.867
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero				
	Volume acqua		l	26	37		50		159	153	256	233	248
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	8,2	9,5	11,5	14	15,6	18,8	20,1	23,4	25,2	28,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	15,1	12,3	17,1	18,2	22	24,4	31,6	33,8	31,1	27,8
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali									
Compressore	Tipo			Monovite									
	Quantità			1					2				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale									
	Quantità			4		6			10		12		
	Portata d'aria	Nom.	l/s	17.448		26.172			43.620		52.344		
	Velocità		rpm	760									
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,07	97,53	100,19	101,14		100,59	101,02	103,19	105,6	104,14
Livello di potenza sonora (SLB)				91,73	92,13	94,69	96,44		95,32	97,69		99,9	99,44
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,10	78,60	80,7	81,70		80,2	80,60	82,40	84,8	83,40
Livello di pressione sonora (SLB)				72,78	73,17	75,2	76,96		74,94	75,31	76,92	79,12	78,67
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-18~50									
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~18									
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7									
	Carica		kg	27,6		41,4			64,2		78		102
	Circuiti	Quantità		1					2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9 mm		114,3 mm			139,7 mm		168,3 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	93,0	114,0	137,0	158,0	191,0	217,0	243,0	279,0	307,0	343,0
		Max	A	132,0	156,0	217,0	236,0	272,0	312,0	348,0	434,0	500,0	522,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-1234ze



EWAH-TZSSB/SLB/SRB

Microtech III

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSRB

Solo freddo				EWAH-TZSRB	170	200	240	290	330	390	420	490	530	600
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc			kW	170,68	199,73	240,35	293,87	326,19	393,39	421,08	489,94	527,57	597,68
	ηs,c			%	166,8	169,44	179,68	186,68	180,56	180,04	181,36	187,4	185,56	189,6
SEER					4,245	4,311	4,567	4,742	4,589	4,576	4,609	4,76	4,714	4,815
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	171	200	240	294	326	393	421	490	528	598
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	55,4	69,4	83,3	97,5	115	132	146	171	189	214
Controllo capacità	Metodo				Variabile									
	Capacità minima			%	33,4	28,6	23,6	18,7		14,3	13,4	11,8	11,2	10
EER					3,08	2,88	2,89	3,02	2,82	2,98	2,87	2,86	2,78	2,79
ESEER					4,45	4,52	4,75		4,56	4,52	4,49	4,58	4,55	4,71
IPLV					5,19	5,22	5,5	5,73	5,52	5,13	5,22	5,38	5,29	5,38
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.537									
		Larghezza		mm	2.258									
		Profondità		mm	2.283		3.183			4.983		5.883		6.783
Peso	Unità			kg	2.260,6	2.270,6	2.549,4	2.719,4		4.370,2		4.834		5.939
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.286,7	2.307,95	2.586,75	2.768,9		4.529,2	4.523,2	5.090	5.067	6.187
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre					A fascio tubiero				
	Volume acqua			l	26	37		50		159	153	256	233	248
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,2	9,5	11,5	14	15,6	18,8	20,1	23,4	25,2	28,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15,1	12,3	17,1	18,2	22	24,4	31,6	33,7	31	27,7
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali									
Compressore	Tipo				Monovite									
	Quantità				1					2				
Ventilatore	Tipo				Elicoidale									
	Quantità				4		6			10		12		
	Portata d'aria	Nom.		l/s	17.448		26.172			42.600		51.324		
	Velocità			rpm	760									
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	87,67	87,93	90,25	92,27		91,42	91,65	93,25	94,9	95,27
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	68,70	69,00	70,80	72,80		71,00	71,30	72,50	74,10	74,5
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~50									
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18									
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7									
	Carica			kg	27,6		41,4			64,2		78		102
	Circuiti	Quantità			1					2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm		114,3 mm			139,7 mm		168,3 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	93,0	114,0	137,0	158,0	191,0	218,0	244,0	281,0	309,0	345,0
		Max		A	132,0	156,0	217,0	236,0	272,0	312,0	348,0	434,0	500,0	522,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziata

R-1234ze

- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXSB

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXLB

Solo freddo				EWAH-TZXSB/XLB	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		180,38	224,67	270,66	300,22	355	392	427,64	481,86	574,38	619,88
		ηs,c	%		188,68	195,84	194,04	203,08	196,16	196,4	203,28	206,2	214,96	217,88
SEER					4,792	4,971	4,926	5,152	4,979	4,985	5,157	5,23	5,449	5,522
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		180	225	271	300	355	392	428	482	574	620
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		51,8	66,3	79	89,6	103	114	125	144	164	181
Controllo capacità	Metodo				Variabile									
	Capacità minima		%		33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10
EER					3,49	3,39	3,43	3,35	3,44	3,42		3,33	3,5	3,41
ESEER					5,14	5,21	4,95	5,16	4,94	4,95	5,06	5,05		5,08
IPLV					6,05	6,09	5,92	6,2	5,8	5,81	5,9	6	6,01	6,2
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.537									
		Larghezza	mm		2.258									
		Profondità	mm		3.183	4.083	3.183	4.083	5.883		6.783	7.776	6.783	7.683
Peso	Unità		kg		2.447	2.813	2.557	2.923	4.445,2	4.629,2	5.004,6	5.748,6	5.720	6.364,8
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		2.484,35	2.862,5	2.606,5	2.972,5	4.598,2	4.870,2	5.237,6	5.981,6	6.021	6.656,8
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre				A fascio tubiero					
	Volume acqua		l		37	50			153	241	233		301	292
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s		8,6	10,7	12,9	14,3	17	18,7	20,4	23	27,4	29,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa		10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,7	34,2	26,3	24,7	31,1
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali									
Compressore	Tipo				Monovite									
	Quantità				1				2					
Ventilatore	Tipo				Elicoidale									
	Quantità				6	8	6	8	12		14	16	14	16
	Portata d'aria	Nom.	l/s		26.172	34.896	26.172	34.896	52.344		61.068	69.792	61.068	69.792
	Velocità		rpm		760									
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		97,19	98,16	101,14	96,57	100,19	100,4	100,7	101,94	99,44	104,19
Livello di potenza sonora (XLB)					92,14	93,15	96,44	96,57	95,14	95,3	95,68	96,78	99,44	99,57
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		77,7	78,20	81,70	76,60	79,40	79,60		80,40	78,70	82,70
Livello di pressione sonora (XLB)					72,65	73,19	76,96	76,62	74,36	74,53	74,55	75,29	78,67	78,12
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-18~55									
	Lato acqua	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS		-8~18									
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7									
	Carica		kg		39	52	39	52	73,2		84,6	97,6	102	116,8
	Circuiti	Quantità			1				2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm	114,3 mm			139,7 mm	168,3 mm				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A		88,5	113,05	131,55	147,5	176,4	193,47	208,66	243,65	272,5	298,67
		Max	A		134	173	190	233	266	286	311	372	403	465
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		3~/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze



EWAH-TZXSB/XLB/XRB

Microtech III

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXRB

Solo freddo				EWAH-TZXRB	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc			kW	180,38	224,67	270,66	300,22	354,75	391,7	427,42	481,53	573,98	619,32
	ηs,c			%	188,68	195,84	194,04	203,08	195,44	195,76	202,72	205,68	213,64	217,16
SEER					4,792	4,971	4,926	5,152	4,961	4,969	5,143	5,217	5,416	5,504
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	180	225	271	300	355	392	427	482	574	619
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	51,8	66,3	79	89,6	103	115	125	145	164	182
Controllo capacità	Metodo				Variabile									
	Capacità minima			%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10
EER					3,49	3,39	3,43	3,35	3,42	3,41		3,32	3,48	3,39
ESEER					5,14	5,21	4,95	5,16	4,93	4,94	5,03		5,02	5,06
IPLV					6,05	6,09	5,92	6,2	5,78	5,77	5,88	5,97	5,98	6,17
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.537									
		Larghezza		mm	2.258									
		Profondità		mm	3.183	4.083	3.183	4.083	5.883		6.783	7.776	6.783	7.683
Peso	Unità			kg	2.547	2.913	2.717	3.083	4.645,2	4.829,2	5.204,6	5.948,6	6.040	6.684,8
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	2.584,35	2.962,5	2.766,5	3.132,5	4.798,2	5.070,2	5.437,6	6.181,6	6.341	6.976,8
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre				A fascio tubiero					
	Volume acqua			l	37	50			153	241	233		301	292
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	16,9	18,7	20,4	23	27,4	29,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,6	34,1	26,3	24,7	31,1
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali									
Compressore	Tipo				Monovite									
	Quantità				1				2					
Ventilatore	Tipo				Elicoidale									
	Quantità				6	8	6	8	12		14	16	14	16
	Portata d'aria	Nom.		l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	51.324		59.709	68.433	59.709	68.433
	Velocità			rpm	760									
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	88,63	89,73	92,27	92,6	91,63	91,73	92,25	93,09	95,27	95,6
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	69,20	69,80	72,80	72,60	70,90	71,00	71,10	71,6	74,5	74,20
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~55									
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18									
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7									
	Carica			kg	39	52	39	52	73,2		84,6	97,6	102	116,8
	Circuiti	Quantità			1				2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9 mm	114,3 mm			139,7 mm	168,3 mm				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,9	194,09	209,13	244,41	273,41	299,81
		Max		A	134	173	190	233	266	286	311	372	403	465
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard o silenziata

R-1234ze

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore

› Maggiori informazioni su EWAH-TZPSB

› Maggiori informazioni su EWAH-TZPLB

Solo freddo				**TZPSB/PLB**	**370**	**440**	**530**	**610**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	371,15	435,24	532,06	606,43
	ηs,c			%	206,56	213,68	220,48	224,96
SEER					5,239	5,417	5,587	5,699
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	371	435	532	606
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	102	121	137	163
Controllo capacità	Metodo				Variabile			
	Capacità minima			%	16,7	14,3	11,7	10
EER					3,62	3,58	3,86	3,7
ESEER					5,18	5,46	5,23	5,34
IPLV					6,15	6,35	6,36	6,35
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.537			
		Larghezza		mm	2.258			
		Profondità		mm	7.683	9.483	7.683	8.583
Peso	Unità			kg	5.741,4	6.722	6.364,8	7.140,2
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	5.982,4	7.023	6.656,8	7.636,2
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero			
	Volume acqua			l	241	301	292	496
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	29
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,4	15	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali			
Compressore	Tipo				Monovite			
	Quantità				2			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale			
	Quantità				16	20	16	18
	Portata d'aria	Nom.		l/s	251.251,0	314.064	251.251,0	282.658,0
	Velocità			rpm	760			
Livello di potenza sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	100,3	100,8	103,24	104,21
Livello di potenza sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	95,48	96	98,71	99,63
Livello di pressione sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	78,80		81,80	82,40
Livello di pressione sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA	74,03	73,96	77,25	77,86
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~55			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18			
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7			
	Circuiti	Quantità			2			
Circuito frigorifero	Carica			kg	90,4	113	116,8	131,2
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	316,4	395,5	408,8	459,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3 mm			219,1 mm
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	175,85	205,4	233,82	272,98
		Max		A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400			

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze



EWAH-TZPSB/PLB/PRB

Microtech III

› Maggiori informazioni su EWAH-TZPRB

Solo freddo				EWAH-TZPRB	370	440	530	610
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C Pdc			kW	370,96	435,06	531,76	606,09
	ηs,c			%	206,04	213,28	219,28	223,8
SEER					5,226	5,407	5,557	5,67
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	371	435	532	606
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	102	122	138	164
Controllo capacità	Metodo				Variabile			
	Capacità minima			%	16,7	14,3	11,7	10
EER					3,61	3,57	3,84	3,69
ESEER					5,17	5,44	5,22	5,31
IPLV					6,12		6,32	
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.537			
		Larghezza		mm	2.258			
		Profondità		mm	7.683	9.483	7.683	8.583
Peso	Unità			kg	5.941,4	6.922	6.684,8	7.460,2
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	6.182,4	7.223	6.976,8	7.956,2
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero			
	Volume acqua			l	241	301	292	496
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	28,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,4	14,9	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali			
Compressore	Tipo				Monovite			
	Quantità				2			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale			
	Quantità				16	20	16	18
	Portata d'aria	Nom.		l/s	246.359,0	307.948,0	246.359,0	276.541,0
	Velocità			rpm	760			
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	92,37	92,94	94,94	95,73
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	70,90		73,50	74,00
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~55			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18			
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7			
	Circuiti	Quantità			2			
Circuito frigorifero	Carica			kg	90,4	113	116,8	131,2
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	316,4	395,5	408,8	459,2
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3 mm			219,1 mm
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	176,22	205,83	234,54	273,8
		Max		A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400			

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- Batterie a micronanali
- Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSSC

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSLC

Solo raffreddamento					**EWAH-TZSSC/SLC**	**710**	**770**	**880**	**940**	**990**	**H10**	**C11**	**C12**	**C13**	**C14**	**C15**	**C16**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW		712,3	765,6	879,4	942,8	990,5	1.056	1.117	1.231	1.302	1.432	1.519	1.603
	ηs, c			%		181,5	183,1	182,2	181,7	182,8	181,4	182,2	179,3	193,9	192,3	190,8	188,9
SEER						4,61	4,65	4,63	4,62	4,65	4,61	4,63	4,56	4,92	4,88	4,84	4,80
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		712,3	765,6	879,4	942,8	990,5	1.056	1.117	1.231	1.302	1.432	1.519	1.603
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		230,7	246,6	284,9	303,9	318,9	339,4	357,4	396	418,4	465,3	510,4	567,4
Controllo capacità	Metodo					Inverter											
	Capacità minima			%		12,5											
EER						3,09	3,10	3,09	3,10	3,11	3,11	3,13	3,11	3,11	3,08	2,98	2,83
ESEER						4,61	4,65	4,63	4,62	4,65	4,61	4,63	4,56	4,92	4,88	4,84	4,80
IPLV						4,79	4,85	4,8	4,74	4,78	4,71	4,73	4,63	5,17	5,08	5,07	4,98
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		2.540											
		Larghezza		mm		2.280											
		Profondità		mm		6.909		7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302		14.102
Peso	Unità			kg		7.033		7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		7.313		8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo					A fascio tubiero											
	Volume acqua			l		280		492		583		1.043		1.011			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		33,97	36,51	41,94	44,96	47,24	50,34	53,27	58,7	62,06	68,28	72,41	76,45
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		44,6	50,8	59,7	67,7	59,9	67,2	44,3	52,7	38,7	45,9	51	56,3
Scambiatore calore aria	Tipo					A microcanali											
Compressore	Tipo					Monovite a Inverter											
	Quantità					2											
Ventilatore	Tipo					DPT											
	Quantità					14		16	18	20	22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s		71.438	71.438	81.644	91.849	102.054	112.259	122.464	132.670	122.464	132.670	142.876	153.081
	Velocità			rpm		900											
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		101		102	103	104	105	106	107	105	106	107	108
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		98		99	100	101		102	103	102		103	104
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		80			81	82		83	84	83		84	85
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.		dBA		77			78		79		80	79		80	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		Da -18 a 50											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		Da -8 a 18											
Refrigerante	Tipo/GWP					R1234ze/7											
	Carica			kg		120		130	141	150	175	200	220	200	220	250	270
	Circuiti	Quantità				2											
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq		420		455	494	525	613	700	770	700	770	875	945
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					168,3		219,1				273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		408,6	433,3	493,5	521,5	549,9	579,6	612,7	668,8	718,8	780,9	848,9	934,8
		Max		A		609	640	717	763	811	869	924	1.032	1.029	1.119	1.198	1.226
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3/50/400											

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-1234ze



WAH-TZXSC/XLC/XRC

Microtech IV

› Maggiori informazioni su EWAH-TZSRC

Solo raffreddamento				EWAH-TZSRC	710	770	880	940	990	H10	C11	C12	C13	C14	C15	C16
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	696,3	749,2	859,6	922,1	970,5	1.034	1.095	1.204	1.273	1.400	1.484	1.552
	ηs.c			%	204,8	202,6	202,7	204,2	209,9	207,2	210,4	207,1	216,6	213,7	214,0	213,2
SEER					5,19	5,14	5,14	5,18	5,32	5,26	5,33	5,25	5,49	5,42	5,42	5,40
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	696,3	749,2	859,6	922,1	970,5	1.034	1.095	1.204	1.273	1.400	1.484	1.552
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	232,1	253	290,9	309,1	318,8	340,5	354	396,4	424,2	479,7	524,7	581
Controllo capacità	Metodo				Inverter											
	Capacità minima			%	12,5											
EER					3,00	2,96	2,96	2,98	3,04	3,04	3,09	3,04	3,00	2,92	2,83	2,67
ESEER					5,19	5,14	5,14	5,18	5,32	5,26	5,33	5,25	5,49	5,42	5,42	5,40
IPLV					5,43	5,4	5,36	5,37	5,52	5,46	5,49	5,35	5,79	5,73	5,71	5,71
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540											
		Larghezza		mm	2.280											
		Profondità		mm	6.909	6.909	7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302		14.102
Peso	Unità			kg	7.033	7.033	7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.313	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero											
	Volume acqua			l	280		492		583		1.043		1.011			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	33,21	35,73	41	43,98	46,29	49,32	52,23	57,43	60,72	66,74	70,77	73,99
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	42,8	48,9	57,3	64	57,8	64,8	42,7	50,7	37,2	44,1	48	53,1
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali											
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter											
	Quantità				2											
Ventilatore	Tipo				DPT											
	Quantità				14		16	18	20	22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	51.803		59.430	66.660	74.287	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232
	Velocità			rpm	700											
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	91		92	93	94		95	96	95		96	97
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	70		71	72				73	72	73		74
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18											
Refrigerante	Tipo/GWP				R1234ze/7											
	Carica			kg	120	120	130	141	150	175	200	220	200	220	250	270
	Circuiti	Quantità			2											
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	420		455	494	525	613	700	770	700	770	875	945
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3		219,1				273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	414,9	446,8	505,2	529,7	554,4	581,0	611,1	667,2	736,4	796,5	863,9	952,0
		Max		A	609	640	717	763	811	869	924	1.032	1.029	1.119	1.198	1.226
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400											

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

› Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
› Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
› Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
› Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
› Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
› Batterie a micronanali
› Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXSC

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXLC

Solo raffreddamento				EWAH-TZXSC/XLC	670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	669,3	783,4	840,2	947,7	1.014	1.120	1.237	1.347	1.443	1.527
	ηs, c			%	210,0	211,6	212,8	215,9	216,7	213,2	219,2	218,4	217,5	216,3
SEER					5,32	5,36	5,40	5,47	5,49	5,40	5,56	5,53	5,51	5,48
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	669,3	783,4	840,2	947,7	1.014	1.120	1.237	1.347	1.443	1.527
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	206	242	260,2	292,4	310,6	351,7	380,1	420,4	460,7	507,5
Controllo capacità	Metodo				Inverter									
	Capacità minima			%	12,5									
EER					3,25	3,24	3,23	3,24	3,26	3,18	3,25	3,20	3,13	3,01
ESEER					5,32	5,36	5,40	5,47	5,49	5,40	5,56	5,53	5,51	5,48
IPLV					5,59	5,59	5,6	5,64	5,66	5,53	5,86	5,8	5,76	5,7
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540									
		Larghezza		mm	2.280									
		Profondità		mm	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102
Peso	Unità			kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero									
	Volume acqua			l	280	492		583	1.043		1.011			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	31,92	37,36	40,07	45,2	48,35	53,39	58,97	64,23	68,78	72,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	39,9	48,5	54	55,3	37,2	44,5	35,3	41,1	46,5	51,5
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali									
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter									
	Quantità				2									
Ventilatore	Tipo				DPT									
	Quantità				14	16	18	22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	53.389	61.016	68.643	83.897	91.524	99.151	122.464	132.670	142.876	153.081
	Velocità			rpm	700						900			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	98	99	100	101	103	105	104	105	106	107
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	76	78	78	79	80	82		82	83	84
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50									
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18									
Refrigerante	Tipo/GWP				R1234ze/7									
	Carica			kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270
	Circuiti	Quantità			2									
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	420	455	494	613	700	770	700	770	875	945
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3	219,1			273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	373,9	431,3	459,1	513,1	544,2	604,8	660,3	717,4	778,2	848,9
		Max		A	588	625	693	754	836	936	967	1.042	1.132	1.157
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400									

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta

R-1234ze



WAH-TZXSC/XLC/XRC



Microtech IV

› Maggiori informazioni su EWAH-TZXRC

Solo raffreddamento				EWAH-TZXRC	670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	669,2	783,2	840	947,5	1.014	1.119	1.213	1.321	1.416	1.497
	ηs, c			%	208,3	211,4	212,7	215,8	216,1	212,6	219,4	220,2	218,8	217,4
SEER					5,28	5,36	5,39	5,47	5,48	5,39	5,56	5,58	5,55	5,51
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	669,2	783,2	840	947,5	1.014	1.119	1.213	1.321	1.416	1.497
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	206,2	243,3	261,9	292,6	310,8	351,9	382,2	426	467,4	514,6
Controllo capacità	Metodo				Inverter									
	Capacità minima			%	12,5									
EER					3,25	3,22	3,21	3,24	3,26	3,18	3,17	3,10	3,03	2,91
ESEER					5,28	5,36	5,39	5,47	5,48	5,39	5,56	5,58	5,55	5,51
IPLV					5,58	5,58	5,59	5,63	5,65	5,52	5,94	5,86	5,81	5,79
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.540									
		Larghezza		mm	2.280									
		Profondità		mm	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302		14.102
Peso	Unità			kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero									
	Volume acqua			l	280	492		583	1.043		1.011			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	31,91	37,35	40,06	45,19	48,34	53,38	57,83	63	67,49	71,39
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	39,9	48,4	54	55,3	37,2	44,4	34,1	39,7	44	49,7
Scambiatore calore aria	Tipo				A microcanali									
Compressore	Tipo				Monovite a Inverter									
	Quantità				2									
Ventilatore	Tipo				DPT									
	Quantità				14	16	18	22	24	26	24	26	28	30
	Portata d'aria	Nom.		l/s	51.803	59.430	66.660	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232
	Velocità			rpm	700									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	90	91	92	93	94	95	94	95	96	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	69	70		71			72			73
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -18 a 50									
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	Da -8 a 18									
Refrigerante	Tipo/GWP				R1234ze/7									
	Carica			kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270
	Circuiti	Quantità			2									
Carica di refrigerante	Per circuito			TCO2Eq	420	455	494	613	700	770	700	770	875	945
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				168,3	219,1			273					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	374,9	432,6	460,2	514,2	545,4	606,0	670,1	725,0	783,7	853,8
		Max		A	588	625	693	754	836	936	967	1.042	1.132	1.157
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3/50/400									

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

- Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- Tutte le dimensioni sono disponibili in 2 versioni: standard e con opzione OP10 (nessun congelamento dell'acqua se non in uso, grazie al nastro scaldante nella tubazioni dell'acqua)
- Facile installazione "plug and play"
- Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EWYQ-BVP EKRUMCL1

› Maggiori informazioni su EWYQ-BVP

Riscaldamento e raffrescamento				EWYQ-BVP	004	005	006	008
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	4,00 / 4,01	4,93 / 5,07	5,88 / 6,07	7,95 / 8,23
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	4,11 / 3,96	4,99 / 4,99	6,14 / 6,12	8,08 / 8,44
	Max.			kW	5,1	6,0	-	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	1,27 / 0,840	1,61 / 1,12	1,87 / 1,13	2,57 / 1,65
	Riscaldamento	Nom.		kW	1,19 / 0,860	1,46 / 1,09	1,75 / 1,28	2,31 / 1,84
Controllo capacità	Metodo				Variabile			
EER					3,14 / 4,80	3,06 / 4,51	3,15 / 5,35	3,10 / 4,99
COP					3,44 / 4,61	3,41 / 4,58	3,51 / 4,77	3,49 / 4,59
ESEER					4,45	4,49	5,25	5,24
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	155	159	158	165
			SCOP		3,90	4,03		4,21
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A++			
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità		mm	735x1.090x350		997x1.160x380	
Peso	Unità			kg	83		106	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/min	11,5 / 11,5	14,1 / 14,5	16,9 / 17,4	22,8 / 23,6
		Riscaldamento	Nom.	l/min	11,8 / 11,4	14,3 / 14,3	17,6 / 17,5	23,2 / 24,2
	Volume acqua			l	1		2	
Scambiatore calore aria	Tipo				Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre cromate		Batteria con alettatura Cross Fin, tubi Hi-X/ e alette Waffle Louvre rivestite in PE	
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m^3/min	53		72	
		Riscaldamento	Nom.	m^3/min	47,0		46,6	49,3
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	63	64	69	
	Riscaldamento	Nom.		dBA	65			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	48	49	52	53
	Riscaldamento	Nom.		dBA	49		47	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43		10~46	
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-20~25		-15~25	
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	15 ~55			
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.088		R410A/2.087,5	
	Controllo				Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	2,10		2,70	
	Per circuito			TCO2Eq	4,4		5,6	
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni			pollici	1" MBSP			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	15,7		19,9	
	Corrente assorbita	Max		A	15,7		19,9	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	1N~/50/230			

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

- Tecnologia a Inverter per assicurare bassi livelli di rumorosità e valori ESEER leader della sua categoria
- Ampio campo di funzionamento
- Modulo idronico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto; pompa standard e interruttore principale di serie
- Facile installazione "plug and play"
- Alimentazione monofase per applicazioni residenziali, disponibilità di modelli con alimentazione trifase per piccole applicazioni commerciali

› Maggiori informazioni su EWYQ-ACV3

› Maggiori informazioni su EWYQ-ACW1



EWYQ-ACV3/ACW1



Regolatore digitale

Riscaldamento e raffrescamento				EWYQ-ACV3P/ACW1P	009	010	011	009	011	013
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	12,2 (1) / 8,60	13,6 (1) / 9,60	11,1 / 15,7 (1)	12,9 (1) / 9,10	15,7 (1) / 11,1	17,0 (1) / 13,3
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	9,90 / 10,2 (1)	11,7 (1) / 11,4	13,8 (1) / 12,9	10,90 / 11,20 (1)	13,2 (1) / 12,4	14,8 (1) / 13,9
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	2,83 / 2,85 (1)	3,28 / 3,41 (1)	3,90 / 4,13 (1)	3,05 / 3,08 (1)	4,13 (1) / 3,90	5,18 / 5,52 (1)
	Riscaldamento	Nom.		kW	2,43 (1) / 2,99	2,81 (1) / 3,46	3,20 (1) / 3,94	2,69 (1) / 3,31	3,07 (1) / 3,78	3,47 (1) / 4,27
Controllo capacità	Metodo				Variabile					
EER					3,05 / 4,27 (1)	2,93 / 4,00 (1)	2,85 / 3,79 (1)	2,99 / 4,19 (1)	3,79 (1) / 2,85	2,57 / 3,08 (1)
COP					3,30 / 4,19 (1)	3,29 / 4,17 (1)	3,27 / 4,30 (1)	3,28 / 4,17 (1)	3,27 / 4,31 (1)	3,25 / 4,28 (1)
ESEER					4,31	4,30	4,33	4,43	4,44	4,36
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	126	131	134	126	134	130
			SCOP		3,22	3,34	3,41	3,22	3,41	3,30
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+					
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.435					
		Larghezza		mm	1.420					
		Profondità		mm	382					
Peso	Unità			kg	180					
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate					
	Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/min	28,3	32,6	36,9	31,2	35,5	39,8
	Volume acqua			l	1,01					
Scambiatore calore aria	Tipo				Hi-XSS					
Pompa standard	Unità prevalenza nominale	Raffrescamento		kPa	60,5	57,8	53,2	59,2	53,2	40,9 / 45,6
		Riscaldamento		kPa	57,1	52,5	47,3	54,1	49,1	36,6 / 43,5
Componenti idraulici	Vaso di espansione	Volume		l	10					
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Scroll					
	Quantità				1					
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale					
	Quantità				2					
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m^3/min	96,0	100	97,0	-		
		Riscaldamento	Nom.	m^3/min		90,0		-		
Motore ventilatore	Velocità	Raffrescamento	Nom.	rpm	780					
		Riscaldamento	Nom.	rpm	760					
		Gradini			8					
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64,0					66,0
	Riscaldamento	Nom.		dBA	60	64	60			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	50					
	Riscaldamento	Nom.		dBA	50					
	Modalità notturna	Raffrescamento		dBA	45					46
		Riscaldamento		dBA	42					43
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~46					
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-15~35					
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~20					
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	30~50					
Refrigerante	Tipo				R410A					
	Circuiti	Quantità			1					
	Controllo				Valvola di espansione elettronica					
	GWP				2.087,5					
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	2,95					
				TCO_2eq	6,16					
Circuito idraulico	Tubazioni			pollici	5/4"					
	Diametro attacchi tubazioni			pollici	G 5/4" (femmina)					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	1~/50/230			3N~/50/400		

(1) Programma climatizzazione a pavimento: raffreddamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (Dt: 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (Dt: 5 °C)

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter e compressore Scroll

- Refrigeratore con Inverter
- Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- Minima corrente di spunto
- Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- Compressore Scroll Daikin
- Ampio campo di funzionamento
- Modulo idronico integrato su richiesta



EWYQ-CWN/CWP BRC21A52

› Maggiori informazioni su EWYQ-CWN

› Maggiori informazioni su EWYQ-CWP

Riscaldamento e raffrescamento					EWYQ-CWN/CWP	016	021	025	032	040	050	064
Capacità di raffrescamento	Nom.				kW	16,8(1)/17,0(2)	21,0(1)/21,2(2)	25,3(1)/25,5(2)	31,6(1)/31,8(2)	42,1(1)/42,3(2)	50,5(1)/50,7(2)	63,2(1)/63,3(2)
	Max.				kW	20,0(1)/20,2(2)	25,0(1)/25,2(2)	30,1(1)/30,3(2)	37,6(1)/37,8(2)	50,1(1)/50,3(2)	60,1(1)/60,3(2)	75,2(1)/75,3(2)
Capacità di riscaldamento	Nom.				kW	16,8(1)/16,6(2)	21,0(1)/20,8(2)	25,1(1)/24,9(2)	31,4(1)/31,2(2)	41,9(1)/41,7(2)	50,3(1)/50,1(2)	62,9(1)/62,7(2)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	5,93(1)/5,81(2)	7,61(1)/7,47(2)	9,60(1)/9,45(2)	12,9(1)/12,7(2)	15,1	19,2(1)/19,0(2)	25,7(1)/25,5(2)
	Riscaldamento	Nom.			kW	5,60(1)/5,49(2)	6,89(1)/6,76(2)	8,74(1)/8,58(2)	10,8(1)/10,6(2)	13,7	17,5(1)/17,4(2)	21,6(1)/21,4(2)
Controllo capacità	Metodo					Controllato ad Inverter						
	Capacità minima				%	25						
EER						2,84(1)/2,93(2)	2,77(1)/2,84(2)	2,63(1)/2,70(2)	2,45(1)/2,50(2)	2,79(1)/2,80(2)	2,63(1)/2,67(2)	2,46(1)/2,48(2)
COP						3,00(1)/3,02(2)	3,05(1)/3,07(2)	2,87(1)/2,91(2)	2,91(1)/2,93(2)	3,06(1)/3,03(2)	2,87(1)/2,88(2)	2,91(1)/2,93(2)
ESEER						4,37(1)/4,85(2)	4,26(1)/4,70(2)	4,17(1)/4,57(2)	3,87(1)/4,10(2)	4,28(1)/4,40(2)	4,18(1)/4,36(2)	3,87(1)/4,05(2)
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)		%	147(1)/144(2)	148(1)/154(2)	138(1)/139(2)	135(1)/138(2)	149	139	135(1)/138(2)
			SCOP			3,75(1)/3,68(2)	3,78(1)/3,93(2)	3,53(1)/3,55(2)	3,45(1)/3,53(2)	3,80	3,55	3,45(1)/3,53(2)
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+	A++	A+				
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità			mm	1.684x1.370x774			1.684x1.680x774	1.684x2.360x780		1.684x2.980x780
Peso	Unità				kg	268(1)/280(2)	321(1)/332(2)	321(1)/332(2)	403(1)/414(2)	579(1)/604(2)	579(1)/604(2)	741(1)/765(2)
Scambiatore calore acqua	Tipo					A piastre saldobrasate						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.		l/min	48	60	72	90	120	145	181
	Perdita di carico	Raffrescamento	Totale		kPa	8	10	14	8	10	14	8
	Volume acqua				l	3			5	6		9
Scambiatore calore aria	Tipo					Batteria condensata ad aria						
Compressore	Tipo					Compressore ermetico tipo Scroll						
	Quantità					1	2		3	4		6
Ventilatore	Tipo					Assiale						
	Quantità					1			2			4
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.		m^3/min	171	185		233	370		466
		Riscaldamento	Nom.		m^3/min	171	185		233	370		466
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dBA	78			80	81		83
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	-5~43						
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS	-15~35						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	-10 ~20						
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS	25~50						
Refrigerante	Tipo/GWP					R410A/2.087,5						
	Controllo					Valvola di espansione elettronica						
	Circuiti	Quantità				1				2		
Carica di refrigerante					kg/TCO2Eq	7,60/15,9			9,60/20,0	7,60/15,9		9,60/20,0
Circuito idraulico	Diametro attacchi tubazioni				pollici	1-1/4" (femmina)				2" (femmina)		
	Tubazioni				pollici	1-1/4"				1-1/2"		
Unità	Corrente di spunto	Max			A	0,0	77,7	78,7	88,7	99,8	101,9	120,7
	Corrente assorbita	Max			A	22,2	25,3	26,4	35,2	47,4	49,6	67,2
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione				Ph/Hz/V	3N~/50/400						

(1) EWYQ-CWN: Versione senza pompa. (2) EWYQ-CWP: Versione con pompa.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore multiscroll, alta efficienza, rumorosità standard

› Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
› Design compatto
› Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
› Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
› Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWYQ-G-XS

Riscaldamento e raffrescamento					**EWYQ-G-XS**	**075**	**085**	**100**	**110**	**120**	**140**	**160**
Capacità di raffrescamento	Nom.				kW	77,8	88,1	101	117	127	147	165
Capacità di riscaldamento	Nom.				kW	82,2	91,2	110	127	138	156	170
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.			kW	27,0	31,5	36,0	39,5	44,7	50,2	57,8
	Riscaldamento	Nom.			kW	26	29	34	39	43	50	54
Controllo capacità	Metodo					A Gradini						
	Capacità minima				%	50	44	50	44	50	43	50
EER						2,88	2,80	2,81	2,97	2,84	2,92	2,85
COP						3,14	3,12	3,24	3,25	3,20	3,11	3,13
ESEER						3,90	3,94	3,97	4,03	3,92	3,96	
IPLV						4,40	4,47	4,40	4,49	4,40	4,50	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	η_s (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)		%	131	129	142	140	142	138	140
			SCOP			3,35	3,31	3,62	3,58	3,63	3,53	3,58
Dimensioni	Unità	Altezza			mm	1.800						
		Larghezza			mm	1.195						
		Profondità			mm	2.826			3.426		4.026	
Peso	Unità				kg	850	912	1.077	1.183	1.213	1.333	1.394
	Peso in condizioni di funzionamento				kg	858	921	1.088	1.194	1.224	1.344	1.411
Scambiatore calore acqua	Tipo					A piastre saldobrasate						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.		l/s	3,7	4,2	4,8	5,6	6,1	7,0	7,9
		Riscaldamento	Nom.		l/s	4,0	4,4	5,3	6,1	6,7	7,5	8,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.		kPa	8,40	8,30	8,70	11,6	13,7	18,2	19,9
		Riscaldamento	Nom.		kPa	9,50	9,10	11,20	14,40	17,20	21,70	22,50
	Volume acqua				l	8,10	9,40	10,8				16,7
Scambiatore calore aria	Tipo					A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato						
Compressore	Tipo					Scroll						
	Quantità					2						
Ventilatore	Tipo					Elicoidale						
	Quantità					6			8		10	
	Portata d'aria	Nom.			l/s	10.042		9.861	13.148		16.435	
	Velocità				rpm	1.360						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.			dBA	84	85	87	89			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.			dBA	66	68	70	71			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	-10~45						
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS	-10~45						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS	-10~15						
		Riscaldamento	Min.~Max.		°CBS	-10~15						
Refrigerante	Tipo/GWP					R410A / 2.087,5						
	Circuiti	Quantità				1						
Carica di refrigerante	Per circuito				kg	15,0		18,0	23,0		30,0	
					TCO_2eq	31,3		37,6	48,0		62,6	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					2" 1/2						
Unità	Corrente di spunto	Max			A	210	261	267	316	323	363	377
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A	52	56	60	69	76	88	95
		Max			A	66	72	78	87	95	111	125
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione				Ph/Hz/V	3~/50/400						

Pompa di calore condensata ad aria con compressore multiscroll, alta efficienza, rumorosità super silenziata



EWYQ-G-XS/XR



MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWYQ-G-XR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYQ-G-XR	075	085	100	110	120	140	160
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	75,2	84,5	95,0	111	120	139	155
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	82,2	91,2	110	127	138	156	170
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	27,7	32,7	38,6	41,5	47,4	52,8	61,5
	Riscaldamento	Nom.		kW	26	29	34	39	43	50	54
Controllo capacità	Metodo				A Gradini						
	Capacità minima			%	50	44	50	44	50	43	50
EER					2,71	2,59	2,46	2,68	2,52	2,64	2,51
COP					3,14	3,12	3,24	3,25	3,20	3,11	3,13
ESEER					3,85	3,90	3,79	3,92	3,76	3,86	3,79
IPLV					4,35	4,41	4,29	4,42	4,27	4,40	4,35
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	131	129	142	140	142	138	140
			SCOP		3,35	3,31	3,62	3,58	3,63	3,53	3,58
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.800						
		Larghezza		mm	1.195						
		Profondità		mm	2.826			3.426		4.026	
Peso	Unità			kg	880	942	1.107	1.213	1.243	1.363	1.424
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	888	951	1.118	1.224	1.254	1.374	1.441
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate						
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,6	4,0	4,5	5,3	5,7	6,7	7,4
		Riscaldamento	Nom.	l/s	4,0	4,4	5,3	6,1	6,7	7,5	8,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	7,90	7,70	7,60	10,5	12,1	16,4	17,5
		Riscaldamento	Nom.	kPa	9,50	9,10	11,2	14,4	17,2	21,7	22,5
	Volume acqua			l	8,10	9,40	10,8				16,7
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza						
Compressore	Tipo				Scroll						
	Quantità				2						
Ventilatore	Tipo				Elicoidale						
	Quantità				6			8		10	-
	Portata d'aria	Nom.		l/s	7.859		7.101	9.468		11.835	
	Velocità			rpm	1.108						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	82	84	86			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	62	65	66	68		67	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45						
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-17~20						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15						
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	25~50						
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A / 2.087,5						
	Circuiti	Quantità			1						
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	17,0	17,7	23,5	29,4	28,3	32,0	34,9
				TCO_2eq	35,5	36,9	49,1	61,4	59,1	66,8	72,9
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				2" 1/2						
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213	264	270	319	327	367	381
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	54	60	65	71	80	90	103
		Max		A	70	75	81	91	99	116	131
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400						

Pompa di calore condensata ad aria con compressore multiscroll, alta efficienza, rumorosità standard o silenziata

› **Efficienza di Classe A in modalità riscaldamento**
› Campo di funzionamento esteso: temperature esterne da -10 °C fino a +46 °C in modalità raffrescamento e fino a -17 °C in modalità riscaldamento
› Due circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
› Ingombro ridotto grazie **al telaio a V** (EWYQ160-230F-XS/XL e EWYQ160-220F-XR)
› Compressori Scroll affidabili ed efficienti **con elevati valori EER**
› Design della serie di refrigeratori interamente basato sulle direttive europee (EN14511, EN14825)
› Manutenzione ottimale grazie a peso e ingombri ridotti e all'accessibilità dei componenti ottimizzata
› Possibilità di dotare l'unità di un modulo idraulico, ottimizzando i tempi, lo spazio e i costi di installazione
› Ampia scelta di opzioni e accessori disponibili
› Gestione dei ventilatori con Inverter per migliorare l'efficienza in condizioni di carico parziale
› Opzione kit nordico, per migliorare il funzionamento del refrigeratore in riscaldamento
› Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWYQ-F-XS

› Maggiori informazioni su EWYQ-F-XL

Riscaldamento e raffrescamento					**EWYQ-F-XS/XL**	**160**	**190**	**210**	**230**	**310**	**340**	**380**	**400**	**430**	**510**	**570**	**630**
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		164	184	205	231	304	335	376	401	427	502	565	624
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW		173	197	227	254	329	362	404	429	463	535	607	674
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		57,6	63,3	70,3	79,3	102	114	129	138	145	172	195	214
	Riscaldamento	Nom.		kW		54,0	61,6	70,5	79,2	101	113	126	133	140	167	190	210
Controllo capacità	Metodo					A gradini											
	Capacità minima			%		25,0									17,0		
EER						2,84	2,91	2,92		2,99	2,93	2,91	2,90	2,94	2,92	2,90	2,91
ESEER						3,73	3,89	3,81	3,71	4,07	4,19	3,99	3,96	4,14	4,20	3,98	4,06
COP						3,20		3,22	3,21	3,24	3,21		3,23	3,30	3,21	3,20	3,21
IPLV						4,45	4,47	4,55	4,38	4,56	4,61	4,38	4,50	4,70	4,71	4,56	4,74
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%		128	134	129		143	147	-					
			SCOP			3,28	3,42	3,31	3,30	3,64	3,75	-					
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		2.270				2.220							
		Larghezza		mm		1.200				2.258							
		Profondità		mm		4.370		5.270		4.125			5.025		5.925		6.825
Peso (XS)	Unità			kg		1.430	1.850	2.300	2.350	2.900	2.910	2.920	3.730	3.750	4.250	4.280	4.670
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		1.470	1.890	2.340	2.390	2.980	2.990	3.000	3.840	3.850	4.370	4.400	4.780
Peso (XL)	Unità			kg		1.520	1.940	2.400	2.440	3.060	3.070	3.080	3.890	3.900	4.400	4.440	4.820
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		1.570	1.980	2.440	2.480	3.130	3.150	3.160	3.990	4.010	4.520	4.550	4.940
Scambiatore calore acqua	Tipo					Scambiatore di calore a piastre											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		7,8	8,8	9,8	11,1	14,6	16,0	18,0	19,2	20,4	24,0	27,1	29,9
		Riscaldamento	Nom.	l/s		8,3	9,5	10,9	12,2	15,9	17,5	19,5	20,7	22,3	25,8	29,3	32,5
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		22	28	36	40	21	27	30	29	34	37	42	56
		Riscaldamento	Nom.	kPa		25	32	43	50	25	31	37	33	40	43	50	66
	Volume acqua			l		18				44			60		70		
Scambiatore calore aria	Tipo					A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato											
Compressore	Tipo					Scroll											
	Quantità					4									6		
Ventilatore	Tipo					Elicoidale											
	Quantità					4		5		8			10		12		14
	Portata d'aria	Nom.		l/s		22.577	21.593	26.992		43.187			55.213	53.983	64.780		75.577
	Velocità			rpm		900											
Potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.		dBA		92	94	95		97		98	99			100	
Potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.		dBA		89	92	93		95			96		97		98
Pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.		dBA		72	74	75	76	77		78		79			80
Pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.		dBA		70	73		74	75			76		77		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-10~46											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS		-17~20											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-13~15											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS		25~50											
Refrigerante	Tipo/GWP					R410A / 2.087,5											
	Circuiti	Quantità				2											
Carica di refrigerante	Per circuito			kg		16,0	20,0		24,0	35,0	36,0	35,0	46,0		55,0	52,5	68,0
				TCO_2eq		33,4	41,8		50,1	73,1	75,2	73,1	96,0		114,8	109,6	142,0
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)					2,5"				3"							
Unità	Corrente di spunto	Max		A		282	536	353	560	600	516	637	659	666	648	787	827
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		115	140	128	162	193	205	235	251	257	307	353	384
		Max		A		138	165	164	196	246	264	295	316	330	396	442	491
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V		3~/50/400											

Pompa di calore condensata ad aria con compressori multiscroll, alta efficienza, rumorosità ridotta



EWYQ-F-XS/XL/XR

MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWYQ-F-XR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYQ-F-XR	160	180	200	220	300	330	360	390	420	490	550	610
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	158	178	199	223	296	326	363	389	415	487	546	606
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	173	197	227	254	329	362	404	429	463	535	607	674
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	56,2	62,3	68,4	77,9	97,4	111	127	134	141	167	191	210
	Riscaldamento	Nom.		kW	54,0	61,6	70,5	79,2	101	113	126	133	140	167	190	210
Controllo capacità	Metodo				A gradini											
	Capacità minima			%	25,0									17,0		
EER					2,81	2,86	2,92	2,87	3,04	2,93	2,86	2,90	2,93	2,91	2,85	2,89
ESEER					4,33	4,39	4,38	4,19	4,63	4,68	4,37	4,44	4,60	4,83	4,50	4,62
COP					3,20		3,22	3,21	3,24	3,21		3,23	3,30	3,21	3,20	3,21
IPLV					5,11	5,18	5,22	4,96	5,25	5,35	4,97	5,08	5,25	5,54	5,13	5,36
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	128	134	129		143	147	-					
			SCOP		3,28	3,42	3,31	3,30	3,64	3,75	-					
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.270				2.220							
		Larghezza		mm	1.200				2.258							
		Profondità		mm	4.370		5.270		4.125			5.025		5.925		6.825
Peso	Unità			kg	1.520	1.940	2.400	2.440	3.060	3.070	3.080	3.890	3.900	4.400	4.440	4.820
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.570	1.980	2.440	2.480	3.130	3.150	3.160	3.990	4.010	4.520	4.550	4.940
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	7,5	8,5	9,6	10,7	14,2	15,6	17,4	18,6	19,8	23,3	26,1	29,0
		Riscaldamento	Nom.	l/s	8,3	9,5	10,9	12,2	15,9	17,5	19,5	20,7	22,3	25,8	29,3	32,5
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	26	34	38	20	25	28	27	32	35	39	53
		Riscaldamento	Nom.	kPa	25	32	43	50	25	31	37	33	40	43	50	66
	Volume acqua			l	18				44			60		70		
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato											
Compressore	Tipo				Scroll											
	Quantità				4									6		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale											
	Quantità				4		5		8			10		12		14
	Portata d'aria	Nom.		l/s	17.380	16.564	20.706		33.129			42.431	41.411	49.693		57.975
	Velocità			rpm	700											
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	83	84	86		88		89	90		92		
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64	65	66	67	69			70		71		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~46											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-17~20											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-13~15											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	25~50											
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A / 2.087,5											
	Circuiti	Quantità			2											
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	16,0	18,0	20,0	24,0	35,0	36,0	35,0	46,0		55,0		68,0
				TCO_2eq	33,4	37,6	41,8	50,1	73,1	75,2	73,1	96,0		114,8		142,0
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				2,5"				3"							
Unità	Corrente di spunto	Max		A	276	530	346	553	589	505	626	645	652	631	770	807
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	114	138	126	160	187	201	232	245	252	301	350	379
		Max		A	133	160	157	189	235	253	283	302	316	379	425	471
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400											

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, rumorosità standard/silenziata

› La pompa di calore Daikin EWYT-B funzionante con refrigerante R32 offre l'opportunità per ridurre l'impatto ambientale dei sistemi di riscaldamento e raffreddamento. È un prodotto appositamente progettato per riscaldare una vasta gamma di spazi, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento di una vasta gamma di applicazioni, da edifici residenziali a hotel, ospedali, uffici, centri commerciali e impianti industriali.

› È disponibile in due versioni di efficienza (Standard e alta efficienza), combinabili con tre configurazioni di prestazione acustica (Standard, Silenziata e supersilenziata) e offre diverse possibilità di customizzazione a seconda dei requisiti del progetto.

› Durante la progettazione è stata data particolare attenzione alla massimizzazione dell'efficienza stagionale (condizioni di carico parziale) al fine di ridurre i costi di gestione.

› L'EWYT-B- è compatibile con Daikin on Site – piattaforma di monitoraggio cloud di Daikin, che offre funzionalità avanzate tra cui monitoraggio remoto, ottimizzazione del sistema e manutenzione preventiva.

› È equipaggiato con il nuovo controllore Microtech 4 con funzionalità di gestione d'impianto integrate. Consente la funzionalità Master / Slave per la gestione di un massimo di 4 unità senza la necessità di installare dispositivi di controllo esterni. Per installazioni più complesse, invece, nel caso in cui fosse necessario gestire un numero maggiore di unità, il Daikin Intelligent Chiller Manager è la soluzione perfetta per il controllo e l'ottimizzazione energetica.

› L'estrema flessibilità è garantita affidata da un ampio elenco di opzioni (più di 70). Sono inclusi tra queste il kit idronico completamente integrato per flusso fisso o funzionamento a flusso variabile, il recupero parziale di calore per la produzione di acqua calda sanitaria(fino a 60°C) .

› Maggiori informazioni su EWYT-B-SS/SL

Dati Preliminari

Pompa Calore				EWYT-B-SS/SL	085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	75,11	97,94	120,4	153,1	189,4	192,8	212	230,3	270,2	316,5	349,7	375	434	482	531	570
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	82,24	106,2	132,2	169,8	209,3	213,3	236,2	256,1	300	342,8	389,9	433	487	542	591	627
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	28	36,6	44,8	57,9	71,4	72,3	78,9	86,5	102	118	133	147	171	192	207	219
	Riscaldamento	Nom.		kW	28,2	36,6	45,4	59,1	72,5	74	82,3	87,2	104	116	136	150	167	186	202	214
Controllo capacità	Metodo				A gradini															
	Capacità minima			%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17
EER					2,68	2,67	2,69	2,64	2,65	2,67	2,69	2,66	2,65	2,69	2,63	2,55	2,54	2,51	2,57	2,6
SEER					2,91	2,9	2,91	2,88	2,89	2,88	2,87	2,94	2,88	2,95	2,88	4	4,23		4,17	4,25
COP					3,9	3,98	3,9	4,01	3,96	3,9	3,96	3,9	3,99	4,1	3,99	2,88	2,92		2,93	
IPLV					4,43	4,4	4,32	4,28	4,33	4,36	4,31	4,35	4,2	4,31	4,2	4,31	4,46	4,52	4,44	4,53
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	130,6	133,4	131,4	133	131,8	133	130,6	128,6	127,8	128,2	131	-				
			SCOP		3,34	3,41	3,36	3,4	3,37	3,4	3,34	3,29	3,27	3,28	3,35	3,33	3,4	3,35	3,41	3,37
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1800								2514							
		Larghezza		mm	1195								2282							
		Profondità		mm	2225	2825	3425	3425	4350	4025	4950		3225		4125				5.025	
Peso	Unità			kg	955	1065	1165	1320	1500		1800	1825	2100	2250	3180	3.190	3.180	3.370	4.267	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	962	1072	1172	1327	1511		1811	1839	2114	2270	3200	3.210	3.207	3.397	4.302	4.308
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate															
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,58	4,68	5,75	7,31	9,04	9,2	10,1	11	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23,0	25,4	27,2
		Riscaldamento	Nom.	l/s	3,93	5,08	6,31	8,11	10	10,2	11,3	12,2	14,3	16,4	18,6	20,7	23,3	25,9	28,2	30,0
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	24,2	35,1	54,1	45	46,5	55,2	45,2	60,2	49,2	58,9	*	*	*	*	*
		Riscaldamento	Nom.	kPa	17,6	27,8	41,2	64,7	53,6	55,4	66,6	54,4	72,3	56,5	71,3	*	*	*	*	*
	Volume acqua			l	7				11		14		20			*	*	*	*	*
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato															
Compressore	Tipo				Scroll															
	Quantità				2				4	2	4						5	6		
Ventilatore	Tipo				Elicoidale															
	Quantità				4	6	8		10		12		5	6	8				10	
	Portata d'aria	Nom.		l/s	6026	9483	12644	12052	15064	15065	18078	18078	23608	28330	39446	*	*	*	*	*
	Velocità			rpm	1200								780			*	*	*	*	*
Potenza sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.		dBA	84	87	89	91	90	92	91	92	94	95	96		97		98	
Potenza sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.		dBA	83	85	87	88	88	89	89	89	91	92	93	93			94	
Pressione sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.		dBA	66	69	71	73	71	74	72	73	74	75	76		77			
Pressione sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.		dBA	65	67	69	70	69	70	70	70	71	72	73				74	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~46,5															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-15~35															
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-13~20															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20~60															
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675															
	Circuiti	Quantità			1				2	1	2									
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	11	19	27		35		43		27,5	42	71				85,5	100
				TCO_2eq	7,4	12,8	18,2		23,6		29,0		18,6	28,4	47,9	24			28,9	33,8
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9mm															
Unità	Corrente di spunto	Max		A	211	327	343	464	408	495	425	439	564	598	636	666	712	757	795	825
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	54,43	66,02	75,94	98,75	125	122,8	133,5	146,4	174,4	197,7	226,9	*	*	*	*	*
		Max		A	68	85	101	131	166	163	183	197	232	266	304	334	379	425	463	493
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3/50/400															

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, supersilenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-SR

Dati Preliminari

Pompa Calore				EWYT-B-SR	085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	73,6	96,36	118,7	150,3	186	189	208,5	226,1	265	311	343,7	368	424	470	519	557
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	80,91	105,2	131	167,1	207,3	210	233,1	251,3	295,8	335,2	384,6	427	477	528	581	615
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	28,7	37,4	45,5	59,5	73,2	74,3	80,7	88,8	102	118	132	147	172	195	208	222
	Riscaldamento	Nom.		kW	28	36,2	44,8	58,5	71,9	73,3	81,4	86,3	102	114	132	144	160	178	194	206
Controllo capacità	Metodo				A gradini															
	Capacità minima			%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17
EER					2,56	2,58	2,61	2,53	2,54	2,55	2,59	2,55	2,59	2,64	2,61	2,5	2,46	2,41	2,5	2,51
SEER					2,89	2,9	2,92	2,86	2,88	2,87	2,86	2,91	2,9	2,95	2,91	4,19	4,49		4,46	4,52
COP					3,82	3,93	3,87	3,96	3,92	3,82	3,83	3,84	4,18	4,37	4,21	2,96	2,98	2,96	2,99	2,98
IPLV					4,36	4,24	4,3	4,38	4,29	4,29	4,28	4,26	4,29	4,69	4,58	4,61	4,78	4,89	4,82	4,91
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	131	133	131,8	133,8	134,6	134,2	129,8	130,2	133,8	136,6	136,6	-				
			SCOP		3,35	3,4	3,37	3,42	3,44	3,43	3,32	3,33	3,42	3,49	3,49	3,57	3,65	3,6	3,67	3,66
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1800								2514							
		Larghezza		mm	1195								2282							
		Profondità		mm	2225	2825	3425		4350	4025	4950		3225		4125				5.025	
Peso	Unità			kg	985	1095	1195	1350	1530		1830	1855	2260	2410	3340	3.350	3.340	3.530	4.427	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	992	1102	1202	1357	1541		1841	1869	2274	2430	2360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate															
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,51	4,6	5,67	7,18	8,88	9,02	9,95	10,8	12,7	14,8	16,4	17,6	20,3	22,5	24,8	26,6
		Riscaldamento	Nom.	l/s	3,87	5,03	6,26	7,99	9,91	10	11,1	12	14,1	16	18,4	20,4	22,8	25,2	27,8	29,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	14,4	23,5	34,2	52,3	43,6	44,9	53,6	43,7	58,1	47,7	57,1	*	*	*	*	*
		Riscaldamento	Nom.	kPa	17,1	27,3	40,5	62,8	52,7	53,9	65	52,6	70,5	54,3	69,6	*	*	*	*	*
	Volume acqua			l	7				11		14		20			*	*	*	*	*
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato															
Compressore	Tipo				Scroll															
	Quantità				2				4	2	4					5	6			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale															
	Quantità				4	6	8		10		12		5	6	8				10	
	Portata d'aria	Nom.		l/s	6026	9483	12644	12052	15064	15065	18078	18078	23608	28330	39446	*	*	*	*	*
	Velocità			rpm	1200								780			*	*	*	*	*
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	78	82	84	85	84	87	86		87	88	89		90		91	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	60	64	65	67	66	68	67		68		69		70			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~46,5															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-15~35															
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-13~20															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20~60															
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675															
	Circuiti	Quantità			1				2	1	2									
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	11	19	27	27	35	35	43	43	27,5	42	71				85,5	100
				TCO_2eq	7,4	12,8	18,2		23,6		29,0		18,6	28,4	47,9	24			28,9	33,75
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9mm															
Unità	Corrente di spunto	Max		A	211	327	343	464	408	495	425	439	564	598	636	666	712	757	795	825
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	55,41	66,9	76,66	100,8	127,6	125,7	136	149,4	173,4	196,4	223,7	*	*	*	*	*
			Max	A	68	85	101	131	166	163	183	197	232	266	304	334	379	425	463	493
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3/50/400															

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll ad alta efficienza, rumorosità standard/silenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-XS/XL

Dati Preliminari

Pompa Calore				EWYT-B-XS/XL	085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	79,81	103,7	125,7	165,9	205,6	206,1	229,4	250,2	287,6	328	370	406	467	519	560	597	610
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	85,86	111	133,2	176,3	218,3	214,8	239,4	260,8	305,5	350	401	444	500	556	599	634	650
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	26,3	35,1	42,1	56,6	71,8	68	74,9	83,4	93,9	107	123	135	158	177	193	204	207
	Riscaldamento	Nom.		kW	26,1	33,2	39,1	51,7	64,9	62,6	69,5	76,2	88,6	102	118	128	147	165	180	192	203
Controllo capacità	Metodo				A gradini																
	Capacità minima			%	50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	
EER					3,03	2,95	2,99	2,93	2,86	3,03	3,06	3	3,06	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95
SEER					3,3	3,35	3,41	3,41	3,36	3,43	3,44	3,43	3,45	3,44	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,4
COP					4,24	4,38	4,24	4,45	4,21	4,41	4,4	4,13	4,57	4,67	3,41	3,47	3,4	3,37	3,33	3,31	3,2
IPLV					4,75	4,69	4,69	4,69	4,72	4,87	4,87	4,64	4,94	4,96	4,96	5	5,1	5,08	5,05		4,66
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	145	145,8	145	147	143,4	145	151,4	147,8	153	153	-						
			SCOP		3,7	3,72	3,7	3,75	3,66	3,7	3,86	3,77	3,9	3,9	3,82	3,88	3,83	3,81	3,82	3,79	3,53
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1800								2514								
		Larghezza		mm	1195								2282								
		Profondità		mm	2825	3425	3425	4025	4625	5550	6150		4125		5.025		5.925		6.825		
Peso	Unità			kg	1080	1140	1220	1400	1600	2000	2330	2350	2830	3080	3.650	3.750	4.206	4.296	4.760	4.860	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1091	1151	1231	1416	1616	2035	2335	2385	2865	3113	3.685	3.812	4.268	4.366	4.830	4,93	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate																
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,81	4,95	6	7,91	9,82	9,83	10,9	11,9	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,8	26,8	28,5	29,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	4,11	5,31	6,37	8,43	10,4	10,3	11,5	12,5	14,6	16,7	19,2	21,2	23,9	26,6	28,6	30,3	31,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,49	15,2	21,5	20,1	29,6	12,1	14,7	17,1	22	27,9	*	*	*	*	*	*	*
		Riscaldamento	Nom.	kPa	10,8	17,1	23,7	22,3	32,8	13	15,8	18,4	24,5	31,2	*	*	*	*	*	*	*
	Volume acqua			l	11			16		35					*	*	*	*	*	*	*
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																
Compressore	Tipo				Scroll																
	Quantità				2					4							5	6			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale																
	Quantità				6	8		10	12	14	16	16	7	8	10			12		14	
	Portata d'aria	Nom.		l/s	9039	12644	12052	15065	18078	21090	24104	24104	29593	33820	*	*	*	*	*	*	*
	Velocità			rpm	1200								700		*	*	*	*	*	*	*
Potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.		dBA	81	86	88	90	91	89	86	91	92	93	94	95		96		97	98
Potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	83	84	86	88	85	90	87	86	87	88		89		90		95
Pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.		dBA	63	67	69	71	73	69	66	71	72	73	74			75			77
Pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.		dBA	61	64	65	67	68	66	70	67	66	67	68				69		74
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~46,5																
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-15~35																
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-13~20																
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20~60																
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675																
	Circuiti	Quantità			1					2											
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	17	29,4	29,8	34,5	44	50		55	70		85	100	114,5	129	143,5	158	
				TCO_2eq	11,5	19,8	20,1	23,3	29,7	33,8		37,1	47,3		28,7	33,8	38,6	43,5	48,4	53,3	53,3
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9mm																
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213	329	343	465	497	412	429	443	562	594	629	659	710	755	790	820	841
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	52,82	64,93	74,84	98,68	122,7	121,8	131,5	143,1	169,5	192,2	*	*	*	*	*	*	*
		Max		A	70	87	101	133	165	170	186	201	229	262	297	327	377	423	458	488	509
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3/50/400																

* Dati non disponibili al momento della stampa.

Pompa di calore condensata ad aria, multiscroll ad alta efficienza, supersilenziata



› Maggiori informazioni su EWYT-B-XR

Dati Preliminari

Pompa Calore				EWYT-B-XR	085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	79,09	102,7	124,5	163,9	203,1	204	227,1	247,5	281,6	321,1	364	398	458	507	548	583	600
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	84,9	110,3	132	174,1	216,6	213,5	237,6	256,6	301	344,8	396	438	494	550	589	621	637
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	26,6	35,4	42,6	57,4	72,9	68,8	75,7	84,4	95,2	109	124,23	136,77	160,70	180,43	195,71	208,21	204,08
	Riscaldamento	Nom.		kW	25,9	32,9	38,8	51,3	64,5	62,1	69	75,5	86,3	99,1	114,45	124,43	143,60	161,29	175,30	187,05	193,03
Controllo capacità	Metodo				A gradini																
	Capacità minima			%	50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	
EER					2,98	2,9	2,92	2,86	2,79	2,97	3	2,93	2,96	2,95	2,93	2,91	2,85	2,81	2,8		2,94
SEER					3,28	3,35	3,4	3,39	3,36	3,44	3,44	3,4	3,49	3,48	4,82	4,63	4,92	4,89	4,83	4,79	4,72
COP					4,21	4,37	4,21	4,41	4,16	4,42	4,43	4,13	4,74	4,8	3,46	3,52	3,44	3,41	3,36	3,32	3,3
IPLV					4,73	4,73	4,67	4,65	4,67	4,86	4,82	4,62	4,92	5,12	5,26	5,12	5,34	5,32	5,22	5,23	5,19
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	143,4	145,4	145,8	150,2	146,6	147	149,8	149,4	159,4	157,4	-						
			SCOP		3,66	3,71	3,72	3,83	3,74	3,75	3,82	3,81	4,06	4,01	3,95	4,03	3,99	4,04	4	3,98	3,88
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1800								2514								
		Larghezza		mm	1195								2282								
		Profondità		mm	2825	3425	3425	4025	4625	5550	6150		4125		5.025		5.925		6.825		
Peso	Unità			kg	1110	1170	1250	1430	1610	2030	2330	2380	3140	3240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1121	1181	1261	1446	1626	2065	2365	2415	3175	3275	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090	
Scambiatore calore acqua	Tipo				A piastre saldobrasate																
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,77	4,9	5,94	7,82	9,7	9,73	10,8	11,8	13,4	15,3	17,4	19,0	21,9	24,2	26,2	27,9	28,7
		Riscaldamento	Nom.	l/s	4,06	5,28	6,31	8,33	10,4	10,2	11,4	12,3	14,4	16,5	18,9	20,9	23,6	26,3	28,1	29,7	30,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,33	15	21,1	19,7	29	11,9	14,4	16,8	21,2	26,9	*	*	*	*	*	*	*
		Riscaldamento	Nom.	kPa	10,6	16,9	23,4	21,8	32,3	12,8	15,6	17,9	23,8	30,4	*	*	*	*	*	*	*
	Volume acqua			l	11			16		35					*	*	*	*	*	*	*
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato																
Compressore	Tipo				Scroll																
	Quantità				2					4							5	6			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale																
	Quantità				6	8		10	12	14	16	16	7	8	10		12		14		
	Portata d'aria	Nom.		l/s	8298	11630	11064	13830	16596	19362	22128	22128	25074	28656	*	*	*	*	*	*	*
	Velocità			rpm	11008								600		*	*	*	*	*	*	*
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	77	81	83	85	87	84	85	86	84		85	86			87		92
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	59	63	65	67	68	65	65	66	64		65			66			71
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~46,5																
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-15~35																
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-13~20																
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20~60																
Refrigerante	Tipo/GWP				R32/675																
	Circuiti	Quantità			1					2											
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	17	29,4	29,8	34,5	44	50	50	55	70	70	85	100	114,5	129	143,5	158	
				TCO_2eq	11,5	19,8	20,1	23,3	29,7	33,8		37,1	47,3		28,7	33,8	38,6	43,5	48,4	53,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				88,9mm																
Unità	Corrente di spunto	Max		A	213	329	343	465	497	412	429	443	572	606	644	674	728	773	811	841	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	53,07	65,18	75,35	99,66	124,3	122,9	132,6	144,5	169,4	192,4	*	*	*	*	*	*	*
		Max		A	70	87	101	133	165	170	186	201	240	274	312	342	395	441	479	509	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3/50/400																

* Dati non disponibili al momento della stampa.

EWYD-BZSS

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità standard

- Soluzione ideale per il **comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali**
- Valori ESEER ottimali
- 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- Bassa corrente di spunto
- Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- Valvola di espansione elettronica standard
- Cicli di sbrinamento ottimizzati
- Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- Fattore di potenza fino a 0,95
- Controllo tramite microprocessore PID



EWYD-BZSS/SL MicroTech II

› Maggiori informazioni su EWYD-BZSS

Riscaldamento e raffrescamento				**EWYD-BZSS**	**250**	**270**	**290**	**320**	**340**	**370**	**380**	**410**	**440**	**460**	**510**	**520**	**580**
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	253	272	291	323	337	363	380	411	433	455	502	519	580
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	533	561	618
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	91,3	101	110	117	125	135	144	154	165	163	182	189	218
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	178	186	208
Controllo capacità	Metodo				Variabile												
	Capacità minima			%	13,0									9,0			
EER					2,77	2,70	2,65	2,75	2,69	2,68	2,63	2,66	2,62	2,79	2,76	2,74	2,67
ESEER					3,93	3,92	3,89	3,95	3,89	3,90	3,82	3,91	3,89	4,18	4,01		3,93
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	2,99	3,01	2,97
IPLV					4,58	4,62		4,75	4,64	4,71	4,67	4,73	4,69	4,85	4,89	4,85	4,78
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	125						-						
			SCOP		3,21		3,20		3,21		-						
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.335									2.280			
		Larghezza		mm	2.254												
		Profondità		mm	3.547			4.428				5.329		6.659			
Peso	Unità			kg	3.410	3.455	3.500	3.870		3.940	4.010	4.390		5.015	5.495	5.735	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.550	3.595	3.640	4.010		4.068	4.138	4.518		5.255	5.724	5.964	5.953
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero con unico passaggio												
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	12,1	13,0	13,9	15,5	16,2	17,4	18,2	19,7	20,8	21,8	24,1	24,9	27,8
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	25,6	27,0	29,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40	46	44	50	55	60	65	74	80	47	85	91	61
		Riscaldamento	Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	63	69	59
	Volume acqua			l	138			133		128				240	229		218
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato												
Compressore	Tipo				Monovite												
	Quantità				2									3			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale												
	Quantità				6			8				10		12			
	Portata d'aria	Nom.		l/s	31.729	31.422	31.115	42.306		42.337	41.487	52.882		63.458	62.640	61.652	62.231
	Velocità			rpm	900												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	101							102		104			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	82							83		84			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20												
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~15												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	35~55												
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a / 1.430												
	Circuiti	Quantità			2									3			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	43,0	44,0	43,0	46,0		46,5	47,0	50,0		47,0			49,0
				TCO_2eq	61,5	62,9	61,5	65,8		66,5	67,2	71,5		67,2			70,1
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				139,7 mm									219,1 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	150			181		204		224	238	245	300	323	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	137	150	164	176	188	202	214	229	244	246	270	281	322
		Max		A	211		212	254		288		316	336	329	398	432	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400												

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità silenziata



EWYD-BZSS/SL MicroTech II

› Maggiori informazioni su EWYD-BZSL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSL	250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	490	510	570
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	247	265	290	315	330	353	370	401	423	446	490	507	565
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	533	561	618
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	89,5	99,5	110	115	123	134	144	151	163	158	177	186	216
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	178	186	208
Controllo capacità	Metodo				Variabile												
	Capacità minima			%	13,0									9,0			
EER					2,76	2,66	2,62	2,75	2,68	2,64	2,57	2,66	2,59	2,83	2,77	2,73	2,61
ESEER					4,06	4,04	4,03	4,17	4,09	4,04	4,01	4,06	4,02	4,18	4,16	4,10	3,98
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	2,99	3,01	2,97
IPLV					4,90	4,96	4,91	5,17	5,08	5,12	5,06	5,22	5,13	5,07	5,03	4,99	4,90
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	125							-					
			SCOP		3,21		3,20		3,21			-					
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.335									2.280			
		Larghezza		mm	2.254												
		Profondità		mm	3.547			4.428				5.329		6.659			
Peso	Unità			kg	3.750	3.795	3.840	4.210		4.280	4.350	4.730		5.525	6.005	6.245	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.888	3.933	3.978	4.343		4.408	4.478	4.858		5.765	6.234	6.474	6.463
Scambiatore calore acqua	Tipo				A fascio tubiero con unico passaggio												
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	11,8	12,7	13,9	15,1	15,8	16,9	17,7	19,2	20,3	21,4	23,5	24,3	27,1
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	25,6	27,0	29,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	38	44	42	48	53	57	62	71	77	45	82	87	58
		Riscaldamento	Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	63	69	59
	Volume acqua			l	138			133		128				240	229		218
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato												
Compressore	Tipo				Monovite												
	Quantità				2									3			
Ventilatore	Tipo				Elicoidale												
	Quantità				6			8				10		12			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	l/s	24.432	24.264	24.095	32.576		32.628	32.127	40.720		48.863	48.415	47.732	48.191
	Velocità			rpm	700												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	94			95						97			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	76									77			
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~45												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20												
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~15												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	35~55												
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a / 1.430												
	Circuiti	Quantità			2									3			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	43,0	44,0	43,0	46,0		46,5	47,0	50,0		47,0			49,0
				TCO_2eq	61,5	62,9	61,5	65,8		66,5	67,2	71,5		67,2			70,1
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				139,7 mm									219,1 mm			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	145		146	176		199		217	231	234	288	311	305
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	134	148	163	171	184	199	212	224	240	238	263	275	319
		Max		A	202		203	243		277		302	322	313	381	415	406
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400												



EWYD-4Z
Unità multifunzione aria-acqua

Soluzione a 4 tubi con tecnologia completamente a Inverter
Per raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno

1

Eccezionale efficienza

Rapporto di energia totale fino a 8.8

Tecnologia completamente a Inverter: la scelta migliore per ogni applicazione

Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato

L'Inverter integrato nel compressore è raffreddato a refrigerante:

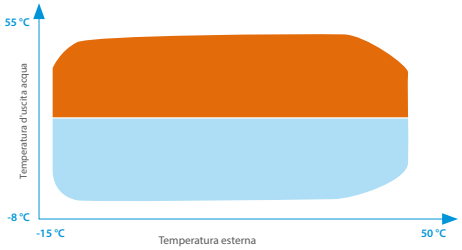
› Sistema di raffrescamento sicuro e robusto, totalmente indipendente da condizioni ambientali esterne e dalla qualità dell'aria.
› Adatto anche per condizioni ambientali aggressive, quali quelle presenti in applicazioni industriali o nel deserto.

Il rapporto di volume varia in base agli spostamenti della valvola a cassetto.
Il valore VVR modifica il punto in cui il gas esce dal compressore e quindi cambia le pressioni di mandata, che saranno ottimali in qualsiasi condizione.

2

Flessibilità di applicazione

Ampio campo di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento



Funzione di riavvio rapido
In caso di interruzione di corrente, DAIKIN 4Z può riavviarsi in meno di 30 secondi. Il gruppo di continuità installato nel quadro elettrico assicura l'alimentazione continua del controller dell'unità. È anche possibile, se necessario, scegliere se dare priorità al ripristino del carico di raffrescamento oppure di riscaldamento.

3

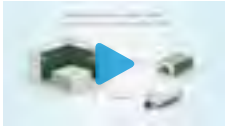
Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento

Grandi edifici polifunzionali, hotel, ospedali sono solo alcuni esempi delle applicazioni per cui le unità multifunzione sono ideali

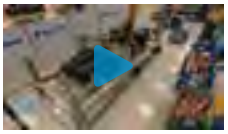
Visitate il sito

YouTube
www.youtube.com/DaikinEurope

› Unità multifunzione Daikin EWYD-4Z



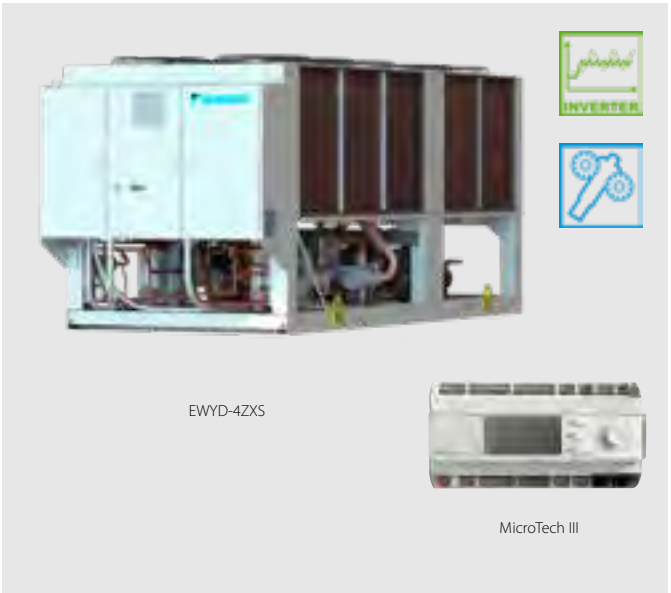
› Unità multifunzione Daikin EWYD-4Z - Dietro le quinte



Unità polivalente aria-acqua

- Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido

› Maggiori informazioni su EWYD-4ZXS



EWYD-4ZXS

MicroTech III

Unità multifunzione		EWYD-4ZXS		400	450	500	550	600	650	700	800
SEER				4,77	5,02	5,11	5,14	5,17	5,21	5,25	5,28
ηsc				187,8	197,8	201,4	202,6	203,8	205,4	207,0	208,2
SCOP				3,68	3,84	3,82	3,80	3,80	-	-	-
ηs				144,2	150,4	149,6	149,0	148,8	-	-	-
Aria-acqua - solo freddo (1)		Capacità nominale - lorda	kW	403	453	504	552	604	655	705	804
		EER – Lordo		3,19	3,28	3,27	3,28	3,27	3,23	3,41	3,40
		Capacità nominale - netta	kW	402	452	503	551	602	654	703	802
		EER – Netto		3,17	3,25	3,25	3,25	3,24	3,19	3,37	3,36
Aria-acqua – solo caldo (2)		Capacità nominale - lorda	kW	402	453	502	549	599	653	701	800
		COP – Lordo		3,34	3,53	3,47	3,49	3,47	3,40	3,58	3,57
		Capacità nominale - netta	kW	403	453	504	551	601	655	702	803
		COP – Netto		3,33	3,52	3,45	3,47	3,45	3,38	3,55	3,54
Acqua-acqua – Raffrescamento + Riscaldamento (3)		Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - lorda	kW	314	356	395	432	476	513	551	632
		Capacità nominale RISCALDAMENTO - lorda	kW	402	454	502	548	602	651	702	801
		TER – lordo		8,14	8,32	8,35	8,43	8,57	8,44	8,30	8,47
		Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - netta	kW	313	356	394	430	475	511	549	630
		Capacità nominale RISCALDAMENTO - netta	kW	402	455	503	549	603	653	704	803
		TER – netto		8,03	8,19	8,20	8,24	8,38	8,23	8,10	8,26
Dimensioni		Altezza	mm	2455							
		Larghezza	mm	2240							
		Lunghezza	mm	5775		6675		7575	8475		
Peso		Peso unità	kg	6600	6710	7480	7480	8250	9020	9020	9020
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	6898	7008	7982	7960	8828	9598	9607	9598
		Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	139,7		168,3					
Livello sonoro		Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	99		99		100		102	
		Pressione sonora – Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	78	77		78		79	80	
		Potenza sonora – Riscaldamento (4)	dB(A)	98			99		100	101	102
		Pressione sonora – Riscaldamento a 1 m (5)	dB(A)	78	77			78		79	80
Scambiatori di calore refrigerante/ acqua	Lato freddo	Volume acqua	l	149		262	240	298		307	280
		Portata d'acqua (1)	l/s	19,2	21,6	24,0	26,3	28,8	31,3	33,6	38,3
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	13,7	16,9	20,5	31,4	28,0	32,7	33,9	31,5
	Lato caldo	Volume acqua	l	149		240		280		298	
		Portata d'acqua (2)	l/s	19,4	21,9	24,3	26,6	29,0	31,6	33,9	38,7
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	13,0	16,1	23,9	27,6	30,0	35,3	32,8	42,5
Ventilatore		Quantità	n	10		12		14		16	
		Portata d'aria nominale (1)	l/s	38889		46667		54444		62222	
Compressore		Tipo		Monovite							
		Carico olio	l	26						36	
		Quantità	n.	2							
Circuito frigorifero		Tipo di refrigerante		R134a							
		Carica di refrigerante	kg	170	175	190	210	235	255	265	285
		Circuiti	n.	2							
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400							

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0
(1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.
(2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; Temperatura acqua in entrata 40 °C, Temperatura acqua in uscita 45 °C.
(3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.
(4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.
(5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante. Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Unità polivalente aria-acqua

› Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
› Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
› Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
› I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
› Ampio campi di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido

› Maggiori informazioni su EWYD-4ZXL

Unità multifunzione		EWYD-4ZXL		400	450	500	550	600	650	700	800
SEER				4,91	5,14	5,20	5,31	5,34	5,36	5,44	5,52
ηsc				193,4	202,6	205,0	209,4	210,6	211,4	214,6	217,8
SCOP				4,08	4,35	4,25	4,33	4,23	-	-	-
ηs				160,2	171,2	166,9	170,3	166,0	-	-	-
Aria-acqua - solo freddo (1)		Capacità nominale - lorda	kW	399	449	500	548	599	650	697	794
		EER – Lordo		3,30	3,35	3,38	3,35	3,36	3,34	3,51	3,44
		Capacità nominale - netta	kW	399	448	499	546	598	649	696	792
		EER – Netto		3,28	3,33	3,35	3,32	3,33	3,30	3,47	3,40
Aria-acqua – solo caldo (2)		Capacità nominale - lorda	kW	398	448	498	544	594	647	694	795
		COP – Lordo		3,61	3,80	3,75	3,75	3,75	3,68	3,87	3,88
		Capacità nominale - netta	kW	398	449	499	545	595	649	696	798
		COP – Netto		3,59	3,78	3,73	3,73	3,72	3,66	3,84	3,85
Acqua-acqua – Raffrescamento + Riscaldamento (3)		Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - lorda	kW	311	352	395	432	470	513	545	632
		Capacità nominale RISCALDAMENTO - lorda	kW	398	448	502	548	593	651	694	801
		TER – lordo		8,13	8,30	8,35	8,44	8,61	8,45	8,30	8,48
		Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - netta	kW	310	351	394	431	468	512	543	630
		Capacità nominale RISCALDAMENTO - netta	kW	398	449	503	550	595	653	696	804
		TER – netto		8,02	8,17	8,20	8,25	8,42	8,24	8,10	8,26
Dimensioni		Altezza	mm	2455							
		Larghezza	mm	2240							
		Lunghezza	mm	5775		6675		7575	8475		
Peso		Peso unità	kg	6600	6710	7480		8250	9020		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	6898	7008	7982	7960	8828	9598	9607	9598
		Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	139,7		168,3					
Livello sonoro		Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	93	92	93		94		96	
		Pressione sonora – Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	72	71	72			73	74	75
		Potenza sonora – Riscaldamento (4)	dB(A)	92			93	93	94	95	96
		Pressione sonora – Riscaldamento a 1 m (5)	dB(A)	72	71			72		74	75
Scambiatori di calore refrigerante/ acqua	Lato freddo	Volume acqua	l	149		262	240	298		307	280
		Portata d'acqua (1)	l/s	19,0	21,4	23,9	26,1	28,6	31,0	33,3	37,9
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	13,5	16,7	20,2	30,9	27,6	32,3	33,2	30,8
	Lato caldo	Volume acqua	l	149		240		280		298	
		Portata d'acqua (2)	l/s	19,2	21,7	24,1	26,3	28,7	31,3	33,6	38,5
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	12,8	15,8	23,5	27,1	29,5	34,7	32,3	41,9
Ventilatore		Quantità	n	10	10	12	12	14	16	16	16
		Portata d'aria nominale (1)	l/s	34722		41667		48611	55556		
Compressore		Tipo		Monovite							
		Carico olio	l	26						36	
		Quantità	n.	2							
Circuito frigorifero		Tipo di refrigerante		R134a							
		Carica di refrigerante	kg	170	175	190	210	235	255	265	285
		Circuiti	n.	2							
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400							

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0
(1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.
(2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; Temperatura acqua in entrata 40 °C, Temperatura acqua in uscita 45 °C.
(3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.
(4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.
(5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante.
Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Unità multifunzione aria-acqua



EWYD-4ZXL/XR

MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWYD-4ZXR

Unità multifunzione		EWYD-4ZXR		400	450	500	550	600	650	700	800
SEER				4,76	5,01	5,19	5,23	5,30	5,30	4,87	5,28
ηsc				187,4	197,4	204,6	206,2	209,0	209,0	191,8	208,2
SCOP				3,90	4,12	4,07	4,13	4,03	3,98	3,92	-
ηs				152,9	161,9	159,8	162,2	158,1	156,3	153,7	-
Aria-acqua - solo freddo (1)		Capacità nominale - lorda	kW	358	401	453	497	549	598	620	691
		EER – Lordo		3,07	3,08	3,15	3,09	3,13	3,10	3,22	3,10
		Capacità nominale - netta	kW	358	400	452	496	548	597	619	690
		EER – Netto		3,05	3,06	3,12	3,06	3,11	3,07	3,19	3,08
Aria-acqua – solo caldo (2)		Capacità nominale - lorda	kW	358	398	451	492	549	599	620	689
		COP – Lordo		3,49	3,66	3,66	3,65	3,61	3,58	3,70	3,74
		Capacità nominale - netta	kW	358	399	452	493	551	601	621	691
		COP – Netto		3,48	3,65	3,65	3,63	3,59	3,55	3,67	3,71
Acqua-acqua – Raffrescamento + Riscaldamento (3)		Nom. Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - lorda	kW	280	313	356	389	436	474	488	545
		Nom. Capacità nominale RISCALDAMENTO - lorda	kW	359	399	452	493	549	599	623	692
		TER – lordo		8,10	8,28	8,34	8,46	8,69	8,58	8,22	8,41
		Nom. Capacità nominale RAFFRESCAMENTO - netta	kW	280	313	355	388	435	473	486	544
		Nom. Capacità nominale RISCALDAMENTO - netta	kW	360	400	453	494	551	601	624	694
		TER – netto		7,99	8,17	8,20	8,29	8,51	8,38	8,05	8,23
Dimensioni		Altezza	mm	2455							
		Larghezza	mm	2240							
		Lunghezza	mm	5775		6675		7575		8475	
Peso		Peso unità	kg	7100	7210	7980	7980	8750	9520	9720	9720
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	7398	7508	8482	8460	9328	10098	10307	10298
		Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	139,7	139,7	168,3	168,3	168,3	168,3	168,3	168,3
Livello sonoro		Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	87	86	87		88		90	
		Pressione sonora – Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	66						68	69
		Potenza sonora – Riscaldamento (4)	dB(A)	88		89			90	91	92
		Pressione sonora – Riscaldamento a 1 m (5)	dB(A)	68	67	68				69	70
Scambiatori di calore refrigerante/ acqua	Lato freddo	Volume acqua	l	149		262	240	298		307	280
		Portata d'acqua (1)	l/s	17,1	19,1	21,6	23,7	26,2	28,5	29,6	33,0
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	30.5	37.4	31.5	36.7	36.9	26.3	26,7	27
	Lato caldo	Volume acqua	l	149		240		280		298	
		Portata d'acqua (2)	l/s	17,3	19,3	21,8	23,8	26,6	29,0	30,0	33,3
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	31.2	37.5	28.2	32.9	32	22.9	26.3	23.3
Ventilatore		Quantità	n	10		12		14		16	
		Portata d'aria nominale (1)	l/s	19444		23333		27222		31111	
Compressore		Tipo		Monovite							
		Carico olio	l	26						36	
		Quantità	n.	2							
Circuito frigorifero		Tipo di refrigerante		R134a							
		Carica di refrigerante	kg	170	175	190	210	235	255	265	285
		Circuiti	n.	2							
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione	Ph/Hz/V	3~/50/400							

Fluido: Acqua; fattore di incrostazione = 0
(1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.
(2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; Temperatura acqua in entrata 40 °C, Temperatura acqua in uscita 45 °C.
(3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.
(4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.
(5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante. Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.



Indice

Sistemi condensati ad acqua

Solo raffrescamento e riscaldamento

R410A

EWWQ-KBW1N 82
EWHQ-G-SS 84
EWWQ-G-SS 85
EWWQ-L-SS 86

R-134a

EWWD-VZ 88
EWWD-VZSS 90
EWWD-VZXS 91
EWWD-VZPS 92
EWWD-J-SS 93

R-1234ze

EWWH-VZSS 94
EWWH-VZXS 95
EWWH-VZPS 96

Refrigeratori centrifughi

R-134a

DWDC/DWSC 98
EWWD-DZXE/XS 99

R-1234ze

EWWH-DZXE/ XS 100

Opzioni 108

Accessori 112

Per maggiori informazioni, consultare lo strumento software di selezione sul Web.



Perché scegliere un refrigeratore condensato ad acqua Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua, convenienti e di facile manutenzione, sono particolarmente adatti all'uso in applicazioni industriali di importanza critica che richiedono un controllo della temperatura accurato nell'ordine di ± 0,5 °C. I refrigeratori condensati ad acqua sono tipicamente destinati all'installazione e all'uso in ambienti interni e sono disponibili in diverse versioni a seconda del tipo di compressore:

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore Scroll

Queste unità sono tra i refrigeratori più efficienti, silenziosi e affidabili oggi disponibili. Possono essere facilmente integrate nel sistema HVAC scelto dal cliente.

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore vite

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua con compressore vite costituiscono la soluzione ideale per ambienti sensibili al rumore. Gamma di applicazioni che va dal raffrescamento comfort alla produzione di ghiaccio.

Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua

Gli ingombri ridotti, il compressore silenzioso, la facile integrazione nel sistema HVAC esistente rendono questi refrigeratori la scelta ottimale per chi richiede un rapido rientro del proprio investimento. Rappresenta la soluzione ideale per chi ha esigenze di raffrescamento elevate (es. impianto centralizzato).

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi (da 13 kW a 10.900 kW), è possibile selezionare il modello più adatto alla propria applicazione.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni ad alta efficienza per una vasta gamma di applicazioni di raffreddamento di processi e di raffrescamento e riscaldamento di ambienti. Questi refrigeratori generano acqua fredda e calda, pertanto possono essere utilizzati per il raffreddamento o il riscaldamento oppure per entrambi contemporaneamente.

Eccezionale durabilità

I compressori, cuore dei refrigeratori centrifughi, integrano la recente tecnologia con cuscinetti magnetici. Il risultato? Un'eccezionale durabilità a costi di manutenzione ridotti.

Flessibilità di installazione

I refrigeratori condensati ad acqua possono essere installati in ambienti chiusi e richiedono solo uno spazio molto limitato nella sala macchine.

Pompa di calore condensata ad acqua con compressore multiscroll



EWWQ-KBW1N μC²SE

› Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
› Consumo energetico contenuto
› Bassa rumorosità durante il funzionamento
› Basso volume di refrigerante
› Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
› Possibilità di estensione a 183 kW
› Facilità di installazione e manutenzione
› Selezione raffrescamento o riscaldamento a distanza
› Pompa di calore acqua/acqua di tipo reversibile
› Di serie: filtro acqua, flussostato, spurgo aria, prese di pressione
› Controller μC²SE avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus

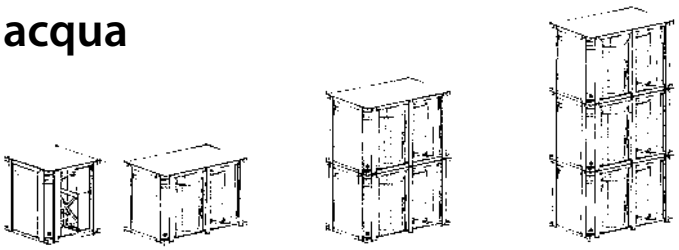
› Maggiori informazioni su EWWQ-KBW1N

Solo freddo/solo caldo				**EWWQ-KBW1N**	**014**	**025**	**033**	**049**	**064**	**098**	**113**	**128**	**147**	**162**	**177**	**192**
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	13,25	23,9	30,4	47,15	60,98	94	108	122	142	155	169	183
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	3,15	5,72	7,3	11,42	14,58	22,7	25,8	28,9	33,9	37	40,1	43,2
Controllo capacità	Capacità minima			%	100			50		25			16			
EER					4,209	4,177	4,164	4,127	4,182	4,17	4,19	4,22	4,18	4,2	4,22	4,24
ESEER					4,52	4,58	4,72	4,56	4,71	4,65	4,64	4,66	4,7	4,69	4,70	4,71
IPLV					5,13	5,27	5,41	5,36	5,47	5,36	5,42	5,47	5,36	5,4	5,44	5,47
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	600					1.200			1.800			
		Larghezza		mm	600											
		Profondità		mm	600			1.200								
Peso	Unità			kg	120	170	175	310	340	620	650	680	930	960	990	1.020
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	123	175	182	320	353	640	673	707	960	993	1.026	1.060
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A piastre saldobrasate											
	Volume acqua			l	1,23	1,93	2,68	4,5	5,93	9	10	12	14	15	16	18
	Portata acqua	Nom.		l/s	0,64	1,15	1,46	2,26	2,92	4,5	5,2	5,8	6,8	7,4	8,1	8,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19,6	28,5	25,7	24,3	25,3	24,3	25,2		24,3	25,2		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A piastre saldobrasate											
	Volume acqua			l	1,83	2,93	4,03	5,45	7,35	10,9	12,8	14,69	16,35	18,25	20,15	22,04
	Portata acqua	Nom.		l/s	0,78	1,41	1,83	2,78	3,61	5,57	6,39	7,21	8,35	9,17	10	10,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	13,2	18,3	18,5	26,9	28,5	26,9	28,5		26,9	28,5		
Compressore	Tipo				Scroll											
	Quantità				1			2		4			6			
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64		71	67	74	71	75	77	73	77	78	79
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	50		57	53	60	55,70	59,70	61,70	56,9	60,9	61,9	62,9
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20											
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55											
Refrigerante	Tipo				R410A											
	Carica			kg	1,2	2	3,1	4,6	5,6	9,4	10,2	11,2	13,8	14,8	15,8	16,8
	Circuiti	Quantità			1			2		4			6			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				G1"			G1" 1/2		2 x 2x G1" 1/2			3 x 3x G1" 1/2			
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				G1"			G1" 1/2		2 x 2x G1" 1/2			3 x 3x G1" 1/2			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	61,8	101,9	137,9	117,55	158,63	148,86	189,93	200,09	180,16	221,24	231,39	241,54
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	5,99	9,29	12,98	18,69	26,08	37,37	44,75	52,12	56,06	63,44	70,81	78,18
		Max		A	9,47	15,65	20,73	31,31	41,46	62,61	72,76	82,91	93,92	104,07	114,22	124,37
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400											

EWWQ-KBW1N

Refrigeratore condensato ad acqua

Tabella delle combinazioni



		Modulo singolo					2 moduli			3 moduli			
Indice Unità		**014**	**025**	**033**	**049**	**064**	**098**	**113**	**128**	**147**	**162**	**177**	**192**
Capacità (kW)		**13**	**24**	**31**	**49**	**64**	**98**	**113**	**128**	**147**	**162**	**177**	**192**
Unità + sistema di controllo (installato in fabbrica)	EWWQ014KBW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWQ025KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWQ033KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWQ049KBW1N	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWWQ064kBW1N	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Unità modulari (regolatore disponibile come accessorio)	EWWQ049KAW1M	-	-	-	-	-	2	1	-	3	2	1	-
	EWWQ064KAW1M	-	-	-	-	-	-	1	2	-	1	2	3
Regolatore per unità modulari	ECB2MUCW	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
	ECB3MUCW	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1

Nota 1: la tabella combinata sopra riportata è valida anche per i modelli standard con OPZL o OPZH.

Nota 2: le versioni motoevaporanti sono disponibili solo come moduli singoli.



Refrigeratore condensato ad acqua con compressore multiscroll, reversibile lato frigorifero, rumorosità standard

- Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- Versione a pompa di calore, disponibile con reversibilità sul lato refrigerante, ideale per applicazioni geotermiche
- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWHQ-G-SS Microtech III

› Maggiori informazioni su EWHQ-G-SS

Riscaldamento e raffrescamento			EWHQ-G-SS	100	120	130	150	160	190	210	240	270	340	400
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	87,3	100,0	111	127	141	160	181	208	232	291	352
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	112	128	144	162	179	205	233	266	299	375	454
Controllo capacità	Metodo			A gradini										
	Capacità minima		%	50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	22,4	25,3	28,5	32,0	35,6	41,1	46,0	53,3	59,1	73,7	88,4
	Riscaldamento	Nom.	kW	27,0	30,9	35,2	39,3	43,6	50,4	56,6	64,7	72,2	90,3	109
EER				3,90	3,95	3,91	3,96	3,95	3,90	3,93	3,90	3,92	3,95	3,98
COP				4,15	4,16	4,09	4,12	4,11	4,07	4,11	4,10	4,14	4,16	4,18
ESEER				4,70	4,84	4,65	4,86	4,80	4,89	4,86	4,83	4,79	4,90	4,83
IPLV				6,02	6,14	5,66	5,84	5,73	5,84	5,81	5,87	5,71	5,86	5,79
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	1.066x928x2.432		1.066x928x2.264			1.066x928x2.432				1.186x928x2.432	
Peso	Unità		kg	519	608	728	770	808	838	880	930	941	1.090	1.203
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	558	654	782	830	873	908	995	1.019	1.031	1.202	1.334
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre										
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua		l	6	8		10	12	13	15	17		27	34
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	4,2	4,8	5,3	6,1	6,7	7,7	8,7	10,0	11,1	13,9	16,9
		Riscaldamento Nom.	l/s	4,1	4,7	5,2	5,9	6,5	7,4	8,5	9,6	10,9	13,7	16,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	44		35	30	29	31	33	31	38	42	43
		Riscaldamento Nom.	kPa	42		33	28	27	29	32	29	37	41	42
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l	6	8		10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	5,2	6,0	6,7	7,7	8,5	9,7	10,9	13,7	13,9	17,4	21,1
		Riscaldamento Nom.	l/s	5,4	6,2	7,0	7,8	8,7	9,9	11,2	12,5	14,3	18,0	21,8
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	69		55	49	48	51	54	32	39	66	69
		Riscaldamento Nom.	kPa	73		59	51	50	53	57	33	42	70	73
Compressore	Tipo			Scroll										
	Quantità			2										
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	80	83	85	87	88			90	92	93	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	64	67	69	70	72			74	76		77
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~15										
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	-8~15										
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	25~55										
		Riscaldamento Min.~Max.	°CBS	25~55										
Refrigerante	Tipo/GWP			R410A/2.087,5										
	Circuiti	Quantità		1										
Carica di refrigerante			kg/TCO2Eq	9,0/18,8		10,0/20,9		13,0/27,1	11,0/23,0	13,0/27,1	15,0/31,3		19,0/39,7	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1" 1/2		2" 1/2							3"	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			1" 1/2		2" 1/2							3"	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400										
Unità	Corrente di spunto	Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	43	46	50	56	63	71	78	88	97	123	148
		Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard



EWWQ-G-SS MicroTech III

- Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- Versione a pompa di calore disponibile
- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWWQ-G-SS

Solo freddo				**EWWQ-G-SS**	**090**	**100**	**120**	**130**	**150**	**170**	**190**	**210**	**240**	**300**	**360**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4
	ηs,c			%	209,08	215,32	233,52	227,68	233,04	233,36	220,32	235,56	231,84	236,64	211,36
SEER					5,427	5,583	6,038	5,892	6,026	6,034	5,708	6,089	5,996	6,116	5,484
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	21,3	24	26,9	30,5	33,9	38,9	43,8	50,74	56,1	70,2	84
Controllo capacità	Metodo				A gradini										
	Capacità minima			%	50	43	50	44	50	45	50	43	50	40	50
EER					4,399	4,4	4,424	4,456	4,425	4,424	4,425	4,349	4,387	4,477	4,41
ESEER					5,51	5,52	5,51	5,53	5,51	5,53	5,52				
IPLV					6,71	6,79	6,22	6,36	6,22	6,32	6,3	6,31	6,1	6,28	6,16
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.066									1.186	
		Larghezza		mm	928										
		Profondità		mm	2.432			2.264		2.432					
Peso	Unità			kg	516	606	728	762	795	832	871	921	934	1.083	1.181
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	554,9	652,4	781,6	821,4	859	901,4	945,9	1.009,6	1.023,2	1.194,7	1.311,1
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua			l	6	8		10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua	Nom.		l/s	4,5	5,07	5,7	6,51	7,18	8,24	9,28	10,57	11,79	15,06	17,74
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	48,8	49	39,1	33	32,6	34,5	36,7	33,8	41,8	46,8	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua			l	6	8		10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua	Nom.		l/s	5,52	6,23	7,05	8,04	8,87	10,17	11,43	13,02	14,53	18,46	21,81
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	72	73	60	50		52	56	46	57	69	71
Compressore	Tipo				Scroll										
	Quantità				2										
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	83	85	87	88			90	92	93	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64	67	69	70	72			74	76		77
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15										
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15										
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	25~55										
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	25~55										
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.087,5										
	Carica			kg	10		11		12		15	16	17	19	20
	Circuiti	Quantità			1										
Carica di refrigerante				TCO2Eq	20,88		22,96		25,05		31,31	33,40	35,49	39,66	41,75
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				1" 1/2		2" 1/2							3"	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				1" 1/2		2" 1/2							3"	
Unità	Corrente di spunto	Max		A	204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	42	45	48	54	61	68	76	86	95	118	143
		Max		A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400										

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard



EWWQ-L-SS MicroTech III

› Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
› Versione a pompa di calore disponibile
› Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
› Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
› Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
› Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
› Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
› Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
› Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare

› Maggiori informazioni su EWWQ-L-SS

Solo freddo/solo caldo				**EWWQ-L-SS**	**180**	**205**	**230**	**260**	**290**	**330**	**380**	**430**	**480**	**540**	**600**	**660**	**720**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	430,2	475,6	548,8	610,9	663	721
	ηs,c			%	211,72	222,72	232,76	230,32	236,76	233,32	224,84	239,12	230,6	235,92	236,2	228	228,4
SEER					5,493	5,768	6,019	5,958	6,119	6,033	5,821	6,178	5,965	6,098	6,105	5,9	5,91
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	430,2	475,6	548,8	610,9	663	721
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	41,7	47,3	53,1	60,2	67,1	77,1	87	97,9	109,5	123,5	139,7	153,8	166,9
Controllo capacità	Metodo				A gradini												
	Capacità minima			%	25	21	25	22	25	23	25	21	25	22	20	18	25
EER					4,494	4,548	4,601	4,528	4,519	4,468	4,446	4,394	4,343	4,444	4,373	4,311	4,32
ESEER					5,54		5,52	5,53	5,54	5,53	5,54	5,52	5,51	5,55	5,51		5,52
IPLV					6,77	6,84	6,35	6,38	6,31	6,32	6,36	6,37	6,16	6,29	6,23	6,2	6,18
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.970									2.090	2.210		
		Larghezza		mm	928												
		Profondità		mm	2.801												
Peso	Unità			kg	877	1.062	1.285	1.347	1.439	1.498	1.559	1.673	1.722	1.842	1.926	2.105	2.229
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	957	1.156	1.401	1.469	1.575	1.641	1.723	1.851	1.918	2.044	2.145	2.346	2.405
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre												
	Volume acqua			l	35	41	53		65		76	92			115		
	Portata acqua	Nom.		l/s	8,97	10,29	11,69	13,04	14,5	16,48	18,51	20,58	22,77	26,29	29,26	31,77	34,57
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28	27,6	22,6	28	25,1	32,2	31,9	32,8	40,4	51,4	49,5	59,1	69,4
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre												
	Volume acqua			l	19	22	29		35		41	49			62		
	Portata acqua	Nom.		l/s	11,02	12,66	14,4	16,12	17,9	20,38	22,8	25,4	28,08	32,3	36,02	39,16	42,66
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	72	73	61	49	50	51	55	46	57	66	67	68	
Compressore	Tipo				Scroll												
	Quantità				4												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	83	86	88	90	91		93	95			96		
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65	68	70	72	74		73	76	77		78		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15												
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	25~55												
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	25~55												
Refrigerante	Tipo/GWP				R410A/2.087,5												
	Carica			kg	20		22		24		30	32	34		38	40	
	Circuiti	Quantità			2												
Carica di refrigerante				kg/TCO2Eq	10,0/20,9		11,0/23,0		12,0/25,1		15,0/31,3	16,0/33,4	17,0/35,5		19,0/39,7	20,0/41,8	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				3"												
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				1" 1/2		2" 1/2							3"			
Unità	Corrente di spunto	Max		A	263	320	333	388	403	456	484	597	626	785	822	860	898
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	83	89	96	109	121	137	151	171	189	210	236	260	284
		Max		A	118	131	144	160	175	205	232	262	290	328	366	403	441
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400												





Tecnologia di punta per i refrigeratori

I refrigeratori serie EWWD-VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti, siamo stati i primi a raggiungere valori così elevati di efficienza e tecnologia nei refrigeratori.

EWWD-VZ in sintesi

Compressore singolo

450 kW - 1.053 kW



Compressore doppio e unità a doppio circuito

1.200 kW - 2.100 kW

Due di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori...



VZ CHILLER SERIES

Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato con Inverter

INVERTER

Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria

ECCEZIONALE EFFICIENZA

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite

UNIQUE SOLUTION

Perché scegliere i refrigeratori serie EWWD-VZ?

1 **Eccezionale efficienza: ESEER fino a 8,5 – EER fino a 5,8**

Grazie a:

- Compressori a vite Daikin con Inverter di nuova generazione
- Scambiatori ad alta efficienza di nuova generazione
- Tecnologia con rapporto volumetrico variabile
- Design del circuito del refrigerante ottimizzato

2 **Unità compatta: ingombro ridotto del 40%**

Grazie a:

- Nuova tecnologica con condensatore a passaggio singolo
- Nuova tecnologia con separatore di olio
- Pannello rimovibile opzionale che riduce la larghezza dell'unità

3 **Flessibilità: la più vasta gamma di funzionamento della sua categoria**

4 **Connettività: Piattaforma cloud Daikin on site**

5 **Pronto per le esigenze future: Scegli oggi la soluzione migliore per le esigenze di domani!**

Strumenti di supporto

Video sul prodotto



Visitate il sito

www.youtube.com/DaikinEurope

Materiale di marketing

Tutto il materiale di marketing può essere scaricato dal nostro portale Business.
Asset finder > Campaign > VZ chiller series











Profilo del prodotto

Desiderate saperne di più su questo prodotto?
Date un'occhiata al nostro sito Web e scaricate il profilo del prodotto:

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a



EWWD-VZSS Microtech III

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWWD-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C)	Pdc	kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2
	ηs,c		%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8
SEER				8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404
Controllo capacità	Metodo			Variabile											
	Capacità minima		%	20					10						
EER				5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08
ESEER				7,62	7,5	7,63	7,54	7,52	7,86	7,81	7,9	7,46	7,99	7,49	7,95
IPLV				9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753
		Profondità	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato											
	Volume acqua		l	88		96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero											
	Volume acqua		l	81	102		126	217	180	200			270	250	430
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37
Compressore	Tipo			Monovite											
	Quantità			1					2						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	105			107	106		107		108		110
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82	86			88	87		88		89		90
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-3~20											
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	16~63											
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430											
	Carica		kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350
	Circuiti	Quantità		1					2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3	219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max	A	179	214	245	295	344	-						
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604
		Max	A	256	306	350	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a



EWWD-VZXS Microtech III

› Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
› Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
› Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
› Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
› Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
› Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
› Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top

› Maggiori informazioni su EWWD-VZXS

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZXS	450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C)	Pdc	kW	448,83	500,51	612,77	713,11	793,52	901,21	1.053,02	1.194,03	1.305,01	1.406,98	1.593,03	1.748,03	1.912,01	2.074,02
	ηs,c		%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4
SEER				8,32	8,43	8,88	8,95	8,84	8,64	8,81	8,89	8,76	8,9	8,88	8,89	8,63	8,81
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394
Controllo capacità	Metodo			Variabile													
	Capacità minima		%	20							10						
EER				5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25
ESEER				7,51	7,92	8,1	8,2	8,22	7,92	8,17	8,36	8,25	8,47	8,24	8,45	8,2	8,33
IPLV				9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493
		Larghezza	mm	1.178		1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769
		Profondità	mm	3.722		3.750	3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero													
	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25		28		21	32	27	37	28
Compressore	Tipo			Monovite													
	Quantità			1							2						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105			107	106		107		108	109	110
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86			88	87		88		89		90
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-3~20													
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	16~65													
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430													
	Carica		kg	95		100	110	170		180	250	260	290		320		350
	Circuiti	Quantità		1							2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1						273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm		219,1 mm					168,3/219,1 mm	219,1/219,1 mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	155	173	179	214	256	295	344	-						
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596
		Max	A	222	247	256	306	366	421	491	553	555	612	727	810	926	1.009
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400													

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-134a

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



EWWD-VZPS Microtech III

› Maggiori informazioni su EWWD-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C)	Pdc		kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01
	ηs,c			%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350
SEER					8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	85,1	124	153	218	291	326
Controllo capacità	Metodo				Variabile					
	Capacità minima			%	20			10		
EER					5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39
ESEER					8,15	8,48	8,25	8,66	8,53	8,71
IPLV					9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza		mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità		mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità			kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato					
	Volume acqua			l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	55	42	44	38	49	41
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A fascio tubiero					
	Volume acqua			l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21		28
Compressore	Tipo				Monovite					
	Quantità				1			2		
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	99	105		106	107	109
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	86		87	88	89
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-3~20					
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	16~65					
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430					
	Carica			kg	100	150	180	290	320	350
	Circuiti	Quantità			1			2		
Collegamenti tubazioni				mm	139,7	219,1				273
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				219,1 mm			219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente di spunto	Max		A	173	214	295	-		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	138	200	247	338	447	497
		Max		A	247	306	421	553	727	810
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400					

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWWD-J-SS



Microtech III

› Maggiori informazioni su EWWD-J-SS

Raffrescamento e riscaldamento				EWWD-J-SS	120	140	150	180	210	250	280
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	120	146	154	177	207	255	284
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	148	180	194	223	258	315	354
Controllo capacità	Metodo				Variabile						
	Capacità minima			%	25,0						
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0
	Riscaldamento	Nom.		kW	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0
EER					4,28	4,29	3,90	3,91	4,11	4,26	4,06
COP					5,28	5,29	4,90	4,91	5,11	5,26	5,06
ESEER					4,51	4,20			4,28	4,68	4,01
IPLV					5,18	5,06		5,05	5,16	5,70	4,88
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	ηs (efficienza stagionale per il riscaldamento di ambienti)	%	168	166	158		162	170	160
			SCOP		4,40	4,34	4,14	4,15	4,24	4,46	4,21
		Condizione A (-7 °CBS/ -8 °CBU)	COPd		0,90						
			PERd	%	144,7	176,0	190,2	218,3	252,8	309,1	347,8
			Pdh	kW	5,2		4,8		5,0	5,2	5,0
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità		mm	1.020x913x2.684						
Peso	Unità			kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre						
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua			l	20		23	25	29		32
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Portata acqua	Nom.		l/s	5,7	7,0	7,4	8,5	9,9	12,2	13,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	14	43	40	35	28	34
		Riscaldamento	Nom.	kPa	15	14	43	40	35	28	34
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A fascio tubiero con unico passaggio						
	Volume acqua			l	20		23	25	29		32
	Portata acqua	Nom.		l/s	7,1	8,6	9,3	10,7	12,4	15,2	17,0
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19		12		11	16	26
		Riscaldamento	Nom.	kPa	19		12		11	16	26
Compressore	Tipo				Monovite						
	Quantità				1						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	89						
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	79						
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15						
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	23~60						
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430						
	Circuiti	Quantità			1						
Carica di refrigerante				kg/TCO2Eq	18,0/25,7	35,0/50,1	34,0/48,6	37,0/52,9		38,0/54,3	
Collegamenti tubazioni				mm	76,2						
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				2" 1/2	4"					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400						
Unità	Corrente di spunto	Max		A	151		195			288	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	48	57	67	74	83	97	109
		Max		A	76	97	107	122	143	167	189

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, rumorosità standard

R-1234ze



EWWH-VZSS MicroTech III

- Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWWH-VZSS

Solo freddo			**EWWH-VZSS**	**445**	**515**	**550**	**660**	**770**	**860**	**940**	**C10**	**C12**	**C13**	**C14**	**C15**
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc		kW	443	512	548,51	657,51	767,8	865,2	940,6	1.011,7	1.142,46	1.271,38	1.396,11	1.524,83
	ηs,c		%	336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2
SEER				8,61	8,66	8,62	8,91	8,83	8,16	8,38	8,69	8,48	8,7	8,84	9,03
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	443	512	549	658	768	865	941	1.012	1.142	1.271	1.396	1.525
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302
Controllo capacità	Metodo			Variabile											
	Capacità minima		%	20					10						
EER				5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04
ESEER				7,98	7,83	7,9	8,03	7,99	7,93	7,95	8,12	8	8,46	8	8,48
IPLV				9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753
		Profondità	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato											
	Volume acqua		l	88		96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero											
	Volume acqua		l	81	102		126	217	180	200			270	250	430
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18
Compressore	Tipo			Monovite											
	Quantità			1					2						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	105			107	106		107		108		110
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82	86			88	87		88		89		90
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7											
	Carica		kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350
	Circuiti	Quantità		1					2						
Circuito frigorifero	Carica		kg	100	110		170	180	250	260	290		320		350
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3	219,1							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm			219,1 mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0
		Max	A	213,0	246,0	265,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400											

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-1234ze



EWWH-VZXS MicroTech III

› Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
› Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
› Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
› Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
› Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
› Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
› Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
› Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso

› Maggiori informazioni su EWWH-VZXS

Solo freddo			**EWWH-VZXS**	**335**	**365**	**450**	**525**	**580**	**670**	**800**	**875**	**950**	**C11**	**C12**	**C13**	**C14**	**C15**
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C)	Pdc	kW	329,01	364,52	448	520,61	579,19	665,41	788,2	877,36	952,01	1.028,81	1.169,3	1.288,48	1.421,75	1.540,03
	ηs,c		%	296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334	346,8			358	356,8
SEER				7,6	7,88	8,79	8,88	8,78	9,1	9,06	8,35	8,55	8,87			9,15	9,12
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	329	365	448	521	579	665	788	877	952	1.029	1.169	1.288	1.422	1.540
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	60,5	66,6	81	96	109	121	147	168	185	198	224	248	276	298
Controllo capacità	Metodo			Variabile													
	Capacità minima		%	20							10						
EER				5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16	
ESEER				7,14	7,56	8,32		8,34	8,46	8,55	8,26		8,5	8,54	8,81	8,61	8,72
IPLV				8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493
		Larghezza	mm	1.178		1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769
		Profondità	mm	3.722		3.750	3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	15,8	17,5	21,4	24,9	27,7	31,8	37,7	41,9	45,5	49,1	55,9	61,6	67,9	73,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	54	38	35	37	31	39	36	29	34	28	37	32	28	33
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	18,9	20,9	25,7	30	33,5	38,4	45,7	50,7	55,1	59,6	67,6	74,6	82,3	89,3
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	19	16	13	12	15	13	16			13	19	16	23	16
Compressore	Tipo			Monovite													
	Quantità			1							2						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	97	99	101	105			107	106		107		108	109	110
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	78	80	82	86			88	87		88		89		90
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7													
	Carica		kg	95		100	110	170		180	250	260	290		320		350
	Circuiti	Quantità		1							2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1						273	
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3 mm		219,1 mm					168,3/219,1 mm		219,1/219,1 mm				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	96,0	106,0	129,0	151,0	173,0	187,0	226,0	259,0	284,0	304,0	341,0	379,0	421,0	454,0
		Max	A	178,0	199,0	213,0	246,0	275,0	277,0	404,0	445,0	458,0	491,0	523,0	649,0	744,0	807,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400													

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-1234ze

- Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



EWWH-VZPS MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWWH-VZPS

Solo freddo				EWWH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13
Raffrescamento ambienti	Condizione A (35 °C) Pdc			kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36
	ηs,c			%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8
SEER					8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	369	525	677	884	1.180	1.295
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	64,7	94,9	119	166	221	247
Controllo capacità	Metodo				Variabile					
	Capacità minima			%	20				10	
EER					5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25
ESEER					7,9	8,64	8,83	8,54	8,85	9
IPLV					9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493
		Larghezza		mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769
		Profondità		mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874
Peso	Unità			kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato					
	Volume acqua			l	96	168	199	320	380	480
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	32	25	27	20	26	23
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A fascio tubiero					
	Volume acqua			l	126	217	241	270	390	470
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9		12	13	12	16
Compressore	Tipo				Monovite					
	Quantità				1				2	
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	99	105		106	107	109
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	80	86		87	88	89
Refrigerante	Tipo/GWP				R-1234(ze)/7					
	Carica			kg	100	150	180	290	320	350
	Circuiti	Quantità			1				2	
Circuito frigorifero	Carica			kg	100	150	180	290	320	350
Collegamenti tubazioni				mm	139,7	219,1				273
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				219,1 mm			219,1/219,1 mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0
		Max		A	199,0	246,0	277,0	445,0	523,0	649,0
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400					



Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

- Azionamento a frequenza variabile opzionale (VFD) per migliorare l'efficienza a carico parziale
- Evaporatore/condensatori a fascio tubiero ad alta efficienza, di tipo allagato
- Costi inferiori per attrezzatura, installazione e annuali di esercizio rispetto a due refrigeratori a compressore singolo (DWDC)
- Componenti principali rimovibili o riparabili senza arrestare l'unità poiché sono doppi (due compressori, due impianti di lubrificazione, due sistemi di controllo e di avviamento) (DWDC)
- Parzializzazione fino al 5% (DWSC) o al 10% (DWDC) dal pieno carico per assicurare una migliore stabilità della temperatura dell'acqua refrigerata e cicli di funzionamento che non danneggiano i compressori
- Compressore centrifugo monostadio (DWSC)



DWSC-DWDC MicroTech II

› Maggiori informazioni su DWDC

› Maggiori informazioni su DWSC

Solo freddo		DWDC/DWSC	DWDC	DWSC
Capacità di raffrescamento	Min.	kW	600	300
	Max.	kW	9.000	4.500
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a / 1.430	
	Carica	kg	700 - 1.400	300 - 1.000
		TCO_2Eq	1.001 - 2.002	429 - 1.430

* non certificata Eurovent

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



› Maggiori informazioni su EWWD-DZXS

› Maggiori informazioni su EWWD-DZXE

Solo raffreddamento				EWWD-DZXS/XE	320	340	440	470	530	570	610	640	670	680	700	740	880	950	C10	C11	C14	C15
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°C	Pdc		kW	320,01	341,01	443,01	474,02	528	566	610,02	638,01	670	682	699,97	741,96	883,01	946	1.056	1.130	1.402	1.477,93
	ηs, c			%	334	335	314	316	324	326	344	349	345	349	342	346	350	352	363	365	362	366
SEER					8,56	8,57	8,05	8,09	8,29	8,34	8,81	8,92	8,82	8,93	8,75	8,86	8,95	9,00	9,27	9,32	9,26	9,35
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	320	341	443	474	528	566	610	638	670	682	700	742	883	946	1.056	1.130	1.402	1.478
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	66,5	69,9	88,5	93,5	102	108	124,7	131	138,4	138	126	131	176	186	205	216	256	263
Controllo capacità	Metodo				Variabile																	
	Capacità minima			%	30	29	21	20	21	20	16	15			18	17	11	10	11	10	9	
EER					4,81	4,88	5	5,07	5,14	5,22	4,89	4,85	4,84	4,91	5,53	5,65	5,01	5,08	5,15	5,23	5,46	5,6
ESEER					7,94	7,81	7,92	7,83	8,2	8,11	7,78	8,16	7,52	8	8,08	8,09		7,96	8,39	8,26	8,29	8,22
IPLV					9,68	9,57	9,67	9,62	10		9,66	9,78	9,61	9,63	10,1	10,2	9,86	9,79	10,2	10,1	10,5	10,4
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.865						1.985								2.200			
		Larghezza		mm	1.055						1.160								1.270			
		Profondità		mm	3.625						3.585	3.625		3.585					3.580			
Peso	Unità			kg	1.700	1.750	1.900	1.950	2.000	2.050	2.850				2.600	2.650	2.900	3.000	3.600	3.700	3.800	3.900
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.973	2.033	2.216	2.276	2.347	2.407	3.197	3.344	3.197	3.354	3.102	3.162	3.458	3.568	4.292	4.412	4.579	4.699
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A fascio tubiero allagato																	
	Volume acqua			l	70		96		107			134	107	134			156		199		229	
	Portata acqua	Nom.		l/s	15,3	16,4	21,2	22,7	25,3	27,1	29,1	30,5	32	32,7	33,5	35,6	42,3	45,3	50,6	54,1	67,2	70,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,4	54,2	40,6	46,5	45	51,5	59,1	51	71,4	58,3	61,3	68,7	64	73,2	60,4	68,9	74	82
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				A fascio tubiero																	
	Volume acqua			l	83		100		120			170	120	170	188		211		263		320	
	Portata acqua	Nom.		l/s	18,3	19,6	25,3	27	30,1	32,1	35,1	36,7	38,6	39,1	39,4	41,6	50,5	53,9	60,1	64,1	79,1	83
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,2	56,4	59,5	68,4	54,5	62,4	74	46,2	90	52,9	41,6	46,7	50,9	58,3	50,3	57,6	52,9	58,5
Compressore	Tipo				Compressore a vapore																	
	Quantità				1						2				1		2					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	87,9		88,9		89,9		91,1	91,0	91,1	91,0	91,1		92,0		93,3		94,3	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	69,6		70,6		71,6		72,6						73,6		74,6		75,6	
Campo di funziona-mento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	4~20																	
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55				20~42		20~55				20~42		20~55		20~42			
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a/1.430																	
	Carica			kg	120	130	120	130	120	130	120	180	120	200	180	190	180	200	230	250	230	250
	Circuiti	Quantità			1																	
Carica di refrigerante				TCO2Eq	172	186	172	186	172	186	172	257	172	286	257	272	257	286	329	358	329	358
Collegamenti tubazioni				mm	139,7							168,3	139,7	168,3					219,1			
				mm	139,7							168,3	139,7	168,3							219,1	
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	100,55	105,42	138,22	144,7	155,23	162,48	203,41	200,56	212,9	210,15	190,23	196	274,86	287,44	309,17	323,53	383,87	392
		Max		A	134		208		166		267				196		417		331		392	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400																	

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza e rumorosità standard

R-1234ze



EWWH-DZXS/XE doppio

EWWH-DZXS/XE

MicroTech III

- Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- Massima efficienza a carico parziale
- Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilita
- Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- Refrigerante R1234ze(E) con ODP pari a zero e basso GWP
- Maggiore flessibilita di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocita

Solo raffreddamento					**EWWH-DZXS/XE**	**230**	**245**	**320**	**345**	**380**	**405**	**430**	**455**	**460**	**470**	**480**	**490**	**640**	**685**	**755**	**810**	**920**	**955**
Raffrescamento ambienti	Condizione A 35°	Pdc		kW		227,08	241,98	318,33	339,33	376,33	401,93	455,13	454,66	474,48	460,88	483,83	486,57	637,15	678,69	752,27	802,77	917,79	944,73
	ηs, c			%		330	331	346	350	346	350	342		339	335	345	344	352	356	354	358	353	356
SEER						8,46	8,48	8,84	8,95	8,84	8,94	8,74		8,67	8,58	8,83	8,81	8,99	9,11	9,04	9,16	9,03	9,1
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW		227	242	318	339	376	402	610	638	700	670	742	682	637	679	752	803	918	945
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW		45,6	47,9	60,5	63,4	71,4	75,1	83,4	90,6	79,3	90,3	79,5	95,1	120,5	126,3	142,1	149,4	158,8	159,2
Controllo capacità	Metodo					Variabile																	
	Capacità minima			%		24		21		20		19	13	12	20	12	20	12	11	10		9	10	
EER						4,98	5,05	5,27	5,35	5,27	5,35	5,14	5,02	5,81	5,19	5,97	5,09	5,29	5,37	5,29	5,37	5,78	5,93
ESEER						7,78		7,97	8,02	7,98	8	7,89	8,06	7,76	7,75	7,83	8,04	8,26	8,22	8,3	8,27	8,16	8,23
IPLV						9,61	9,64	9,79	9,88	9,83	9,94	9,71	9,68	9,73	9,62	9,87	9,74	9,99	10,07	10,05	10,14	9,99	10,13
Dimensioni	Unità	Altezza		mm		1.865						1.985								2.200			
		Larghezza		mm		1.055						1.160								1.270			
		Profondità		mm		3.625						3.585	3.625			3.585				3.580			
Peso	Unità			kg		1.700	1.750	1.900	1.950	2.000	2.050	2.850		2.600	2.850	2.650	2.850	2.900	3.000	3.600	3.700	3.800	3.900
	Peso in condizioni di funzionamento			kg		1.973	2.033	2.216	2.276	2.347	2.407	3.197	3.344	3.102	3.197	3.162	3.354	3.458	3.568	4.292	4.412	4.579	4.699
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo					A fascio tubiero allagato																	
	Volume acqua			l		70		96		107			134	134	107	134		156		199		320	229
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		10,8	11,6	15,2	16,2	18	19,2	20,5	21,7	22	22,4	22,6	23,1	30,4	32,4	35,9	38,4	51,4	45,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		28,2	29,7	24,6	28,4	26,8	28,4	31,7	27,8	28,6	37,8	30,8	32	35,9	41,3	33	38,1		36,9
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo					A fascio tubiero																	
	Volume acqua			l		83		100		120			170	188	120	188	170	211		263		320	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		13	13,9	18,1	19,2	21,4	22,8	24,5	26,1	25,8	26,7	26,4	27,7	36,2	38,5	42,7	45,5	51,4	52,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		24	28	30	34	27	31	35	23	17	42	18	26	25	29	25	28	22	23
Compressore	Tipo					Compressore a vapore																	
	Quantità					1						2		1	2	1		2					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		87,9		88,9		89,9		91,1	91	91,1			91	92		93,3		94,3	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		69,6		70,6		71,6		72,6						73,6		74,6		75,6	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		4~20																	
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		20~55				20~42		20~55		20~42	20~55	20~42		20~55		20~42			
Refrigerante	Tipo/GWP					R-1234(ze)/7																	
	Carica			kg		120	130	120	130	120	130	120	180		120	190	200	180	200	230	250	230	250
	Circuiti	Quantità				1																	
Carica di refrigerante				TCO2Eq		1														2			
Collegamenti tubazioni				mm		139,7							168,3		139,7	168,3				219,1			
				mm		139,7							168,3		139,7	168,3						219,1	
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		72	75	99	103	112	117	133	144	125	142	125	150	198	205	222	232	249	
		Max		A		95		150		123		190		142	190	142	190	300		246		284	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V		3~/50/400																	



Indice

Refrigeratore motoevaporante

R410A

EWLQ-KBW1N 103
EWLQ-G-SS 104
EWLQ-L-SS 105

R-134a

EWLD-J-SS 106
EWLD-I-SS 107

Opzioni 108

Accessori 112

Per maggiori informazioni, consultare lo strumento software di selezione sul Web.

Refrigeratore motoevaporante con compressore Scroll

- Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- Consumo energetico contenuto
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Facilità di installazione e manutenzione
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- Basso volume di refrigerante
- Di serie: prese di pressione, flussostato, filtro, valvole di intercettazione e spurgo aria
- Controller µC²SE avanzato per il collegamento diretto a un BMS o a un'interfaccia utente remota basati sul protocollo Modbus



EWLQ-KBW1N µC²SE

› Maggiori informazioni su EWLQ-KBW1N

Solo freddo				EWLQ-KBW1N	014	025	033	049	064
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	12,05	21,87	27,96	43,4	56,71
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	3,54	6,42	8,26	12,74	16,2
EER					3,402	3,406	3,386	3,406	3,501
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	600				
		Larghezza		mm	600				
		Profondità		mm	600			1.200	
Peso	Unità			kg	104	138	149	252	274
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				A piastre saldobrasate				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16,5	24,2	22,1	20	22,2
Compressore	Tipo				Scroll				
	Quantità				1			2	
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	64		71	67	74
		Nom.		dBA	64		71	67	74
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~20				
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	25~60				
Refrigerante	Tipo				R410A				
	Circuiti	Quantità			1			2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				G1"			G1" 1/2	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400				

Opzioni - Refrigeratori motoevaporanti compatti

Serie refrigeratori	LWE	
	Alto livello di glicole	Basso livello di glicole
	OPZH	OPZL
EWLQ-KBW1N	Opzione	Opzione

(1) Combinazione non possibile: OPZH+OPZL

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

› Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
› Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
› Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
› Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
› Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
› Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



EWLQ-G-SS

› Maggiori informazioni su EWLQ-G-SS

Solo freddo			**EWLQ-G-SS**	**090**	**100**	**120**	**130**	**150**	**170**	**190**	**210**	**240**	**300**	**360**
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	86,5	98,4	110	125	139	160	181	206	231	290	346
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	22,4	25,8	29,2	33,0	36,8	42,0	47,0	54,2	59,9	75,6	91,8
Controllo capacità	Metodo			A gradini										
	Capacità minima		%	50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0
EER				3,86	3,81	3,78	3,79		3,80	3,86	3,80	3,85	3,84	3,77
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.066									1.186	
		Larghezza	mm	928										
		Profondità	mm	2.743										
Peso	Unità		kg	494	578	686	714	742	773	807	838	852	967	1.046
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	525	615	729	760	791	826	863	901	916	1.044	1.134
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l	6	8		10	12	13	15	17		27	34
	Portata acqua	Nom.	l/s	4,2	4,7	5,3	6,0	6,7	7,7	8,7	9,8	11,1	13,9	16,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	44		35	29		31	33	30	38	41	
Compressore	Tipo			Scroll										
	Quantità			2										
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	80	83	85	87	88			90	92	93	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	64	67	69	70	72			74	76		77
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~15										
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	30~60										
Refrigerante	Tipo/GWP			R410A / 2.087,5										
	Circuiti	Quantità		1										
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1" 1/2		2" 1/2							3"	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481,0	640	677
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	39	42	45	51	57	64	70	81	88	111	135
		Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400										

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

- Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
- Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
- Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



EWLQ-L-SS

› Maggiori informazioni su EWLQ-L-SS

Solo freddo			**EWLQ-L-SS**	**180**	**205**	**230**	**260**	**290**	**330**	**380**	**430**	**480**	**540**	**600**	**660**	**720**
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	173	197	224	249	279	317	361	409	459	511	571	624	676
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	44,3	51,1	57,9	65,6	73,2	83,8	93,5	108	119	135	152	168	184
Controllo capacità	Metodo			A gradini												
	Capacità minima		%	25,0	21,0	25,0	22,0	25,0	23,0	25,0	21,0	25,0	22,0	20,0	18,0	25,0
EER				3,91	3,86	3,87	3,79	3,81	3,78	3,86	3,79	3,84	3,78	3,76	3,71	3,67
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.970									2.090	2.210		
		Larghezza	mm	928												
		Profondità	mm	2.801												
Peso	Unità		kg	832	1.007	1.202	1.252	1.333	1.380	1.432	1.511	1.560	1.609	1.694	1.833	1.957
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	894	1.081	1.292	1.345	1.436	1.486	1.547	1.638	1.690	1.741	1.844	1.990	2.120
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre												
	Volume acqua		l	19	22	29		35		41	49			62		
	Portata acqua	Nom.	l/s	8,3	9,5	10,7	11,9	13,4	15,2	17,3	19,6	21,9	24,5	27,3	29,9	32,4
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	25		20	25	22	29			36	45	44	52	62
Compressore	Tipo			Scroll												
	Quantità			4												
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	83	86	88	90	91			93	95			96	
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	65	68	70	72	74		73	76	77		78		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-10~15												
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	30~60												
Refrigerante	Tipo/GWP			R410A / 2.087,5												
	Circuiti	Quantità		2												
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"												
Unità	Corrente di spunto	Max	A	263	320	333	388	403	456	484	597	626	785	822	860	898
	Corrente assorbita	Raffrescamento Nom.	A	78	84	90	102	114	128	141	161	176	199	223	246	269
		Max	A	118	131	144	160	175	205	232	262	290	328	366	403	441
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400												

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

› Design compatto per **facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento**
› Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
› **Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale**
› Temperature dell'acqua refrigerata **fino a -10 °C** su unità standard
› Ottimizzato per l'uso con il refrigerante **R-134a**
› Regolatore MicroTech III con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWLD-J-SS MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWLD-J-SS

Solo freddo				EWLD-J-SS	110	130	145	165	195	235	265
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	110	128	142	163	191	236	264
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	31,2	38,4	43,8	50,4	56,0	66,0	75,3
Controllo capacità	Metodo				Variabile						
	Capacità minima			%	25,0						
EER					3,51	3,33	3,25	3,24	3,42	3,58	3,51
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.020						
		Larghezza		mm	913						
		Profondità		mm	2.684						
Peso	Unità			kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	1.489
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	1.518
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre						
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	26
	Portata acqua	Nom.		l/s	5,2	6,1	6,8	7,8	9,2	11,3	12,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	14	13	39	37	33	26	32
Compressore	Tipo				Monovite						
	Quantità				1						
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	89						
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	79						
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15						
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	25~60						
Refrigerante	Tipo/GWP				R-134a / 1.430						
	Circuiti	Quantità			1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				76,2 mm						
Unità	Massima corrente di spunto			A	151		195		195	288	288
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffrescamento		A	52	62	72	81	91	107	120
	Massima corrente di funzionamento			A	76	97	107	122	143	167	189
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Ph/Hz/V	3~/50/400						

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

› Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per la facile circolazione e ritorno dell'olio
› Compressore monovite stepless
› Valvola di espansione elettronica standard
› Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a



EWLD-I-SS MicroTech III

› Maggiori informazioni su EWLD-I-SS

Solo freddo			EWLD-I-SS	320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	315	374	437	509	607	670	740	802	865	935	975	1.029	1.097	1.144	1.210	1.278	1.330	1.381	1.433
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	80,3	96,0	113	134	160	175	192	208	224	246	264	283	286	302	318	336	356	375	395
Controllo capacità	Metodo			Variabile																		
	Capacità minima		%	25,0				12,5							8,3							
EER				3,93	3,89	3,88	3,79	3,80	3,82	3,86			3,81	3,69	3,64	3,83	3,79	3,80		3,74	3,68	3,63
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.899				2.325							2.415							
		Larghezza	mm	1.464											2.135							
		Profondità	mm	3.114				4.391							4.426							
Peso	Unità		kg	1.861		1.869	1.884	3.331	3.339	3.347	3.356	3.364	3.412		5.146	5.167		5.188	5.208			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.054		2.052	2.056	3.602		3.603	3.604	3.605	3.645		5.667	5.671		5.677	5.680			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio																		
	Volume acqua		l	193		183	172	271	263	256	248	241	233		504		489	472	504		489	472
	Portata acqua	Nom.	l/s	15,1	17,9	20,9	24,4	29,1	32,1	35,4	38,4	41,4	44,8	46,7	49,3	52,5	54,8	57,9	61,2	63,7	66,1	68,6
	Perdita di carico	Raffrescamento Totale	kPa	34	46	49	56	50	40	52	49	40	49	36	54	47	51	43	53	57	61	65
Compressore	Tipo			Monovite																		
	Quantità			1				2							3							
Potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	94	97					98	99	100					101		103			
Pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	75	76	78				79	80	81			80		81		83			
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~15																		
	Condensatore	Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	25~60																		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a / 1.430																		
	Circuiti	Quantità		1				2							3							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			42 mm																		
Unità	Massima corrente di spunto		A	330	464			493	627	650	681		703		836		867	898		920	942	
	Corrente nominale di funzionamento (RLA) Raffrescamento		A	131	157	181	214	260	287	313	338	361	391	420	448	470	493	517	542	571	601	631
	Massima corrente di funzionamento		A	204	233	271	299	407	436	465	504	542	570	597	670	698	737	775	814	841	868	896
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	3~/50/400																		

Opzioni - Refrigeratori

Opzioni - Refrigeratori compatti

Serie refrigeratori	Sistemi idronici integrati	LWE		Collegamento elettrico
	Pompa singola	Alto livello di glicole	Basso livello di glicole	Riscaldatore dell'evaporatore
	OPSP	OPZH	OPZL	OP10
EWAQ-BVP	STD			STD
EWYQ-BVP	STD			STD
EWAQ-ACV3	STD			Opzione
EWAQ-ACW1	STD			Opzione
EWYQ-ACV3	STD			Opzione
EWYQ-ACW1	STD			Opzione
EWWQ-KBW1N		Opzione	Opzione	
EWLQ-KBW1N		Opzione	Opzione	

(1) Combinazione non possibile: OPZH+OPZL

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

Descrizione	Codice	EWAQ-CW EWYQ-CW	EWYQ-G-	EWYQ-F-XS EWYQ-F-XL	EWYQ-F-XR	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-T	EWAD-TZ C*
Recupero di calore totale	01					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Recupero di calore totale (1 circuito)	02								
Recupero di calore parziale	03a		Opzione	CF	CF	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore 1 passaggio	03b								
Avviatore diretto (DOL)	04		STD	STD	STD				
Avviatore per compressore stella-triangolo (YD)	05							STD	
Avviatore soft-start	06		Opzione	Opzione	Opzione			Opzione	
Versione a pompa di calore	07								
Versione a pompa di calore (incluso modalità pursuit)	07a (15)								
Versione con salamoia	08 (1)	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Salamoia bassa temperatura	08d								
Setpoint doppio	10		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Relè termici di sovraccarico compressore	11			Opzione	Opzione	STD	STD	Opzione	STD
Relè termici ventilatori	12								
Monitoraggio di fase	13					STD	STD	STD	STD
Avviatore compressore ad Inverter	14					STD	STD		STD
Controllo sovratensione/sottotensione	15		Opzione	Opzione	Opzione	STD	STD	Opzione	STD
Contatore di energia elettrica	16			Opzione	Opzione			Opzione	
Contatore energia (incluso limite di corrente)	16a					Opzione	Opzione		Opzione
Condensatori per la correzione del fattore di potenza	17		Opzione	Opzione	Opzione			Opzione	
Condensatori per la correzione del fattore di potenza (V singola)	17b								
Limite di corrente	19							Opzione	
Kit Victaulic evaporatore	20		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Kit flange evaporatore	21					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (2 passaggi)	22								
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (1 passaggio)	22a								
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (2 passaggi)	24								
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (1 passaggio)	24a								
Kit doppie flange condensatore	26								
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (10 bar)	27								
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (16 bar)	28								
Isolamento evaporatore 20 mm	29		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Ventilatori assiali (prevalenza 100 Pa)	30								
Ventilatori assiali (prevalenza 250 Pa)	32								
Isolamento condensatore 20 mm	33								
Kit Victaulic condensatore	36								
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (2 passaggi)	38								
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (1 passaggio)	38a								
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (2 passaggi)	40								
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (1 passaggio)	40a								
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 18°C)	42					Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 10°C in raffrescamento)	42a			Opzione					
Protezioni batteria del condensatore	43			Opzione	Opzione				
Protezioni area dell'evaporatore	44			Opzione	Opzione				
Batteria del condensatore Cu-Cu	45			Opzione	Opzione				
Batteria del condensatore Cu-Cu-Sn	46			Opzione	Opzione				
Pressione di progetto lato acqua condensatore (16 bar)	47								
Pressione di progetto lato acqua condensatore (10 bar)	47a								
Batteria alettata con rivestimento in alluminio	49		STD	STD	STD				
Tubi condensatore Cu-Ni 9010	50								
Condensatore 1 passaggio (ΔT 4-8°C)	51								
Condensatore 2 passaggio (ΔT 4-8°C)	52								
Condensatore 2 passaggio (ΔT 9-15°C)	53								
Condensatore 3 passaggi	53b								
Condensatore 4 passaggi	54								
Pressostato differenziale per acqua per condensatore	55								
Pressostato differenziale per acqua per evaporatore	56								
Riscaldatore elettrico evaporatore	57	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	STD
Flussostato dell'evaporatore	58		Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione		Opzione
Flussostato condensatore	59								
Valvola di espansione elettronica	60		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Valvola di intercettazione linea di mandata	61			Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD
Valvola di intercettazione linea di aspirazione	62			Opzione	Opzione	STD	STD	Opzione	STD

(1) L'opzione 08 include l'opzione 29 e l'opzione 146 - (2) Opzione 99(a) include "Protezione sovraccarico ventilatore" - (3) Tubazione tra serbatoio inerziale e unità non compresa. L'alimentazione del riscaldatore elettrico deve essere assicurata da una sorgente esterna - (4) Gli ordini comprendenti compressori con Inverter influenzeranno i tempi di consegna: contattare il costruttore - (5) Le prestazioni dell'unità ne verranno influenzate; per maggiori informazioni, contattare il costruttore. È obbligatorio ordinare l'opzione 26 se si selezionano tubi del condensatore in CU-Ni 90-10 - (6) Sistema con cassa fonoassorbente del compressore - (7) Cassa del compressore - (8) La cassa fonoassorbente sarà fornita in un kit separato e non montato. Per le migliori prestazioni, la cassa sarà di tipo avvolgente (attorno all'intero refrigeratore, non solo ai compressori). Il gruppo cassa non è compreso nella fornitura (9) È richiesto un trasporto speciale (quando si seleziona l'opzione 01, camion con pianale, open top) per le dimensioni dei modelli seguenti: EWWDC12I-SS - EWWDC18I-SS (10) Non è consentito l'uso del carrello elevatore per il carico/lo scarico se si seleziona l'opzione 01 per le dimensioni dei modelli seguenti: EWWDC12I-SS - EWWDC18I-SS - (11) È richiesta un trasporto speciale (camion con pianale, open top) per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDC10I-SS - EWLDC17I-SS o EWWQC11B-SS - EWWQC20B-SS o EWWQC10B-XS, EWWQC12B-XS - EWWQC21B-XS - (12) Non è consentito l'uso del carrello elevatore per il carico/lo scarico per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDC10I-SS - EWLDC17I-SS o EWWQC11B-SS - EWWQC20B-SS o EWWQC10B-XS, EWWQC12B-XS - EWWQC21B-XS - (13) STD solo per circuito singolo (14) STD solo per versione Altissima efficienza e Alta efficienza - (15) L'opzione 07a comprende l'opzione 33 (isolamento condensatore 20 mm) - (16) L'opzione 111 comprende l'opzione 07a (versione pompa di calore, incluso modalità pursuit) e l'opzione 33 (isolamento condensatore 20 mm) (17) Disponibile solo per alcuni modelli.

CF = Contattare la fabbrica - STD = Standard - SO = Specificare all'ordine - NC = Nessun costo aggiuntivo

*Per maggiori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

EWAH-TZ C*	EWAT-B-	EWAD-CF	EWYD-BZSS	EWYD-BZSL	EWYD-4Z*	EWWD-J-SS	EWWD-VZ	EWWH-VZ	EWLD-J-SS	EWLD-I-SS	EWWD-DZ EWWH-DZ
Opzione	Opzione						Opzione	Opzione (17)			
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione						
							Opzione				
	STD										
		STD				STD			STD	STD	
	Opzione	Opzione				Opzione (4)			Opzione (4)	Opzione	
						Opzione	Opzione	Opzione			
Opzione		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
								CF			
STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD		STD	
STD	Opzione	Opzione			STD	Opzione	STD	STD		Opzione	
STD		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	
STD			STD	STD	STD		STD	STD			STD
STD	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	STD	Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione	
	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione			Opzione	Opzione	Opzione
Opzione					Opzione		Opzione	Opzione			
	Opzione	Opzione				Opzione				Opzione	
	Opzione										
		Opzione	Opzione	Opzione		Opzione			Opzione	Opzione	STD
STD	STD		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Opzione	Opzione	STD			Opzione						
											Opzione
					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione			Opzione
							STD	STD		STD	STD
STD	Opzione	STD	Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	STD
					STD	Opzione	Opzione	Opzione			Opzione
					STD	STD	STD	STD			STD
											Opzione
Opzione (17)	Opzione										
		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione						
		Opzione			Opzione						
		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione						
		Opzione	Opzione	Opzione							
						STD					
							STD	STD			STD
		Opzione	Opzione	Opzione	STD						
						Opzione (5)	Opzione	Opzione			Opzione
							STD	STD			Opzione
						STD					STD
											Opzione
STD	STD	STD	STD	STD	STD						
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	STD	Opzione	Opzione	STD	Opzione	Opzione
							Opzione	Opzione			Opzione
STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
STD	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	Opzione	STD	Opzione	Opzione
STD	Opzione	Opzione	STD	STD	Opzione	STD	Opzione	Opzione	STD	Opzione	Opzione

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 2)

Descrizione	Codice	EWAQ-CW EWYQ-CW	EWYQ-G-	EWYQ-F-XS EWYQ-F-XL	EWYQ-F-XR	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*
Manometri lato alta pressione	63			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Manometri lato bassa pressione	64			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sensore temperatura esterna e reset setpoint	67		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contaore	68		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contattore anomalia generale	69		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Allarme da dispositivo esterno	70								
Kit container	71		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Supporti antivibranti in gomma	75		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sistema di protezione antirumore	76								
Sistema di protezione antirumore (integrale)	76-a								
Sistema di protezione antirumore (compressore)	76-b								
Supporti antivibranti a molla	77		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza)	78	Opzione	Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga --- SPK1	78-a			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK2	78-b			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK3	78-c			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK4	78-d			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK5	78-e								
Una pompa centrifuga --- SPK6	78-f								
Una pompa centrifuga --- SPK7	78-g								
Una pompa centrifuga --- SPK8	78-h								
Una pompa centrifuga --- SPK9	78-i								
Una pompa centrifuga --- SPK10	78-j								
Una pompa centrifuga --- SPK1a	78-l			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK1b	78-m			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga --- SPK1c	78-n			Opzione	Opzione				
Una pompa centrifuga (alta prevalenza)	79	Opzione	Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza)	80		Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga --- DPK1	80-a								
Una pompa centrifuga --- DPK2	80-b								
Una pompa centrifuga --- DPK3	80-c								
Una pompa centrifuga --- DPK4	80-d								
Una pompa centrifuga --- DPK5	80-e								
Una pompa centrifuga --- DPK6	80-f								
Una pompa centrifuga --- DPK7	80-g								
Una pompa centrifuga --- DPK8	80-h								
Due pompe centrifughe (alta prevalenza)	81		Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno senza cassa (500 L)	83 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno senza cassa (1.000 L)	84 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno con cassa (500 L)	87 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Serbatoio esterno con cassa (1.000 L)	88 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Prova acustica	89								
Reset del setpoint, limite controllo potenza e allarme da dispositivo esterno	90			Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD
Doppia valvola di sicurezza con deviatore	91		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
COMPRESSORE PW - AVVIO AVVOLGIMENTO PARZ.	92								
Kit bassa temperatura esterna per 1 circuito	93								
Kit bassa temperatura esterna per 2 circuiti	94								
Interruttori automatici dei compressori	95		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Interruttori automatici ventilatori	96		Opzione	Opzione		STD	STD	STD	STD
Sportello interblocco con l'interruttore principale	97		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Arresto di emergenza	98								
Regolazione velocità ventilatori (+ modalità silenziosa del ventilatore)	99 (2)								
Regolazione della velocità del ventilatore (Inverter)	99a (2)			Opzione	STD	Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)
Unità recupero refrigerante	100								
Collegamenti acqua evaporatore lato destro	101					Opzione	SO	Opzione	SO
Relè di guasto a terra	102			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore 1 passaggio	103								
Evaporatore 2 passaggi	103a								
Evaporatore 3 passaggi	103b								
Kit doppie flange evaporatore	104								
Ricevitore liquido	105								
Riavvio rapido	110					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit alta temperatura	111								
Kit trasporto	112		Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Free cooling ottimizzato (regolazione ventilatori VFD)	113-a								
Free cooling ottimizzato (ventilatori On/Off)	113-b								
Kit nordico	114		Opzione	Opzione	Opzione				
Filtro acqua	115		Opzione	STD	STD	STD	STD (17)	STD	STD (17)
Pannelli protezione batteria del condensatore	116			Opzione	Opzione				
Trattamento batteria Blygold	117		Opzione	Opzione	Opzione				
Kit Inverter per 1 pompa centr bassa prevalenza	120e					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 1 pompa centr alta prevalenza	120f					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr bassa prevalenza	120g					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr alta prevalenza	120h					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Rilevamento perdite di refrigerante	121					Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)
Valvola di intercettazione linea di mandata e aspirazione	126		Opzione						
Manometri lato alta/bassa pressione	127		Opzione						
Master/slave	128		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza) + serbatoio	134		Opzione						
Una pompa centrifuga (alta prevalenza) + serbatoio	135		Opzione						
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza) + serbatoio	136		Opzione						
Due pompe centrifughe (alta prevalenza) + serbatoio	137		Opzione						
Protezioni per batteria	138		Opzione						
Batterie a microcanali con rivestimento per elettroforesi	139					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Protezioni unità (per coprire l'accesso all'unità)	140					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Pannelli laterali alle estremità della batteria	141					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit temperatura ambiente elevata (t. esercizio 46°C)	142					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit temperatura elevata	142a								
Portata primaria variabile	143					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Trasduttore pressione differenziale (inviato sfuso)	144					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Ventilatori del motore a commutazione elettronica	145					Opzione		Opzione	
Isolamento termico del compressore	146								
Pannello elettrico rimovibile	147								
Interruttore trasferimento automatico (indipendente)	149								
Inverter EN61800-3 conforme classe C2	150								
Supporti in gomma	152								
Rivestimento blu	153					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore ottimizzato per delta T elevati	154					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Modem locale Daikin (con antenna)	155					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Ventilatori CA 9.000 giri/min	156					Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)
Ventilatori CA 700 giri/min	157					Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)
Ventilatori brushless fino a 900 giri/min	158					Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)
Ventilatori brushless fino a 700 giri/min	159					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Ventilatori con prevalenza 100 PA	160		Opzione			Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)
Ventilatori con prevalenza 200 PA	161					Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Tubi dell'evaporatore in Cu-Ni	164					Opzione	CF	Opzione	CF
Versione ad uso navale	167								
Ventilatori prevalenza con 120 PA	168			Opzione					
Touch-screen portatile	169								
Carica di azoto sul lato acqua degli scambiatori	170								

*Per ulteriori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

EWAD-T	EWAT-B-	EWAD-CF	EWYD-BZSS	EWYD-BZSL	EWYD-4Z*	EWWD-J-SS	EWWD-VZ	EWWH-VZ	EWLD-J-SS	EWLD-I-SS	EWWD-DZ EWWH-DZ
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
STD	STD	STD	STD	STD	STD						
STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
	Opzione										
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione (11)	STD
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione			Opzione	Opzione	
										Opzione (8)	
						Opzione (6)	Opzione	Opzione	Opzione (6)		Opzione
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione		Opzione						
		Opzione									
		Opzione									
Opzione	Opzione		Opzione		Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione		Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione		Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione						
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione						
STD		STD	Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione	STD
Opzione	Opzione	Opzione			Opzione		Opzione	Opzione			Opzione
STD	Opzione	STD	STD	STD	STD						
STD	STD	STD			STD	STD	STD	Opzione	STD	STD	STD
		STD				STD			STD	STD	
	Opzione	STD	Opzione	STD							
Opzione					STD						
SO		SO	Opzione	SO							
Opzione	Opzione	Opzione			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
							Opzione	Opzione			Opzione
							STD	STD			STD
							Opzione	Opzione			Opzione
							Opzione	Opzione		Opzione	Opzione
									Opzione	Opzione	
Opzione		Opzione			Opzione		Opzione	Opzione			Opzione
							Opzione	Opzione			
Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione (12)	Opzione
		Opzione									
		Opzione									
			Opzione	Opzione	Opzione						
	Opzione										
		Opzione	Opzione	Opzione							
		Opzione			Opzione						
Opzione	Opzione				Opzione						
Opzione	Opzione				Opzione						
Opzione	Opzione				Opzione						
Opzione	Opzione				Opzione						
	Opzione						Opzione	Opzione			Opzione
	Opzione										
	Opzione										
STD	STD				STD		STD	STD			STD
	Opzione										
	Opzione										
	Opzione										
	Opzione										
Opzione	Opzione										
Opzione	Opzione										
Opzione	Opzione										
Opzione					Opzione						
	Opzione										
	Opzione				Opzione						
	Opzione				Opzione						
							Opzione	Opzione			Opzione
							Opzione	Opzione			CF
							Opzione	Opzione			Opzione
							Opzione	Opzione			CF
							Opzione	Opzione			Opzione
Opzione	Opzione										
Opzione	Opzione				Opzione		Opzione	Opzione			Opzione
					Opzione						
	Opzione (17)				Opzione						
	Opzione (17)										
							Opzione				
								CF			
											Opzione
											Opzione

Accessori - Refrigeratori

				Refrigeratori condensati ad aria					
Pannelli	**EWAQ~BVP EWYQ~BVP**	**EWAQ~AC EWYQ~AC**	**EWAQ-CW EWYQ-CW**	**EWYQ-F-**	**EWYD~BZ**	**EWYD~4Z**	**EWAD-TZB**	**EWAH-TZB**	**EWAD-TZ C***
EKDICMPAB (a) (b) iCM di base primario							●	●	●
EKDICMPAL (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Leggero							●	●	●
EKDICMPAF (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Completo							●	●	●
EKPWPRO PlantWatchPRO sistema monitoraggio									
EKPWPROM PlantWatchPRO sistema monitoraggio (modem e server Web incluso)									
Sensore di temperatura EKTSMS per configurazione master/slave				●					
Interfaccia utente EKRUMCL1	●								

				Refrigeratori condensati ad aria					
Schede seriali e moduli di comunicazione	**EWAQ~BVP EWYQ~BVP**	**EWAQ~AC EWYQ~AC**	**EWAQ-CW EWYQ-CW**	**EWYQ-F-**	**EWYD~BZ**	**EWYD~4Z**	**EWAD-TZB**	**EWAH-TZB**	**EWAD-TZ C***
Scheda seriale EKAC200J RS485/Modbus					●				
Scheda Ethernet EKACBAC BACnet					●				
Scheda seriale EKACLONP LON FTT10					●				
Scheda seriale EKACRS232 interfaccia modem RS232 (solo unità singola)					●				
Scheda server Web EKACWEB					●				
Scheda seriale EKACBACMSTP BACnet MSTP					●				
Scheda seriale EKACBACCERT BACnet precaricata (refrigeratori centrifughi)									
Scheda seriale EKACMSTPCERT BACnet precaricata MSTP (refrigeratori centrifughi)									
Modulo di comunicazione EKCM200J ModBus RTU				●		●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCMLON LON				●		●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCMBACMSTP BACnet/MSTP				●		●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCMBACIP BACnet/IP				●		●	●	●	●
Schede di comunicazione EKACPG									

				Refrigeratori condensati ad aria					
Altri sistemi e accessori	**EWAQ~BVP EWYQ~BVP**	**EWAQ~AC EWYQ~AC**	**EWAQ-CW EWYQ-CW**	**EWYQ-F-**	**EWYD~BZ**	**EWYD~4Z**	**EWAD-TZB**	**EWAH-TZB**	**EWAD-TZ C***
Convertitore EKCON RS485 - RS232					●				
Convertitore EKCONUSB RS485 - USB					●				
Modem fisso EKMODEM					●				
Modem GSM EKGSMOD					●				
Kit display remoto EKRUPCJ					●				
Display locale/remoto EKRUPCS HMI				●		●	●		●
Modulo di espansione I/O EKPWPROEXT PlantWatchPro per cablaggio e riadattamento					●				
Gateway Web EKGWWEB (Ethernet LAN SNMP)					●				
Gateway per modem EKGWMODEM					●				
Interfaccia utente remota EKRUPG									
Kit europeo EKGN210 nipplo scanalato (per le dimensioni 080-210)									
Kit europeo EKGN260 nipplo scanalato (per le dimensioni 230-260)									
Kit soft start EKSS unità 5/8/10/12 HP									
Scheda indirizzi EKAC10C per connessione a BMS o interfaccia utente remota									
Interfaccia utente remota installata EKRUMCA									
Serbatoio inerziale EKBT 200 L (per modelli N e P)									
Modulo idraulico EHMC10A10 unità 5/8/10 e 14/22 HP									
Modulo idraulico EHMC10A80 unità 5/8/10 e 14/22 HP									
Modulo idraulico EHMC15A10 unità 28/35 HP									
Modulo idraulico EHMC15A80 unità 28/35 HP									
Modulo idraulico EHMC30A10 unità 45/55/65 HP									
Modulo idraulico EHMC30A80 unità 45/55/65 HP									
Kit bassa rumorosità EKLS1 unità 014 HP									
Kit bassa rumorosità EKLS2 (d) unità 22/28/35/45/55/65 HP									
Kit controller ECB2MUAW (e)									
Kit controller ECB3MUAW (e)									
Kit controller ECB2MUBW (e)									
Kit controller ECB3MUBW (e)									
Scheda I/O digitali EKRP1HB (f) (segnalazione allarme remoto e ON/OFF)									
Scheda I/O digitale EKRP1AHT			●						
Interfaccia utente remota EKRUAHTB			●						
Adattatore di controllo esterno DTA104A62			●						
Kit manometro digitale BHGP26A1			●						
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M016 (h) 4-20 mA 0-160 kPa						●	●		●
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M020 (h) 4-20 mA 0-250 kPa						●	●		●
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M040 (h) 4-20 mA 0-400 kPa						●	●		●
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M060 (h) 4-20 mA 0-600 kPa						●	●		●
Containerizzazione di un'unità EKDAPCONT				●	●	●	●		●
Containerizzazione di altre unità nello stesso container EKDAPSTF				●	●	●	●		●

Note:
(a) Il prezzo non include la messa in funzione del pannello; se si richiede la messa in funzione, fare riferimento a RN17-041
(b) I pannelli iCM funzionano in modalità solo freddo; le versioni a pompa di calore e le opzioni a recupero di calore totale non sono compatibili sui climatizzatori e sui refrigeratori condensati ad acqua
(c) Se si ordinano pannelli iCM, contattare il costruttore
(d) Per la classe 45/55/65 HP sono necessarie unità bicomponente

					Refrigeratori condensati ad acqua						Centrifughi	
EWAH-TZ C*	EWAD~T- (B)	EWAT-B	EWYQ~G-	EWAD~CF (c)	EWWQ~KB	EWLQ~KB	EW_Q-G EW_Q_-L	EWLD-I-	EWWD~J- EWLD~J-	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
●	●	●		●			●	●	●	●	●	●
●	●	●		●			●	●	●	●	●	●
●	●	●		●			●	●	●	●	●	●
												●
												●
		●	●				●					

					Refrigeratori condensati ad acqua						Centrifughi	
EWAH-TZ C*	EWAD~T- (B)	EWA(Y)T-B	EWYQ~G-	EWAD~CF (c)	EWWQ~KB	EWLQ~KB	EW_Q-G EW_Q_-L	EWLD-I-	EWWD~J- EWLD~J-	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
												●
												●
												●
												●
●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	

					Refrigeratori condensati ad acqua						Centrifughi	
EWAH-TZ C*	EWAD~T- (B)	EWA(Y)T-B	EWYQ~G-	EWAD~CF (c)	EWWQ~KB	EWLQ~KB	EW_Q-G EW_Q_-L	EWLD-I-	EWWD~J- EWLD~J-	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
												●
												●
												●
												●
												●
	●		●	●			●	●	●	●	●	
												●
												●
												●
					●	●						
					●	●						
					●	●						
					●							
					●							
	●			●			●	●	●	●	●	●
	●			●			●	●	●	●	●	●
	●			●			●	●	●	●	●	●
	●			●			●	●	●	●	●	●
	●		●	●			●	●	●	●	●	
	●		●	●			●	●	●	●	●	

(e) Disponibile solo per unità modulanti (EWWP~KAW1M)
(f) Per unità 009/010/011/013 (prezzo disponibile nel sistema SAP)
(g) Prezzo disponibile nel sistema SAP
(h) Il sensore della pressione differenziale è specifico dei pannelli iCM nella gestione del flusso primario variabile

Indice
Unità fan coil

Perché scegliere le unità fan coil Daikin? 116

Panoramica dei prodotti 120

Cassetta Round Flow

FWC-BT/BF 122

Cassette a soffitto a 4 vie

FWF-BT/BF 123

Unità a pavimento

FWZ-ATN/AFN 124
FWV-DTN/DFN 125

Unità tipo Flexi

FWR-ATN/AFN 126
FWL-DTN/DFN 127
FWS-ATN/AFN 128
FWM-DTN/DFN 129

Unità canalizzabili

FWE-DT/DF prevalenza media 130
FWP-ATN prevalenza media 131
FWB-BTN prevalenza media 132
FWN-AT/AF prevalenza alta 133
FWD-AT/AF prevalenza alta 134

Unità a parete

FWT-GT 135

Accessori 136



Le unità fan coil rappresentano un sistema altamente efficiente di trasformare un refrigeratore d'acqua, una pompa di calore o una caldaia per acqua calda in un impianto di climatizzazione silenzioso ed efficiente.
Si tratta di una soluzione efficace in grado di realizzare un ambiente confortevole in applicazioni ad uso sia commerciale che residenziale. Daikin offre una vasta gamma di unità fan coil per applicazioni sia a incasso che a vista. Sono disponibili tre modelli per applicazioni flessibili. Il solo componente mobile è il ventilatore: ciò rende questo prodotto la soluzione ideale per uffici, hotel e abitazioni private.
L'obiettivo è offrire la soluzione più adeguata dal punto di vista sia tecnico che estetico.



Unità fan coil con motore BLDC

Sempre più edifici vengono sottoposti a ristrutturazione e ciò richiede che le unità interne siano in grado di assicurare un alto livello di qualità dell'aria in un ambiente in **modo efficiente ed economico** senza apportare cambiamenti radicali all'intero impianto HVAC. Alla luce di queste esigenze, la tecnologia fan coil si dimostra la soluzione più praticabile.

Daikin vanta una gamma completa di unità fan coil **dall'estetica accattivante** con comandi avanzati e in grado di assicurare **livelli di comfort eccellenti**. Utilizzando una gamma ridefinita di motori con ventilatore DC avanzati, siamo i grado di offrire flessibilità e di mantenere al tempo stesso bassi livelli di rumorosità.

Perché scegliere le unità fan coil Daikin?

- Queste nuove gamme di prodotti con motori DC brushless riflettono l'impegno di Daikin verso lo sviluppo di unità fan coil altamente efficienti in grado di ridurre i consumi energetici senza compromettere l'affidabilità e le prestazioni.
- Gli alti livelli di qualità sono il nostro tratto distintivo e siamo lieti di offrire ai clienti soluzioni a tecnologia avanzata.

Vantaggi per l'installatore

› Ridotto numero di dimensioni: meno scorte necessarie
› Design modulare per più configurazioni
› Facile integrazione in sistemi BMS tramite protocollo Modbus

Vantaggi per il consulente

› Migliore soluzione sul mercato in termini di efficienza, comfort e bassi livelli di rumorosità
› Flessibilità del prodotto: ampia gamma di opzioni, accessori e comandi

Vantaggi per l'utente finale

› Più alto livello di comfort
› Risparmio fino al 70% sui costi di esercizio con un motore BLDC del ventilatore
› Regolatore con modalità di funzionamento programmata mediante timer
› Regolatore FWECSA, in grado di soddisfare tutte le esigenze dei clienti in termini di gestione delle unità fan coil

Software per unità fan coil

Scegliete la vostra unità con il nostro software apposito
› Logica di selezione basata sulle condizioni delle modalità di raffrescamento e/o riscaldamento inserite dall'utente
› Possibilità di stampare un rapporto dettagliato comprendente specifiche tecniche e schema elettrico.

Scaricate il software dal nostro portale Business. Nel Finder del software è possibile selezionare la gamma di fan coil.

Strumento di recupero dell'investimento

Valutate rapidamente il risparmio in termini di costi dell'elettricità derivante dall'uso della nuova tecnologia con motore BLDC rispetto al motore in CA utilizzando il nostro strumento per il calcolo del recupero dell'investimento. Lo strumento può essere scaricato dal nostro portale Business. Cercate: Strumento BLDC Payback

Oggetti BIM

Le nostre unità fan coil sono disponibili come oggetti BIM in formato Revit, possono quindi essere utilizzate in file Autodesk REVIT MEP e AutoCAD 2D. Scoprite la nostra **BIM Application Suite**

Motori dei ventilatori BLDC - Video

Scoprite i vantaggi dei motori dei ventilatori BLDC nelle nostre unità fan coil:



Visitate il sito

YouTube

www.youtube.com/DaikinEurope

Vantaggi derivanti dall'uso della tecnologia con Inverter brushless per le unità fan coil:

Altissima efficienza rispetto ai motori in CA

› Risparmi energetici fino al 70%
› Nessuna generazione di calore
› Nessuna perdita di potenza
› Maggiore efficienza a raggiungere il setpoint rispetto ai motori in CA

Più alto livello di comfort

› Meno fluttuazioni della temperatura dell'aria e dell'umidità relativa
› Potenza erogata più uniforme
› Variazione continua della velocità per un'emissione di aria più graduale
› Regolazioni più precise per raggiungere il setpoint

Bassi livelli di rumorosità

› Velocità di rotazione minima inferiore
› Nessuna sequenza di avvio e arresto
› Emissione di aria graduale

Alto livello di flessibilità

› Più configurazioni: cassette, unità a pavimento, unità tipo Flexi con o senza cassa, unità canalizzate
› Ampia gamma di capacità di riscaldamento e raffrescamento
› Modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento

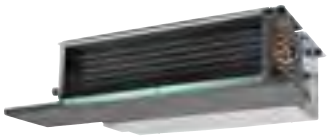

FWN-AT/AF


FWG-AT/AF


FWR-ATN/AFN


FWS-ATN/AFN


FWC-BT/BF


FWP-ATN


FWZ-ATN/AFN



FWS-ATN/AFN
UNITÀ TIPO FLEXI

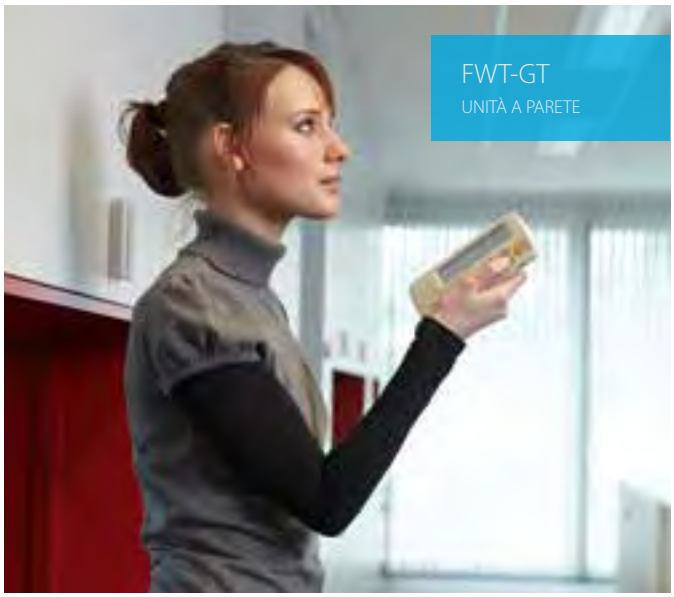


FWF-BT/BF
CASSETTE A SOFFITTO



FWC-BT/BF
CASSETTE A SOFFITTO




FWT-GT
UNITÀ A PARETE


FWR-ATN/AFN
UNITÀ A PAVIMENTO

Panoramica dei prodotti

Tipo	Modello	Nome prodotto		Tipo motore ventilatore	Capacità
Cassetta Round Flow	Cassetta Round Flow - Cassette 900 x 900 - Mandata dell'aria a 360° per un flusso d'aria uniforme - Aspirazione aria esterna integrata - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 850 mm inclusa nella dotazione standard	FWC-BT/BF		BLDC	Raffrescamento: 4,0 - 8,7 kW Riscaldamento: 5,5 - 12,1 kW
Cassetta a soffitto a 4 vie	Cassetta a soffitto a 4 vie - Cassette 900 x 900 - Regolazione della portata d'aria in continuo ad alta efficienza e modulazione della velocità del ventilatore - Ridotta rumorosità - Facilità di installazione e manutenzione	FWG-AT/AF		BLDC	Raffrescamento: 2,0 - 11,75 kW Riscaldamento: 3,3 - 15,65 kW
	Cassetta a soffitto a 4 vie - Cassette 600 x 600 - Aspirazione aria esterna integrata - Oscillazione orizzontale automatica - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 750 mm inclusa nella dotazione standard	FWF-BT/BF		CA	Raffrescamento: 1,4 - 5,2 kW Riscaldamento: 2,3 - 6,7 kW
Unità a pavimento	Unità a pavimento - Per montaggio verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWZ-ATN/AFN		BLDC	Raffrescamento: 2,64 - 10,08 kW Riscaldamento: 2,46 - 11,18 kW
	Unità a pavimento - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWV-DT/DF		CA	Raffrescamento: 1,46 - 8,02 kW Riscaldamento: 1,90 - 10,03 kW
Unità tipo Flexi	Unità tipo Flexi - Per montaggio orizzontale o verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWR-ATN/AFN		BLDC	Raffrescamento: 2,64 - 10,08 kW Riscaldamento: 2,46 - 11,18 kW
	Unità tipo Flexi - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWL-DTN/DFN		CA	Raffrescamento: 1,46 - 8,02 kW Riscaldamento: 1,90 - 10,03 kW
	Unità tipo Flexi a incasso - Per montaggio orizzontale e verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità	FWS-ATN/AFN		BLDC	Raffrescamento: 2,64 - 10,08 kW Riscaldamento: 2,46 - 11,18 kW
	Unità tipo Flexi a incasso - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione	FWM-DTN/DFN		CA	Raffrescamento: 1,46 - 8,02 kW Riscaldamento: 1,90 - 10,03 kW
Unità canalizzabili	Unità canalizzabile a bassa prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile fino a 30 Pa - Facilità di installazione e manutenzione - Motore del ventilatore a 4 velocità - Flusso d'aria ad alta potenza	FWE-DT/DF		AC	Raffrescamento: 2,10 - 9,96 kW Riscaldamento: 2,3 - 13,00 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura - Prevalenza disponibile fino a 70 Pa - Bassi livelli di rumorosità	FWP-ATN		BLDC	Raffrescamento: 2,61 - 6,47 kW Riscaldamento: 5,47 - 12,28 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza disponibile fino a 60 Pa - Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti) - Facile manutenzione	FWB-BT		CA	Raffrescamento: 2,61 - 10,34 kW Riscaldamento: 5,47 - 18,78 kW
	Unità canalizzabile a media prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Disponibile con prevalenza fino a 70 Pa - Facile manutenzione	FWN-AT/AF		BLDC	Raffrescamento: 2,83 - 8,75 kW Riscaldamento: 3,63 - 18,10 kW
	Unità canalizzabile ad alta prevalenza - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile da 60 a 145 Pa - Facile manutenzione	FWD-AT/AF		CA	Raffrescamento: 3,90 - 18,30 kW Riscaldamento: 4,05 - 21,92 kW
Unità a parete	Unità a parete - Design del quadro esteticamente piacevole - Distribuzione dell'aria ottimale - Facile installazione - Motore del ventilatore a 3 velocità	FWT-GT		CA	Raffrescamento: 2,43 - 5,28 kW Riscaldamento: 3,22 - 7,33 kW

Classe di capacità

	1	15	2	25	3	35	4	5	6	7	8	9	10	11	12	16	18
									•	•	•	•					
								•			•			•			
			•		•		•	•									
			•		•				•		•						
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•				
			•		•				•		•						
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•				
			•		•				•		•						
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•				
			•		•		•	•	•	•	•		•	•			
			•		•		•	•	•	•							
			•		•		•	•	•	•	•	•	•				
							•	•	•	•	•		•				
							•		•		•		•		•	•	•
			•		•		•	•	•								

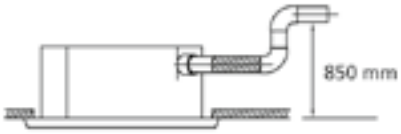
Cassetta Round Flow

Motore del ventilatore BLDC per installazione a soffitto. Mandata dell'aria a 360°

› La mandata a 360° consente una distribuzione uniforme della temperatura
› Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
› Immissione aria esterna opzionale
› La mandata dell'aria orizzontale assicura il funzionamento senza correnti ed evita la formazione di macchie sul soffitto



› Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
› Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 850 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione





FWC-BT/BF



BRC7E532F/533F



BRC315D7

› Maggiori informazioni su FWC-BT

› Maggiori informazioni su FWC-BF

Unità interna			FWC-BT/BF	06	07	08	09	06	07	08	09
				2 tubi				4 tubi			
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	5,5	6,1	7,2	8,1	5,9	6,3	7,2	8,3
		Media	kW	4,7	5,3	5,9	6,8	5,1	5,6	6,2	6,9
		Bassa	kW	3,9	4,5	4,8	5,4	4,3	4,6	4,8	5,7
	Capacità sensibile	Alta	kW	4,2	4,7	5,7	6,5	4,2	4,6	5,4	6,4
		Media	kW	3,5	4,0	4,5	5,3	3,6	4,0	4,5	5,2
		Bassa	kW	2,8	3,3	3,5	4,1	3,1	3,3	3,5	4,0
	Capacità latente	Alta	kW	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7		1,8	1,9
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	6,8	7,7	9,2	10,6	6,9	7,8	9,2	10,4
	Media		kW	5,8	6,6	7,6	8,8	6,1	6,7	7,6	8,7
	Bassa		kW	4,8	5,5	5,8	7,0	5,2	5,5	5,8	6,8
Potenza assorbita	Alta		kW	0,045	0,054	0,077	0,107	0,046	0,055	0,077	0,107
	Media		kW	0,040	0,046	0,058	0,076	0,041	0,047	0,059	0,077
	Bassa		kW	0,034	0,037	0,039	0,045	0,035	0,038	0,040	0,046
FCEER				116	119	113	104	124	120	112	106
FCCOP				143	147	141	137	149	144	138	131
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	288x840x840							
Peso	Unità		kg	26				29			
Ventilatore	Tipo			Ventilatore turbo							
	Quantità			1							
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	1.068	1.236	1.518	1.776	1.032	1.200	1.476	1.746
		Media	m^3/h	894	1.038	1.200	1.410	864	1.002	1.164	1.374
		Bassa	m^3/h	720	834	888	1.044	708	804	852	1.014
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	43,0	47,0	53,0	57,0	43,0	47,0	53,0	57,0
	Media		dBA	36,0	39,0	44,0	49,0	36,0	39,0	44,0	49,0
	Bassa		dBA	31,0	33,0	36,0	40,0	33,0	36,0		40,0
Pressione sonora	Alta		dBA	29,0	33,0	39,0	43,0	29,0	33,0	39,0	43,0
	Media		dBA	24,0	28,0	32,0	37,0	24,0	28,0	32,0	37,0
	Bassa		dBA	21,0	22,0	24,0	28,0	21,0	22,0	24,0	28,0
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	VP25 (diam. esterno 32/diam. interno 25)							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/220-240							

Cassetta a soffitto a 4 vie

Motore del ventilatore in CA per installazione a soffitto. Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori

› Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
› La struttura compatta (570x570 mm) ne consente una semplice installazione e l'integrazione nei moduli architettonici standard: può infatti essere montata nel controsoffitto senza che sia necessario tagliare i pannelli
› Confortevole oscillazione automatica orizzontale che evita correnti d'aria e formazione di macchie sul soffitto
› Immissione aria esterna opzionale
› Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
› Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 750 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione



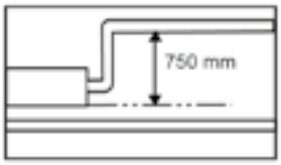
FWF-BT/BF



BRC7E530/531



BRC315D7



› Maggiori informazioni su FWF-BT

› Maggiori informazioni su FWF-BF

Unità interna				FWF-BT/BF	02	03	04	05	02	03	04	05
					2 tubi				4 tubi			
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW		1,7	3,0	4,0	4,9	1,8	2,9	3,8	4,6
		Media	kW		1,5	2,7	3,1	4,0	1,5	2,4	3,1	3,8
		Bassa	kW		1,3	2,4		2,8	1,3	1,6		2,6
	Capacità sensibile	Alta	kW		1,4	2,0	2,7	3,5	1,5	1,8	2,5	3,2
		Media	kW		1,2	1,7	2,0	2,7	1,2	1,5	1,9	2,5
		Bassa	kW		1,0	1,4		1,8	1,0			1,6
	Capacità latente	Alta	kW		0,3	1,0	1,3	1,4	0,3	1,1	1,3	1,4
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW		2,4	3,3	4,5	5,6	3,3	3,6	4,7	5,7
		Media	kW		2,1	2,9	3,5	4,4	2,9	3,1	3,7	4,7
		Bassa	kW		1,9	2,7		3,0	2,4	2,6		3,2
Potenza assorbita		Alta	kW		0,074		0,090	0,118	0,074		0,094	0,121
		Media	kW		0,067		0,070	0,089	0,067	0,062	0,074	0,093
		Bassa	kW		0,060		0,055	0,062	0,060	0,055		0,066
FCEER					22	40	44	45	22	33	34	40
FCCOP					32	45	49		41	48		49
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm		285 x575x575							
Peso	Unità		kg		19				20			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore turbo							
	Quantità				1							
	Portata d'aria	Alta	m^3/h		456	468	660	876	468	438	618	822
		Media	m^3/h		384	390	486	648	390	366	456	612
		Bassa	m^3/h		300	318		420	318	300		390
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA		44,0		50,0	55,0	44,0	46,0	52,0	57,0
	Media		dBA		40,0		44,0	49,0	40,0	42,0	46,0	51,0
	Bassa		dBA		36,0	38,0		42,0	36,0	38,0	41,0	44,0
Pressione sonora	Alta		dBA		31,0		40,0	45,0	31,0	33,0	42,0	47,0
	Media		dBA		27,0		33,0	39,0	27,0	29,0	35,0	41,0
	Bassa		dBA		26,0			30,0	26,0	27,0		32,0
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm		VP20 (diam. esterno 26/diam. interno 20)							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V		1~/50/220-440							

Unità a pavimento

Motore del ventilatore BLDC per installazione verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

› Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
› Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
› Bassa rumorosità durante il funzionamento
› Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
› Richiede uno spazio d'installazione ridotto



FWZ-ATN/AFN



FWEC3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWZ-ATN

› Maggiori informazioni su FWZ-AFN

Unità interna			**FWZ-ATN/AFN**	**02**	**03**	**06**	**02**	**03**	**06**
				2 tubi			**4 tubi**		
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27
	Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64
	Media		kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07
	Bassa		kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55
Potenza assorbita	Alta		kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033
	Media		kW	0,01		0,02	0,01		0,02
	Bassa		kW	0,01					
FCEER				B	A		B	A	
FCCOP				B	A		B	A	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226
Peso	Unità		kg	20,6	26,7	32,3	20,6	26,7	32,3
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010					
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1					
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene					
Ventilatore	Tipo			Centrifugo					
	Quantità			1	2		1	2	
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	344	442	785	327	431	763
		Media	m^3/h	271	341	605	261	332	593
		Bassa	m^3/h	211	241	470	205	237	460
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	50	48	56	50	47	58
	Media		dBA	44	42	49	44	41	53
	Bassa		dBA	40	36	43	38	33	48
Pressione sonora	Alta		dBA	45	43	51	45	42	54
	Media		dBA	39	37	44	39	36	48
	Bassa		dBA	35	31	38	33	28	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535
	Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406
		Media	l/h	315	408	709	136	202	357
		Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					

Unità a pavimento

Motore del ventilatore in CA per installazione verticale

› Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete
› Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
› Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
› Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
› Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
› Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
› Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
› Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



FWV-DT/DF



FWEC1,2,3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWV-DT

› Maggiori informazioni su FWV-DF

Unità interna			FWV-DT/DF	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10
				2 tubi										4 tubi									
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61
		Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40
		Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54		0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76		2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35
	Media		kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56		2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29
	Bassa		kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36		1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85
Potenza assorbita	Alta		kW	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244
	Media		kW	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17
	Bassa		kW	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11
FCEER				E			D		E	D		E						D	E	D		E	
FCCOP				E					D			E							D			E	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x226			564x984x226		564x1.190x226			564x1.400x251		564x774x226			564x984x226		564x1.190x226			564x1.400x251	
Peso	Unità		kg	19,7		20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6	19,7		20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010																			
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	0			1					2		0			1					2	
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-																		1	
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																			
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																			
	Quantità			1			2							1			2						
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	319	344		442		640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362
		Media	m^3/h	233	271		341		450	497	605	771	1.022	225	261		334	332	444	490	593	765	1.007
		Bassa	m^3/h	178	211		241		320	361	470	570	642	174	205		238	237	316	356	460	565	636
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	47	49	50	48		52	53	56	61	67	45	49	50	48	47	53	56	58	60	66
	Media		dBA	42	44		43	42	43		49	54	60	39	44		43	41	45	46	53	54	58
	Bassa		dBA	37	38	40	35	36	35		43	47	49	33	40	38	34	33	36	39	48	46	48
Pressione sonora	Alta		dBA	42	44	45	43		47	48	51	56	62	40	44	45	43	42	46	51	54	55	61
	Media		dBA	37	39		38	37	38		44	49	55	34	39		38	36	38	41	48	49	53
	Bassa		dBA	32	33	35	30	31	30		38	42	44	28	33		29	28	29	32	43	41	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	264	299	337	415	503	602	743	774	1.152	1.376	250	291	307	409	493	594	730	802	1.138	1.352
		Media	l/h	213	261	292	348	408	451	561	628	905	1.071	196	254	267	343	400	447	554	654	898	1.058
		Bassa	l/h	179	216	234	275	302	340	431	515	682	706	169	212	216	272	297	336	425	535	676	699
	Riscaldamento	Alta	l/h	317	320	373	469	506	704	736	866	1.129	1.455	146	154		222	234	368	334	406	610	643
		Media	l/h	256	300	315	393	408	545	563	709	898	1.135	130	137	136	191	202	304	281	357	527	551
		Bassa	l/h	211	252	260	302	301	415	430	575	690	764	115	120	119	156	165	247	238	311	440	425
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,0	1,5		1,6		2,0			3,0		1,0	1,5		1,6		2,0			3,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16																			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230																			
Corrente in ingresso	Alta		A	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07
	Media		A	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78
	Bassa		A	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54

Unità tipo Flexi

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- Per installazione a parete o a soffitto: soluzione ideale per ambienti privi di controsoffitto
- Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- Richiede uno spazio d'installazione ridotto



FWR-ATN/AFN



FWEC3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWR-ATN

› Maggiori informazioni su FWR-AFN

Unità interna			**FWR-ATN/AFN**	**02**	**03**	**06**	**02**	**03**	**06**
					2 tubi			**4 tubi**	
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27
	Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64
	Media		kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07
	Bassa		kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55
Potenza assorbita	Alta		kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033
	Media		kW	0,01		0,02	0,01		0,02
	Bassa		kW	0,01					
FCEER				B	A		B	A	
FCCOP				B	A		B	A	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246
Peso	Unità		kg	21,2	27,5	33,6	21,2	27,5	33,6
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010					
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1					
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene					
Ventilatore	Tipo			Centrifugo					
	Quantità			1	2		1	2	
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	344	442	785	327	431	763
		Media	m^3/h	271	341	605	261	332	593
		Bassa	m^3/h	211	241	470	205	237	460
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	50	48	56	50	47	58
	Media		dBA	44	42	49	44	41	53
	Bassa		dBA	40	36	43	38	33	48
Pressione sonora	Alta		dBA	45	43	51	45	42	54
	Media		dBA	39	37	44	39	36	48
	Bassa		dBA	35	31	38	33	28	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535
	Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406
		Media	l/h	315	408	709	136	202	357
		Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					

Unità tipo Flexi

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale

› Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
› Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
› Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
› Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
› Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
› Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
› Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
› Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



FWL-DTN/DFN



FWEC1,2,3A



FWECSA



ECFWMB6

› Maggiori informazioni su FWL-DTN

› Maggiori informazioni su FWL-DFN

Unità interna			FWL-DTN/DFN	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10
				2 tubi										4 tubi									
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61
		Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40
		Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54		0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76		2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35
	Media		kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56		2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29
	Bassa		kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36		1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85
Potenza assorbita	Alta		kW	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244
	Media		kW	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17
	Bassa		kW	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11
FCEER				E			D		E	D		E						D	E	D		E	
FCCOP				E					D			E							D			E	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	564x774x246			564x984x246		564x1.190x246			564x1.400x271		564x774x246			564x984x246		564x1.190x246				564x1.400x271
Peso	Unità		kg	20,6		21,2	26,5	27,5	32,5	33,5	33,6	43,1		20,6		21,2	26,5	27,5	32,5	33,5	33,6	43,1	
Rivestimento	Colore			Bianco - RAL9010																			
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	0			1					2		0			1						2
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-																			1
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																			
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																			
	Quantità			1			2							1			2						
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	319	344		442		640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362
		Media	m^3/h	233	271		341		450	497	605	771	1.022	225	261		334	332	444	490	593	765	1.007
		Bassa	m^3/h	178	211		241		320	361	470	570	642	174	205		238	237	316	356	460	565	636
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	47	49	50	48		52	53	56	61	67	45	49	50	48	47	53	56	58	60	66
	Media		dBA	42	44		43	42	43		49	54	60	39	44		43	41	45	46	53	54	58
	Bassa		dBA	37	38	40	35	36	35		43	47	49	33	40	38	34	33	36	39	48	46	48
Pressione sonora	Alta		dBA	42	44	45	43		47	48	51	56	62	40	44	45	43	42	46	51	54	55	61
	Media		dBA	37	39		38	37	38		44	49	55	34	39		38	36	38	41	48	49	53
	Bassa		dBA	32	33	35	30	31	30		38	42	44	28	33		29	28	29	32	43	41	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	264	299	337	415	503	602	743	774	1.152	1.376	250	291	307	409	493	594	730	802	1.138	1.352
		Media	l/h	213	261	292	348	408	451	561	628	905	1.071	196	254	267	343	400	447	554	654	898	1.058
		Bassa	l/h	179	216	234	275	302	340	431	515	682	706	169	212	216	272	297	336	425	535	676	699
	Riscaldamento	Alta	l/h	317	320	373	469	506	704	736	866	1.129	1.455	146	154		222	234	368	334	406	610	643
		Media	l/h	256	300	315	393	408	545	563	709	898	1.135	130	137	136	191	202	304	281	357	527	551
		Bassa	l/h	211	252	260	302	301	415	430	575	690	764	115	120	119	156	165	247	238	311	440	425
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,0	1,5		1,6		2,0			3,0		1,0	1,5		1,6		2,0			3,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16																			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230																			
Corrente in ingresso	Alta		A	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07
	Media		A	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78
	Bassa		A	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54

Unità tipo Flexi a incasso

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

› Si armonizza perfettamente con qualsiasi tipo di arredo: sono visibili solo le griglie di aspirazione e di mandata
› Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
› Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
› Bassa rumorosità durante il funzionamento
› Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



FWS-ATN/AFN



FWEC3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWS-ATN

› Maggiori informazioni su FWS-AFN

Unità interna			FWS-ATN/AFN	02	03	06	02	03	06
				2 tubi			4 tubi		
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	1,77	2,86	4,64
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	1,55	2,32	3,79
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	1,25	1,72	3,10
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	1,44	2,06	3,54
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	1,21	1,65	2,85
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	0,97	1,23	2,27
	Capacità latente	Alta	kW	0,54	0,82	0,98	0,33	0,80	1,19
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	2,15	2,94	4,88	1,76	2,68	4,64
	Media		kW	1,81	2,37	4,11	1,56	2,31	4,07
	Bassa		kW	1,50	1,76	3,36	1,36	1,88	3,55
Potenza assorbita	Alta		kW	0,019	0,016	0,033	0,019	0,016	0,033
	Media		kW	0,01		0,02	0,01		0,02
	Bassa		kW	0,01					
FCEER				B	A		B	A	
FCCOP				B	A		B	A	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224
Peso	Unità		kg	16,9	22,1	26,6	16,9	22,1	26,6
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1					
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene					
Ventilatore	Tipo			Centrifugo					
	Quantità			1	2		1	2	
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	344	442	785	327	431	763
		Media	m^3/h	271	341	605	261	332	593
		Bassa	m^3/h	211	241	470	205	237	460
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	50	48	56	50	47	58
	Media		dBA	44	42	49	44	41	53
	Bassa		dBA	40	36	43	38	33	48
Pressione sonora	Alta		dBA	45	43	51	45	42	54
	Media		dBA	39	37	44	39	36	48
	Bassa		dBA	35	31	38	33	28	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	337	503	774	307	493	802
		Media	l/h	292	408	628	267	400	654
		Bassa	l/h	234	302	515	216	297	535
	Riscaldamento	Alta	l/h	373	506	866	154	234	406
		Media	l/h	315	408	709	136	202	357
		Bassa	l/h	260	301	575	119	165	311
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,5	1,6	2,0	1,5	1,6	2,0
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230					

Unità tipo Flexi a incasso

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale a incasso

- Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
- Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
- Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
- Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
- Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



FWM-DTN/DFN



FWEC1,2,3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWM-DTN

› Maggiori informazioni su FWM-DFN

Unità interna			FWM-DTN/DFN	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10
				2 tubi										4 tubi									
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61
		Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40
		Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91
	Capacità latente	Alta	kW	0,34	0,44	0,54		0,82	0,76	1,18	0,98	1,80	2,06	0,32	0,42	0,33	0,53	0,80	0,75	1,17	1,19	1,79	2,03
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta		kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76		2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35
	Media		kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56		2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29
	Bassa		kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36		1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85
Potenza assorbita	Alta		kW	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244	0,037	0,053		0,057	0,056	0,065	0,098		0,182	0,244
	Media		kW	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03	0,04				0,05	0,06	0,07	0,13	0,17
	Bassa		kW	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03		0,04		0,05	0,09	0,11
FCEER				E				D	E	D		E						D	E	D		E	
FCCOP				E					D			E							D			E	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	535x584x224			535x794x224		535x1.000x224			535x1.210x249		535x584x224			535x794x224		535x1.000x224			535x1.210x249	
Peso	Unità		kg	16,5		16,9	21,4	22,1	26,3	26,4	26,6	35,4		16,5		16,9	21,4	22,1	26,3	26,4	26,6	35,4	
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	0		1						2		0		1						2	
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-																		1	
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																			
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																			
	Quantità			1			2							1			2						
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	319	344		442		640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362
		Media	m^3/h	233	271		341		450	497	605	771	1.022	225	261		334	332	444	490	593	765	1.007
		Bassa	m^3/h	178	211		241		320	361	470	570	642	174	205		238	237	316	356	460	565	636
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	47	49	50	48		52	53	56	61	67	45	49	50	48	47	53	56	58	60	66
	Media		dBA	42	44		43	42	43		49	54	60	39	44		43	41	45	46	53	54	58
	Bassa		dBA	37	38	40	35	36	35		43	47	49	33	40	38	34	33	36	39	48	46	48
Pressione sonora	Alta		dBA	42	44	45	43		47	48	51	56	62	40	44	45	43	42	46	51	54	55	61
	Media		dBA	37	39		38	37	38		44	49	55	34	39		38	36	38	41	48	49	53
	Bassa		dBA	32	33	35	30	31	30		38	42	44	28	33		29	28	29	32	43	41	43
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	264	299	337	415	503	602	743	774	1.152	1.376	250	291	307	409	493	594	730	802	1.138	1.352
		Media	l/h	213	261	292	348	408	451	561	628	905	1.071	196	254	267	343	400	447	554	654	898	1.058
		Bassa	l/h	179	216	234	275	302	340	431	515	682	706	169	212	216	272	297	336	425	535	676	699
	Riscaldamento	Alta	l/h	317	320	373	469	506	704	736	866	1.129	1.455	146	154		222	234	368	334	406	610	643
		Media	l/h	256	300	315	393	408	545	563	709	898	1.135	130	137	136	191	202	304	281	357	527	551
		Bassa	l/h	211	252	260	302	301	415	430	575	690	764	115	120	119	156	165	247	238	311	440	425
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	1,0	1,5		1,6		2,0			3,0		1,0	1,5		1,6		2,0			3,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	16																			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230																			
Corrente in ingresso	Alta		A	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07	0,16	0,20		0,27		0,40		0,39	0,80	1,07
	Media		A	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78	0,11	0,14		0,20		0,29		0,28	0,57	0,78
	Bassa		A	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54	0,09	0,11		0,14		0,19			0,39	0,54

Canalizzabile da controsoffitto a bassa prevalenza

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale a incasso

- Bassa altezza della pannellatura, di soli 200 mm
- Ventilatore Sirocco per un funzionamento silenzioso
- Controllo aperto
- Combinazioni multiple di valvole preinstallate dal costruttore
- Maggiore flessibilità di configurazione della capacità presso il cliente
- Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



FWE-DT/DF



FWEC3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWE-DT

› Maggiori informazioni su FWE-DF

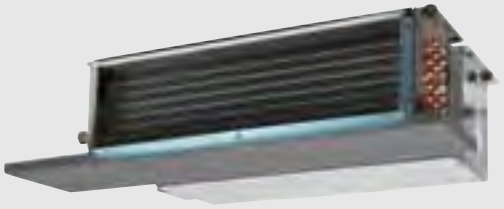
Unità interna			FWE-DT/FWE-DF		03DT	04DT	05DT	06DT	07DT	08DT	10DT	11DT	03DF	04DF	05DF	06DF	07DF	08DF	10DF	11DF
					2 tubi								4 tubi							
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW		1,77	2,06	2,58	3,12	3,83	3,92	5,22	5,60	1,77	2,06	2,58	3,12	3,83	3,92	5,22	5,60
		Media	kW		1,60	1,64	2,00	2,01	2,57	2,96	3,52	3,78	1,60	1,64	2,00	2,01	2,57	2,96	3,52	3,78
		Bassa	kW		1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81
		Velocità ventilatore 1	kW		1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81	1,22	1,21	1,33	1,24	1,80	2,38	2,57	2,81
	Capacità sensibile	Alta	kW		3,22	4,28	4,59	2,56	3,14	3,22	4,28	4,59	1,45	1,69	2,11	2,56	3,14	3,22	4,28	4,59
		Media	kW		2,43	2,89	3,10	1,64	2,11	2,43	2,89	3,10	1,31	1,34	1,64		2,11	2,43	2,89	3,10
		Bassa	kW		1,95	2,11	2,30	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30	1,16	0,99	1,09	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30
		Velocità ventilatore 1	kW		1,95	2,11	2,30	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30	1,00	0,99	1,09	1,02	1,48	1,95	2,11	2,30
	Capacità latente	Altissima	kW		0,35	0,37	0,46	0,56	0,69	0,71	0,94	1,01	0,35	0,37	0,46	0,56	0,69	0,71	0,94	1,01
		Alta	kW		0,32	0,34	0,43	0,49	0,60	0,66	0,86	0,92	0,32	0,34	0,43	0,49	0,60	0,66	0,86	0,92
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Capacità	Alta	kW		2,28	2,65	3,33	4,03	4,98	5,11	6,92	7,43	1,96	2,61	2,94	3,84	4,96	4,57	5,83	6,18
		Media	kW		2,07	2,10	2,56	2,54	3,28	3,76	4,63	4,98	1,81	2,37	2,58	2,69	3,72	3,73	4,26	4,49
		Bassa	kW		1,55	1,53	1,67	1,52	2,26	2,94	3,36	3,68	1,47	2,11	2,16	1,91	2,97	3,22	3,39	3,60
		Velocità ventilatore 1	kW		1,55	1,53	1,67	1,52	2,26	2,94	3,36	3,68	1,47	2,11	2,16	1,91	2,97	3,22	3,39	3,60
Potenza assorbita			kW		0,031	0,032	0,039	0,062	0,065	0,067	0,104	0,110	0,031	0,032	0,039	0,062	0,065	0,067	0,104	0,110
			kW		0,03			0,04			0,05		0,03			0,04			0,05	
			kW		0,03			0,04		0,03						0,04		0,03		
	Velocità ventilatore 1		kW		0,03			0,04		0,03						0,04		0,03		
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm		200x797x610			200x997x610	200x1.200x610				200x797x610			200x997x610	200x1.200x610			
Pannellatura	Colore				Metallo															
Filtro aria	Tipo				Filtro PP/telaio in plastica e rete (G1)															
Ventilatore	Tipo				Ventilatore Sirocco															
	Quantità				2			3	4				2			3	4			
	Portata d'aria	Alta	m^3/h		365	385	488	676	820	725	1.031	1.115	365	385	488	676	820	725	1.031	1.115
		Media	m^3/h		326	306	373	446	517	520	648	705	326	306	373	446	517	520	648	705
		Bassa	m^3/h		235	226	242	289	335	396	436	489	235	226	242	289	335	396	436	489
		Velocità ventilatore 1	m^3/h		235	226	242	289	335	396	436	489	235	226	242	289	335	396	436	489
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA		42,0	44,0	50,0				57,0	59,0	42,0	44,0	50,0				57,0	59,0
	Media		dBA		39,0	38,0	41,0	39,0	38,0		47,0		39,0	38,0	41,0	39,0	38,0		47,0	
	Bassa		dBA		32,0	33,0	32,0	30,0	31,0		38,0	40,0	32,0	33,0	32,0	30,0	31,0		38,0	40,0
	Velocità ventilatore 1		dBA		33,0			30,0	31,0		38,0	40,0	33,0			30,0	31,0		38,0	40,0
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h		316	368	461	560	685	702	937	1.005	316	368	461	560	685	702	937	1.005
		Media	l/h		287	293	357	360	460	570	627	674	287	293	357	360	460	529	627	674
		Bassa	l/h		219	218	238	225	324	423	457	500	219	218	238	225	324	423	457	500
		Velocità ventilatore 1	l/h		219	218	238	225	324	423	457	500	219	218	238	225	324	423	457	500
	Riscaldamento	Alta	l/h		201	233	293	354	438	449	610	654	172	230	258	337	437		513	544
		Media	l/h		181	184	225	223	289	331	408	438	159	208	227	236	327		374	395
		Bassa	l/h		136	134	147	133	199	259	296	324	129	186	190	167	261		298	317
		Velocità ventilatore 1	l/h		136	134	147	133	199	259	296	324	129	186	190	167	261		298	317
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm		17,3															
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		1~/50/220-240															
Corrente in ingresso	Alta		A		0,01		0,02	0,03	0,02		0,04	0,05	0,01		0,02	0,03	0,02		0,04	0,05
	Media		A		0,01			0,02			0,04		0,01			0,02				0,04
	Bassa		A		0,01			0,02			0,01	0,03	0,01			0,02			0,01	0,03

Riscaldamento: temp. interna 20°CBS, 15°CBU; temp. acqua in ingresso 65°C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 10K. | Riscaldamento: temp. interna 20°CBS, 15°CBU; temp. acqua in ingresso 45°C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 5K. | Temperatura dell'acqua in ingresso/uscita 7/12 °C; temperatura dell'aria in ingresso 27°C BS 19°C BU

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

› Si adatta perfettamente a qualsiasi tipo di arredamento. Sono visibili unicamente le griglie di aspirazione e mandata
› Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 50% rispetto alla tecnologia tradizionale
› Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
› Bassa rumorosità durante il funzionamento
› Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



FWP-ATN



FWEC3A



FWECSA

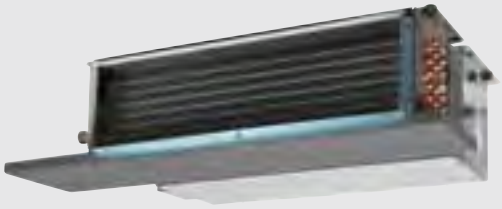
› Maggiori informazioni su FWP-ATN

Unità interna			FWP-ATN	02	03	04	05	06	07
				2 tubi					
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,38	2,88	3,19	4,58	4,85	5,80
		Bassa	kW	1,35	1,51	1,69	2,23	2,58	2,86
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,71	1,96	2,13	3,23	3,44	3,93
		Bassa	kW	0,95	1,03	1,11	1,62	1,79	1,92
	Capacità latente	Alta	kW	0,67	0,92	1,06	1,35	1,41	1,87
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	2,54	2,80	3,00	4,71	5,15	5,56
		Bassa	kW	1,40	1,48	1,53	2,46	2,59	2,74
Potenza assorbita	Alta		kW	0,046			0,076		
	Bassa		kW	0,01			0,02		
FCEER				A					
FCCOP				A					
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	551x1.040x239			551x1.390x239		
Peso	Unità		kg	26,0	27,0	29,0	35,0	37,0	39,0
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2				3
Filtro aria	Tipo			Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G3 a richiesta)					
Ventilatore	Tipo			Centrifugo					
	Quantità			1			2		
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	371			722		
		Bassa	m^3/h	184			283	331	
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	58			60		
	Bassa		dBA	36		38	39		
Pressione sonora	Alta		dBA	53			55		
	Bassa		dBA	31		33	34		
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	418	502	555	799	847	1.009
		Mandata	l/h	219	256	283	318	400	465
	Riscaldamento	Alta	l/h	442	486	521	819	898	969
		Bassa	l/h	242	256	265	372	448	469
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	2,0			2,5		
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	17					
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	1~/50					

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

› Dimensioni compatte, può essere facilmente installata anche dove lo spazio a soffitto è molto limitato (altezza unità: 240 mm)
› Batteria di raffreddamento a 3, 4 o 6 ranghi
› Vaschetta di scarico condensa dedicata a scambiatore di calore e valvole di regolazione
› Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti)
› Tutte e 7 le velocità sono collegate alla morsettiera del quadro comandi dal costruttore
› Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



FWB-BT



FWEC1,2,3A



FWECSA

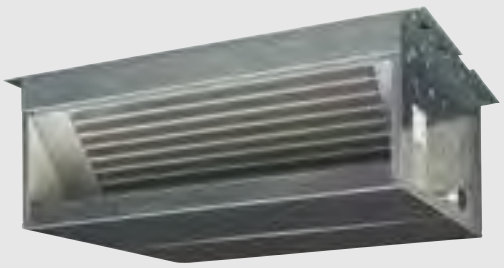
› Maggiori informazioni su FWB-BT

Unità interna			FWB-BT	02	03	04	05	06	07	08	09	10
				2 tubi								
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,32	2,82	3,13	4,47	4,74	5,69	5,70	6,48	7,65
		Bassa	kW	1,33	1,49	1,67	2,17	2,52	2,80	3,83	4,26	4,94
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,65	1,90	2,07	3,12	3,33	3,82	3,90	4,39	5,02
		Bassa	kW	0,93	1,01	1,09	1,56	1,73	1,86	2,67	2,92	3,25
	Capacità latente	Alta	kW	0,67	0,92	1,06	1,35	1,41	1,87	1,80	2,09	2,63
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	2,54	2,80	3,00	4,70	5,15	5,56	5,95	6,57	7,18
		Bassa	kW	1,39	1,48	1,53	2,14	2,81	2,71	4,11	4,42	4,69
Potenza assorbita	Alta		kW	0,106			0,192			0,294		
	Bassa		kW	0,03			0,08			0,16		
FCEER				D		C	D					
FCCOP				C			D		C	D		
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	551x1.040x239			551x1.390x239			551x1.740x239		
Peso	Unità		kg	26,0	27,0	29,0	35,0	37,0	39,0	47,0	49,0	53,0
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2				3	2	3	4
Filtro aria	Tipo			Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G3 a richiesta)								
Ventilatore	Tipo			Centrifugo								
	Quantità			1			2			3		
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	371			722			905		
		Bassa	m^3/h	184			283	331		572		
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	58			60			69		
	Bassa		dBA	36		38	39			53		
Pressione sonora	Alta		dBA	53			55			64		
	Bassa		dBA	31		33	34			48		
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	418	502	555	799	847	1.009	1.028	1.162	1.363
		Bassa	l/h	219	256	283	318	400	465	683	758	874
	Riscaldamento	Alta	l/h	442	486	521	819	898	969	1.040	1.148	1.256
		Bassa	l/h	242	256	265	372	448	469	714	768	815
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	2,0			2,5			3,0		
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	17								
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz	1~/50								

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

› Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
› Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
› Bassa rumorosità durante il funzionamento
› Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
› Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
› Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata



FWN-AT/AF



FWEC3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWN-AT

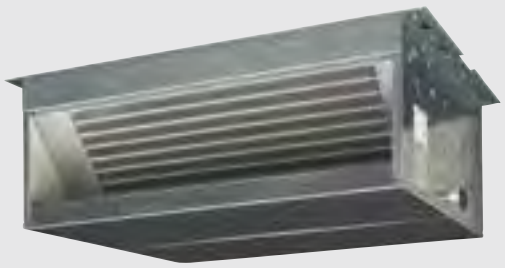
› Maggiori informazioni su FWN-AF

Unità interna			FWN-AT/AF	04	05	06	07	08	10	04	05	06	07	08	10
				2 tubi						4 tubi					
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,80	4,65	6,01	6,65	7,57	8,49	3,76	4,61	5,91	6,55	7,46	8,35
		Media	kW	3,47	4,20	5,65	6,25	6,84	7,62	3,44	4,17	5,58	6,17	6,75	7,52
		Bassa	kW	2,83	3,38	5,22	5,78	6,20	6,84	2,82	3,36	5,17	5,71	6,14	6,77
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,98	3,56	4,47	5,04	6,29	6,83	2,95	3,53	4,39	4,97	6,19	6,71
		Media	kW	2,70	3,19	4,20	4,73	5,60	6,07	2,68	3,17	4,15	4,66	5,52	5,98
		Bassa	kW	2,19	2,54	3,90	4,35	5,01	5,40	2,18	2,52	3,84	4,30	4,96	5,34
	Capacità latente	Alta	kW	0,82	1,09	1,54	1,61	1,28	1,66	0,81	1,08	1,52	1,58	1,27	1,64
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	4,05	4,83	6,42	7,26	7,88	8,93	3,91	3,89	5,72	5,65	7,99	7,94
		Media	kW	3,69	4,36	6,03	6,80	7,11	8,04	3,68	3,66	5,51	5,45	7,47	7,44
		Bassa	kW	3,04	3,55	5,59	6,29	6,47	7,28	3,23		5,25	5,21	7,02	6,99
Potenza assorbita	Alta		kW	0,112		0,152		0,248		0,112		0,152		0,248	
	Media		kW	0,07		0,13		0,17		0,73		0,13		0,17	
	Bassa		kW	0,04		0,10		0,12		0,45	0,40	0,10		0,12	
FCEER				C	B	C			B	C					
FCCOP				B	A	B		C		B		C			
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	559x754x280		559x964x280		559x1.170x280		559x754x280		559x964x280		559x1.170x280	
Peso	Unità		kg	32,5	33,3	40,6	41,7	47,3	48,7	34,7	35,5	43,2	44,4	50,3	51,7
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2				3	1	2				3
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-						1					
Filtro aria	Tipo			Acrilico - Classe filtrazione EU2											
Ventilatore	Tipo			Centrifugo											
	Quantità			1		2				1		2			
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	802	791	1.238	1.203	1.606	1.581	793	783	1.211	1.182	1.576	1.550
		Media	m^3/h	700	692	1.134	1.107	1.384	1.371	694	686	1.115	1.088	1.362	1.349
		Bassa	m^3/h	534	532	1.019	1.000	1.207	1.198	531	529	1.005	985	1.192	1.184
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	66		69		72		66		69		72	
	Media		dBA	61		63		67		61		63		67	
	Bassa		dBA	54		59	61	62		54		59	61	62	
Pressione sonora	Alta		dBA	61		64		67		61		64		67	
	Media		dBA	56		58		62		56		58		62	
	Bassa		dBA	49		54	56	57		49		54	56	57	
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	671	817	1.059	1.169	1.344	1.501	666	810	1.040	1.148	1.322	1.476
		Media	l/h	607	732	990	1.093	1.202	1.336	602	727	978	1.079	1.187	1.319
		Bassa	l/h	493	587	915	1.008	1.085	1.197	491	584	904	998	1.075	1.185
	Riscaldamento	Alta	l/h	705	840	1.114	1.259	1.369	1.551	342	340	501	496	700	695
		Media	l/h	641	758	1.048	1.183	1.236	1.397	322	320	483	477	654	651
		Bassa	l/h	529	617	972	1.094	1.124	1.264	283		460	456	614	612
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	2,0		6,0		9,0		2,0		6,0		9,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	17											
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230											

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

› Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
› Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata
› Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



FWD-AT/AF



FWEC1,2,3A



FWECSA

› Maggiori informazioni su FWD-AT

› Maggiori informazioni su FWD-AF

Unità interna			FWD-AT/AF	04	06	08	10	12	16	18	04	06	08	10	12	16	18
				2 tubi							4 tubi						
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,65	5,71	7,33	8,25	11,86	15,92	17,74	3,62	5,60	7,20	8,10	11,66	15,84	17,66
		Media	kW	3,36	5,39	6,63	7,41	10,12	13,83	15,36	3,33	5,32	6,54	7,31	10,00	13,77	15,29
		Bassa	kW	2,74	4,99	6,03	6,68	8,42	11,63	12,92	2,73	4,92	5,97	6,61	8,33	11,59	12,87
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,83	4,16	6,04	6,58	9,22	12,21	13,49	2,80	4,08	5,94	6,46	9,06	12,14	13,41
		Media	kW	2,59	3,94	5,39	5,86	7,75	10,43	11,40	2,57	3,89	5,31	5,77	7,66	10,38	11,34
		Bassa	kW	2,10	3,66	4,84	5,23	6,35	8,61	9,37	2,09	3,60	4,79	5,17	6,29	8,58	9,34
	Capacità latente	Alta	kW	0,82	1,54	1,28	1,65	2,63	3,71	4,25	0,82	1,52	1,27	1,64	2,60	3,70	4,25
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	4,05	6,42	7,88	8,93	12,72	17,29	19,05	3,91	5,72	7,99	7,94	14,43	19,30	19,20
		Media	kW	3,69	6,03	7,11	8,04	10,84	15,05	16,40	3,68	5,51	7,47	7,44	12,63	17,17	17,03
		Bassa	kW	3,04	5,59	6,47	7,28	9,06	12,68	13,73	3,23	5,25	7,02	6,99	10,86	14,88	14,79
Potenza assorbita	Alta		kW	0,265	0,460	0,505		0,750	1,300		0,265	0,460	0,505		0,750	1,300	
	Media		kW	0,19	0,39	0,38		0,54	1,09		0,19	0,39	0,38		0,54	1,09	
	Bassa		kW	0,14	0,35	0,29		0,37	0,87		0,14	0,35	0,29		0,37	0,87	
FCEER				E											D	E	
FCCOP				D	E						D	E	D			E	
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	559x754x 280	559x964x 280	559x1.170x280		718x1.170x 353	718x1.380x353		559x754x 280	559x964x 280	559x1.170x280		718x1.170x 353	718x1.380x353	
Peso	Unità		kg	32,5	40,6	47,3	48,7	65,3	77,0	79,5	34,7	43,2	50,3	51,7	70,9	83,4	85,9
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1	2		3		5	6	1	2		3		5	6
Scambiatore di calore supplementare	Volume acqua		l	-							1				2		
Filtro aria	Tipo			Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G4 a richiesta)													
Ventilatore	Tipo			Centrifugo													
	Quantità			1	2						1	2					
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	802	1.241	1.609	1.584	2.380	3.206	3.175	794	1.212	1.573	1.550	2.328	3.186	3.155
		Media	m^3/h	700	1.134	1.384	1.371	1.898	2.641	2.604	694	1.115	1.362	1.349	1.871	2.626	2.590
		Bassa	m^3/h	534	1.021	1.208	1.200	1.485	2.092	2.073	532	1.004	1.194	1.186	1.466	2.084	2.065
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	66	69	72		74	78		66	69	72		74	78	
	Media		dBA	61	63	67			73		61	64	67			73	
	Bassa		dBA	54	59	62		60	69		54	61	62		60	69	
Pressione sonora	Alta		dBA	61	64	67		69	73		61	64	67		69	73	
	Media		dBA	56	58	62			68		56	59	62			68	
	Bassa		dBA	49	54	57		55	64		49	56	57		55	64	
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	671	1.059	1.344	1.501	2.163	2.953	3.270	666	1.040	1.322	1.476	2.130	2.940	3.254
		Media	l/h	607	990	1.202	1.336	1.827	2.561	2.823	602	978	1.187	1.319	1.808	2.550	2.811
		Bassa	l/h	493	915	1.085	1.197	1.509	2.145	2.365	491	904	1.075	1.185	1.493	2.138	2.358
	Riscaldamento	Alta	l/h	705	1.114	1.369	1.551	2.209	3.008	3.311	342	501	700	695	1.264	1.690	1.680
		Media	l/h	641	1.048	1.236	1.397	1.884	2.617	2.852	322	483	654	651	1.105	1.503	1.490
		Bassa	l/h	529	972	1.124	1.264	1.573	2.203	2.389	283	460	614	612	950	1.302	1.295
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita		kW	2,0	6,0	9,0			12,0		2,0	6,0	9,0			12,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	17													
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1~/50/230													

Unità a parete

Motore del ventilatore in CA per installazione a parete

› Design del quadro esteticamente piacevole
› Distribuzione dell'aria ottimale
› Facile da installare
› Telecomando a infrarossi fino a 9 m
› Motore del ventilatore a 3 velocità
› Ampio campo di funzionamento
› Bassa rumorosità durante il funzionamento grazie al ventilatore tangenziale
› Isolamento termico autoestinguente di classe 1
› Filtro aria rimovibile e lavabile (autoestinguente classe 1)



FWT-GT



MERCA



SRC-HPA



WRC-HPC

› Maggiori informazioni su FWT-GT

Unità interna			FWT-GT	02	03	04	05	06
						2 tubi		
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,40	2,67	3,27	4,49	5,21
		Media	kW	2,20	2,23	2,79	4,02	4,32
		Bassa	kW	1,94	2,02	2,52	3,76	4,04
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,82	1,99	2,60	3,38	4,03
		Media	kW	1,73	1,69	2,21	3,00	3,52
		Bassa	kW	1,50	1,49	1,91	2,77	3,22
	Capacità latente	Alta	kW	0,58	0,68	0,67	1,11	1,18
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	2,71	2,96	3,71	5,07	6,23
		Media	kW	2,41	2,62	3,29	4,51	5,38
		Bassa	kW	2,06	2,25	2,75	4,03	4,83
Potenza assorbita	Alta		kW	0,031	0,032	0,042	0,053	0,072
	Media		kW	0,03		0,04	0,05	0,07
	Bassa		kW	0,03			0,04	0,06
FCEER				D			C	D
FCCOP				C				
Dimensioni	Unità	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	288x800x206			310x1.070x224	
Peso	Unità		kg	9,00			14,0	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	10			15	
Rivestimento	Colore			Bianco				
Scambiatore di calore	Volume acqua		l	1				
Filtro aria	Tipo			Saranet lavabile				
Ventilatore	Tipo			Ventilatore tangenziale				
	Quantità			1				
	Portata d'aria	Alta	m^3/h	442	476	629	866	1.053
		Media	m^3/h	391	425	544	765	883
		Bassa	m^3/h	340	374	442	663	782
Livello di potenza sonora totale	Alta		dBA	45	48	55		59
	Media		dBA	41	44	50	51	54
	Bassa		dBA	36	39	45	47	51
Pressione sonora	Alta		dBA	34	35	42		46
	Media		dBA	29	30	39	38	42
	Bassa		dBA	25		32	34	39
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/h	420	460	570	780	910
		Media	l/h	420	460	570	780	910
		Bassa	l/h	420	460	570	780	910
	Riscaldamento	Alta	l/h	420	460	570	780	910
		Media	l/h	420	460	570	780	910
		Bassa	l/h	420	460	570	780	910
Collegamenti tubazioni	Condensa	DE	mm	19				
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Ph/Hz/V	1N~/50/220-240				
Corrente in ingresso	Alta		A	0,19	0,20	0,21	0,29	0,34
	Media		A	0,18	0,20		0,26	0,32
	Bassa		A	0,17	0,19		0,25	0,31

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Pannelli	Pannello decorativo 600x600 (2 tubi)		BYFQ60B3				
	Pannello decorativo 900x900 (2 tubi)	BYCQ140C					
	Pannello decorativo 900x900 (4 tubi)	BYCQ140C					
	Pannello distanziatore per ridurre l'altezza di installazione necessaria	KDBQ44B60					
	Sistema di chiusura mandata aria	KDBHQ55C140	KDBH44BA60				
	Pannello posteriore			ERPV02A6 (classe 2) ERPV03A6 (classe 3) ERPV06A6 (classe 6) ERPV10A6 (classe 8)	ERPV02A6 (classe 1, 15 e 2) ERPV03A6 (classe 25 e 3) ERPV06A6 (classe 35, 4 e 6) ERPV10A6 (classe 8 e 10)	ERPV02A6 (classe 2) ERPV03A6 (classe 3) ERPV06A6 (classe 6) ERPV10A6 (classe 8)	ERPV02A6 (classe 1, 15 e 2) ERPV03A6 (classe 25 e 3) ERPV06A6 (classe 35, 4 e 6) ERPV10A6 (classe 8 e 10)
	Griglia aspirazione e mandata			EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)	EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)
Sistemi di controllo individuale e reti	Comando a filo (standard)	BRC315D	BRC315D		FWEC1A		FWEC1A
	Comando a filo (avanzato)				FWEC2A		FWEC2A
	Comando a filo (avanzato Plus)			FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A
	Comando a filo (pompa di calore)						
	Telecomando wireless (pompa di calore)	BRC7F530	BRC7F532F				
	Regolatore elettromeccanico				ECFWMB6		ECFWMB6
	Telecomando split - scheda controllo potenza			FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP
	Telecomando split - quadro comandi			FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC
	Kit montaggio integrato			FWECKA	FWECKA	FWECKA	FWECKA
	Kit montaggio a parete			FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA
Sistemi di controllo centralizzato	Telecomando centralizzato	DCS302CA51	DCS302CA51				
	Controllo ON/OFF unificato	DCS301BA51	DCS301BA51				
	Timer programmatore	DST301BA51	DST301BA51				
Sistema di gestione dell'edificio e interfaccia con protocollo standard	Intelligent Touch Manager	DCM601A5A	DCM601A5A				
	Intelligent Touch Controller	DCS601C51C	DCS601C51C				

1. Il codice del pannello decorativo comprende il telecomando wireless

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT	FWB-BT	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
ERPV02A6 (classe 2) ERPV03A6 (classe 3) ERPV06A6 (classe 6) ERPV10A6 (classe 8)	ERPV02A6 (classe 1, 15 e 2) ERPV03A6 (classe 25 e 3) ERPV06A6 (classe 35,4 e 6) ERPV10A6 (classe 8 e 10)						
EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)						
	FWEC1A	FWEC1A		FWEC1A	FWEC1A		MERCA
	FWEC2A	FWEC2A		FWEC2A	FWEC2A		
FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	
							SRC-HPA
							WRC-HPC
	ECFWMB6						
FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	
FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	
FWECKA	FWECKA						
FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Filtri	Filtro a lunga durata	KAFP551K160	KAFQ441BA60				
Valvole ON/OFF 230 V	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (2 tubi)	EKMV3C09B	EKMV3C09B	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV3C09B x2	EKMV3C09B x2	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (2 tubi)	EKMV2C09B	EKMV2C09B				
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV2C09B x 2	EKMV2C09B x 2				
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffrescamento)			E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)	E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 230 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)			E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6
	Kit valvola a 3 vie 230 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)						
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (2 tubi)			E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (4 tubi)			E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)
Valvole ON/OFF 24 V	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (2 tubi)			E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)	E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (4 tubi)			E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)	E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 24 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffrescamento)			E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)	E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola a 2 vie 24 V On/Off (scambiatore di calore aggiuntivo)			E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6
Valvole proporzionali	Kit valvole proporzionali a 3 vie (2 tubi)				E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)		E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvole proporzionali a 3 vie (4 tubi)				E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)		E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore, raffrescamento)				E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)		E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore aggiuntivo)				E2MPV207A6		E2MPV207A6

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT	FWB-BT	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe da 1 a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V2VN02V3WA	E2MV107A6	E2MV107A6	ED2MV04A6 (classe 4) ED2MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED2MV12A6 (classe 12) ED2MV18A6 (classe 16 e 18)	ED2MV04A6 (classe 4 e 5) ED2MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe da 1 a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V4VN02V3WA			ED4MV04A6 (classe 4) ED4MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED4MV12A6 x 2 (classe 12) ED4MV18A6 x 2 (classe 16 e 18)	ED4MV04A6 (classe 4 e 5) ED4MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
		E2V2VN01V3WA					
		E2V4VN01V3WA					
E2MV2B07A6 (classe da 2 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe da 1 a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)			E2MV207A6 (classe da 2 a 7) E2MV210A6 (classe 8 e 10)			
E2MV2B07A6	E2MV2B07A6		E2MV207A6	E2MV207A0 (classe da 2 a 7) E2MV210A6 (classe 8 e 10)			
			E2MV307A6	E2MV307A6			
E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe da 1 a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4V2PN04V3DA E4V2PN06V3DA E4V2PN10V3DA					
E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe da 1 a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4V4PN04V3DA E4V4PN06V3DA E4V4PN10V3DA					
E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe da 1 a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)						
E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe da 1 a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)						
E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe da 1 a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)						
E2M2V207A6	E2M2V207A6						
	E2MPV03A6 (classe da 1 a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)						
	E4MPV03A6 (classe da 1 a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)						
	E2MPV207A6 (classe da 1 a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)						
	E2MPV207A6						

Opzioni e accessori - Unità fan coil: Altro

	UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Adattatori	Scatola di installazione/piastra di montaggio per schede adattatore (per unità che non presentano spazio nel quadro elettrico)	KRP1H98	KRP1BA101				
	Adattatore di cablaggio per collegamenti elettrici esterni	KRP2A52 [2] KRP4AA53 [2]	KRP2A52 [2] KRP4AA53 [2]				
	ON/OFF remoto		EKROROA				
	Sensore remoto	KRCS01-4	KRCS01-1				
	Scheda opzionale per connessione MODBUS	EKFCMBCB	EKFCMBCB				
	Adattatore di cablaggio con 4 segnali in uscita per la scheda di controllo della valvola	EKRP1C11					
	Kit sensore temperatura			FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA
	Kit sensore umidità relativa			FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA
	Termostato arresto ventilatore				YFSTA6		YFSTA6
	Interfaccia master-slave				EPIMSA6		EPIMSA6
	Interfaccia di alimentazione						
Altro	Kit immissione aria esterna (tipo ad installazione diretta)		KDDQ44XA60				
	Immissione aria esterna			EFA02A6 (classe 2) EFA03A6 (classe 3) EFA06A6 (classe 6) EFA10A6 (classe 8)	EFA02A6 (classe 1, 15 e 2) EFA03A6 (classe 25 e 3) EFA06A6 (classe 35, 4 e 6) EFA10A6 (classe 8 e 10)	EFA02A6 (classe 2) EFA03A6 (classe 3) EFA06A6 (classe 6) EFA10A6 (classe 8)	EFA02A6 (classe 1, 15 e 2) EFA03A6 (classe 25 e 3) EFA06A6 (classe 35, 4 e 6) EFA10A6 (classe 8 e 10)
	Quadro elettrico con collegamento di terra (2 blocchi)	KJB212A	KJB212A				
	Quadro elettrico con collegamento di terra (3 blocchi)	KJB311A	KJB311A				
	Quadro elettrico con collegamento di terra	KJB411A	KJB411A				
	Riscaldatore elettrico (standard)			EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)	EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)	EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)	EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)
	Riscaldatore elettrico (grande)						
	Scambiatore di calore supplementare			ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)	ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)	ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)	ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)
	Piedini di supporto			ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)	ESFV06A6 (classe da 1 a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)	ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)	ESFV06A6 (classe da 1 a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)
	Piedini di supporto e griglia			ESFVG02A6 (classe 2) ESFVG03A6 (classe 3) ESFVG06A6 (classe 6) ESFVG10A6 (classe 8)	ESFVG02A6 (classe 1, 15 e 2) ESFVG03A6 (classe 25 e 3) ESFVG06A6 (classe 35, 4 e 6) ESFVG10A6 (classe 8 e 10)	ESFVG02A6 (classe 2) ESFVG03A6 (classe 3) ESFVG06A6 (classe 6) ESFVG10A6 (classe 8)	ESFVG02A6 (classe 1, 15 e 2) ESFVG03A6 (classe 25 e 3) ESFVG06A6 (classe 35, 4 e 6) ESFVG10A6 (classe 8 e 10)
	Camera di pressione con attacchi circolari						
	Camera di pressione (isolata) con attacchi circolari (lato mandata)						
	Vaschetta di raccolta condensa verticale ausiliaria			EDPVB6	EDPVB6	EDPVB6	EDPVB6
	Vaschetta di raccolta condensa orizzontale ausiliaria			EDPHB6	EDPHB6	EDPHB6	EDPHB6
	Pompa di scarico condensa	inclusi	inclusi	CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A (solo installazione verticale)	CDRP1A (solo installazione verticale)

2. Richiede KRP1H98

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-AT	FWB-BT	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA	FWTSKA		FWTSKA	
FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	FWHSKA	
	YFSTA6			YFSTA6	YFSTA6	YFSTA6	
	EPIMSA6	EPIMSA6		EPIMSA6	EPIMSA6	EPIMSA6	R04084153577 (gateway di accesso Modbus)
					EPIB6 (solo classe 12, 16 e 18)		
EFA02A6 (classe 2) EFA03A6 (classe 3) EFA06A6 (classe 6) EFA10A6 (classe 8)	EFA02A6 (classe 1, 15 e 2) EFA03A6 (classe 25 e 3) EFA06A6 (classe 35, 4 e 6) EFA10A6 (classe 8 e 10)				EDMFA04A6 (classe 4) EDMFA06A6 (classe 6) EDMFA10A6 (classe 8 e 10) EDMFA12A6 (classe 12) EDMFA18A6 (classe 16 e 18)	EDMFA04A6 (classe 4 e 5) EDMFA06A6 (classe 6 e 7) EDMFA10A6 (classe 8 e 10)	
EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)	EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)		Preinstallato	Preinstallato	EDEH04A6 (classe 4) EDEHS06A6 (classe 6) EDEHS10A6 (classe 8 e 10) EDEHS12A6 (classe 12) EDEHS18A6 (classe 16 e 18)	EDEH04A6 (classe 4 e 5) EDEHS06A6 (classe 6 e 7) EDEHS10A6 (classe 8 e 10)	
					EDEH04A6 (classe 4) EDEHB06A6 (classe 6) EDEHB10A6 (classe 8 e 10) EDEHB12A6 (classe 12) EDEHB18A6 (classe 16 e 18)	EDEH04A6 (classe 4 e 5) EDEHB06A6 (classe 6 e 7) EDEHB10A6 (classe 8 e 10)	
ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)	ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)		EAH04A6 (classe 2-4) EAH07A6 (classe 5-7)	EAH04A6 (classe 2-4) EAH07A6 (classe 5-7) EAH10A6 (classe 8-10)			
ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)	ESFV06A6 (classe da 1 a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)	ESFH01D5 (supporto di installazione per applicazione verticale)					
ESFVG02A6 (classe 2) ESFVG03A6 (classe 3) ESFVG06A6 (classe 6) ESFVG10A6 (classe 8)	ESFVG02A6 (classe 1, 15 e 2) ESFVG03A6 (classe 25 e 3) ESFVG06A6 (classe 35, 4 e 6) ESFVG10A6 (classe 8 e 10)						
EPCC02A6 (classe 2) EPCC03A6 (classe 3) EPCC06A6 (classe 6) EPCC10A6 (classe 8)	EPCC02A6 (classe 1, 15 e 2) EPCC03A6 (classe 25 e 3) EPCC06A6 (classe 35, 4 e 6) EPCC10A6 (classe 8 e 10)						
			EPAA02A6 EPAA05A6 EPAA08A6				
EDPVB6	EDPVB6	ESFD01D6			EDDPV10A6 (classe 4, 6, 8, 10) EDDPV18A6 (classe 12, 16 e 18)	EDDPV10A6	
EDPHB6	EDPHB6				EDDPH10A6 (classe 4, 6, 8, 10) EDDPH18A6 (classe 12, 16 e 18)	EDDPH10A6	
CDRP1A	CDRP1A		CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A	



Design "plug and play" e flessibilità strutturale sono le carte vincenti delle unità di trattamento aria Daikin, che consentono la realizzazione di configurazioni e combinazioni specifiche per le esigenze di qualsiasi edificio, indipendentemente dalla destinazione d'uso. I nostri sistemi sono progettati per essere i più ecologici ed efficienti dal punto di vista energetico oggi sul mercato e consentono di ridurre l'impatto ambientale mantenendo sotto controllo i costi e riducendo al minimo i consumi energetici.

Queste caratteristiche, unitamente agli ingombri ridotti dei sistemi, rendono le nostre unità di trattamento dell'aria ideali per tutti i mercati.

Indice

Unità di trattamento dell'aria

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin? 144

Panoramica dei prodotti 148

Software e certificazione Eurovent 149
Come funziona? 150
D-AHU Professional 152
D-AHU Modular R 153
D-AHU Modular P 154
D-AHU Modulat L/ Modular L Smart 155
D-AHU DX 156

Opzioni 157



Unità di trattamento dell'aria Daikin

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin?

- Massima efficienza energetica e qualità dell'aria interna
- Ampia scelta di funzioni e opzioni
- Componenti **di alta qualità**
- Tecnologia **innovativa**: funzioni esclusive e tecnologia avanzata per un rapido rientro dell'investimento
- Funzionamento **efficiente** e **risparmio** energetico
- **Affidabilità** e **prestazioni eccezionali**
- Sono possibili varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffrescamento di processi industriali, impianti di teleriscaldamento su vasta scala.
- Concetto "plug and play" per una facile installazione e messa in funzione
- Esclusiva unità aria esterna Daikin disponibile per il collegamento dell'unità di trattamento dell'aria a VRV o ERQ

Vantaggi per l'installatore

› Messa in funzione semplice e precisa tramite il regolatore DDC preconfigurato
› Tempi di installazione ridotti grazie al cablaggio elettrico e ai collegamenti dei terminali esterni che non richiedono perforazione dei pannelli dell'unità
› Quadro elettrico montato a filo per evitare il rischio di danni durante il trasporto e l'installazione

Vantaggi per il consulente

› Rapido strumento di selezione: il software sul web, sviluppato internamente e con interfaccia di controllo dedicata, consente di generare un report professionale in pochi passaggi
› Opzioni di configurazione illimitate

Vantaggi per l'utente finale

› Sistemi di controllo in grado di massimizzare l'efficienza energetica e offrire agli utenti finali un'ampia gamma di impostazioni, assicurando un'eccellente flessibilità operativa
› Funzionamento sicuro: quadro elettrico interamente integrato nelle unità più alte di 80 cm
› Eccezionali possibilità di personalizzazione per rispondere alle esigenze specifiche dei clienti

Strumenti di marketing

› Guardate il video che mostra la fase di produzione di un'unità di trattamento dell'aria Daikin su www.youtube.com/daikineurope

› Scaricate la brochure sulle unità di trattamento aria da my.daikin.eu

› Utilizzate la procedura guidata per selezionare o modificare la propria unità di trattamento dell'aria Modular o Professional con pochi clic!



Soluzioni di controllo packaged per unità di trattamento aria Daikin

› Quadro elettrico di comando completo di regolatore DDC (Direct Digital Controller)
› Montaggio interno di tutti i sensori e i dispositivi di misurazione della pressione
› Sensori di temperatura, umidità e CO_2 integrati
› Cablaggio elettrico interno di tutti i componenti

Efficienza energetica ma senza compromettere il comfort

› Possibilità di definire un setpoint per la mandata, la ripresa o la temperatura ambiente
› Controllo preciso di tutti i componenti delle unità di trattamento aria, quali serrande di miscelazione, scambiatori per recupero calore, valvole dell'acqua, pressostati per filtri e ventilatori, motori dei ventilatori e Inverter

Design "plug and play"

› Connettori rapidi per bassa tensione tra le sezioni dell'unità di trattamento aria

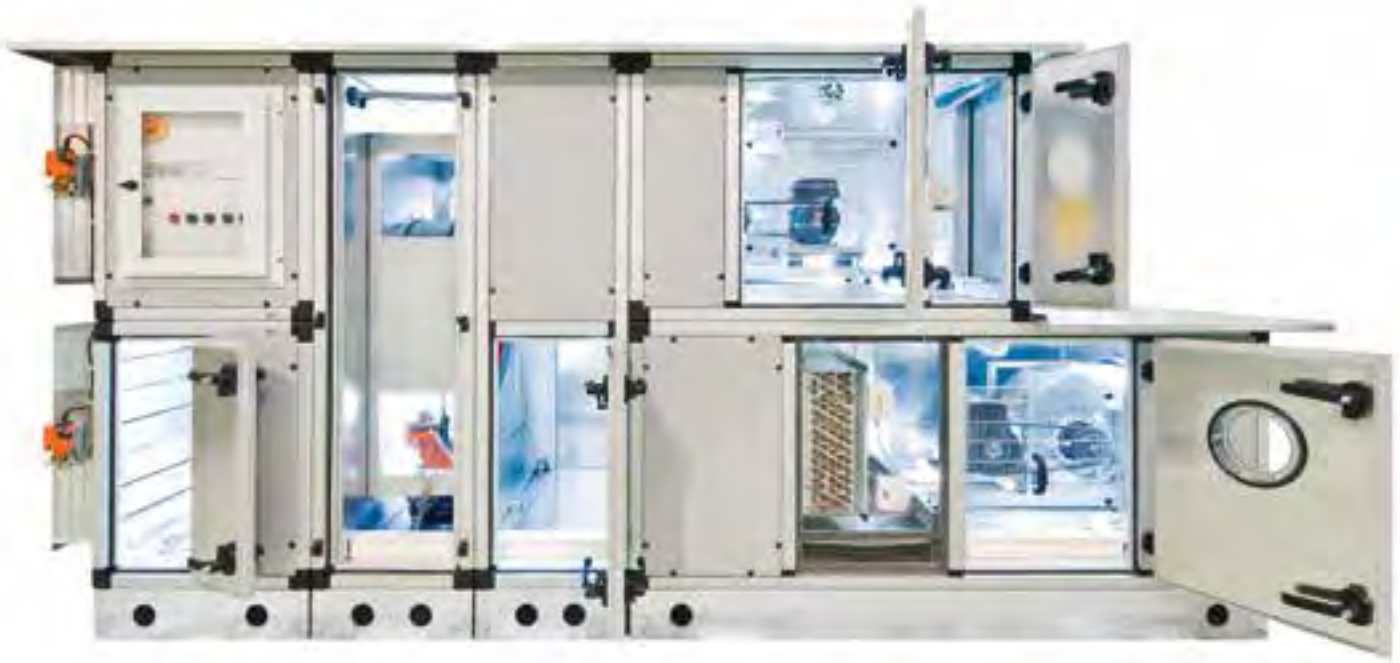
Avviamento e messa in funzione semplificati

› Comandi preconfigurati e pretestati dal costruttore per un corretto cablaggio
› Costi energetici e di esercizio ridotti

UTA a espansione diretta

Unique in the market

› Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria serie Professional o Modular R alle unità Daikin VRV e ERQ
› Unità preassemblata in fabbrica contenente la valvola di espansione, l'interfaccia elettronica, i sensori ecc.
› Per alti livelli di efficienza e comfort







COMANDI INTELLIGENTI



SERRANDA E VENTILATORE EC



SCAMBIATORE PER RECUPERO CALORE E FILTRO



IMPIANTO CON D-AHU
MODULAR R



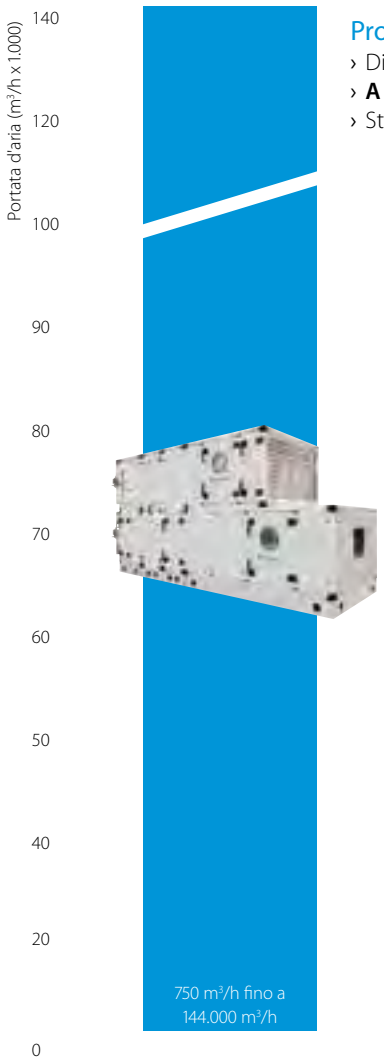


CONDIZIONI
CLIMATICHE INTERNE
CONFORTEVOLI

Panoramica dei prodotti



D-AHU Professional



Professional

› Dimensioni preconfigurate
› **A misura di cliente**
› Struttura modulare

Modular R

› Dimensioni preconfigurate
› Concetto "plug and play"
› Tecnologia con ventilatore EC
› **Recuperatore di calore rotativo (tecnologia ad assorbimento e sensibile)**
› **Design compatto**



D-AHU Modular R

500 m³/h fino a 25.000 m³/h

Modular P

› Dimensioni preconfigurate
› Concetto "plug and play"
› Tecnologia con ventilatore EC
› **Recuperatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
› **Design compatto**



D-AHU Modular P

da 500 m³/ora fino a 15.000 m³/ora

Modular L/ Modular L Smart

› Dimensioni preconfigurate
› Concetto "plug and play"
› Tecnologia con ventilatore EC
› **Recuperatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
› **Unità ad altezza ridotta**
› **Per installazione in controsoffitti**



D-AHU Modular L

da 150 m³/ora fino a 3.450 m³/ora

Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web

› Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
› Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri precaricati.
› Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

La procedura guidata permette di selezionare con pochi rapidi passaggi le unità di trattamento dell'aria:

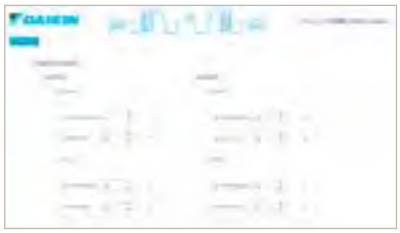
1. Selezionare la serie: D-AHU Professional, D-AHU Modular R, D-AHU Modular P e Modular L
2. Inserire la portata d'aria di immissione e ripresa
3. Inserire il setpoint dell'aria di immissione estivo/invernale
4. Inserire la temperatura di estrazione ed esterna estiva/invernale

Si otterrà rapidamente il risultato in 3D pronto per essere personalizzato!

Ora potrete modificare la vostra unità (aggiungendo o modificando i componenti) per ottenere un prodotto che soddisfi appieno ogni vostra esigenza.

Una volta completato il report tecnico, è possibile generare il listino prezzi, la curva caratteristica del ventilatore e il diagramma psicrometrico. Questi report finali possono essere scaricati in diversi formati.







Certificazione Eurovent

Daikin Applied Europe S.p.A. partecipa al Programma di Certificazione Eurovent per le unità di trattamento dell'aria.
Verificate la validità del certificato sul sito:
www.eurovent-certification.com o www.certiflash.com

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

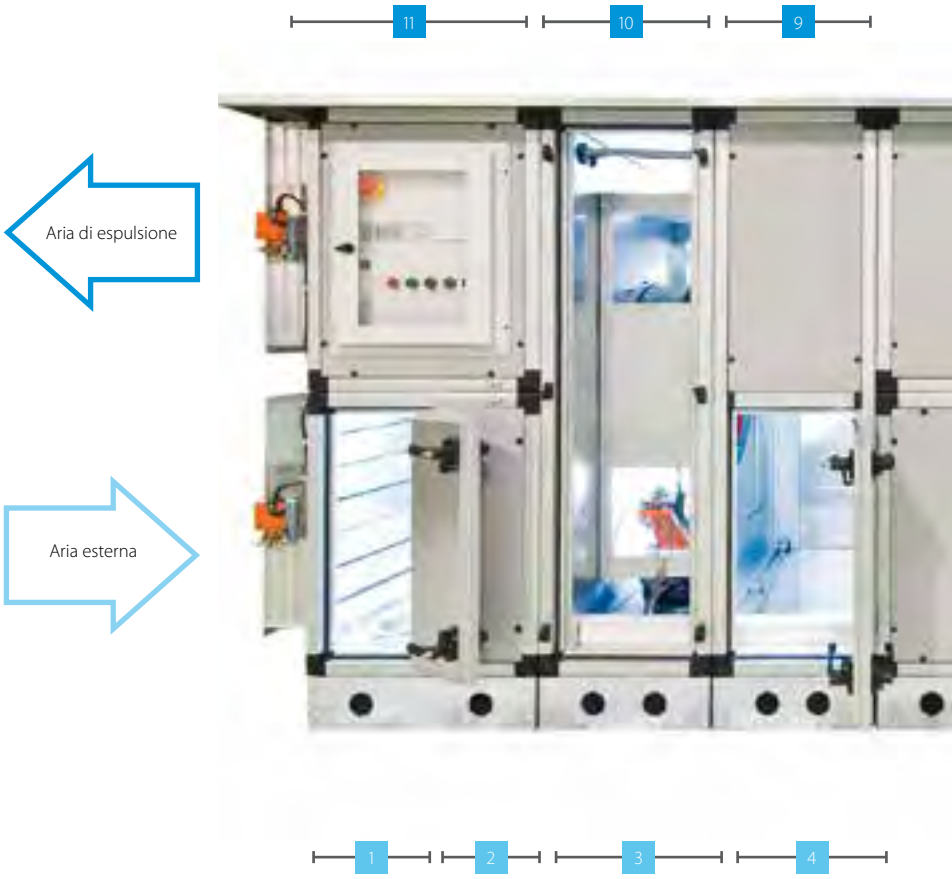
Energy termiC° S2	Classificazione Eurovent secondo lo standard EN1886					
D1	Classe di resistenza del rivestimento	D1	D2	D3		
	Flessione relativa massima mm x m^{-1}	4,00	10,00	SUPERIORE A 10		
L1	Classe perdita d'aria nel rivestimento a -400 Pa	L1	L2	L3		
	Max. tasso di perdita (f_{400}) l x s^{-1} x m^{-2}	0,15	0,44	1,32		
L1	Classe perdita d'aria dal rivestimento	L1	L2	L3		
	Max. tasso di perdita (f_{700}) l x s^{-1} x m^{-2}	0,22	0,63	1,90		
F9	Classe perdite di bypass filtro	F9	F8	F7	F6	DA G1 A F5
	Tasso di perdita di bypass filtro max. k in % del flusso volumetrico	0,50	1	2	4	6
T2	Trasmittanza termica	T1	T2	T3	T4	T5
	(U) W/m^2 x K	U <= 0,5	0,5 < U <= 1	1 < U <= 1,4	1,4 < U <= 2	Nessun requisito
TB2	Fattore di ponte termico	TB1	TB2	TB3	TB4	TB5
	(kb) W x m^{-2} x K-1	0,75 < K_b <= 1	0,6 < K_b <= 0,75	0,45 < K_b <= 0,6	0,3 < K_b <= 0,45	Nessun requisito

Come funziona?

Le configurazioni tipiche delle unità di trattamento dell'aria Daikin offrono ai clienti una gamma versatile di funzioni.
Il nostro sistema propone numerose opzioni di personalizzazione grazie alla vasta gamma offerta e alle varie funzionalità disponibili.

Lato mandata

1. Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati
2. Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati
3. Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)
4. Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati
5. Sezione con batteria a espansione diretta e refrigerante R410A, con valvola di espansione Daikin integrata e vaschetta di scarico condensa
6. Ventilatore aria di immissione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)



Ventilatori
- Ventilatore plug EC
- Ventilatore a pale avanti
- Ventilatore a pale rovesce
- Ventilatore a pala AIRFOIL rovescia
- Ventilatore plug

Scambiatori
- Batterie ad acqua
- Batterie a vapore
- Batteria a espansione diretta
- Batterie ad acqua surriscaldata
- Batterie elettriche

Umidificatori
- Umidificatore a evaporazione senza pompa (acqua a perdere)
- Umidificatore a evaporazione con pompa di ricircolo
- Depuratore d'aria a spruzzatura d'acqua senza pompa (acqua a perdere)
- Lavatore d'aria con pompa di ricircolo
- Umidificatore a vapore con produzione di vapore diretta
- Umidificatore a vapore con distributore locale
- Umidificatore ad acqua atomizzata

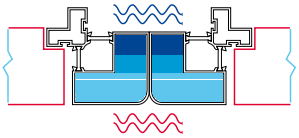
Sistema di controllo basato su soluzione "plug and play"

› Controllo temperatura aria
› Controllo acqua refrigerata e sistema di raffreddamento a espansione diretta
› Free cooling
› Controllo automatico CO_2

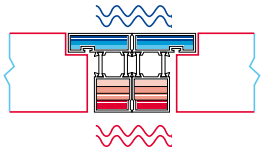
Profilo unico a taglio termico sezione per sezione

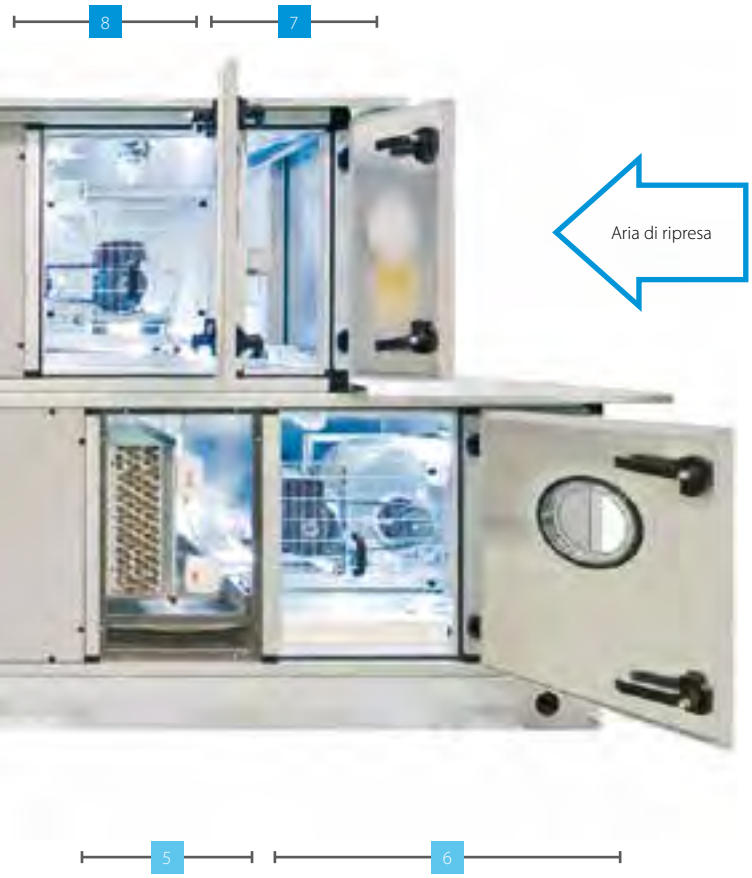
› Eliminazione del ponte termico per l'intera unità di trattamento dell'aria
› Superficie interna liscia con una migliore qualità dell'aria interna (IAQ)

Design tradizionale



Design Daikin





Lato ritorno

7 Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati.

8 Ventilatore aria di estrazione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)

9 Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati

10 Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)

11 Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati

Sistemi a recupero di calore
› Recupero rotativo, sensibile o assorbimento
› Scambiatore di calore a piastre (bypass opzionale)
› Recuperatore a doppia batteria

Altro
› Sezione attenuatore
› Sezione camera di miscela con attuatori o serrande a controllo manuale
› Sezione vuota

Filtri
› Filtro pieghettato sintetico
› Filtro piano in rete di alluminio
› Filtro a tasche rigide
› Filtro a tasche morbide
› Filtro ad alta efficienza
› Filtro assorbente ai carboni attivi
› Filtro deodorizzante ai carboni attivi

Accessori
› Caratteristiche di controllo
› Protezione antigelo
› Manometri
› Protezione Drive Guard
› Copertura
› …

Professional

Soluzione flessibile per applicazioni personalizzate

Design flessibile

Le unità di trattamento dell'aria Daikin Professional sono personalizzate per le vostre necessità e ottimizzate per conciliare sempre le esigenze di qualità e prezzo da un lato e di standardizzazione della produzione dall'altro.

› Portate d'aria da 500 m^3/ora fino a 144.000 m^3/ora.
› Tutte le unità sono costituite da moduli per facilitarne il trasporto e il montaggio in loco.



Dimensionamento variabile

Dimensione	Portata d'aria (m^3/ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
1	1.800	640	720
2	2.200	640	810
3	3.500	740	980
4	5.400	840	1.190
5	6.600	840	1.390
6	7.600	940	1.390
7	9.000	1.090	1.380
8	11.000	1.150	1.550
9	14.000	1.270	1.720
10	18.300	1.390	1.970
11	23.800	1.570	2.190

Dimensione	Portata d'aria (m^3/ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
12	29.800	1.690	2.480
13	33.800	1.870	2.510
14	43.200	1.990	2.940
15	51.000	2.110	3.230
16	63.000	2.290	3.620
17	68.000	2.290	3.890
18	77.000	2.290	4.410
19	87.000	2.410	4.660
20	95.400	2.470	4.960
21	111.200	2.590	5.460
22	127.000	2.650	6.060

› Incrementi di 1 cm in larghezza e altezza
› Nessun costo aggiuntivo per unità di dimensioni personalizzate
› Non sono necessari tempi di avvio aggiuntivi

Esempio

Portata d'aria (m^3/ora)	Dimensioni unità	Altezza (mm)	Larghezza (mm)	Velocità d'aria in facciata (m/s)
47.000	Dimensione 15	2.110	3.230	2,27
	1.920x2.720	2.110	2.950	2,5

"Plug and play": più controllo, più flessibilità

Il nuovo sistema di controllo "plug and play" offre un livello di controllo più preciso che mai, consentendo all'utente di definire un'ampia gamma di impostazioni e assicurando un'eccellente flessibilità operativa.
Il pannello di controllo premontato, completo di regolatore DDC (Direct Digital Control), riunisce i sensori di temperatura, umidità e CO_2 per controllare le serrande di miscelazione, gli scambiatori del recupero di calore, i pressostati per filtri e ventilatori, i motori dei ventilatori e gli Inverter.

Tutti questi componenti sono collegati internamente mentre i singoli moduli AHU sono connessi mediante raccordi rapidi.
Il sistema di controllo dell'unità di trattamento aria è in grado di gestire le batterie acqua refrigerata e acqua calda e le batterie di raffreddamento e/o riscaldamento a espansione diretta (assieme a ERQ/VRV) di circuiti del refrigerante singoli o multipli (fino a un massimo di quattro circuiti per batteria a espansione diretta).

Modular R

Soluzione di fascia alta con recupero di calore

Efficienza energetica e qualità dell'aria interna

› Dimensioni predefinite
› Motore ad altissima efficienza IE4
› Scambiatore di calore ad alta efficienza (recupero di calore)
› Design compatto
› Funzionalità di controllo avanzate
› Facile installazione
› Qualità dell'aria interna conforme alle linee guida per l'igiene VDI 6022
› Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici, temperatura ambiente fino a +46 °C
› Funzionalità di accoppiamento VRV IV e ERQ
› Versioni interne ed esterne
› Funzionalità "free cooling"
› Modalità di funzionamento Economy e Notte
› Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM



Ventilatore EC

› Controllo portata aria o pressione (portata aria variabile o costante)
› Portata d'aria nominale preimpostata in fabbrica
› Funzionamento silenzioso



Installazione semplice e rapida

Il design "plug and play" della serie Modular è più di una pratica funzione per gli installatori. Offre la possibilità di risparmiare, in quanto non richiede costose regolazioni prima della messa in funzione. Il sistema "plug and play" semplifica la vita e rende l'installazione più sicura ed economica.

D-AHU Modular R			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria		m^3/ora	1.200	1.700	2.700	4.100	5.500	6.100	7.000	9.100	11.500	15.000
Efficienza temp. - invernale		%	82,4	82,4	82,4	82,6	82,2	82,4	83	82,6	82,5	82,7
Prevalenza	Nom.	Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom.	A	2,38	3,18	1,65	2,58	3,35	3,86	4,32	5,36	7,15	9,50
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,55	0,73	1,14	1,79	2,32	2,68	2,99	3,72	4,95	6,58
SFPv		kW/m^3/s	1,64	1,55	1,52	1,57	1,52	1,58	1,54	1,47	1,55	1,58
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	720	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.460	2.570
	Lunghezza	mm	1.700	1.700	1.800	1.920	2.080	2.280	2.400	2.450	2.280	2.400
Peso dell'unità		kg	325	350	475	575	750	790	950	1.330	1.410	1.750

Modular P

Unità di trattamento aria con scambiatore di calore a piastre

Punti di forza

› 10 dimensioni predefinite
› Conforme alla norma VDI 6022
› Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici
› Comandi "plug and play"
› Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM
› Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC

› Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
› Profilo delle pale ad alta efficienza
› Consumo energetico ridotto
› SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità

Scambiatore di calore

› Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
› Fino al 93% di energia termica recuperata
› Nessuna contaminazione incrociata tra i flussi d'aria

D-AHU Modular P			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria		m^3/ora	1.100	1.600	2.400	3.100	3.700	4.750	5.500	8.000	10.400	12.500
Efficienza termica		%	93,9	93,6	93,2	93,1	93,1	93,1	93,1	93,3	93,1	93,1
Prevalenza	Nom.	Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom.	A	1,75	2,51	1,28	1,67	2,09	2,69	3,04	4,14	5,88	6,97
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,40	0,58	0,89	1,15	1,45	1,86	2,11	2,87	4,07	4,83
SFPv		kW/m^3/s	1,32	1,30	1,33	1,34	1,41	1,41	1,38	1,29	1,41	1,39
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	820	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.460	2.570
	Lunghezza	mm	2.030	2.200	2.610	2.660	2.800	3.210	3.340	3.840	4.060	4.190
Peso dell'unità		kg	343	358	512	604	785	852	964	1.449	1.700	2.071

Modular L/Modular L Smart

Unità a recupero di calore con efficienza di prim'ordine

Punti di forza

› 6 dimensioni predefinite
› Conforme alla norma VDI 6022
› Soddisfa ampiamente i requisiti ERP 2018
› Comandi "plug and play"
› Scelta ideale per applicazioni che richiedono unità compatte (solo 280 mm in altezza e fino a 550 mc/h)
› Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC centrifugo a commutazione elettronica

› Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
› Profilo delle pale ad alta efficienza
› Consumo energetico ridotto
› SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità
› Massima prevalenza disponibile 550 Pa (a seconda della taglia e della portata d'aria)

Scambiatore di calore

› Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
› Fino al 93% di energia termica recuperata
› Alluminio di alta qualità, assicura un'ottima protezione dalla corrosione

Dettagli tecnici

D-AHU Modular L			2	3	4	5	6	7
Portata d'aria		m^3/ora	300	600	1200	1500	2500	3000
Efficienza termica scambiatore di calore[1].		%	93	93	93	92	94	93
Prevalenza	Nom.	Pa	100	100	100	100	100	100
Corrente	Nom.	A	0,52	1,17	1,91	2,48	4,39	5,39
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,12	0,27	0,44	0,57	1,01	1,24
SFPv[2].		kW/m^3/s	1,24	1,49	1,25	1,31	1,42	1,46
Conforme ErP			Conforme ErP 2018					
Alimentazione	Fase	ph	1	1	1	1	1	1
	Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
	Tensione	V	220/240 Vca	220/240 Vca	220/240 Vca	220/240 Vca	220/240 Vca	220/240 Vca
Dimensioni dell'unità principale	Larghezza	mm	920	1100	1600	1600	2000	2000
	Altezza	mm	280	350	415	415	500	500
	Lunghezza	mm	1660	1800	2000	2000	2000	2000
Flangia della canalizzazione rettangolare	Larghezza	mm	250	400	500	500	700	700
	Altezza	mm	150	200	300	300	400	400
Livello di potenza sonora (Lwa)		dB	50	57	57	53	61	58
Livello di pressione sonora [3].		dBA	33	39	39	35	43	40
Peso dell'unità		kg	125	180	270	280	355	360

1. Condizioni di progetto invernali: Esterno: -10 °C, 90% Interno: 22 °C, 50%

2. SFPv è un parametro che quantifica l'efficienza del ventilatore (più è basso, maggiore è l'efficienza). Il parametro si riduce se la portata d'aria diminuisce.

3. EN 3744. Ambiente esterno, direzionalità (Q) = 2, a 1,5 m di distanza

Caratteristiche del prodotto	MODULAR L	MODULAR L SMART
Piattaforma di controllo	Microtech III	Daikin control PCB
Controllore remoto	Standard (POL22)	Opzionale (BRC1[E/H]) obbligatorio
Integrazione BACnet o Modbus	Integrazione diretta (Opzionale)	Attraverso iTM e interfacce (Op-zionale)
LonWorks	N/A	•
Connessione Cloud	Daikin on Site	Daikin Cloud Service
Funzionamento antigelo	Logica avanzata con by-pass modulante o pre-riscaldamento	Batteria di pre-riscaldamento (Opzionale)
Free-cooling	•	•
Sonda CO2 (Opzionale)	•	•
Sonda umidità (opzionale)	•	
Batteria idronica riscaldamento/raffreddamento (opzionale)	•	
Batteria elettrica (opzionale)	Riscaldamento e pre-riscaldamento	Solo pre-riscaldamento

D-AHU DX

Unique in the market

Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria alle unità Daikin VRV e ERQ

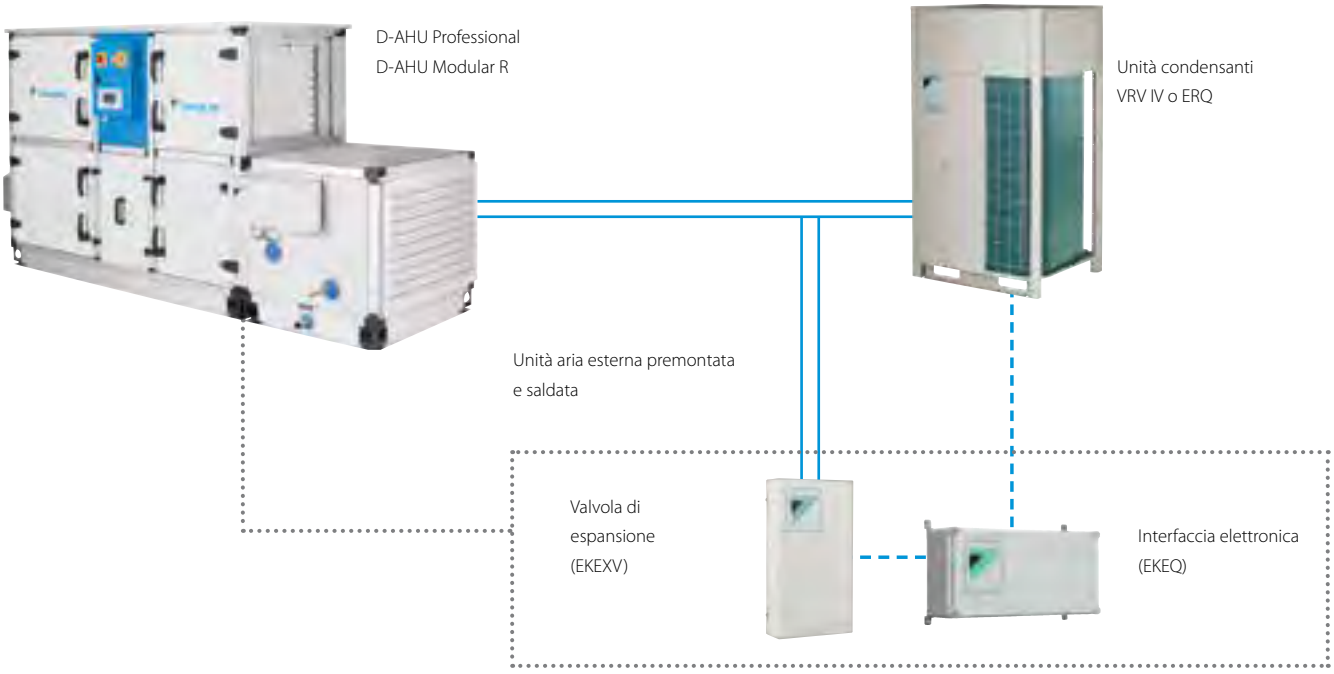
L'unità aria esterna Daikin rappresenta una soluzione completa comprendente tutti i dispositivi di comando (valvola di espansione, quadro comandi e regolatore dell'unità di trattamento aria) e i sensori premontati e preconfigurati.

Maggiore efficenza

Le pompe di calore Daikin sono rinomate per la loro elevata efficienza energetica. Negli uffici, in cui spesso è attiva la modalità raffrescamento mentre la temperatura esterna è troppo bassa per essere direttamente immessa nei locali, l'integrazione fra un'unità di trattamento dell'aria e un sistema a recupero di calore rappresenta una soluzione ancora più efficace. In questo caso il calore degli uffici viene semplicemente trasferito per riscaldare l'aria fredda esterna in entrata.

Livelli di comfort superiori

Le unità ERQ e VRV Daikin rispondono rapidamente alle variazioni di temperatura dell'aria in ingresso, garantendo in questo modo una temperatura interna costante ed elevati livelli di comfort per l'utente finale. Per risultati al top in termini di comfort, la gamma VRV non teme confronti, grazie anche alla possibilità di riscaldamento continuo durante lo sbrinamento.



Tipo di costruzione		SP 65	SP 45
Profilo	Alluminio anodizzato	standard	standard
	Alluminio anodizzato a taglio termico	opzionale	opzionale
Angoli	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Isolamento pannello	Densità del poliuretano espanso 40 kg/m³ conduttività termica 0,022 W/m*K reazione al fuoco classe b-s2, diam. a norma EN13501-1	standard	standard
	Densità della lana di roccia 120 kg/m³ conduttività termica 0,036 W/m*K (a 20 °C) reazione al fuoco classe A1 a norma EN 135011	opzionale	opzionale
Materiale strato esterno	Acciaio zincato pre-verniciato	standard	standard
	Aluzinc	opzionale	opzionale
	Acciaio zincato	opzionale	opzionale
	Alluminio	opzionale	opzionale
	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
Materiale strato interno	Acciaio zincato pre-rivestito	opzionale	opzionale
	Aluzinc	standard	standard
	Alluminio	opzionale	opzionale
	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
Basamento	Alluminio fino a 35.000 m³/ora	standard	standard
	Acciaio zincato da 35.000 m³/ora	standard	standard
Maniglia	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Porte di ispezione	Standard con cerniere	standard	standard
	Porte con apertura verso l'interno (possibilità di rimuovere il portello)	opzionale	opzionale

Regolazione personalizzata e sistemi di controllo

Tutti i sistemi di trattamento dell'aria modulari sono dotati di sistema di regolazione e controllo (con o senza connessione a un sistema BMS).

Il controller MicroTech III è adatto all'uso con la maggior parte delle applicazioni. Può quindi gestire un sistema ad acqua refrigerata o un sistema ad espansione diretta, assicurando al contempo la gestione del circuito di recupero del calore, per una velocità costante o variabile.
Ciò consente un controllo preciso della temperatura mediante regolazione PID, con ottimizzazione costante dei parametri operativi dell'unità di trattamento dell'aria.

- Display LCD con 164 x 44 pixel.
- Pannello di controllo a 3 tasti.
- Controllo con manopola per una maggiore facilità d'uso.
- Memoria per il backup dei dati.
- Relè di allarme per tipi generali di incidenti.
- Accesso controllato da password per le modifiche alla configurazione.
- Report di manutenzione indicanti le ore di funzionamento e le condizioni operative generali.
- Registro allarmi per semplificare l'analisi degli incidenti.

Il controller MicroTech III offre la possibilità di controllare i setpoint dei parametri temperatura aria ambiente, aria di ripresa e di immissione, oltre a regolare la qualità dell'aria con l'aggiunta di un sensore di CO_2. Per ulteriori informazioni su queste funzioni, contattare il rappresentante Daikin.



Il software standard del regolatore POL638 è stato personalizzato per gestire i segnali di comando dei sistemi Daikin ERQ e VRV IV.

Indice

Sistemi di controllo

Sistema di gestione dell'edificio mini

iTM Intelligent Manager 160

Interfacce protocollo standard

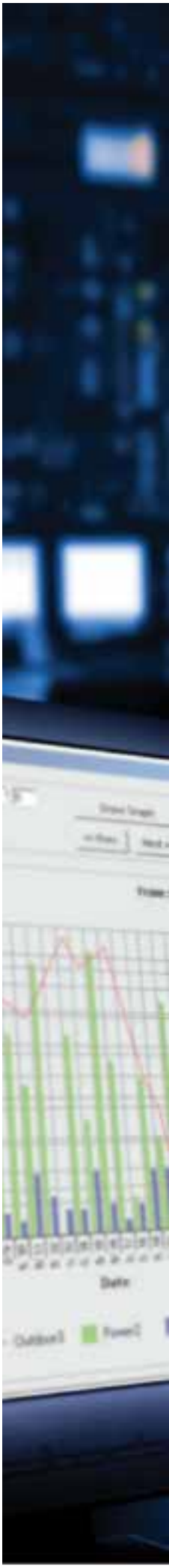
Interfaccia Modbus 166

Interfaccia BACnet 170

Interfaccia LonWorks 171

Sistemi di controllo centralizzati

NOVITÀ Daikin on Site 172





Mini BMS

con integrazione completa di tutte le piattaforme prodotti

DCM601A51

- Mini BMS dal prezzo conveniente
- Integrazione inter-piattaforma dei prodotti Daikin
- Integrazione di dispositivi di terzi



NOVITÀ

Scaricate lo strumento di selezione WAGO dal sito my.daikin.eu

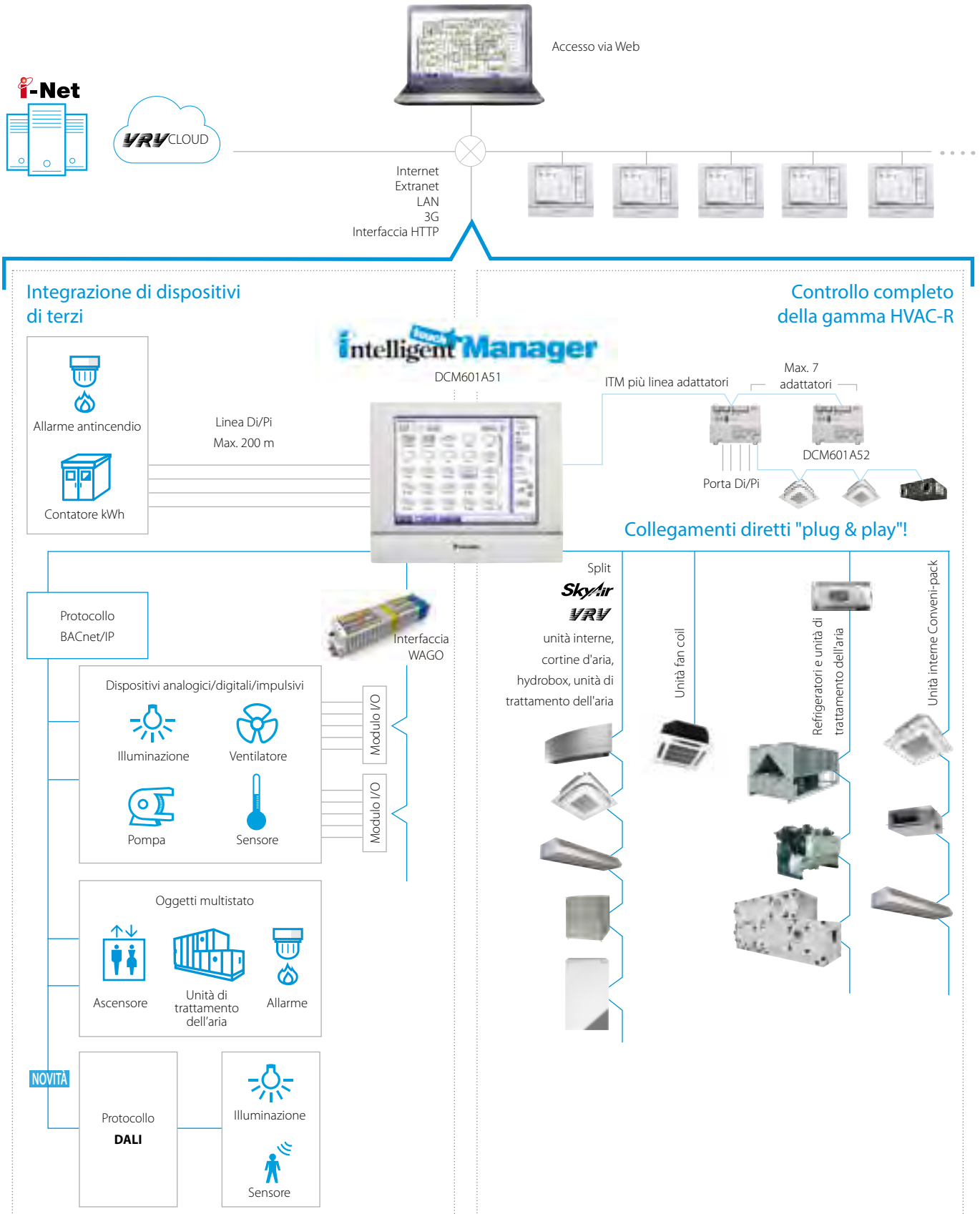
› Facile selezione dei materiali WAGO
› Creazione della distinta dei materiali
› Risparmio di tempo
  - Comprende gli schemi di cablaggio
  - Comprende dati preimpostati/di messa in funzione per iTM

Visitate il sito

YouTube

www.youtube.com/DaikinEurope

Descrizione del sistema



Intelligent Manager

Facilità di utilizzo

› Interfaccia utente intuitiva
› Visualizzazione del layout e accesso diretto alle principali funzioni delle unità interne
› Possibilità di accedere direttamente a tutte le funzioni tramite touchscreen o l'interfaccia web

Gestione energetica intelligente

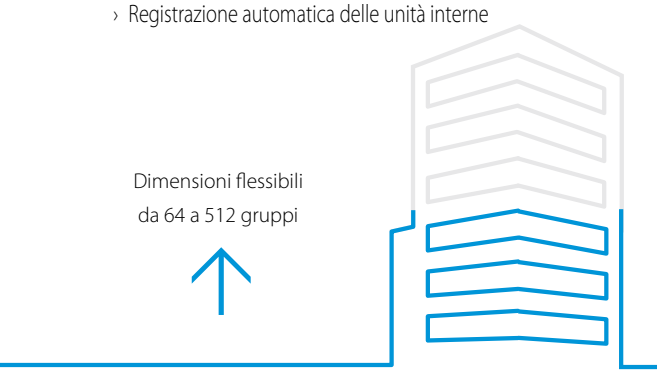
› Monitoraggio e confronto tra uso dell'energia effettivo e pianificato
› Aiuta a individuare l'origine degli sprechi di energia
› Potenti funzionalità di programmazione assicurano un clima confortevole durante tutto l'anno
› Risparmio energetico grazie alla sincronizzazione dell'impianto di climatizzazione con altri sistemi, ad esempio il riscaldamento

Flessibilità

› Integrazione di più piattaforme (riscaldamento, climatizzazione, sistemi idronici, refrigerazione, unità di trattamento dell'aria)
› Protocollo BACnet per l'integrazione di dispositivi di altre marche
› I/O per l'integrazione di illuminazione, pompe ecc. tramite moduli WAGO
› Progettazione modulare per l'uso in applicazioni di piccole e grandi dimensioni
› Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità interne con un iTM e di utilizzare più iTM in combinazione tramite l'interfaccia web

Semplice manutenzione e avviamento

› Controllo remoto della carica del refrigerante per ridurre interventi tecnici in loco
› Funzione di individuazione dei problemi semplificata
› Consente di risparmiare i tempi di messa in servizio grazie a uno strumento che predispone tutte le operazioni preliminari
› Registrazione automatica delle unità interne

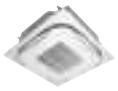




"Plug & play"




Split


Sky Air


VRV


Fan coil


Refrigeratori e unità di trattamento dell'aria

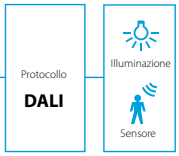

Unità interne Conveni-pack


HRV ventilazione



Protocollo BACnet/IP


WAGO I/O







Descrizione delle funzioni

Lingue
› Inglese
› Francese
› Tedesco
› Italiano
› Spagnolo
› Olandese
› Portoghese

Gestione
› Accesso via web
› Ripartizione proporzionale dei consumi (opzionale)
› Storico dell'attività (guasti ecc.)
› Gestione energetica intelligente
  - controllo dell'uso di energia in base ai progetti
  - rilevamento dell'origine degli sprechi di energia
› Funzione di riduzione della temperatura
› Ottimizzazione della temperatura

Interfaccia WAGO
› Integrazione modulare di attrezzature di terzi
  - Accoppiatore WAGO (interfaccia tra WAGO e iTM)
  - Modulo Di
  - Modulo Do
  - Modulo Ai
  - Modulo Ao
  - Modulo termistore
  - Modulo Pi

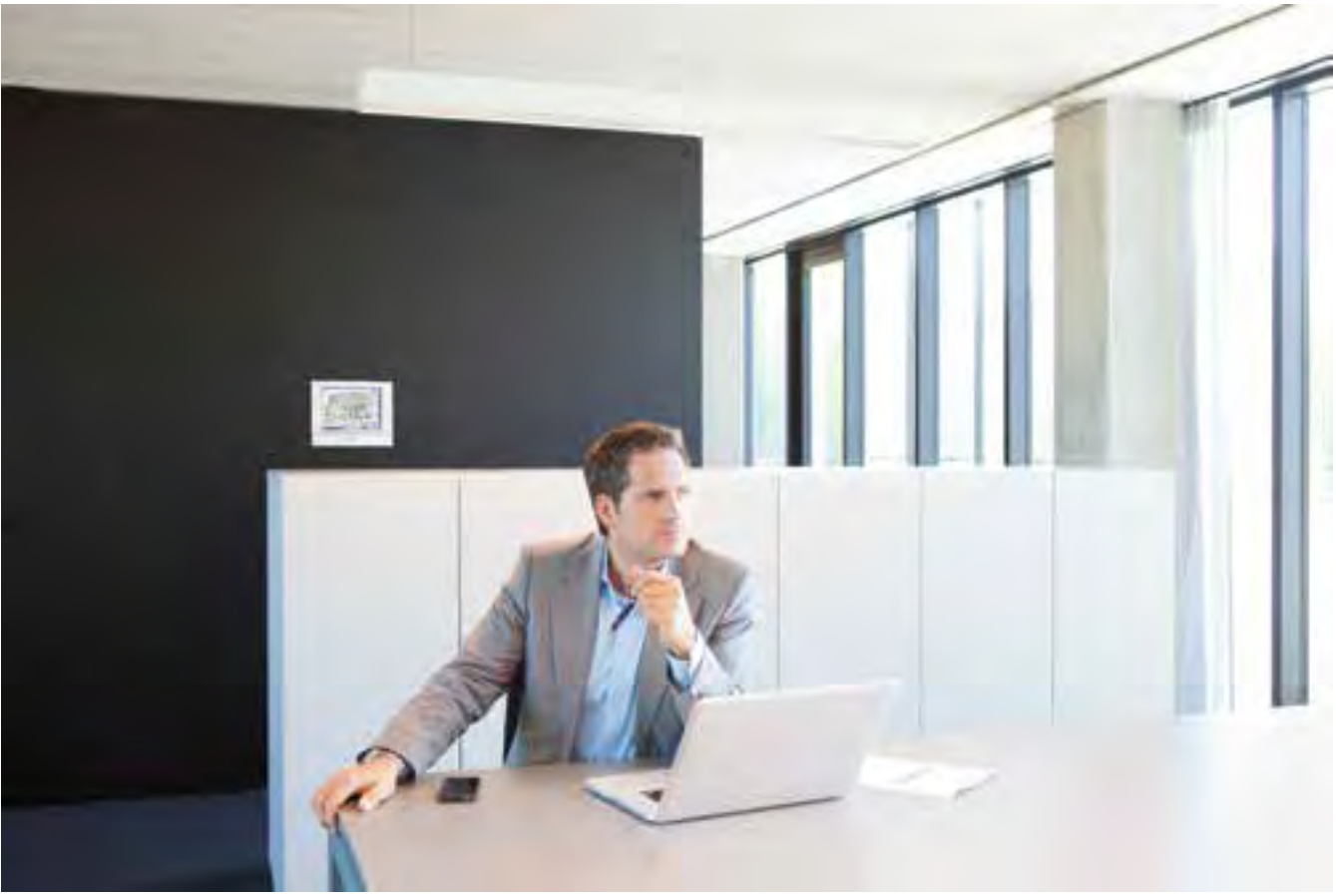
Interfaccia aperta HTTP
› La comunicazione con telecomandi di altre marche (domotica, sistemi di gestione dell'edificio ecc.) è possibile tramite un'interfaccia aperta HTTP (opzione http DCM007A51)

Layout di sistema
› Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità (ITM + 7 adattatori iTM Plus)

Controllo
› Controllo individuale (512 gruppi)
› Impostazione programma (settimanale, annuale, stagionale)
› Comando interblocco
› Limitazione setpoint
› Limiti di temperatura

Integrazione DALI
› Controllo e monitoraggio dell'illuminazione
› Più facile gestione dell'edificio: ricezione di un segnale di errore in caso di guasto dell'illuminazione o del relativo regolatore
› Approccio flessibile con meno cablaggio rispetto allo schema di illuminazione classico
› Semplice creazione dei gruppi e controllo delle scene più facile
› Connessione tra Intelligent Touch Manager e DALI tramite interfaccia IP WAGO BACnet

Collegabile a
- DX Split, Sky Air, VRV
- HRV
- Refrigeratori (tramite il controller MT3-EKCMBACIP)
- Unità di trattamento dell'aria Daikin (tramite il controller MT3-EKCMBACIP)
- Fan coil
- Daikin Altherma Flex Type
- Hydrobox LT e HT
- Barriere d'aria Biddle
- I/O WAGO
- Protocollo BACnet/IP
- Interfaccia Daikin PMS (opzione DCM010A51) NOVITÀ



Intelligent Manager

Controllo di sistema preconfigurato in fabbrica per la gestione di centrali di refrigerazione

Prestazioni ottimizzate e affidabilità migliorata grazie a:
› Avviamento ottimizzato, sequenziazione e alternanza dei refrigeratori
› Adeguamento della capacità dei refrigeratori al carico richiesto

Funzionalità iCM principali:

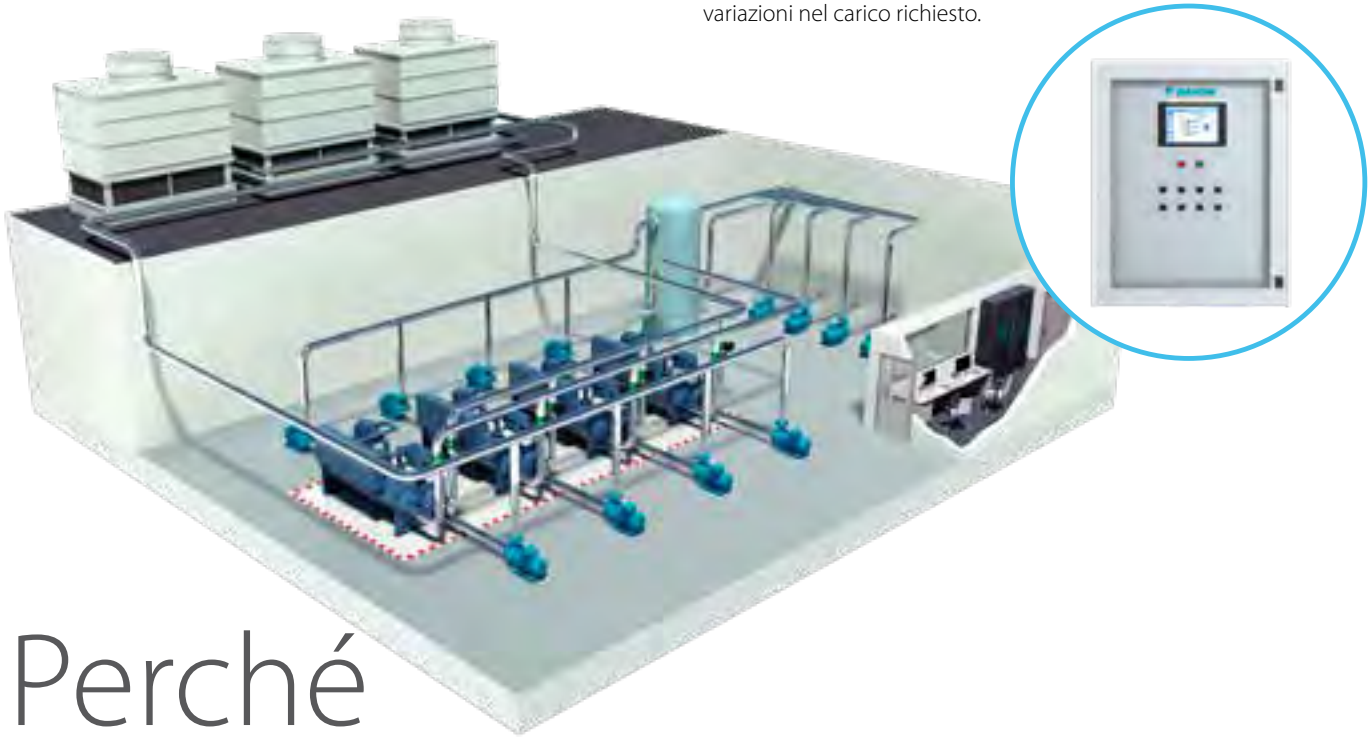
Disponibilità
Determina la disponibilità o meno dei refrigeratori in base a:
› Dati inviati dai refrigeratori ai controller
› Stato della comunicazione Modbus
› Stato della pompa

Sequenziazione
Ottimizza l'ordine di accensione e spegnimento dei refrigeratori in base alle ore di funzionamento, all'efficienza energetica ecc.

Alternanza
Calcola **il numero ottimale di unità in funzione/in standby** dei refrigeratori, determinando l'aumento della capacità richiesta mediante controllo della capacità, la compensazione della temperatura e la rotazione. Questa funzione intende fornire la combinazione di refrigeratori più efficiente dal punto di vista energetico su base continua.

Arresto dell'ultimo refrigeratore/ripetizione del ciclo
Ottiene informazioni sull'aumento del carico quando **l'ultimo refrigeratore viene arrestato,** azionando la pompa dedicata al successivo refrigeratore attivo alla frequenza VFD minima.

Impostazione refrigeratori in funzione min/max
Assicura che il numero di refrigeratori in funzione resti **sempre all'interno di un certo intervallo**, indipendentemente dalle variazioni nel carico richiesto.



Perché scegliere iCM?

› Prestazioni ottimizzate
› Maggiore affidabilità
› Costi energetici ridotti
› Costi di manutenzione minimi
› Configurazioni e test eseguiti in fabbrica
› Controllo e monitoraggio remoto. Dalla messa in funzione one-time alla messa in funzione in tempo reale

Siamo il partner più qualificato per ottimizzare il funzionamento della vostra centrale di refrigerazione Daikin.

Gamma di prodotti

e specifiche

iCM è disponibile in due versioni:

Standard

(Configurazione)





(Base)
(≤4 refrigeratori MT3)



(Light/Completa)
(≤4/≤8 refrigeratori e periferiche MT3)

Personalizzata

(Liberamente programmabile)

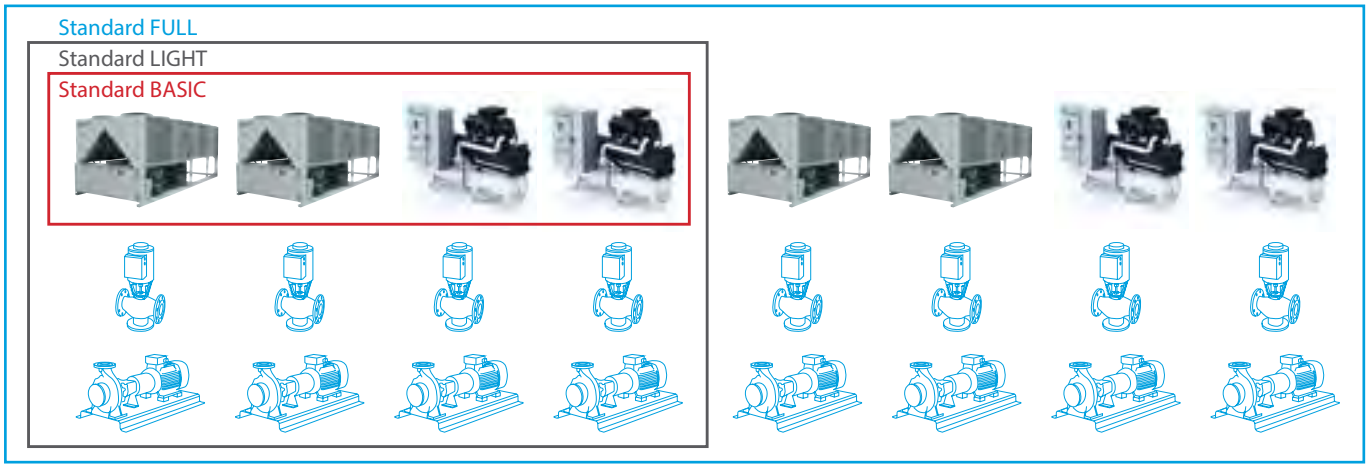




(Personalizzata)

Versione standard
Controller configurabile con una libreria predefinita di applicazioni. Il sistema standard è suddiviso in tre configurazioni in base a quanti refrigeratori e periferiche può gestire.

La versione standard rappresenta la soluzione ideale con:
- Fino a 8 unità (refrigeratori condensati ad aria/acqua + valvole di intercettazione + pompe)
- Solo un sistema primario o un sistema primario/secondario
- Portata primaria variabile o costante



Versione personalizzata:
Controller liberamente programmabile per quelle operazioni non coperte dalla versione standard.

Possibilità di controllo e monitoraggio remoto

(valido per versioni standard e personalizzate)

- **Connettività al sistema di controllo e monitoraggio remoto Daikin (www.daikinonsite.com)** per il monitoraggio e la teleassistenza con connessione tramite Internet al controller principale
- **Integrazione con sistema BAS/BMS** generico mediante moduli BACnet o Modbus basata sui protocolli BACnet/IP o Modbus RTU/RS-485
- **Le interfacce HMI integrata, remota, sul Web e su daikinonsite.com** sono disponibili per il controllo e la configurazione

Interfaccia Modbus

RTD-W

Interfaccia Modbus per il monitoraggio e il controllo di unità Daikin Altherma Flex Type, Hydrobox HT per VRV e **piccoli refrigeratori a Inverter**.

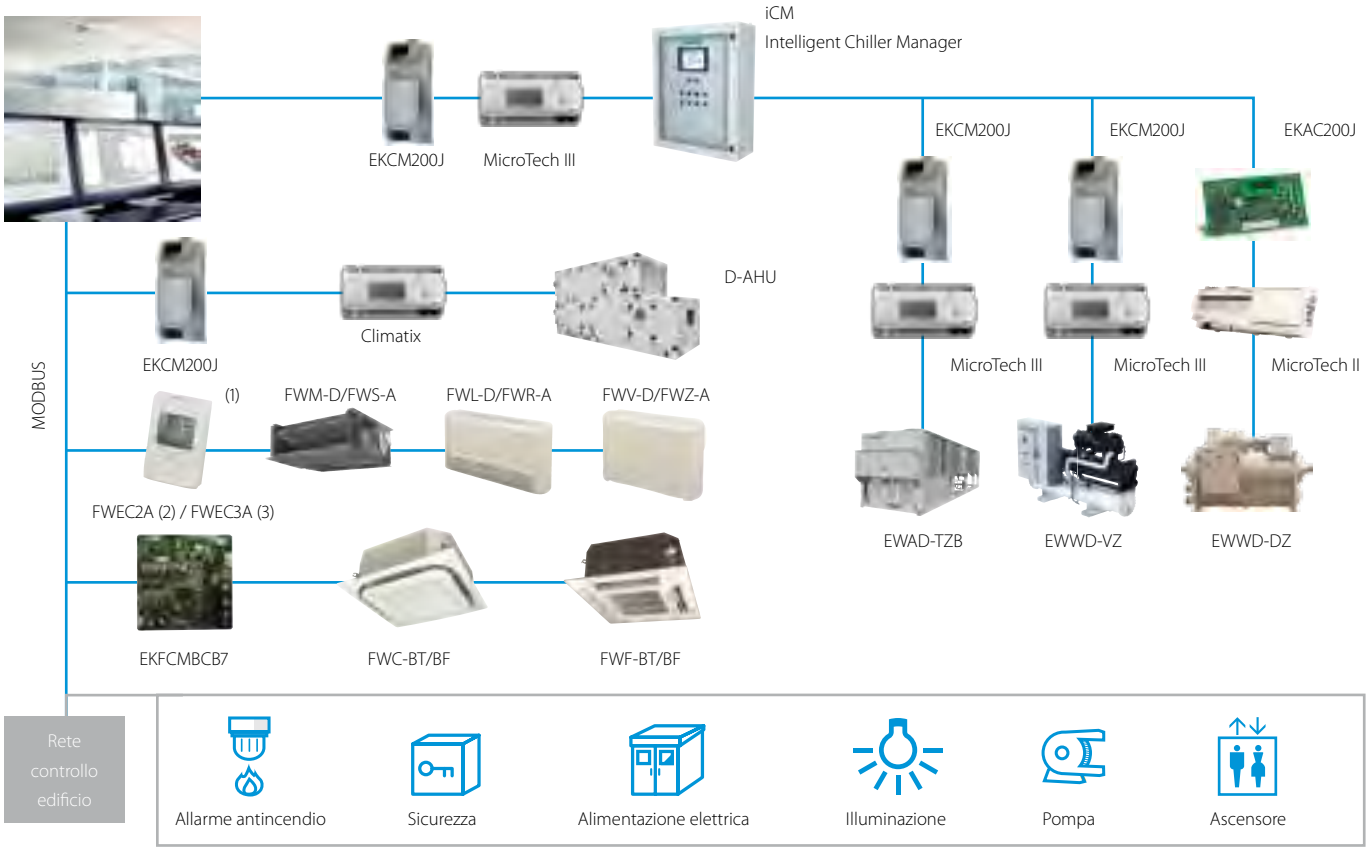


Funzioni principali	**RTD-W**
Dimensioni A x L x P mm	100x100x22
Inibizione on/off	✓
Modbus RS485	✓
Comando a contatti puliti	✓
Segnale in uscita (errore di funzionamento)	✓
Raffrescamento/riscaldamento di ambienti	✓
Controllo dell'acqua calda sanitaria	✓
Controllo Smart Grid	
Funzioni di controllo	
Accensione/spegnimento riscaldamento/raffrescamento ambienti	M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)	M,V
Setpoint temperatura ambiente	M
Modalità di funzionamento	M
Acqua calda sanitaria ON	
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria	M,C
Setpoint riscaldamento dell'acqua calda sanitaria	
Serbatoio acqua calda sanitaria	M
Setpoint unità ausiliaria acqua calda sanitaria	
Modalità silenziosa	M,C
Abilitazione setpoint in base alle condizioni atmosferiche	M
Modifica della curva in base alle condizioni atmosferiche	M
Scelta relè informazioni pompa/guasto	
Inibizione della fonte di controllo	M
Controllo modalità Smart Grid	
Disabilitazione riscaldamento/raffrescamento ambiente	
Disabilitazione acqua calda sanitaria	
Disabilitazione riscaldatori elettrici	
Disabilitazione di tutte le funzioni	
PV disponibile per storage	
Potente incremento della capacità	
Funzioni di monitoraggio	
Accensione/spegnimento riscaldamento/raffrescamento ambienti	M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)	M
Setpoint temperatura ambiente	M
Modalità di funzionamento	M
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria	M
Serbatoio acqua calda sanitaria	M
Numero di unità nel gruppo	M
Temperatura dell'acqua in uscita media	M
Temperatura ambiente controllo remoto	M
Guasto	M,C
Codice guasto	M
Funzionamento pompa di ricircolo	M
Portata	
Funzione pompa solare	
Stato compressore	M
Funzionamento disinfezione	M
Funzionamento a temperatura ridotta	M
Sbrinamento/avviamento	M
Avviamento ad aria calda	
Funzionamento riscaldatore ausiliario	
Stato valvola a 3 vie	
Ore di funzionamento accumulate dalla pompa	M
Ore di funzionamento accumulate del compressore	
Temperatura dell'acqua in uscita effettiva	M
Temperatura dell'acqua di ritorno effettiva	M
Temperatura effettiva serbatoio acqua calda sanitaria (*)	M
Temperatura del refrigerante corrente	
Temperatura esterna effettiva	M

M: Modbus/R: Resistenza / V: Tensione / C: controllo
* : solo quando il locale è occupato/ **: limitazione setpoint / (*) se disponibile
: nessun controllo velocità ventilatore sulla barriera d'aria CYV/*: marcia e guasto

Interfaccia Modbus

Integrazione di refrigeratori, unità fan coil e unità di trattamento dell'aria in sistemi BMS tramite protocollo Modbus



(1) Il modulo di comunicazione è integrato nel telecomando (2) Collegamento a FWV-D, FWL-D & FWM-D (3) Collegamento a FWV-D, FWL-D, FWM-D e a FWZ-A, FWR-A, FWS-A

Integrazione delle unità di refrigerazione nei sistemi BMS tramite protocollo Modbus

BRR9A1V1



* Per tutte le unità interne e le barriere d'aria Biddle collegabili, consultare la pagina su Conveni-pack di questo catalogo

Interfaccia DIII-net Modbus

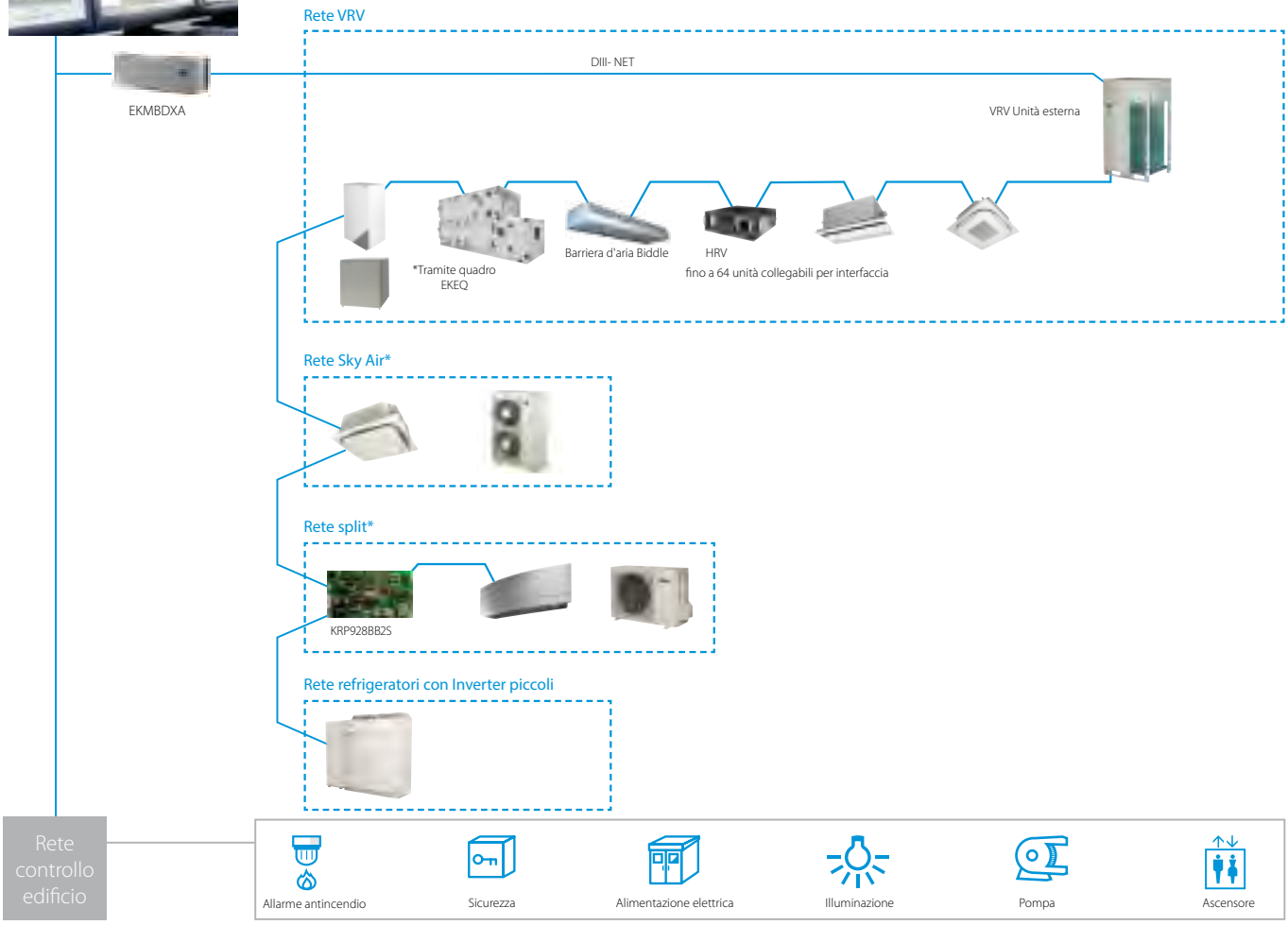


EKMBDXA

Sistema di controllo integrato per la connessione tra unità split, Sky Air, VRV, piccoli refrigeratori con Inverter e sistemi BMS

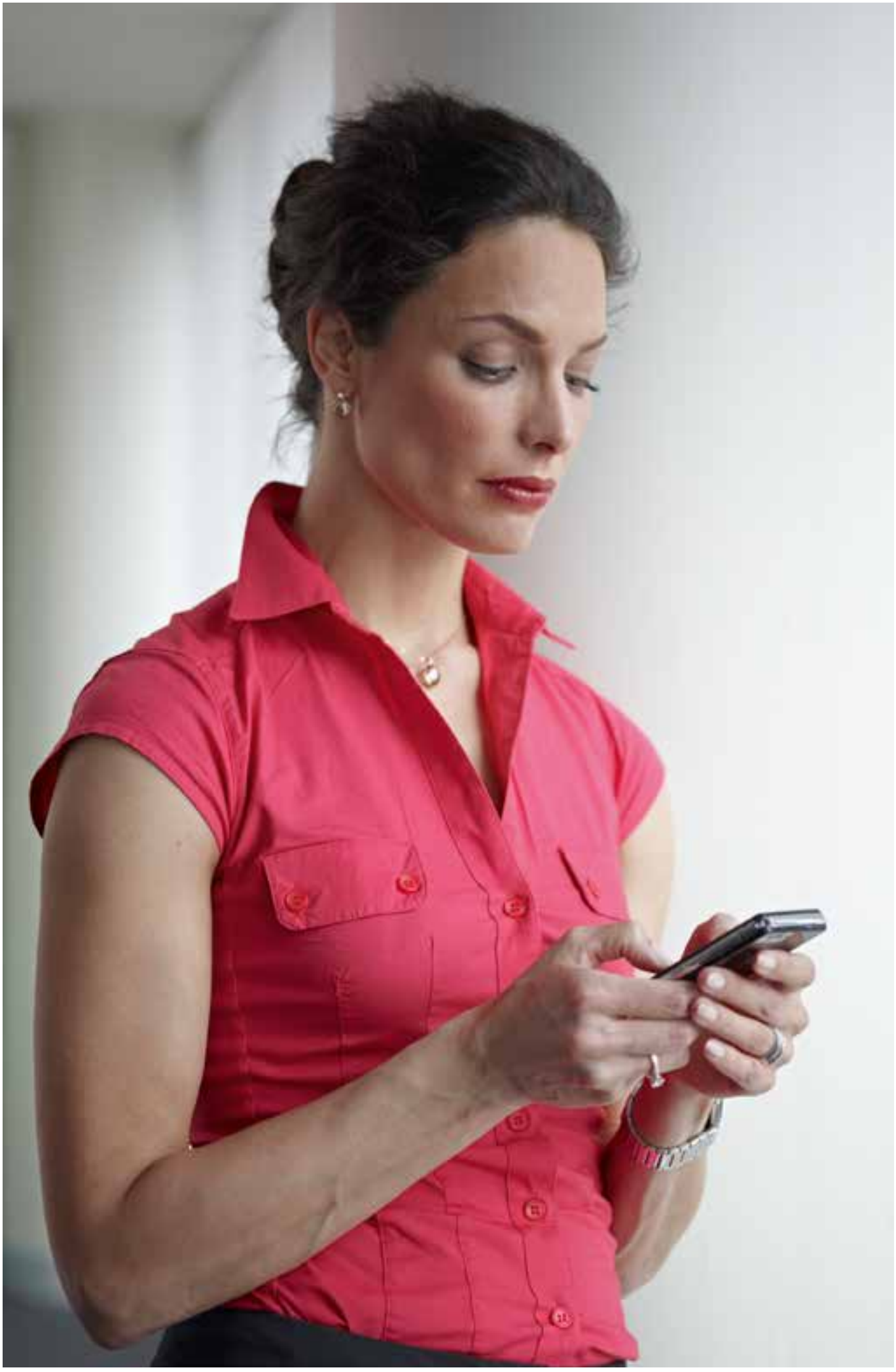
› Comunicazione tramite protocollo Modbus RS485
› Monitoraggio e controllo approfondito della soluzione totale VRV
› Installazione facile e rapida tramite protocollo DIII-net
› Poiché si utilizza il protocollo Daikin DIII-net, è necessaria una sola interfaccia Modbus per un gruppo di sistemi Daikin (sistemi fino a 10 unità esterne).





* Possono essere necessari altri telecomandi centralizzati. Per maggiori informazioni, rivolgersi al rivenditore locale.

			EKMBDXA7V1
Numero massimo di unità interne collegabili			64
Numero massimo di unità esterne collegabili			10
Comunicazione	DIII-NET - Nota		DIII-NET (F1F2)
	Protocollo - Nota		2 conduttori; velocità di comunicazione: 9600 bps o 19200 bps
	Protocollo - Tipo		RS485 (Modbus)
	Protocollo - Max. lunghezza cablaggio	m	500
Dimensioni	AltezzaxLarghezzaxProfondità	mm	124x379x87
Peso		kg	2,1
Temperatura ambiente - funzionamento	Max.	°C	60
	Min.	°C	0
Installazione			Installazione interna
Alimentazione	Frequenza	Hz	50
	Tensione	V	220-240

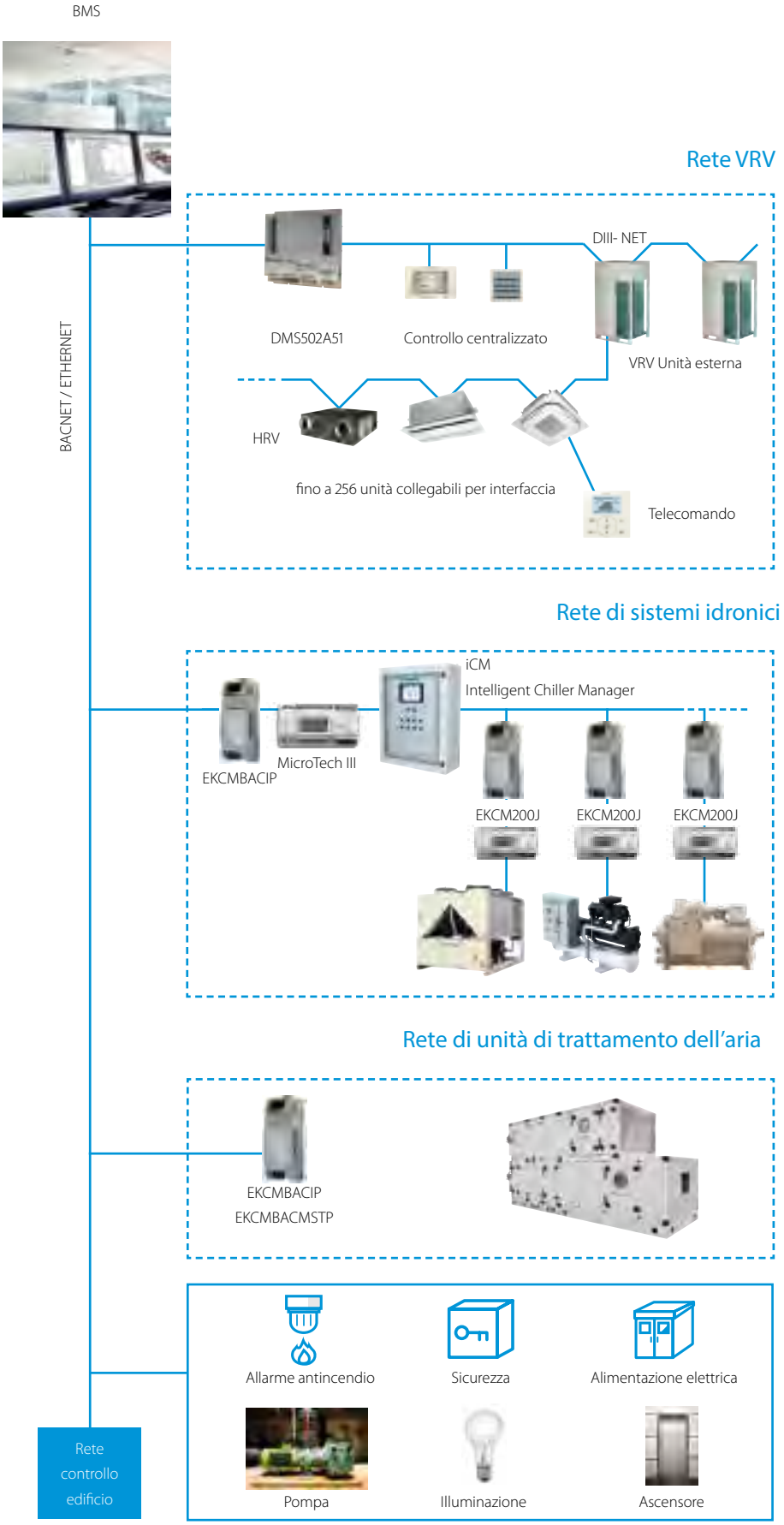


Interfaccia BACnet

DMS502A51 / EKACBACMSTP / EKCMBACIP / EKCMBACMSTP

Sistema di controllo integrato per il collegamento tra sistemi idronici, VRV, BMS e unità di trattamento aria

- Interfaccia per sistemi BMS
- Comunicazione tramite protocollo BACnet (connessione via Ethernet)
- Dimensioni del progetto illimitate
- Installazione facile e rapida
- Dati sulla ripartizione proporzionale dei consumi disponibili su sistemi BMS (solo per VRV)

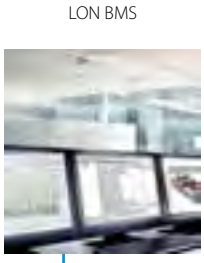


Interfaccia LonWorks

DMS504B51 / EKACLONP

Integrazione a rete aperta delle funzioni di controllo e monitoraggio dei sistemi VRV e idronici all'interno di reti LonWorks

- Interfaccia per collegamento a reti LonWorks
- Comunicazione tramite protocollo Lon (doppino intrecciato)
- Dimensioni del progetto illimitate
- Installazione rapida e semplice

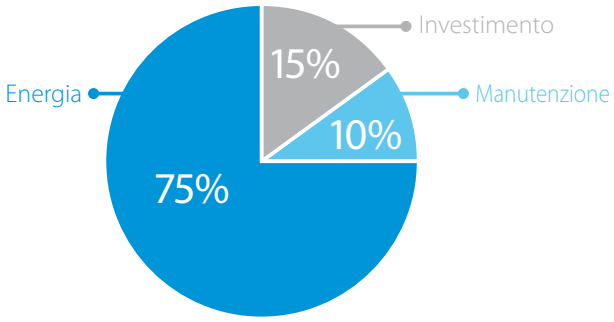


Perché
Daikin on Site?

I costi di esercizio, quali ad esempio energia e manutenzione, rappresentano in genere circa l'85% del costo totale del sistema per la sua vita utile. Se non individuati, sprechi energetici ed errori di funzionamento faranno lievitare tali costi, con l'ulteriore rischio di causare fermi non pianificati degli impianti.

Con i sistemi Daikin on Site, è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:

› Funzioni di controllo e misurazione migliorate
› Monitoraggio del sistema
› Riduzione dei rischi non appena possibile
› Mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Costo del ciclo di vita tipico di un refrigeratore (15 anni)

Cos'è
Daikin on Site?

Una soluzione per le esigenze specifiche dei clienti

Il server cloud Daikin on Site raccoglie i dati operativi dal sistema di controllo di un refrigeratore o di un impianto di trattamento dell'aria Daikin.
Il Daikin Smartcentre trasforma questi dati in informazioni utili e le invia all'interfaccia utente Web.
Il sistema Daikin on Site prevede ruoli utente predefiniti, quali:
› **operatore**
› **provider di servizi**
› **tecnici Daikin**

La piattaforma Daikin on Site è progettata per:
› Tempi operativi più elevati, interruzioni non pianificate ridotte
› Efficienza ottimizzata e sprechi energetici ridotti
› Maggiore durata e riduzione dell'usura dovuta a un cattivo utilizzo
› Informazioni sull'uso ottimale dell'apparecchiatura, con utili consigli da parte di esperti Daikin

Il servizio di monitoraggio Daikin on Site può essere combinato con il programma di assistenza complementare più adatto alle esigenze dei clienti.

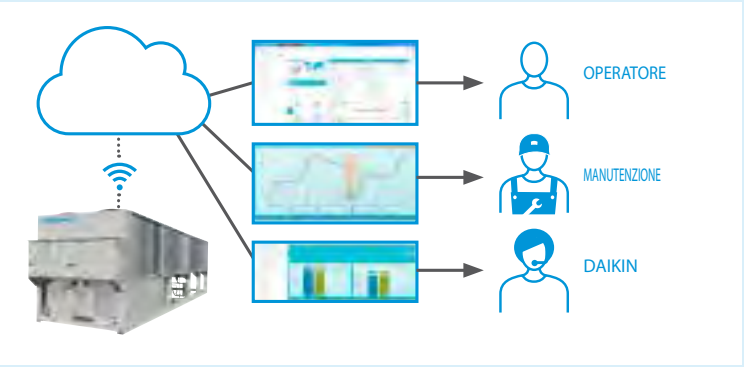


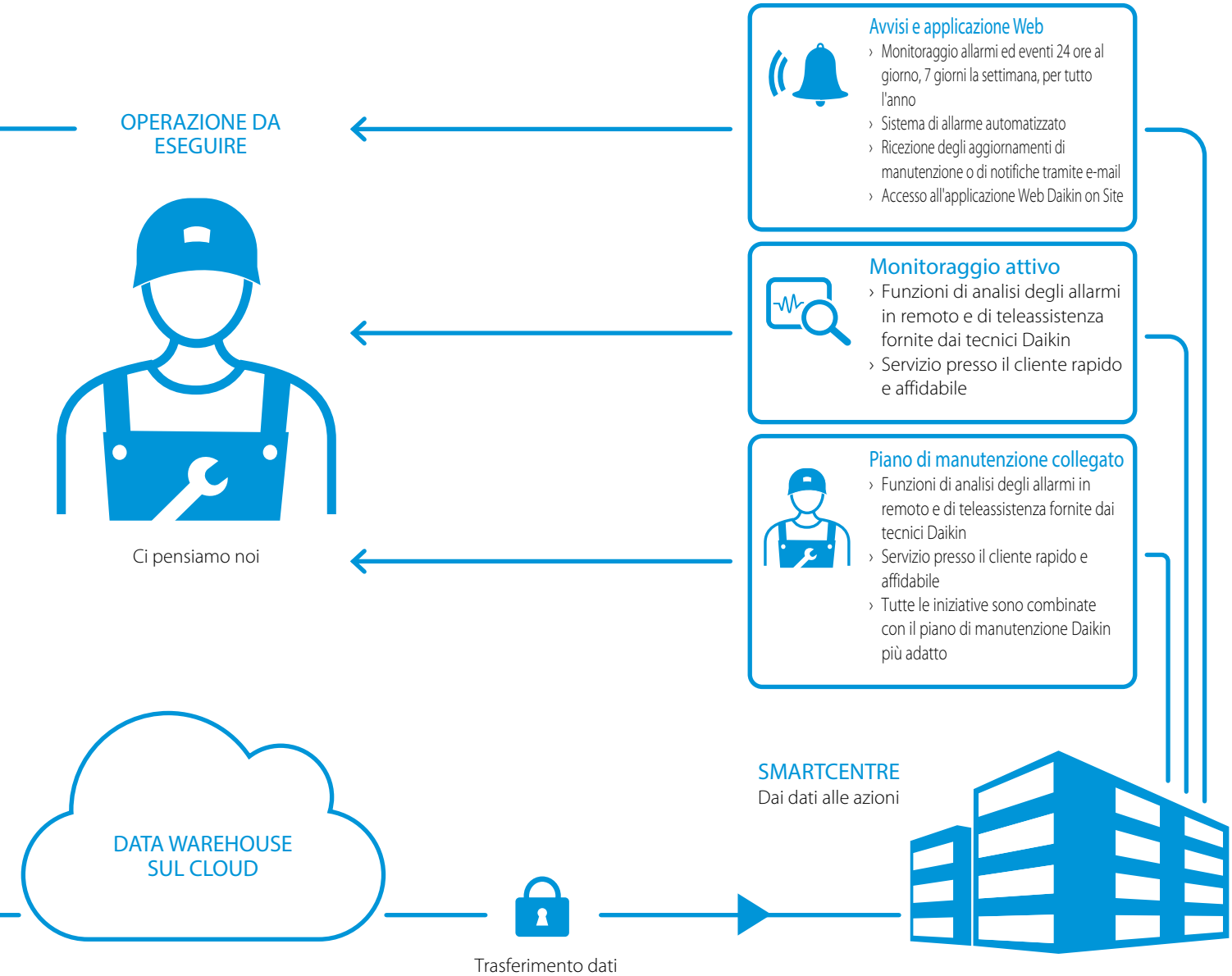
Cosa offre Daikin on Site?

1 **Informazioni quando e dove servono, piena visibilità e tracciabilità degli impianti HVAC.**
- Informazioni e trend in tempo reale
- Nessun software locale richiesto
- Accesso personale all'interfaccia utente sul Web
- Report

2 **Con Daikin on Site, riuniamo operatori ed esperti in un unico team.**
- Informazioni semplici da comprendere
- Strumenti all'avanguardia per un servizio di prim'ordine
- Soluzioni di teleassistenza per evitare, ove possibile, interventi sul posto

3 **Tutta la competenza Daikin per assicurare i massimi livelli di efficienza energetica e di disponibilità dei sistemi.**





Alimentazione

T1 = 3~, 220 V, 50 Hz
V1 = 1~, 220-240V, 50 Hz
VE = 1~, 220-240 V/220 V, 50 Hz/60 Hz*
V3 = 1~, 230 V, 50 Hz
VM = 1~, 220~240 V/220~230 V, 50 Hz/60 Hz
W1 = 3N~, 400 V, 50 Hz
Y1 = 3~, 400 V, 50 Hz

* Per l'alimentazione VE nel presente catalogo sono riportati solo i dati relativi a unità 1~, 220-240V, 50Hz.

Tabella di conversione - tubazioni del refrigerante

pollici	mm
1/4″	6,4 mm
3/8″	9,5 mm
1/2″	12,7 mm
5/8″	15,9 mm
3/4″	19,1 mm
7/8″	22,2 mm
1 1/8″	28,5 mm
1 3/8″	34,9 mm
1 5/8″	41,3 mm
1 3/4″	44,5 mm
2″	50,8 mm
2 1/8″	54 mm
2 5/8″	66,7 mm

Regolamento F-Gas

Per unità caricate parzialmente/completamente: contiene gas fluorurati a effetto serra. La carica di refrigerante effettiva dipende dalla struttura finale dell'unità, per maggiori dettagli consultare l'etichetta applicata all'unità stessa.

Per le unità non precaricate (refrigeratori: refrigeratori split (SEHVX/SERHQ), unità condensanti e refrigeratori motoevaporanti + refrigerazione (LCBKQ-AV1, JEHCCU/JEHSCU e ICU): il funzionamento è basato su gas fluorurati a effetto serra.

Condizioni di misurazione

Climatizzazione

1) Le capacità di raffrescamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	27 °CBS/19 °CBU
Temperatura esterna	35 °CBS
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m
2) Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	20 °CBS
Temperatura esterna	7 °CBS/6 °CBU
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m

Refrigerazione

ZEAS	Refrigerazione	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
	Congelamento	Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
Conveni-Pack	Modalità prioritaria di raffreddamento	Temp. interna 27 °CBS/19 °CBU, temp. esterna: 32 °CBS; lunghezza delle tubazioni: 7,5 m, dislivello: 0 m
		Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °CBS, surriscaldamento aspirazione: 10 °C
	Modalità recupero di calore 100%	Temp. interna 20 °C; temp. esterna 7 °CBS, 6 °CBU, carico di refrigerazione 18 kW; lunghezza delle tubazioni 7,5 m; dislivello: 0 m
	Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione (lato refrigerazione)	10 °C (allo stato refrigerato); capacità di connessione per climatizzatore interno: 10 HP, con recupero di calore 100%
Unità booster		Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; surriscaldamento in aspirazione 10K; temp. saturata alla pressione di mandata dell'unità booster -10 °C
CCU/SCU		Temperatura amb. esterna 32 °C; temp. evaporazione = -10 °C e 10K surriscaldamento (applicazione a temperatura media)
Zanotti	Media temperatura	Durante il normale funzionamento: 0 °C / 30 °C
	Bassa temperatura	Durante il normale funzionamento: -20 °C / +30 °C
	Alta temperatura	Durante il normale funzionamento: +10 °C / +30 °C

Sistemi idronici

Sistemi condensati ad aria	Solo freddo		Evaporatore: 12 °C/7 °C	T.esterna: 35 °CBS
	Pompa di calore		Evaporatore: 12 °C/7 °C	T.esterna: 35 °C
			Condensatore: 40 °C/45 °C	T.esterna: 7 °CBS/6 °CBU
Sistemi condensati ad acqua	Solo freddo		Evaporatore: 12 °C/7 °C	
			Condensatore: 30 °C/35 °C	
	Solo caldo		Evaporatore: 12 °C/7 °C	
			Condensatore: 40 °C/45 °C	
Refrigeratore motoevaporante			Evaporatore: 12 °C/7 °C	
			Temperatura di condensazione: 45 °C / temperatura liquido: 40 °C	
Unità fan coil	Raffrescamento		Temperatura interna 27 °CBS, 19 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 7 °C, aumento temperatura dell'acqua 5 gradi K	
	Riscaldamento	2 tubi	Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 45 °C, calo temperatura dell'acqua 5 gradi K	
		4 tubi	Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 65 °C, calo temperatura dell'acqua 10 gradi K	
Unità di trattamento dell'aria			Condizioni di temperatura e umidità: Aria estratta 22 °C/50%; aria esterna -10 °C/90%	

La pressione sonora viene misurata mediante un microfono posto a una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dal tipo di acustica (per le condizioni di misurazione consultare le schede tecniche). La potenza sonora è un valore assoluto che indica la "potenza" generata da una sorgente sonora. Per informazioni più dettagliate consultare le schede tecniche.



Nuova gamma di refrigeratori Daikin con compressore vite, Inverter e nuovo refrigerante ecologico HFO R-1234ze (E)





TZ CHILLER SERIES

VZ CHILLER SERIES



I prodotti Daikin sono disponibili presso:

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questa pubblicazione e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.
Questo catalogo non rappresenta fonte ufficiale per la selezione di Unità Chiller, UTA e Fancoil; pertanto si raccomanda di riferirsi sempre al Manuale Tecnico specifico di ogni modello.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.
Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it